

Системы горелок **MINITHERM**

Системы горелок **MINITHERM** разработаны в соответствии с потребностями промышленности и производства в сфере небольших и легких инжекторных горелок для решения специальных задач.

Облегченная горелка для работ, требующих точность в ювелирной, электропромышленности, стоматологии и металлургии.

Систему горелок с минимальным нагревом Вы можете использовать максимально разносторонне – от микро до сверх мощных нагревательных, плавильных, сварочных и паяльных горелок. Мы предлагаем Вам широкий ассортимент при требовании высокой точности. Таким образом, желаемая толщина сварки может составлять от 0,1 до 4,0 мм. Наши горелки подходят для всех горючих газов.

За счет всасывающего инжектора обеспечивается высокая надежность при использовании. И не только это: За счет небольшого веса и малых конструктивных размеров (диаметр хвостовика составляет 10 мм) газовая горелка с минимальным нагревом превосходна для непрерывного использования.



MINITHERM

МИНИ-ГОРЕЛКА MINITHERM С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Концепт мини-горелки MINITHERM был разработан в соответствии с потребностями промышленности и ремесленного производства в компактной и легкой инжекторной горелке для выполнения особых задач.

В отличие от традиционных автогенных аппаратов сравнительно небольшой вес рукоятки, насадки позволяет работать инструментом дольше, не чувствуя усталости. Данное преимущество особенно важно при прокладке труб, производстве украшений, изделий для стоматологии и мелких деталей, а также при массовом производстве заваренных, спаянных вручную или термообработанных изделий.

Сварочные, паяльные работы или работы по термообработке в экстренных ситуациях или в труднодоступных местах могут быть с легкостью выполнены благодаря сравнительно небольшому конструктивному габаритам рукоятки горелки.

Концепт полностью соответствует Предписаниям по технике безопасности „Сварка, кислородная резка и смежные виды работ (BGR 500/2.26)“, а также нормам EN ISO 5172.

Высокий уровень безопасности за счет инжекторно-всасывающего принципа работы:

Смешивание кислорода с горючим газом происходит по принципу неполного давления. Это помогает предотвратить переход кислорода в систему подачи горючего газа, а также переход горючего газа в систему подачи кислорода

Горелки MINITHERM® соответствуют требованиям известных предписаний по технике безопасности.

Универсальность использования:

Многообразие самых различных, насадок с различными характеристиками и теплопроизводительностью пламени обеспечивает универсальность горелок и возможность их практически повсеместного применения – с использованием от едва заметного до мощного сварочного пламени.

Высокая мобильность благодаря особой компактности:

За счет компактности рукояток и насадок сварочные, паяльные работы и работы по термообработке могут с легкостью выполняться даже в самых труднодоступных местах

Легкость работы благодаря сравнительно небольшому весу:

Благодаря сравнительно небольшому весу рукояток и насадок горелки MINITHERM® существенно легче обычных автогенных аппаратов. Это позволяет работать с оборудованием более долгое время без ощущения усталости и достигать более высоких результатов в работе.


Большое количество дополнительного оборудования:



Концепт серии MINITHERM® предполагает наличие различных редукторов давления, предохранительных устройств, шлангов для подачи кислорода и различных горючих газов, креплений для фиксации горелок, запальных устройств, а также широкий ассортимент дополнительного оборудования для беспрепятственного выполнения задач различного рода.






НАБОРЫ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, РУКОЯТКИ, НАСАДКИ ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ


НАБОРЫ	<i>Наборы высокопроизводительных принадлежностей для сварки, пайки и термообработки</i>		
	Наименование	Артикул №	Категория №
	MINITHERM HA для ацетилена	716. 01407	024
	MINITHERM PMYE для пропана, метана, марр-газа, этилена	716. 01408	024
	Включает в себя:		
	1 Рукоятка MINITHERM, с подключенными шлангами для подачи кислорода и горючего газа длиной 3м		
	5 Насадок для сварки, пайки и термообработки MINITHERM размер от 00 до 3		
	1 Руководство по эксплуатации		

РУКОЯТКИ	<i>Мини-рукоятки с высокой пропускной способностью, для сварки, пайки и термообработки</i>		
	Наименование	Артикул №	Категория №
	Тип MINITHERM С шланговым соединением 3,2 мм	716.06109	024
	Тип MINITHERM с подключенными шлангами для подачи кислорода и горючего газа длиной 3м	716. 06111	024
	Длина: 120 мм (без шланговых штуцеров) Диаметр штока: 10 мм, вес: прим. 90 г (безшланга)		
	Мини-рукоятка MINITHERM является основой для выполнения особенно трудных и деликатных задач для автогенной техники, требующих длительного времени выполнения, в труднодоступных для традиционных горелок местах.		


НАСАДКА ТИПА Z	<i>Насадка для сварки, пайки и термообработки с центральным выходом пламени, со съемными соплами</i>					
			Артикул № Тип Z-HA	Артикул № Тип Z-PMYE	Категория №	
	00	20-55 л/ч	до 0,3 мм	716.00978	716.00988	024
	0	28-72 л/ч	0,2-0,5 мм	716.00979	716.00989	024
	1	58-150 л/ч	0,5-1,0 мм	716.00980	716.00990	024
	2	150-285 л/ч	1,0-2,0 мм	716.00981	716.00991	024
	3	215-440 л/ч	2,0-4,0 мм	716.00982	716.00992	024
	Насадка MINITHERMZ-HA для сварки, пайки и термообработки с использованием ацетилена и водорода					
	Насадка MINITHERMZ-PMYE для пайки и термообработки с использованием пропана, метана, Марр-газа, этилена					

НАСАДКА ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ, ВИЛКООБРАЗНЫЕ ГОРЕЛКИ

НАСАДКА ТИПА FK	Насадки для сварки, пайки и термообработки с дисковым выходом пламени и съёмными соплами				
	Размер	Потребление O ₂	Артикул № Тип HA	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
	FK 1	210-350 л/ч	716.50808	716.50804	024
	FK 2	210-420 л/ч	716.50808	716.50805	024
<p>Насадка MINITHERM FK-HA для пайки, термообработки и плавки с использованием ацетилена, водорода</p> <p>Насадка MINITHERM FK-PMUE для пайки, термообработки и плавки с использованием пропана, метана, Марр-газа, этилена</p>					

ВИЛКООБРАЗНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА Z	Для термообработки и твердой пайки, с центральным выходом пламени				
	Размер	Потребление O ₂	Артикул № Тип Z-HA	Артикул № Тип Z-PMUE	Категория №
	Z 0	56-140 л/ч	716.50469*		039
	Z 1	210-300 л/ч	716.50470*		039
	Z 2	310-570 л/ч	716.50471*		039
	Z 3	430-880 л/ч	716.50472*		039
<p>Вилкообразные горелки MINITHERM Z-HA для термообработки и твердой пайки с ацетиленом, водородом</p> <p>Вилкообразные горелки MINITHERM Z-PMUE для термообработки и твердой пайки с пропаном, метаном, Марр-газом, этиленом</p> <p>Конструкционная длина прим. 210 мм, Вес прим. 90 г, Расстояние до мундштука: 30 мм</p>					

ВИЛКООБРАЗНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА FK	Для термообработки и твердой пайки, с дисковым выходом пламени				
	Размер	Потребление O ₂	Артикул № Тип Z-HA	Артикул № Тип Z-PMUE	Категория №
	FK 1	420-700 л/ч	716.50820*	716.50828*	039
	FK 2	550-840 л/ч	716.50821*	716.50829*	039
<p>Вилкообразные горелки MINITHERM FK-HA для термообработки и твердой пайки с ацетиленом, водородом</p> <p>Вилкообразные горелки MINITHERM FK-PMUE Для термообработки и твердой пайки с пропаном, метаном, Марр-газом, этиленом</p> <p>Конструкционная длина прим. 210 мм, Вес прим. 130 г, Расстояние до мундштука: 30 мм</p>					

СОПЛА ПОДОГРЕВАЮЩЕГО ПЛАМЕНИ ТИПА FK	Сопла подогревающего пламени для насадок и вилкообразных горелок для пайки, термообработки и плавки Тип FK			
	Размер	Артикул № Тип HA	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
	FK 1	716.50798	716.50800	039
	FK 2	716.50799	716.50802	039
	FK 3		716.50810*	039



МИКРО-НАСАДКИ М-НА		<i>Мини-насадки в прямом исполнении</i>					
		<i>Размер</i>	<i>Потребление O₂</i>	<i>Давление O₂</i>	<i>Инжектор</i>	<i>Артикул №</i>	<i>Категория №</i>
		4	32-39 л/ч	0,5-0,8 бар	716.50814	716.05791	004
		5	39-43 л/ч	0,8-1,0 бар	716.50814	716.05792	004
		6	43-54 л/ч	1,0-1,5 бар	716.50814	716.05793	004
		7	54-76 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50814	716.05794	004
Насадки MINITHERM М-НА поставляются без инжектора							

МИКРО-НАСАДКИ МG-НА		<i>Мини-насадки в изогнутом исполнении</i>					
		<i>Размер</i>	<i>Потребление O₂</i>	<i>Давление O₂</i>	<i>Инжектор</i>	<i>Артикул №</i>	<i>Категория №</i>
		4	32-39 л/ч	0,5-0,8 бар	716.50814	716.05785	004
		5	39-43 л/ч	0,8-1,0 бар	716.50814	716.05786	004
		6	43-54 л/ч	1,0-1,5 бар	716.50814	716.05787	004
		7	54-76 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50814	716.05788	004
Насадки MINITHERM МG-НА поставляются без инжектора							

МИКРО-НАСАДКИ М-PMYE		<i>Мини-насадки в изогнутом исполнении</i>					
		<i>Размер</i>	<i>Потребление O₂</i>	<i>Давление O₂</i>	<i>Инжектор</i>	<i>Артикул №</i>	<i>Категория №</i>
		4	12-21 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50813	716.05791	004
		5	18-30 л/ч	2,0-4,0 бар	716.50813	716.05792	004
		6	43-76 л/ч	1,0-2,5 бар	716.50814	716.05793	004
		7	65-98 л/ч	2,0-3,5 бар	716.50814	716.05794	004
Насадки MINITHERM М-PMYE поставляются без инжектора							

МИКРО-НАСАДКИ МG-PMYE		<i>Мини-насадки в изогнутом исполнении</i>					
		<i>Размер</i>	<i>Потребление O₂</i>	<i>Давление O₂</i>	<i>Инжектор</i>	<i>Артикул №</i>	<i>Категория №</i>
		4	12-21 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50813	716.05785	004
		5	18-30 л/ч	2,0-4,0 бар	716.50813	716.05786	004
		6	43-76 л/ч	1,0-2,5 бар	716.50814	716.05787	004
		7	65-98 л/ч	2,0-3,5 бар	716.50814	716.05788	004
Насадки MINITHERM М-PMYE поставляются без инжектора							

ИГЛЫ MICRO G-H		Инжекторные иглы в прямом исполнении				
Размер	Потребление O ₂	Давление O ₂	Инжектор	Артикул №	Категория №	
1	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05795	004	
2	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05796	004	
3	9-21 л/ч	0,5-2,0 бар	716.50811	716.05797	004	
4	9-21 л/ч	0,5-3,0 бар	716.50811	716.05798	004	

Насадки MINITHERM MG-H поставляются без инжектора

ИГЛЫ MICRO G-PMYE		Инжекторные иглы в изогнутом исполнении				
Размер	Потребление O ₂	Давление O ₂	Инжектор	Артикул №	Категория №	
2	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05796	004	
3	9-21 л/ч	0,5-2,0 бар	716.50811	716.05797	004	
4	9-24 л/ч	0,5-3,0 бар	716.50811	716.05798	004	
5	9-27 л/ч	0,5-3,5 бар	716.50811	716.05799	004	

Насадки MINITHERM MG-PMYE поставляются без инжектора

ИНЖЕКТОР		Инжектор для микро-насадок			
Размер	Артикул № HA	Артикул № PMYE	Категория №		
000		716.50813	004		
0	716.50814	716.50814	004		

ИНЖЕКТОР		Инжектор для микро-насадок			
Размер	Артикул № HA	Артикул № PMYE	Категория №		
0	716.50811	716.50811	004		