

PLASMA SOUND PC 110/T

Подключение горелки с механической и электронной системой защиты

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Необязательный:
Ввод/Вывод для автоматизации

Optional:
I/O for automation

5" ЖК-дисплей интуитивно понятный и простой в использовании с установкой синергетических параметров резки.

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting



Горелка CP 162C
поджиг типа "on air"

CP 162C
Plasma cutting torch "on
air" ignition

Выбираемые с панели управления режимы работы: Pilot Self Restart, строжка и многие другие

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



	
SELF RESTART	110 A
MILD STEEL	Ø 1.50
Air 5.5 bar	CP162C

	
GOUGE	110 A
MILD STEEL	Ø 3.10
Air 5.5 bar	CP162C

Эксплуатационные качества:

- Производительность резки стали:

рекомендуемая	35 ММ
макс.	40 ММ
предельная	50 ММ
- Врезка 15мм для стали
- Коэффициент рабочего цикла 90А @ 100%
- Коэффициент рабочего цикла 95А @ 60%
- Коэффициент рабочего цикла 110 @ 50%
- Производительность строжки 10,1 кг/ч

Характеристики:

- Универсальное питание (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Гц) с автоматическим распознаванием напряжения питания
- Автоматическое определение степени износа расходных деталей
- Синергетическая установка параметров резки
- В комплект поставки входит ручная горелка с поджигом типа "on air" CP162C MAR длина шланга 6 м - (арт. 1631). Также доступна длиной 15 м - (арт.1631.15)
- Автоматическое распознавание типа и длины горелки
- Функция "Pilot self restart", выбираемая непосредственно с панели управления, автоматически прерывает и восстанавливает дугу при резке сеток и решеток, увеличивает производительность оператора.
- Подходит для строжки
- Источник питания может использоваться от питающей сети двигателя-генератора адекватной мощности
-

Автоматизация

- Доступны прямые горелки с длиной шланга 6 м - CP162C DAR - (арт. 1632) или 15 м - (арт. 1632.15)
- Интерфейс CNC (арт.441) доступный с многочисленными возможностями настройки напряжения дуги для использования в автоматизации

PLASMA SOUND PC 110/T, art.336

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	35 mm
max.	40 mm
severance	50 mm
- Piercing 20 mm on steel
- 90 A @ 100% Duty cycle
- 95 A @ 60% Duty cycle
- 110 A @ 50% Duty cycle
- Gouging capacity 10.1 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application

Арт. Art.		336		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Specifications		S		CE	
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%		400-440 V 50/60 Hz ± 10%		Трёхфазное питание Three phase input				
	32 A		25 A		Предохранитель с задержкой срабатывания Fuse rating (slow blow)				
	15 kVA 11,9 kVA 11 kVA	35% 60% 100%	20,5 kVA 16,5 kVA 15,5 kVA	50% 60% 100%	Потребляемая мощность Input power				
	20 A ÷ 80 A		20 A ÷ 110 A		Диапазон регулировки тока Current adjustment range				
	80 A 65 A 60 A	35% 60% 100%	110 A 95 A 90 A	50% 60% 100%	Коэффициент рабочего цикла (10 мин 40°C) по стандарту IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974.1				
	ELECTRONIC		Бесступенчатое регулирование Stepless regulation						
	35 - 40 - (50) mm 1-3/8" - 1-1/2" - (2")		Толщина стали; рекомендуемая – макс. – (предельная) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)						
	6m (20 ft)		Длина шланга горелки Torch length						
	250 l/min - 5,5 bar		Расход воздуха Air consumption						
	IP 23 S		Класс защиты Protection class						
	34 kg		Вес Weight						
	297x504x558		Габариты мм (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)						



CP162C MAR 6 m apt.1631
CP162C MAR 6 m art.1631

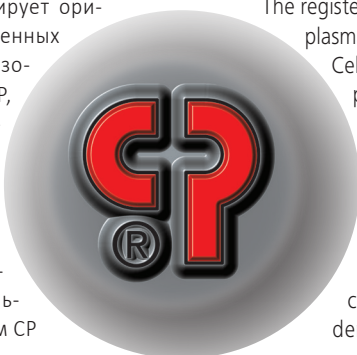


CP162C DAR 6 m apt.1632
CP162C DAR 6 m art.1632

ТОВАРНЫЙ ЗНАК CP

Зарегистрированный товарный знак CP идентифицирует оригинальные расходные материалы Cebora для плазменных генераторов. Компания Cebora рекомендует использовать только оригинальные расходные материалы CP, единственные гарантирующие соответствие заявленной производительности комплекта генератор – горелка.

Компания Cebora не несет ответственности при аварии и не предоставляет гарантийного обслуживания аппарата и горелки если используются неоригинальные расходные материалы: запрашивайте оригинальные расходные материалы Cebora с товарным знаком CP



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.