



Пруток присадочный для алюминия AlSi CastoTig 45803 W

Описание

Очень хорошая коррозионная устойчивость против морской воды и атмосферных условий. Поддается резке. Тонкие сварочные швы толщиной до 10 мм характеризуются высокой степенью ионизации, а более толстые сварочные швы накладываются на кремневое основание и имеют окраску от серого до чёрного цвета.

Технические характеристики

EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5)

W.-№: 3.2245

AWS A5.10 ER 4043

Типовой хим. состав сварочного материала в %: 5Si -0.1 Ti, остальное Al

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Предел прочности σ (МПа)	180
Предел текучести $\sigma_{0,2}$ (МПа)	80
Относительное удлинение A5 (%)	15

Применение

Используется для стыковой сварки и наплавки чистого алюминия и его сплавов, таких как сплавы AlSi AlSiMg, а также алюминиевые деформируемые сплавы, сплавы алюминия и материалы с высоким содержанием углерода, а также материалов с содержанием AL 98 % и более.

Типичные примеры использования:

Трубопроводы, профильные конструкции, рамы, перила, контейнеры, подверженные коррозии детали, облицовка в автомобилестроении, машиностроении и судостроении, а также в строительстве и пищевой промышленности.

Указания по обработке

Очистить зону сварки. В зависимости от материала и размеров детали рекомендуется предварительный нагрев крупногабаритных деталей при температуре 150-250°C. Обратит внимание на непрерывную подачу присадочного материала. При сварке корневого шва обеспечивается его равномерное формирование.

Положения при сварке: все, кроме вертикального вниз

Ток сварки: ~

Защитный газ EN 439-11 (100% Ar)

