



SUPERIOR TIG 311 DC



Обзор

SUPERIOR TIG 311 DC

cod. 816123

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- работа с импульсной и EASY импульсной сваркой
- регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC, частота вольны
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start)
- устройство Anti-stick (защита от прилипания)
- устройство VRD
- дистанционное управление и водоохлаждающая система
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



3 PH 230V-400V



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC



ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Технические данные



КОД 816123



МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 19 / 14,4 А



КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9



ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V



ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 15 / 10,2 А



ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 5 mm



SUPERIOR TIG 311 DC

 ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	 МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 7,2 / 9,2 kW	 СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
 ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 250 / 10 - 300 A	 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 6,2 / 6,3 kW	 РАЗМЕРЫ 47 x 19 x 35,5 cm
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 200 @ 42 % / 300 @ 30% A	 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 16 / 10 A	 ВЕС 18 kg
 ТОК НА DC 185 / 205 A	 ИСПОЛНЕНИЯ 91 V	 КОД EAN 800489797290 9
 МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 61 / 64 V		

Входящие в комплект аксессуары

 null - 432036	 null - 722119
 null - 712231	ST26 TIG TORCH AX50 4M - 742614
КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М АТЛАС 50ММК - 713504	