



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift), 250 A. Электропитание 3 фазы, 400 В.
- Дисплей для динамического отображения установленных значений.
- 2/4-этапная сварка MIG-MAG. Регулировка реактивного сопротивления.
- Синергетическая регулировка Arc Force и Hot Start в зависимости от типа используемого электрода. Защита от прилипания электрода.
- Термостатическая защита, защита от повышенного напряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), защита от перегрузки по току, защита мотор-генератора.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816218	ABSORBED CURRENT AT 60%	11,4 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	MAX ABSORBED POWER	8,8 kW	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED POWER AT 60%	5,7 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	63 V	EFFICIENCY	85 %	INSULATION CLASS	F
CURRENT RANGE IN DC	20 - 250 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,72	PROTECTION DEGREE	IP22
MAX CURRENT DC EN60974-1	250 @ 30% A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	92 x 46 x 80 cm
DC CURRENT AT 60%	180 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1,2 mm	WEIGHT	43 kg
MAX ABSORBED CURRENT	17,4 A	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"
644444	TORCH HOOK
713192	КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК
804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММК 4М AX50

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L/MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ БАЛЛОНОВ

432036	АДАПТЕР ДЛЯ АРГОНОВОГО БАЛАНА IT
--------	----------------------------------

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802766	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,2 MM
--------	--

ГОРЕЛКИ MIG

742184	MT25 ГОРЕЛКА MIG 4M
742185	MT25 ГОРЕЛКА MIG 5M

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486	АДАПТЕР КАТУШКИ B-300
--------	-----------------------

ГОРЕЛКИ TIG

742058	ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG
--------	---------------------------

МАСКИ

804082	JAGUAR
--------	--------

ОПИСАНИЕ

Многопроцессный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/BRAZING и TIG DC-Lift.

Гибкое использование с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, оцинкованные листы и т.д.) и широкий спектр областей применения (металлообработка, техническое обслуживание, монтаж, кузовные работы и т.д.).

Установка значений и отображение хода сварки параметров на дисплее.

Подготовлен для MIG-MAG сварки в 2/4 такта с регулировкой реактивности; TIG DC-Lift; MMA.

Характеристики:

- прочная конструкция;
- уменьшенный вес и размеры;
- Высокое энергосбережение;
- дисплей для динамической визуализации установленных значений;

MIG-MAG

- Выбор режима работы 2/4;
- Электронная регулировка реактивности;

MMA

- Синергетическая регулировка Arc Force и Hot Start в зависимости от типа используемого электрода;
- Устройство Anti-Stick

TIG

- Возбуждением LIFT DC и индикация сварочного напряжения и тока.

Термостатическая защита, защита от перенапряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), перегрузки по току, защита двигателя-генератора.

Прилагаются горелка MIG-MAG, зажим для держателя электродов, кабель и зажим массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ