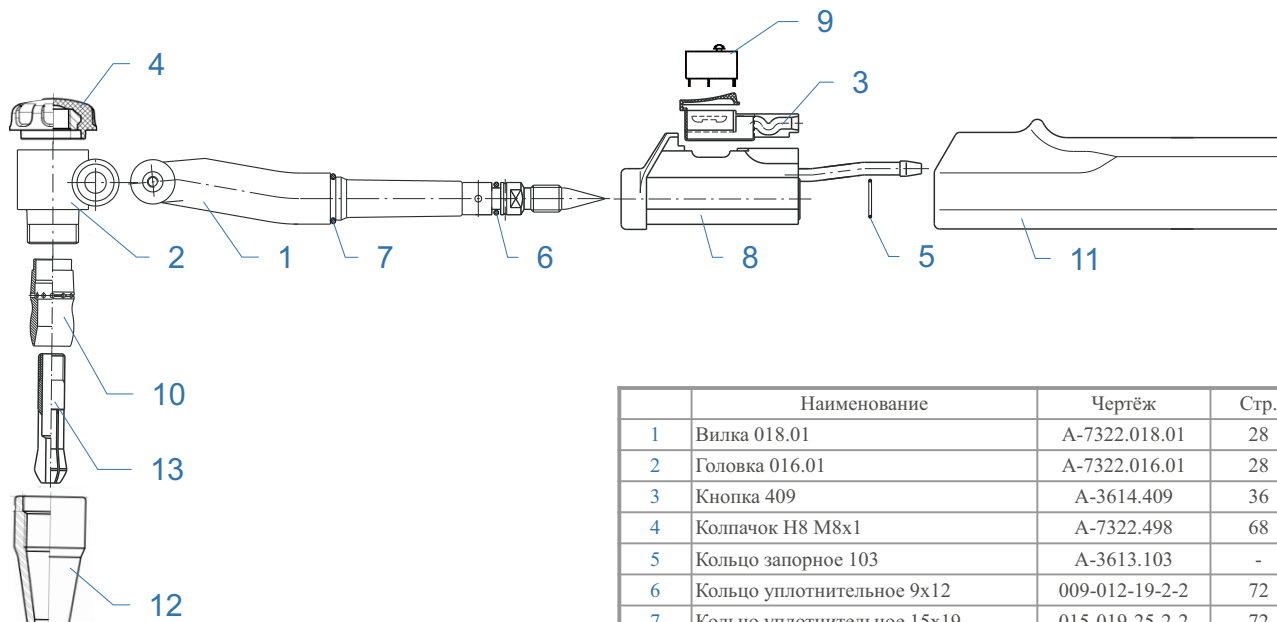


Агни-16М



Технические характеристики:

- Сварочный ток (при ПВ=60%):
AC = 160 A
DC = 180 A
- Цанги под W электрод, мм: 1...5
- Две оси поворота головки



	Наименование	Чертёж	Стр.
1	Вилка 018.01	A-7322.018.01	28
2	Головка 016.01	A-7322.016.01	28
3	Кнопка 409	A-3614.409	36
4	Колпачок H8 M8x1	A-7322.498	68
5	Кольцо запорное 103	A-3613.103	-
6	Кольцо уплотнительное 9x12	009-012-19-2-2	72
7	Кольцо уплотнительное 15x19	015-019-25-2-2	72
8	Корпус 410	A-7322.410	34
9	Микропереключатель МП22-2	-	-
10	Распылитель 367	A-7322.367	65
11	Ручка 410	A-3614.410	35
12	Сопло ø9/43 M18x1,5 KC	KC 1.43	62
13	Цанга 505 ø2 мм	A-7322.505	67

Комплектность

Паспорт 1 шт.
Горелка в сборе 1 шт.

Сменные элементы, устанавливаемые на горелку по умолчанию:

Цанга 505 ø2 мм 1 шт.
Распылитель 367 1 шт.
Колпачок H8 M8x1 1 шт.
Сопло ø9/43 M18x1,5 KC 1 шт.

Комплект ЗИП 1:

Цанга 505 ø3 мм 1 шт.
Цанга 505 ø4 мм 1 шт.
Колпачок H80 M8x1 1 шт.
Сопло ø12/47 M18x1,5 KC 1 шт.

Горелка может поставляться, по желанию Заказчика, с присоединительными элементами под различные сварочные аппараты, тип присоединительных элементов и длина шлейфа оговаривается при заказе. По умолчанию горелка изготавливается с присоединительными элементами: сварочный ток - байонетная вставка ВМ13, газ - накидная гайка НгG1/4", провод цепи управления - ШПр16; длина шлейфа 4 метра.