

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ  
**СВАРКАРУ**



НАДЕЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ



Сварочная проволока

**EnDOtec DO\*33**

для полуавтоматической и  
роботизированной сварки и наплавки

### Описание

Порошковая проволока на основе сплава системы FeCrNbBC. Наплавленный металл, с включенными карбидами и боридами, имеет гладкую поверхность, высокую абразивную стойкость. Хорошее сопротивление эрозии и коррозии, в том числе при повышенных температурах до 600°C. Закалочные трещины не оказывают влияния на высокое сопротивление износу. Обрабатывается шлифованием.

### Технические данные

DIN 8555: MF 10 – 70 – GT

Сварочный металл	При T = 20°C
Твердость -однослойный [HRC]	67
-многослойный [HRC]	68

### Применение

Для наплавки на легированные и углеродистые стали, а также марганцовистые стали.

### Типичные примеры применения:

Транспортирующие лотки и шнеки, ковши драглайна, ножи установок по обработке песка, ковши экскаватора и лопасти смесителей в строительной промышленности, на транспорте, в литейном деле и на гравийных заводах.

### Указания по обработке

Сваривать короткой, струйной или импульсной электрической дугой, предпочтительно Puls-Arc – техникой.

Сварочные позиции: PA, PB,

Вид тока: = (+)

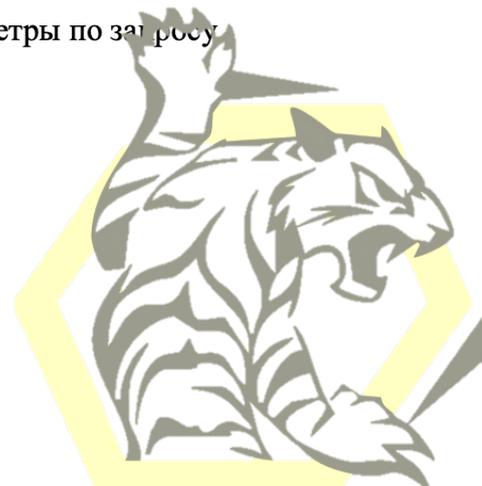
Защитный газ:

EN 439 – M12 (макс. 5% CO<sub>2</sub> – остальное Ar).

EN 439 - M21 (5 – 25% CO<sub>2</sub> – остальное Ar).

Диаметр (мм)	Катушка	Масса кг
Ø1,2	B 300	15,0
Ø1,6	B 300	15,0

Другие диаметры по запросу



**СВАРКАРУ.РФ**