



Сварочная проволока

**TeroMatec AN 4601**

для защиты от износа

#### Описание

Самозащитная порошковая проволока на основе сплава FeCrC. Может использоваться в среде защитного газа. Отличное сопротивление абразивному износу минеральными веществами. Обработывается шлифованием.

#### Технические данные

DIN 8555: MF 10 – 60 – G

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Твердость [HRC]	59

#### Применение

Для наплавки на углеродистые и низколегированные стали, стальное литье и марганцовистые стали.

#### Типичные примеры применения:

Транспортирующие шнеки для переработки керамики и глины, лопасти смесителей, детали насосов в переработке цемента и бетона, гравийные насосы, установки для переработки песка, винты и корпуса землесосных снарядов, а также катки бегунов.

#### Указания по переработке

Аустенитные марганцовистые стали сваривать без предварительного подогрева в возможно более холодном состоянии (ниже 250°C). У закаливаемых сталей требуется наплавка подслоя. Высоту наплавки в два слоя ограничить примерно 6 мм.

Позиции сварки: PA, PB, PC

Вид тока: = (+)

Защитный газ: предпочтительнее без газа;

EN 439 – M21 (5 – 25% Co<sub>2</sub> – остальное Ar).

EN 439 – C 1 (100% Co<sub>2</sub>).

Диаметр (мм)	Катушка	Масса кг
Ø1,2	BS300	15,0
Ø1,6	BS300	15,0
Ø2,8	BS300	15,0

Другие диаметры по запросу.

