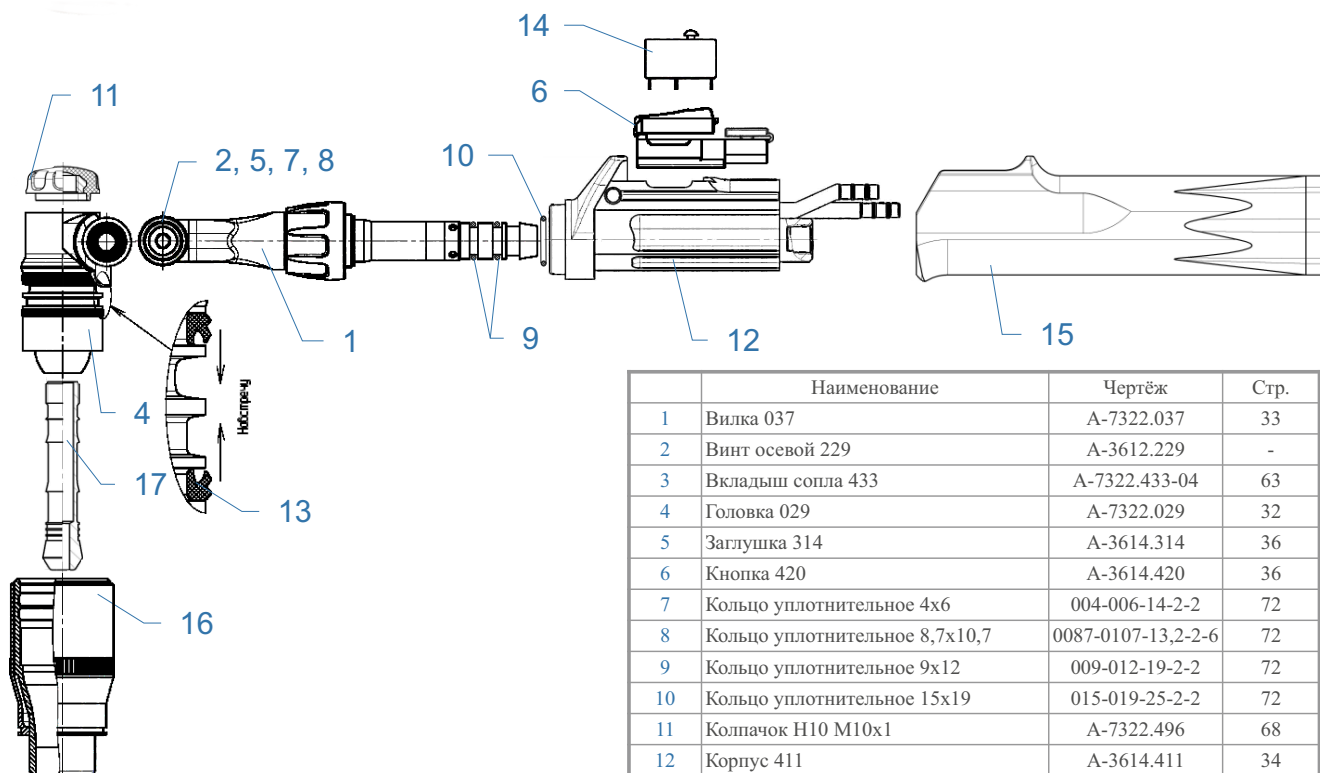


Агни-29



Технические характеристики:

- Сварочный ток (при ПВ=100%):
AC = 350 A
DC = 500 A
- Цанги под W электрод, мм: 1,6...5
- Две оси поворота головки



	Наименование	Чертёж	Стр.
1	Вилка 037	A-7322.037	33
2	Винт осевой 229	A-3612.229	-
3	Вкладыш сопла 433	A-7322.433-04	63
4	Головка 029	A-7322.029	32
5	Заглушка 314	A-3614.314	36
6	Кнопка 420	A-3614.420	36
7	Кольцо уплотнительное 4x6	004-006-14-2-2	72
8	Кольцо уплотнительное 8,7x10,7	0087-0107-13,2-2-6	72
9	Кольцо уплотнительное 9x12	009-012-19-2-2	72
10	Кольцо уплотнительное 15x19	015-019-25-2-2	72
11	Колпачок H10 M10x1	A-7322.496	68
12	Корпус 411	A-3614.411	34
13	Манжета 27x24	A-3654.178	72
14	Микровыключатель МП22-2	-	-
15	Ручка 412	A-3614.412	35
16	Сопло-29	A-7322.433	63
17	Цанга 515 ø5 мм	A-7322.515	67

Комплектность

Паспорт 1 шт.
Горелка в сборе 1 шт.

Сменные элементы, устанавливаемые на горелку по умолчанию:

Цанга 515 ø5 мм 1 шт.
Колпачок H10 M10x1 1 шт.
Сопло-29 1 шт.

Комплект ЗИП 29:

Цанга 515 ø3 мм 1 шт.
Цанга 515 ø4 мм 1 шт.
Колпачок H100 M10x1 1 шт.

Опции:

- удлиненная вилка 037-01 (A-7322.037-01)
- круглый корпус 411-01 с краником регулировки газа и двойной кнопкой (A-7322.411-01)

Горелка может поставляться, по желанию Заказчика, с присоединительными элементами под различные сварочные аппараты, тип присоединительных элементов и длина шлейфа оговаривается при заказе. По умолчанию горелка изготавливается с присоединительными элементами: сварочный ток - байонетная вставка ВМ13, газ - накидная гайка НгG1/4", охлаждающая жидкость - ниппели под быстросъемные разъемы НБ, провод цепи управления - Шр16; длина шлейфа 4 метра.