



Сварочный электрод TIG

CastoTig 45701 W

для сплавов меди и никеля

Медные сплавы

Сварочные электроды TIG

Описание

Термостойкий материал с высокой сопротивляемостью эрозии и кавитации. Допустимая рабочая температура до 300°C.

Высокая коррозионная устойчивость против:

- всех видов воды (пресная, соленая вода, промышленные, сточные воды)
- водяного пара до температуры 250°C и его конденсата
- окисляющих кислот (соляная кислота, фтористоводородная кислота фосфорная кислота)
- щелочей (раствор едкого натрия, калия, нашатырный спирт низкой концентрации, щелочной раствор соли)

Технические характеристики

EN 14649 S Cu 7158 (CuNi30)

W.-Nr: 2.0837

AWS A5.7 ERCuNi

Типовой хим. состав сварочного материала в %: 31 Ni-0.7 Fe-1 Mn--max. 0.5 Ti, остальное Cu

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Предел прочности σ (МПа)	350
Предел текучести $\sigma_{0.2}$ (МПа)	180
Относительное удлинение A5 (%)	25

Применение

Используется для стыковой сварки сплавов меди, например:

2.0862 – CuNi 5 Fe.

2.0872 – CuNi 10 Fe 1 Mn (CuNi 10 Fe).

2.0878 – CuNi 20 Fe.

2.0882 – CuNi 30 Fe 1 Mn (CuNi 30 Fe)

А именно: для сварки этих материалов друг с другом, а также для стыковой сварки с низколегированными сталями и наплавки.

Типичные примеры использования:

Подверженные коррозии компоненты, такие как: арматура, теплообменник, вентиляторные лопасти в приборостроении, в капитальном строительстве и судостроении.

Указания по обработке

Удалить поврежденный материал. Очистить зону сварки. В зависимости от материала и размеров детали необходимо заварить кромку сварочного шва низколегированных сталей присадкой типа «NiCu 30 Fe». Обратить внимание на непрерывную подачу материала присадки. При сварке корневого шва обеспечивается его равномерное формирование.

Положения при сварке: все, кроме вертикального вниз

Ток сварки: постоянный на прямой полярности.

Защитный газ EN 439-11 (100% Ar)

Диаметр и длина электрода (мм)	Масса шт/кг	Упаковка, кг/короб
Ø1,6x1000	59	5,0
Ø2,0x1000	37	5,0
Ø2,4x1000	25	5,0
Ø3,0x1000	16	5,0

Другие диаметры по запросу