



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT), 220 A.
- СИНЕРГИЧЕСКАЯ настройка параметров: интуитивно понятная панель с 3 настройками (процесс, форма шва и толщина).
- Предусмотрен для использования с катушками диаметром 300 мм.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$).
- Сварка MMA: рутиловые электроды до 3,2 мм.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816234	MAX ABSORBED CURRENT	32 A	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	18 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	5,0 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	52 V	ABSORBED POWER AT 60%	2,2 kW	INSULATION CLASS	H
CURRENT RANGE IN DC	20 - 220 A	EFFICIENCY	87 %	PROTECTION DEGREE	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	180 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	82,5 x 36 x 67 cm
CURRENT 35% DC	135 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 3,2 mm	WEIGHT	21 kg
DC CURRENT AT 60%	100 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1 mm		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742180	MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ)
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M PLUG ATLAS
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	
804121	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА + КАБЕЛЬ 16КВ.ММ 3М AX25
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722341	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР, ЗАПРАВЛЯЕМАЯ БУТЫЛКА
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L/MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
КОРОБКА С РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802115	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 MM
802034	НАБОР ДЛЯ СВАРКИ ГВОЗДЕЙ
ГОРЕЛКИ MIG	
742181	MT15 ГОРЕЛКА MIG 4М
ГОРЕЛКИ TIG	
722563	ST9V 4М AX25 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Проволочный инверторный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT с микропроцессорным управлением.

Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%);
- Регулирование MMA: arc force (сила дуги);
- Евро соединение горелкой.

Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO