

# **TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC**

































- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. С ЖКдисплеем.
- Быстрая синергетическая регулировка: простая в использовании. 27 подготовленных синергетических кривых.
- Катушка макс. 15 кг (Ø 200/300 мм).
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.
- MMA: Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Устройство VRD.
- Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

код	816232	MAX ABSORBED CURRENT	31 A	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	15 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	5 kW	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	52 <b>V</b>	ABSORBED POWER AT 60%	2,2 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 220 A	EFFICIENCY	84 %	INSULATION CLASS	F
MAX CURRENT DC EN60974-1	180 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT 35% DC	135 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 3,2 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	62 x 26 x 49 cm
DC CURRENT AT 60%	100 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1 mm	WEIGHT	21,80 kg

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742180	МТ15 ГОРЕЛКА MIG 3M (КРАСНЫЙ)
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A
124466	КАБЕЛЬ 25 MMQ 3 M РАЗЪЕМ ATLAS 25
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"

### АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ				
804121	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА + КАБЕЛЬ 16КВ.ММ 3М АХ25			
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ				
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN			
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ			
КОРОБКА С РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG				
804168	MIG READY BOX F MT15			
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG				
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 ММ			
802817	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 ММ			
ГОРЕЛКИ MIG				
742181	МТ15 ГОРЕЛКА MIG 4M			
742182	МТ15 MIG ГОРЕЛКА 5M			
ГОРЕЛКИ TIG				
722563	ST9V 4M AX25 ГОРЕЛКА ТИГ			
тележк	и и принадлежности			
<b>ТЕЛЕЖК</b> 803073	ки и принадлежности ТЕЛЕЖКА - EUROPA			

### ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ,/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.

Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах) делают Technomig Dual Synergic великолепным решением для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Это аппарат отличаются простотой и скоростью настройки: благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY достаточно установить толщину материала, чтобы



приступить к сварке. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов.Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

#### Характеристики:

- Переключение полярности для сварки БЕЗ ГАЗА, MIG-MAG/BRAZING;
- 27 заранее заданных синергетических кривых;
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки;
- Регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки;
- Выбор работы 2/4 такта, точечная сварка;
- Устройство VRD;
- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

#### СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



**BROCHURE** 



СЕРТИФИКАТ