



- Проволочный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING, 400 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.
- Многоступенчатая регулировка напряжения дуги. Регулировка времени точечной сварки. Два положения реактивного сопротивления.
- Термостатическая защита.
- Повышенная прочность.
- Возможность использования с удлинителями (опция) для увеличения расстояния между устройством подачи проволоки и генератором до 10 м.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>827004</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>20 kW</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>1 - 1,2 mm</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>10 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,9</b>	INSULATION CLASS	<b>H</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>50 - 400 A</b>	ADJUSTMENT POSITIONS	<b>18</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP22</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>400 @ 25 % A</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 1,6 mm</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>94,5 x 56,5 x 83 cm</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>240 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 - 1,6 mm</b>	WEIGHT	<b>104 kg</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>45,5 V</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

432036	АДАПТЕР ДЛЯ АРГОНОВОГО БАЛАНА IT
644444	TORCH HOOK
722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
742186	MT36 ГОРЕЛКА MIG 3M
804217	ЗАЖИМ МАССЫ, КАБЕЛЬ 35 КВ.ММ 3М AX50
742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	FEED ROLL 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

<b>КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG</b>	
802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ
802466	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ
<b>ГОРЕЛКИ MIG</b>	
742187	MT36 ГОРЕЛКА MIG 4M
742188	MT36 ГОРЕЛКА MIG 5M
<b>УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	
802595	COIL COVER KIT
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ В-300
<b>СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG</b>	
802266	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 4М 8 ПОЛЕС
802267	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 10М 8 ПОЛЕС

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с проволокой для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным проволокоподающим устройством. Подходит для применения в промышленной среде. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.

Характеристики:

- Огромная прочность;
- Большое количество этапов для регулирования напряжения дуги;
- Регулирование времени точечной сварки;
- Два позиции реактивного сопротивления;

- термостатическая защита.

Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров между устройством подачи проволоки и генератором.

Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ