



- Универсальный инверторный сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), с внешним 4-х роликовым устройством подачи проволоки, 500 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. С узлом охлаждения AQUA.
- Операционная система Wave OS. Режимы EASY и EXPERT (настраиваемая рабочая среда).
- Возможность сварки и сварки-пайки различных материалов в импульсном и двойном импульсном режиме (PULSE и POP)
- Усовершенствованные сварочные дуги для особых применений (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки.
- Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном для упрощения взаимодействия с изделием.
- Сварочные работы можно отслеживать и анализировать, сохраняя данные посредством USB-порта или на облачной платформе (опция)
- Высокая производительность при низком потреблении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816979	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	17 / 23 kW	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	1 - 2,4 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	ABSORBED POWER AT 60%	11 / 15 kW	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ИСПОЛНЕНИЯ	90 %	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	110 / 85 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,8	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT RANGE IN DC	20-400/20-500A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 8 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	103 x 51 x 145 cm
DC CURRENT AT 60%	330 / 400 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 2,4 mm	WEIGHT	100 kg
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	42 / 35 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 2,4 mm		
ABSORBED CURRENT AT 60%	32 / 23 A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,6 mm		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804126 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 70MMQ 4M AX70

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803067 TWO GASBOTTLE HOLDER KIT

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802409 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ

802276 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-2,4 ММ

ГОРЕЛКИ MIG - AQUA

742996 MT240 ГОРЕЛКА МИГ 4М AQUA

742821 MT500 ГОРЕЛКА МИГ 4М AQUA

722683 MT500 ГОРЕЛКА МИГ 5М AQUA

742881 MT555 DC ГОРЕЛКА МИГ 4М AQUA

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

804224 КОМПЛЕКТ КОЛЕС ДЛЯ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ B-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802398 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М AQUA

802399 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М AQUA

802470 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 95MMQ 30М AQUA

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG

982219 PUSH PULL BOARD KIT

804403 НАБОР МНОГОЦЕЛЕВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4М AX50 ГОРЕЛКА ТИГ

БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

802976 ОХЛАЖДАЮЩАЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

СИСТЕМА МОНИТОРИНГА

982782 ТААС 4.0 10М KIT

ОПИСАНИЕ

Инвертор сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров.

Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющей сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе режиме (PULSE и POP) и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG).

Машины оснащены VRD устройство.

Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.

Оснащаются горелкой MIG-MAG 4М, кабелем, зажимом массы и блок охлаждения воды.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



SOFTWARE/APP