



TECHNOLOGY TIG 230 DC



Обзор

TECHNOLOGY TIG 230 DC

cod. 852055

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- работа с импульсной и EASY импульсной сваркой
- регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота вольны
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start)
- устройство Anti-stick (защита от прилипания)
- устройство VRD
- дистанционное управление
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



1 PH 230V



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC



ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Технические данные



КОД 852055



МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 95 V



ИСПОЛНЕНИЯ 86 V



ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V














МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 36 A



КОЭФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7



TECHNOLOGY TIG 230 DC

 ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	 ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 26 А	 ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm
 ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 220 А	 МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 6 kW	 СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 220 @ 30 % А	 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ НА 60% 4,1 kW	 РАЗМЕРЫ 43 x 17,6 x 34 cm
 ТОК НА DC 125 А	 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 20 А	 ВЕС 14,75 kg

Входящие в комплект аксессуары



null - 432036



null - 722119



null - 712231

ST26 TIG TORCH AX50 4M - 742614

КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М АТЛАС 50ММК - 713504