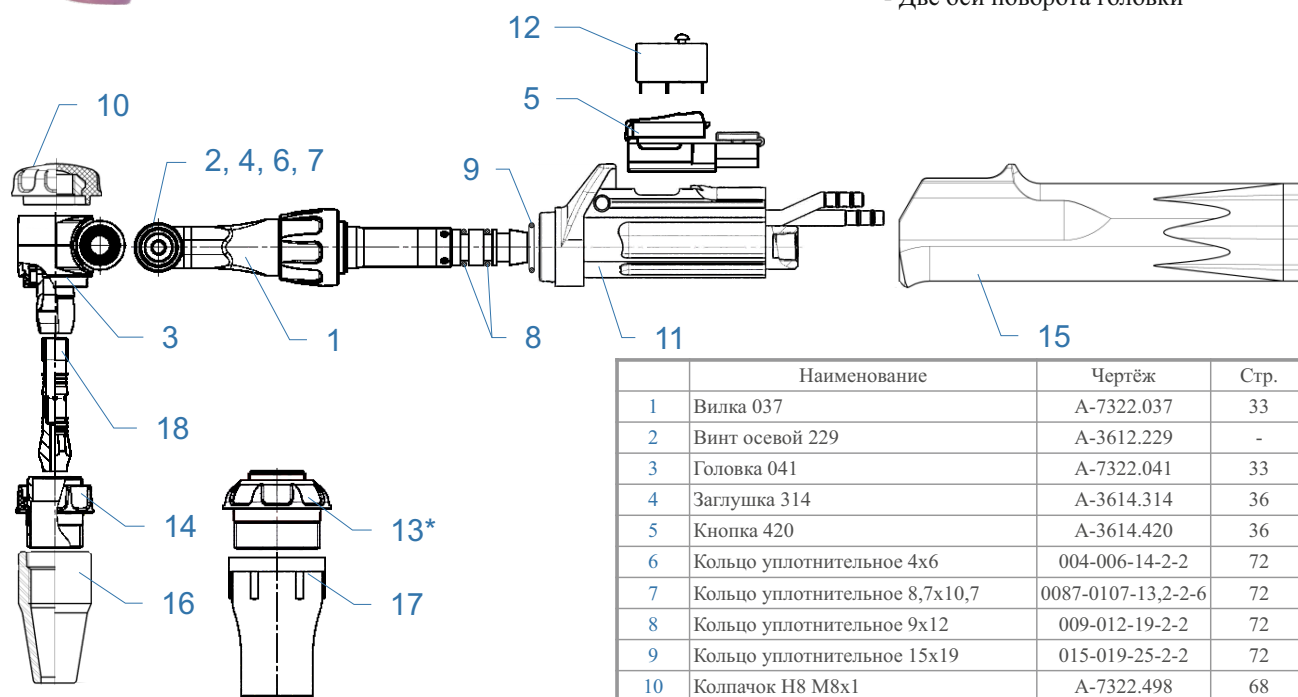


Агни-27



Технические характеристики:

- Сварочный ток (при ПВ=60%):
AC = 280 A
DC = 400 A
- Цанги под W электрод, мм: 1...5
- Две оси поворота головки



	Наименование	Чертёж	Стр.
1	Вилка 037	A-7322.037	33
2	Винт осевой 229	A-3612.229	-
3	Головка 041	A-7322.041	33
4	Заглушка 314	A-3614.314	36
5	Кнопка 420	A-3614.420	36
6	Кольцо уплотнительное 4x6	004-006-14-2-2	72
7	Кольцо уплотнительное 8,7x10,7	0087-0107-13,2-2-6	72
8	Кольцо уплотнительное 9x12	009-012-19-2-2	72
9	Кольцо уплотнительное 15x19	015-019-25-2-2	72
10	Колпачок H8 M8x1	A-7322.498	68
11	Корпус 411	A-7322.411	34
12	Микропереключатель МП22-2	-	-
13	Переходник 487*	A-7322.487	65
14	Переходник 488	A-7322.388	65
15	Ручка 412	A-3614.412	35
16	Сопло ø9/43 M18x1,5 KC	KC 1.43	62
17	Сопло ø16/50 M27x1,5	0809-0011	62
18	Цанга 512 ø3 мм	A-7322.512	67

Комплектность

Паспорт	1 шт.
Горелка в сборе	1 шт.

Сменные элементы, устанавливаемые на горелку по умолчанию:

Цанга 512 ø3 мм	1 шт.
Колпачок H8 M8x1	1 шт.
Переходник 488	1 шт.
Сопло ø9/43 M18x1,5 KC	1 шт.

Комплект ЗИП 27:

Цанга 512 ø4 мм	1 шт.
Цанга 512 ø5 мм	1 шт.
Сопло ø12/47 M18x1,5 KC	1 шт.
Сопло ø20/50 M27x1,5	1 шт.
Колпачок H100 M8x1	1 шт.
Переходник 487 (M27x1,5)	1 шт.

Опции:

- удлиненная вилка 037-01 (A-7322.037-01)
- круглый корпус 411-01 с краником регулировки газа и двойной кнопкой (A-7322.411-01)

Горелка может поставляться, по желанию Заказчика, с присоединительными элементами под различные сварочные аппараты, тип присоединительных элементов и длина шлейфа оговаривается при заказе. По умолчанию горелка изготавливается с присоединительными элементами: сварочный ток - байонетная вставка ВМ13, газ - накидная гайка НГГ 1/4", охлаждающая жидкость - ниппели под быстродействующие разъемы НБ, провод цепи управления - Шр16; длина шлейфа 4 метра.