

КЕМРРИ КЗ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

X3 MIG Welder

ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ





X3 MIG Welder



ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА MIG/MAG И СТРОЖКА УГОЛЬНОЙ ДУГОЙ

Сварочный аппарат **X3 MIG Welder** подходит для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой и является прекрасной инвестицией для профессиональных сварщиков. Сварочный аппарат создан на базе энергоэффективной инверторной технологии и обеспечивает силу тока до 500 А с рабочим циклом 60 %. Система предоставляет несколько специальных функций для точной настройки параметров начала и конца швов. Устойчивая дуга обеспечивает высокое качество создаваемых X3 MIG Welder сварных швов даже при использовании недорогого защитного газа CO₂.

Сварочный аппарат X3 MIG Welder был спроектирован и производится в Финляндии. Это надежное решение для самых тяжелых условий сварки, будь то строительный объект, судостроительный завод или цех по производству металлоконструкций. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус механизма подачи проволоки защищает катушку проволоки и механизм подачи проволоки. Удобная панель управления с двумя поворотными кнопками проста в использовании и подходит для суровых условий эксплуатации.

Доступно в Африке, Азии, Австралии/Новой Зеландии, Латинской Америке и России

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



СТАЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



СУДОСТРОЕНИЕ



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПОТРЯСАЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Обеспечивает силу тока до 500 А с рабочим циклом 60 %



ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пользовательский интерфейс обеспечивает удобство и простоту использования



УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Эргономичные ручки и небольшой вес

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная система для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой
- Создана на основе надежной и энергоэффективной инверторной технологии IGBT
- Подключается к любому трехфазному источнику питания напряжением 380–440 В
- Дополнительный источник питания напряжением 110 В доступен для дополнительного нагревателя защитного газа CO₂
- Совместим с широким ассортиментом проволоки диаметром 0,8–1,6 мм и порошковой проволокой диаметром до 2,0 мм
- Отличная устойчивость горения дуги уменьшает число брызг и необходимость в шлифовке после сварки
- Доступны специальные функции для точной настройки параметров начала и конца швов
- Удобный пользовательский интерфейс с заранее заданными параметрами защитного газа: аргон/CO₂ или чистый CO₂
- Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации
- Наглядное отображение параметров сварки на большом ЖК-дисплее с подсветкой
- Легкий и удобный в переноске аппарат, доступны дополнительные комплекты колес



ПРЕИМУЩЕСТВА



ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Процесс MIG/MAG сварочного аппарата X3 MIG Welder был тщательно отлажен, чтобы обеспечить стабильность дуги. Это существенно упрощает управление и сводит количество брызг к минимуму — даже при использовании недорогого защитного газа CO₂. Если необходимость в шлифовке после сварки сведена к минимуму, сварщики могут сконцентрироваться на продуктивной работе.



УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Источник питания X3 Power Source весит меньше, чем аналогичное оборудование, и обеспечивает высокую производительность сварочного процесса без ущерба для качества. Эргономичные ручки и дополнительные комплекты колес позволяют легко транспортировать систему с одного объекта на другой. Чем меньше ценного рабочего времени тратится на перемещение оборудования, тем более продуктивным будет ваш сварочный процесс.



СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ



X3 Power Source 500 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



X3 Wire Feeder 300 - механизм подачи проволоки

Точная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки. Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус, прочный четырехроликовый механизм подачи проволоки DuraTorque и разъем горелки Euro.



MMT 42 - сварочная горелка

Сварочная горелка MIG/MAG с газовым охлаждением и разъемом Euro. Доступна в модификациях 3,0 м и 4,5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм, диаметр порошковой проволоки — до 2,0 мм.



X3 Interconnection Cable - соединительный кабель

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 1,8 м, 5 м, 10 м, 15 м, 20 м (толщиной только 70 мм²) и 30 м (толщиной только 70 мм²).



Earth Return Cable - кабель заземления

Доступны кабели заземления толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 5 м.



АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



X3 Power Source 400 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 400 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



X3 Wire Feeder Mounting Plate

Для установки механизма подачи проволоки на источнике питания.



X3 Extension Cable - кабель-удлинитель

Кабель-удлинитель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 10 м и 15 м.



X3 Wheel Set

Комплект колес с большими задними колесами для источника питания X3 Power Source.



X3 Four Wheel Set

Комплект колес с большими задними и малыми поворотными передними колесами для источника питания X3 Power Source.



P 20 - транспортная тележка

P20 — это четырехколесная транспортная тележка для X3 MIG Welder, Kemract Pulse 3000 и KemractCool. Позволяет удобно перемещать сварочную систему с газовым баллоном как единое целое (для сварочного аппарата X3 MIG Welder требуется монтажная пластина X3 Wire Feeder).



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X3 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X31005000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (–10...+10 %)
Предохранитель	32 A
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A / 39.0 V
Выходной ток, ПВ 100 %	390 A / 33.5 V
Напряжение холостого хода	57 - 62 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 500 A/43 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A

X3 Wire Feeder 300 - Механизм подачи проволоки

Код оборудования	X31003000
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 – 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 x 240 x 445 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-5 IEC 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm

MMT 42 - Сварочная горелка

Код оборудования	MMT 42, 3,0 м — 6254213MMT MMT 42, 4,5 м — 6254214MMT
Тип охлаждения	Gas
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	420 A



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Кемппи расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Кемппи в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

