



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift и GOUGING) с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки и тележкой, 400 А. электропитание 3 фазы, 230/400 В. XD = коэффициентом рабочей нагрузки для непрерывной работы и особо тяжелых условий использования.
- Синергетическая регулировка OneTouch. 40 подготовленных синергетических кривых.
- Отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки. Выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816912	CURRENT 60% DC 230V	300 A	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	CURRENT 100% DC 230V	210 A	T04315	200 - 300 mm
MAINS TOLERANCE	-25 / +15 %	MAX ABSORBED CURRENT 230V	37 A	T04168	2 + 2 n°
MAX CURRENT DC EN60974-1	400 @ 60% A	MAX DC NO LOAD VOLT. 230V	93 V	T04169	S
RANGE AMP OUT DC	20 - 400 A	T0267004	10 - 30 V	T0416901	30 mm
CURRENT 60% DC	400 A	T0247903	11,8 kW	WIRE SPEED RANGE	1,5 - 20 m/min
CURRENT 100% DC	300 A	T0246801	34 W	T04312	3 m
MAX ABSORBED CURRENT	30 A	EFFICIENCY	86 %	T04316	A
MAX DC NO LOAD VOLTAGE	67 V	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 8 mm	NORM	EN60974-1/EN60974-5/EN60974
RANGE V OUT MIG	10 - 34 V	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1,6 mm	INSULATION CLASS	F
MAX ABSORBED POWER	16,6 kW	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1,6 mm	PROTECTION DEGREE	IP23
MAX CURR.DC EN60974-1 230V	300 @ 60% A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1,6 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	100 x 50 x 110 cm
RANGE AMP OUT DC 230V	20 - 320 A	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	0,9 - 1,6 mm	WEIGHT	75,74 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804126 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 70MMQ 4M AX70

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666 НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804457 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 MM

804458 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 MM

ГОРЕЛКИ MIG

742820 MT40S ГОРЕЛКА МИГ 4М

742822 MT40S ГОРЕЛКА МИГ 5М

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ B-300

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Универсальный инверторный сварочный аппарат MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift с внешним 4-роликовым механизмом подачи проволоки.

Возможность использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т. д.) и широкий спектр областей применения (промышленность, металлические конструкции, строительство и т. д.).

Модель XD характеризуется высоким коэффициентом рабочей нагрузки для непрерывной работы и особо тяжелых условий использования.

Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их

службы.

Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов малой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Прочное и перемещаемое 4-роlikовое устройство подачи проволоки с кабелем длиной 4 м (с прямым подключением) позволяет дистанционно управлять генератором.

Сварка электродом осуществляется как с использованием постоянного, так и импульсного тока.

Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с щелочными электродами при позиционной сварке, он снижает количество брызг и ситуаций, когда требуется повторная обработка, а также обеспечивает более высокое качество сварного шва.

При использовании угольных электродов доступна функция строжки (GOUGING).

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- надежный, ударопрочный и пыленепроницаемый;
- небольшой вес и габариты;
- высокая энергоэффективность;
- ЖК-дисплей с подсветкой.

MIG-MAG

- режимы работы: ручной и синергетический;
- 40 подготовленных синергетических кривых;
- отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки;
- выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки;
- регулировка: кривая начала движения проволоки, реактивное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn-back), подача газа после сварки (post gas);
- АТС;
- регулировка с устройства подачи проволоки: ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN);
- возможность подключения устройства подачи проволоки полуавтоматического типа (CV).

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировки в режиме MMA: Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;
- отображение на ЖК-дисплее напряжения и тока сварки.

TIG

- поджиг дуги LIFT DC и отображение на ЖК-дисплее напряжения и тока сварки.

СТРОЖКА (GOUGING)

- Функция строжки с отображением на ЖК-дисплее напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от перенапряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), перегрузки по току, мотор-генератора.

Комплектуется горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы, блоком подачи проволоки с соединительными кабелями и тележкой Federal.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ