

Руководство по эксплуатации

Перед присоединением регулятора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на регуляторе манометра, указателя расхода газа, прокладки на входном штуцере, и наличии фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Во избежание попадания загрязнений и конденсата в регулятор У-30-2, перед началом эксплуатации требуется отстой баллона с углекислотой не менее 24 часов и слив конденсата. Качество углекислоты должно соответствовать ГОСТ 8050 и подтверждаться документом организации, наполнившей баллон. Регулятор расхода У-30-2 рекомендуем оснащать подогревателями газа или корпуса, выпускаемыми нашим предприятием.

Установив необходимый расход газа по указателю расхода, при закрытом расходном вентилю на выходном штуцере регулятора проверьте герметичность соединений.

Проверьте регулятор на самотек. Для этого выверните винт регулирующий (маховичок). Если при закрытом расходном вентилю стрелка указателя расхода газа показывает увеличение расхода газа, значит, регулятор имеет самотек, и регулятор необходимо сдать в ремонт.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из регулятора газ и устраните неисправность.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если регулятор находится под давлением газа!

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните винт регулирующий (маховичок) регулятора до освобождения нажимной пружины.

Периодически не реже одного раза в месяц, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометра, указателя расхода и предохранительного клапана с корпусом регулятора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

Показатели надежности: установленная безотказная наработка – 3000 ч; полный установленный срок службы – 7 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны, выход из строя манометра или указателя расхода. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт регулятора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. Используйте запасные части, изготовленные нашим предприятием.

Свидетельство о приемке

Регулятор расхода газа с указателем расхода

У-30-2	(завод.код 010391)	А-30-2	(завод.код 009691)
АР-10-2	(завод.код 009691)	А-90-2	(завод.код 009591)
АР-40-2	(завод.код 008491)	Г-70-2	(завод.код 009491)
АР-150-2	(завод.код 009291)	В-50-2	(завод.код 009191)

соответствует техническим условиям ТУ 26-05-105-88, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

Отметка ОТК о приемке

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора расхода газа с указателем расхода техническим условиям ТУ 26-05-105-88 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода регулятора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Редакция от 05.02.15



БАМЗ

ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



Регуляторы расхода газа с указателем расхода У-30-2, АР-10-2, АР-40-2, АР-150-2, А-30-2, А-90-2, В-50-2, Г-70-2

Паспорт с руководством по эксплуатации 36 4572 ПС

**Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.
Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.**

Назначение

Регуляторы предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного расхода.

Регуляторы выпускаются для газов:

углекислого газа	- У-30-2;
аргона	- АР-10-2, АР-40-2, АР-150-2;
азота	- А-30-2, А-90-2;
водорода	- В-50-2;
гелия	- Г-70-2.

Регуляторы могут выпускаться в малогабаритном исполнении с сохранением основных технических параметров.

Для регуляторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур:

от - 20°С до + 40°С.	- АР-10-2, АР-40-2, АР-150-2, Г-70-2, В-50-2, А-30-2, А-90-2;
от +5°С до + 50°С.	- У-30-2.

Регуляторы изготавливаются по ТУ 26-05-105-88.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Комплектность

Регулятор в собранном виде	1
Прокладка входного штуцера	1
Паспорт	1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): винт регулирующий (маховичок), ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля.

Основные параметры и размеры

Наименование показателей	У-30-2	AP-10-2	AP-40-2	AP-150-2	A-30-2	A-90-2	Г-70-2	В-50-2
Редуцируемый газ	Углекислый	Аргон			Азот		Гелий	Водород
Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²): -наибольшее -наименьшее при наибольшем расходе	10(100) 0,8(8)	20(200) 1,5(15)	20(200) 0,8(8)	20(200) 1,5(15)	20(200) 2,5(25)	20(200) 0,8(8)	20 (200) 1,5(15)	20 (200) 0,8(8)
Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении красная шкала указателя расхода при расходной шайбе (дюзе) № 2, м ³ /ч (л/мин)	1,8 (30)	0,6 (10)	2,4 (40)	9,0 (150)	1,8 (30)	5,4 (90)	4,2 (70)	3,0 (50)
Пропускная способность по черной шкале расходомера при расходной шайбе (дюзе) № 1 в интервале, м ³ /ч (л/мин)	0,30-0,72 (5-12)	0,03-0,15 (0,5-2,5)	0,30-0,84 (5-14)	0,6-2,4 (10-40)	0,03-0,24 (0,5-4,0)	0,90-2,22 (15-37)	0,30-1,20 (5-20)	0,30-0,96 (5-16)
Диаметры расходных шайб (дюз), мм: № 1 № 2	0,60 1,0	0,15 0,35	0,55 0,85	0,75 1,45	0,15 0,40	1,0 1,40	0,35 0,65	0,27 0,40
Габаритные размеры, мм, не более	170x 150x 155	170x140x155						
Масса, кг, не более	1,4	1,5						

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус регулятора изготавливается из латуни, масса корпуса не менее 0,42 кг.

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство регуляторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Регулятор присоединен к источнику питания газом накидной гайкой с резьбой. Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путем его расширения при прохождении через зазор между седлом и клапаном узла редуцирующего в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа устанавливается вращением винта регулирующего (маховичка) и измеряется указателем расхода газа манометрического типа, работающего в комплекте с расходной шайбой (дюзой). Расходная шайба (дюза) представляет собой резьбовую втулку с двумя отверстиями, со стороны отверстия меньшего диаметра имеется отличительная риска.

Указатель расхода газа имеет две шкалы — черную и красную. Для получения расхода газа, указанного в разделе «Основные параметры и размеры» настоящего паспорта, по черной шкале установите расходную шайбу (дюзу) концом с отличительной риской на уплотнительную резиновую прокладку и затяните отверткой дюзу. При этом расход газа будет осуществляться через дюзу №1.

Для получения расхода газа по красной шкале переустановите расходную шайбу (дюзу) на уплотнительную резиновую прокладку противоположным концом (без отличительной риски) и затяните отверткой дюзу. При этом расход газа будет осуществляться через дюзу №2.

Регулирование расхода газа производится только винтом регулирующим (маховичком).

Другие способы регулирования не рекомендуются из-за возможного несоответствия показаний расходомера фактическому расходу газа.

Манометр со шкалой до 25 МПа (250 кгс/см²) контролирует давление газа на входе в регулятор, на регулятор У-30-2 манометр не устанавливается.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется шланг с внутренним диаметром 9мм.

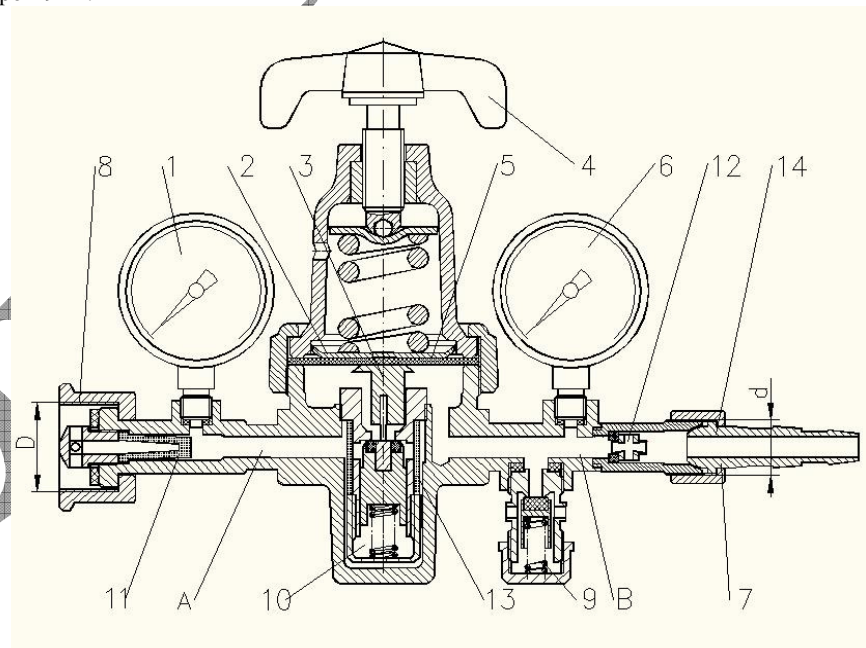


Рис. Регуляторы расхода газа с указателем расхода газа:

1- манометр (кроме У-30-2); 2- диск нажимной; 3- толкатель; 4- винт регулирующий (маховичок); 5- мембрана; 6- указатель расхода газа; 7- ниппель; 8, 14- гайки; 9- клапан предохранительный; 10- узел редуцирующий; 11,13- фильтры; 12- расходная шайба (дюза).

А- камера высокого давления; В- камера рабочего давления;

Присоединение регуляторов (кроме В-50-2) (D- резьба G 3/4-B; d- M16x1,5);

В-50-2 (D- СП21,8-14 ниток на 1" LH, d- M16x1,5 LH).

В корпусе регулятора установлен предохранительный клапан, соединенный с рабочей камерой и отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в интервале:

от 0,6 до 1,0 МПа (6-10 кгс/см ²)	для У-30-2, AP-40-2, А-90-2, В-50-2;
от 1,2 до 1,6 МПа (12-16 кгс/см ²)	для Г-70-2, AP-10-2, AP-150-2;
от 1,63 до 2,5 МПа (16,3-25 кгс/см ²)	для А-30-2;

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции регулятора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Указание мер безопасности

При эксплуатации регулятора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Винт регулирующий (маховичок) регулятора перед открытием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Категорически запрещается эксплуатация регулятора без входного фильтра!

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в регулятор.

Присоединительные элементы регулятора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений. Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены регуляторы.