



СОТБЕТСЬЕТ  
EN 61000 - 3 - 12  
COMPLIES WITH

## JAGUAR E 200 MD



# INVERTER MIG-MAG

5" дисплей ЖК-экран

5" display LCD screen

Двойной отсек для бобин Ø 300 мм

Double Ø 300 mm spool compartment

Соединитель для стандартной горелки MIG

Euro connector for standard MIG torch

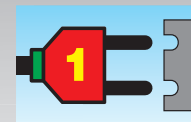
Переключатель механизма подачи проволоки

Wire feeder selector switch

Размещение 2 баллонов защитного газа

Support for 2 shielding gas bottles

4 подъемных рым-болта  
4 eye bolts easy lift



Встроенный RS 232 для обновления  
Internal RS 232 for updates

Соединитель для горелки типа PUSH-PULL  
PUSH-PULL torch connection

Соединитель для стандартной горелки MIG или типа PUSH-PULL  
Euro connector for standard MIG torch or Push Pull



5" ЖК-дисплей  
5" LCD display

34 Синергетические кривые в памяти  
64 с обновлением импульсной функции

Подключение горелки типа Up/Down  
PUSH-PULL














| Wire Selection         |     |
|------------------------|-----|
| Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02 | MIG |
| Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02 | MIG |
| Fe Sg2 0.9mm Ar18% C02 | MIG |
| Fe Sg2 1.0mm Ar18% C02 | MIG |
| Fe Sg2 0.6mm Ar25% C02 | MIG |
| Fe Sg2 0.8mm Ar25% C02 | MIG |
| Fe Sg2 0.9mm Ar25% C02 | MIG |

34 Synergic curves in memory  
64 with the pulse function upgrade



Up/Down PUSH-PULL torch connection

| Арт.<br>Art.  | 321  | Технические характеристики<br>Specification  | S CE |
|---|--|--|------|
|    | 230V 50/60 Hz<br>+ 15% / -20%  | Alimentazione monofase<br>Single phase input   |      |
|    | 16 A   | Предохранитель с задержкой срабатывания<br>Fuse rating (slow blow)   |      |
|    | 6,3 kVA 20%<br>3,8 kVA 60%<br>3,1 kVA 100%                           | Потребляемая мощность<br>Input power   |      |
|    | 20A ÷ 200A   | Мин.-Макс. Ток получаемый при сварке<br>Min. - max. current that can be obtained in welding                                  |      |
|    | 200A 20%<br>140A 60%<br>120A 100%                                    | Коэффициент рабочего цикла (10 мин 40°C)<br>по стандарту IEC 60974.1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974.1 |      |
|    | Electronic   | Бесступенчатое регулирование<br>Stepless regulation  |      |
|    | 0,6/0,8/0,9/1,0<br>0,6/0,8/0,9/1,0/1,2<br>0,8/0,9/1,0<br>0,8/0,9/1,0 | Fe<br>Al<br>Inox<br>CuSi3%<br>Синергетические кривые в стандартной комплектации<br>Standard supplied synergic programs       |      |
|    | Ø 300 mm / 15 Kg   | Макс. диаметр бобины проволоки.<br>Max. wire spool size  |      |
|  | IP 23 S  | Класс защиты<br>Protection class   |      |
|  | 68 Kg  | Peso<br>Weight   |      |
|  | 588x920x985  | Габариты мм (WxLxH)<br>Dimensions mm   |      |



Горелка "CEBORA 280 A" длина шланга 3,5 м.  
Крепление типа «Евро»  
(Art.1242)  
3.5 m "CEBORA 280A" torch Euro connection  
(Art.1242)



4 м горелка с воздушным охлаждением  
up/down PUSH-PULL (Art. 2003)  
m 4 up/down PUSH-PULL air cooled torch  
(Art. 2003)



Аппарат JAGUAR E 200 MD – это однофазный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG, предназначенный для сварки и пайки оцинкованных листов, алюминиевых сплавов и высокопрочной стали, **который в стандартной комплектации поставляется с 34 синергетическими кривыми, загруженными в память. С помощью дополнительного обновления импульсной функции (арт.238), источник питания достигает 64 синергетических программ.** сварки и MIG пайки оцинкованных листов, алюминия и высокопрочной стали. Благодаря наличию **двух отдельных устройств подачи, которые позволяют пользоваться двумя различными бобинами и одновременно двумя разными типами горелок с различными видами проволоки и, кроме того, применять специальные горелки с комбинированным механизмом подачи толкающе-тянущего типа Push-Pull.** Использование JAGUAR E 200 MD является особенно эффективным при ремонте автомобилей, так как кузов современных автомобилей изготавливаются из различных конструкционных материалов, в том числе алюминия, оцинкованных листов и сверхпрочных сталей. **Соответствует стандарту EN 61000-3-12.**

The JAGUAR E 200 MD is a single phase MIG-MAG inverter power source, capable of welding and brazing galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys, **standard-equipped with 34 synergic curves in memory.**

**With the optional pulse function upgrade (art.238) the power source features 64 synergic programs. Thanks to the presence of 2 separate wire feed motors, which make it possible to use 2 different wire spools,** it can therefore keep 2 different types of torch mounted simultaneously with different wires, as well as use special torches of Push-Pull type.

The JAGUAR E 200 MD is the ideal response to the body shop needs, faced with the increasingly widespread availability on the market of vehicles made completely, partly, or simultaneously of **materials such as galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.**

**Complies with EN 61000-3-12.**





**CEBORA**  
welding & cutting



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy  
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222  
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

