

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD + ЧЕМОДАН



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги LIFT) постоянным током (DC), 200 А, с ЖК-дисплеем. Крепкая и ударопрочная конструкция. Укомплектован принадлежностями для сварки и алюминиевым кейсом.
- Поддержка нескольких уровней напряжения: использование с любым источником переменного напряжения с широким рабочим диапазоном (100–240 В), а также работа в условии нестабильного и колеблющегося напряжения.
- Устройство MV/PFC: максимальная производительность даже при питании от бытовых линий питания с потреблением на 30% ниже, чем у сварочных аппаратов такой же мощности.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуны и т.д. до 4 мм.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$). Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания.
- Можно использовать с удлинителями длиной до 250 м. Оснащен VRD (Voltage Reduction Device).

- Быстроразъемные соединения (розетки) Ø 50 мм. Прочная металлическая ручка. Компактный и легко транспортируемый. Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816249	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	81 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,98
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	100-120 / 200-240 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	33(25) / 27(19) A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	24(20) / 16,5(11) A	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT RANGE IN DC	10-120(150)/10-200A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	3,1(2,4)/5,2(3,6)kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	37,5 x 50 x 22 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	120@30%(150@30%)/200@30%A	ABSORBED POWER AT 60%	2,3(1,9)/3,2(2,1)kW	WEIGHT	11,64 kg
CURRENT 35% DC	110(140) / 160 A	MOTORGNER. MINIMUM POWER	5 / 8 kW		
DC CURRENT AT 60%	95(125)/125(135)A	ИСПОЛНЕНИЯ	84 %		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124887	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
125033	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 02.00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 WORK CLAMP
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A
735281	ТЕМНО-СЕРЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЧЕМОДАН

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803400	PLASTIC CARRY CASE - HEAVY DUTY
--------	---------------------------------

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

802491	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST26V
--------	---------------------------------

ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 MM 10 ШТ.
804572	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 3,2 MM 8 ШТ

ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ
802748	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802947	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

802543	МОЛОТОК С ЖЕЛЕЗНОЙ РУЧКОЙ BL
--------	------------------------------

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки MMA и TIG (с возбуждением LIFT) при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Мультивольтное: использование с любым источником переменного напряжения в широком диапазоне (100÷240 В) и работа с нестабильными и колеблющимися напряжениями.

Устройство MV/PFC: гарантирует максимальную производительность даже от бытовых линий с

поглощением на 30% ниже, чем у сварщиков одинаковой мощности.

Устройство VRD: снижает выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (для использования во влажных средах, таких как в шахтах или судовых верфях, и т.д.).

Характеристики:

- прочный и ударопрочный;
- компактный и легкий;
- Ø 50 mm разъем;
- ЖК-дисплей для отображения сварочного тока;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск);
- электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун;
- использовать удлинители до 250 м;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиего чемоданчика.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO