



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200 A. С ЖК-дисплеем.
- Быстрая синергетическая регулировка: простая в использовании. 27 подготовленных синергетических кривых.
- Катушка макс. 5 кг (Ø 100 и 200 мм). Изменение полярности для сварки В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Устройство VRD.
- Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816231	MAX ABSORBED CURRENT	32 A	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	15 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	5 kW	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	52 V	ABSORBED POWER AT 60%	2,2 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 200 A	EFFICIENCY	85 %	INSULATION CLASS	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	180 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT 35% DC	135 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 3,2 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	46 x 24 x 36 cm
DC CURRENT AT 60%	100 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1 mm	WEIGHT	13 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742180	MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ)
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M PLUG ATLAS
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	
804121	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА + КАБЕЛЬ 16КВ.ММ 3М AX25
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
КОРОБКА С РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802115	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 MM
802034	НАБОР ДЛЯ СВАРКИ ГВОЗДЕЙ
ГОРЕЛКИ MIG	
742181	MT15 ГОРЕЛКА MIG 4М
ГОРЕЛКИ TIG	
722563	ST9V 4М AX25 ГОРЕЛКА TIG
ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803059	ТЕЛЕЖКА - ARCTIC
803084	ТЕЛЕЖКА - AMERICA

ОПИСАНИЕ

Универсальный сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ,/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах) делают Technomig Dual Synergic великолепным решением для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Это аппарат отличается простотой и скоростью настройки: благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY достаточно установить толщину материала, чтобы приступить к сварке. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех

рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- Переключение полярности для сварки БЕЗ ГАЗА, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 заранее заданных синергетических кривых;
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости варки;
- Регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки;
- Выбор работы 2/4 такта, точечная сварка;
- устройство VRD;
- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ