



Марка, тип покрытия, описание	Классификации и одобрения	Типичные характеристики наплавленного металла	
		Химический состав, %	Механические свойства
OK Weartrode 50 (старое название ОК 83.50) Тип покрытия – кислорутитовое Электрод, обеспечивающий в наплавке легированную мартенситную сталь, предназначенный для ремонта и восстановления изношенных поверхностей деталей сельскохозяйственного инструмента, работающего в сухих почвах, деревообрабатывающего оборудования, погрузочных машин и т.п. Наплавку можно производить от бытовых сварочных трансформаторов с пониженным напряжением холостого хода. Механическая обрабатываемость наплавленного металла – только абразивом, стойкость к абразивному износу очень хорошая. Ток: ~ / = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3 Напряжение холостого хода: 45 В Режимы прокалки: 280-320°C, 2 часа	EN 14700: E Z Fe 2 DIN 8555: E 6-UM-55-G (условно)	C 0,40 Mn ≤1,00 Si ≤0,60 Cr 6,00 Mo 0,60 P max 0,030 S max 0,030	Твердость поверхности в первом, втором и третьем слое после сварки (температура предварительного подогрева и межпроходная температура ~250°C) 50...60 HRC

Пространственные положения при сварке:

- 1 Нижнее горизонтальное или в лодочку
- 2 Нижнее в угол
- 3 Горизонтальный шов на вертикальной плоскости
- 4 Вертикальный шов на подъем
- 5 Вертикальный шов на спуск
- 6 Потолочный шов

Род тока и полярность:

- = (+) DC+ постоянный ток обратной полярности (на электроде «+»)
- = (-) DC- постоянный ток прямой полярности (на электроде «-»)
- ~ AC переменный ток

σ_T – предел текучести наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

σ_s – предел прочности наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

δ – относительное удлинение наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

KCV – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см²] на V-образном надрезе Шарпи при испытаниях на ударный изгиб

KCU – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см²] на U-образном надрезе Менаже при испытаниях на ударный изгиб

Dimension (mm)	Current (A)	
	Min	Max
Ø x Length		
2.5 x 350	60	120
3.2 x 350	90	160
4.0 x 450	125	210
5.0 x 450	160	260

