



- Проволочный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING со съемным устройством подачи проволоки, 500 A. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG и узлом водяного охлаждения.
- Многоступенчатая регулировка напряжения дуги. Регулировка времени точечной сварки. Два положения реактивного сопротивления.
- Термостатическая защита.
- Повышенная прочность.
- Возможность использования с удлинителями (опция) для увеличения расстояния между устройством подачи проволоки и генератором до 10 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	822008	MAX ABSORBED POWER	25 kW	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	1 - 2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	ABSORBED POWER AT 60%	10 kW	BRAZING WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9	INSULATION CLASS	H
CURRENT RANGE IN DC	50 - 500 A	ADJUSTMENT POSITIONS	24	PROTECTION DEGREE	IP22
MAX CURRENT DC EN60974-1	500 @ 25 % A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 2 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	94,5 x 86,5 x 83 cm
DC CURRENT AT 60%	280 A	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 2 mm	WEIGHT	136 kg
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	55 V	ALUM. WELDING WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 MM
802466	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 MM

ГОРЕЛКИ MIG - AQUA

722683	MT500 ГОРЕЛКА MIG 5M AQUA
--------	---------------------------

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ЗАПЧАСТИ MIG

722818	КОНТАКТНАЯ ТРУБКА Ø 1,6 MM AL/FLUX M6
--------	---------------------------------------

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802595	COIL COVER KIT
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ B-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802266	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 4M 8 ПОЛЕС
802267	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 10M 8 ПОЛЕС

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с проволокой для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ ДЛЯ ПАЙКИ со съемным проволокоподающим устройством. Подходит для применения в промышленной среде. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.

Характеристики:

- Огромная прочность
- Большое количество этапов для регулирования напряжения дуги
- Регулирование времени точечной сварки
- Два позиции реактивного сопротивления
- Термостатическая защита

Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров между устройством подачи проволоки и генератором.

Укомплектован узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки MIG-MAG.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ