



### Сварочная проволока Alumat Al Mg5

Классификация: AWS - 5356; EN ISO - AlMg5Cr(A).

Описание: Сварочная проволока для механизированной электродуговой сварки изделий из алюминиево-магниевых сплавов с содержанием магния не более 5,5 %.

Область применения: Применяется при производстве сварных металлоконструкций в авиастроении, судостроении, при производстве автобусов, железнодорожных вагонов, резервуаров и емкостей.

Химический состав [%]:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Al
0,25	0,4	0,1	0,05 - 0,20	4,5 - 5,5	0,05 - 0,25	0,10	0,06 - 0,20	0,0003	Осн.

Механические свойства:

Предел текучести  $R_p 0,2$  [N/mm<sup>2</sup>] 120-160

Предел прочности  $R_m$  [N/mm<sup>2</sup>] 270-320

Относительное удлинение  $A$  [%] 18-30

	Наружный диаметр	Диаметр посадочного отверстия	Ширина	Вес
D-100 	<b>100мм</b>	<b>16мм</b>	<b>45мм</b>	<b>0.5кг</b>
D-200 	<b>200мм</b>	<b>52мм</b>	<b>45мм</b>	<b>2кг</b>

Диаметр	Сила тока
0,8мм	60 -170А
1,0мм	70 -180А
1,2мм	140 – 260А