

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ
СВАРКАРУ



НАДЁЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Марка, описание	Классификации и одобрения	Химический состав прутка, %	Типичные механические свойства наплавленного металла
OK Gazrod 98.70 Нелегированный сварочный пруток, предназначенный для газо-кислородной сварки изделий из конструкционных нелегированных сталей с пределом прочности до 400 МПа. Основные области применения – газовые и водяные трубопроводы низкого давления, ремонтные работы. Выпускаемые диаметры: от 1,6 до 4,0 мм	EN 12536: O II AWS A5.2: R60	C 0,03-0,15 Mn 0,90-1,20 Si 0,10-0,25 P max 0,025 S max 0,025	$\sigma_T \geq 300$ МПа $\sigma_B \geq 390$ МПа $\delta \geq 20\%$

σ_T – предел текучести наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

σ_B – предел прочности наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

δ – относительное удлинение наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

KCV – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см²] на V-образном надрезе Шарпи при испытаниях на ударный изгиб

KCU – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см²] на U-образном надрезе Менаже при испытаниях на ударный изгиб



СВАРКАРУ.РФ