



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG (поджиг HF или LIFT), ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ TIG и сварки MMA постоянным током (DC), 250А. Электропитание 3 фазы, 400 В.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE.
- Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG.
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816029</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>101 V</b>	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	<b>1,6 - 5 mm</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>400 V</b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	<b>12 A</b>	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	<b>F</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>6 A</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	<b>IP23</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>10 - 250 A</b>	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	<b>7,5 kW</b>	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	<b>43 x 17 x 34 cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>230 @ 20 % A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>3,3 kW</b>	WEIGHT	<b>11,26 kg</b>
CURRENT 35% DC	<b>150 A</b>	ИСПОЛНЕНИЯ	<b>85 %</b>		
DC CURRENT AT 60%	<b>115 A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,8</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММQ 4М АХ50

### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

802788 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST26

### ГОРЕЛКИ TIG

743121 ST26 4М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

743123 ST26 8М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

### ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

743025 ST26 PRO-P 4М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

743027 ST26 PRO-P 8М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

802810 REMOTE DEVICE

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803059 ТЕЛЕЖКА - ARCTIC

803084 ТЕЛЕЖКА - AMERICA

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- работа с импульсной и EASY импульсной сваркой;
- регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC, частота вольны;
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start);
- устройство Anti-stick (защита от прилипания);
- устройство VRD;

- дистанционное управление и водоохлаждающая система;
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ