



SUPERIOR TIG 251 DC



Обзор

SUPERIOR TIG 251 DC

cod. 816116

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- работа с импульсной и EASY импульсной сваркой
- регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC, частота вольны
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start)
- устройство Anti-stick (защита от прилипания)
- устройство VRD
- дистанционное управление и водоохлаждающая система
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

CODE	КОД 816116	V_{0 DC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 101 V	η	ИСПОЛНЕНИЯ 85 V
V_{3PH}	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 12 A	φ	КОЭФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,8
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	A_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 6 A	∅_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 5 mm



SUPERIOR TIG 251 DC

 ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 250 A	 МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 7,5 kW	 СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 230 @ 20 % A	 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 3,3 kW	 РАЗМЕРЫ 43 x 17,5 x 34 cm
 ТОК НА DC 115 A	 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 10 A	 ВЕС 16,4 kg

Входящие в комплект аксессуары

 null - 432036	 null - 722119
 null - 712231	ST26 TIG TORCH AX50 4M - 742614
КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М АТЛАС 50ММК - 713504	