



- Проволочный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING, 500 A. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.
- Многоступенчатая регулировка напряжения дуги. Регулировка времени точечной сварки. Два положения реактивного сопротивления.
- Термостатическая защита.
- Повышенная прочность.
- Возможность использования с удлинителями (опция) для увеличения расстояния между устройством подачи проволоки и генератором до 10 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	827007	MAX ABSORBED POWER	25 kW	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	1 - 2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	ABSORBED POWER AT 60%	10 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9	INSULATION CLASS	H
CURRENT RANGE IN DC	50 - 500 A	ADJUSTMENT POSITIONS	24	PROTECTION DEGREE	IP22
MAX CURRENT DC EN60974-1	500 @ 25 % A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 2 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	94,5 x 56,5 x 83 cm
DC CURRENT AT 60%	280 A	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	0,8 - 2 mm	WEIGHT	120 kg
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	55 V	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1,2 mm		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

432036	АДАПТЕР ДЛЯ АРГОНОВОГО БАЛАНА IT
644444	TORCH HOOK
722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
742186	MT36 ГОРЕЛКА MIG 3M
804125	ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ + КАБЕЛЬ 50MMQ 3M AX50
742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	FEED ROLL 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 MM
802466	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 MM
ГОРЕЛКИ MIG	
742187	MT36 ГОРЕЛКА MIG 4M
742188	MT36 ГОРЕЛКА MIG 5M
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
802595	COIL COVER KIT
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ B-300
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG	
802266	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 4M 8 ПОЛЕС
802267	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 10M 8 ПОЛЕС
БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	
802043	GRA 90 БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с проволокой для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ ДЛЯ ПАЙКИ со съемным проволокоподающим устройством.

Подходит для применения в промышленной среде.

Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий. Характеристики:

- Огромная прочность
- Большое количество этапов для регулирования напряжения дуги
- Регулирование времени точечной сварки

- Два позиции реактивного сопротивления
- Термостатическая защита

Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров между устройством подачи проволоки и генератором. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ