

# CUTLINE X 50 NHF



## УСТАНОВКА ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

START CutLine X50 NHF – Легкий и компактный источник для с пневмоподжигом – подходит для воздушно плазменной резки углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, меди и других цветных металлов. Источник универсальный – может быть использован как для ручной резки так и в паре с ЧПУ столом.

- Цифровой дисплей – для наглядного отображения выставленных параметров
- Клавиша выбора режима: Резка, Сетка, Текст
- Клавиша выбора режима резки 2Т – для малой длины реза, 4Т – для продолжительной длины реза
- Тест давления воздуха
- Регулятор управления



В данном аппарате дополнительно реализована возможность резки сетки, перфорированной поверхности и маркировки металла благодаря наличию дежурной дуги.

- Режим резка – высококачественная резка стали, толщиной от 1–25 мм
- Режим сетка – позволяет эффективно и быстро выполнить резку металлической сетки, дежурная дуга в данном режиме не дает гаснуть плазмообразующему потоку
- Режим текст – позволяет наносить маркировочные надписи на металлической поверхности.

Подключение к ЧПУ столу:

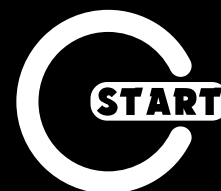
- Разъем внешнего управления
- Разъем ТНС (контроль длины дуги)

\*для работы на станке с ЧПУ необходимо подключить механизированный плазмотрон



# CUTLINE X 50 NHF

УСТАНОВКА ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



На задней панели источника установлен фильтр-регулятор, который входит в комплект поставки. Фильтр предназначен для подготовки сжатого воздуха, обеспечивая его очистку и осушение. Это важный элемент, который способствует увеличению срока службы плазменного резака и повышению качества резки

Одним из ключевых преимуществ аппарата является его компактные габариты и низкий вес, что обеспечивает легкость транспортировки и хранения. Металлический корпус гарантирует прочность и долговечность устройства, защищая внутренние компоненты от механических повреждений и обеспечивая устойчивость к износу в условиях интенсивной эксплуатации.



Максимальная толщина резки стали – 25 мм  
Максимальная толщина пробития стали – 15 мм

Качественная резка:  
Низкоуглеродистая сталь до 15 мм  
Нержавеющая сталь до 8 мм  
Алюминий до 6 мм  
Медь до 6 мм

Комплектация:

- Плазматрон S45 (5 метра) – 1 шт
- Кабель с клеммой заземления – 1 шт
- Фильтр-регулятор
- Инструкция

# CUTLINE X 50 NHF

УСТАНОВКА ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



Параметр	CUTLINE X50NHF	
Питающее напряжение	230±15%	
Потребляемая мощность, кВт	5.5	
ПВ EN60974-1 (40°C, цикл 10 минут)	60% / 50A	
Напряжение холостого хода, В	35	
Пределы регулирования сварочного тока, А	10-50	
Максимальная толщина резки низкоуглеродистой стали, мм.	25	
Качественная резка, мм.	Низкоуглеродистая сталь	≤12
	Нержавеющая сталь	≤8
	Алюминий	≤6
	Медь	≤6
Рабочее давление воздуха, bar	4.5-5.5	
Максимальное давление воздуха на входе источника, bar	8	
Степень защиты	IP 21	
Класс изоляции	F	
Масса, кг	10	
Габаритные размеры (Д×Ш×В) (мм)	399x160x242	



## Plasma Cutting

Воздушно плазменная резка



## Inverter Technology

Инверторная технология



## No High Frequency

Отсутствие высокочастотного поджига



## Measurement Instruments

Цифровой индикатор



## Thermostat

Термозащита



## Forced Air Cooling

Принудительное воздушное охлаждение



## Portable Power Source

Портативный сварочный аппарат