



Пруток для TIG - сварки

CastoWIG 45305 W

для защиты от износа

Описание

Омедненный пруток для TIG-сварки. Наплавленный металл с карбидом и остаточным аустенитом в мартенситной матрице.

Высокая стойкость к отпуску и высокая теплостойкость до 500°C. Отличное сопротивление износу против усталости и адгезионного износа. Возможность изменения эксплуатационных свойств с помощью термообработки. Обрабатывается режущим инструментом только в отожженном состоянии.

Технические требования DIN 8555:

WSG3 – GZ – 55 – T.

W.-N° : 1,2343

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Твердость	
Без обработки [HRC]	53
Отжиг [HB] (760-760°C / 2-4 ч., печь)	220
Закалка [HRC] (1020-1050°C; масло, сжатый воздух)	55
Отпуск [HRC] (500 °C /воздух)	56

Применение

Для ремонта инструмента из одинаковых или близких по хим. составу сталей, а также для изготовления термостойкого инструмента из углеродистых и низколегированных сталей.

Типичные примеры использования:

Ножи для горячей резки, штампы горячей обрезки дорны прессов горячего прессования и пуансоны, штампы и матрицы для изготовления болтов, ковочные и ударные штампы и формы для литья под давлением.

Указания по обработке

Твердые стали предварительно нагреть до 350 - 400°C. Контролировать непрерывную подачу присадочного металла.

Сварочные позиции: все, кроме PG(f)

Вид тока: =(-)

Защитный газ: EN 439 – I 1 (100% Ar).

Диаметр и длина электрода (мм)	Масса шт/кг	Упаковка кг/коробка
Ø1,0x1000	162	1,0/5,0
Ø1,6x1000	66	5,0
Ø3,2x1000	16	5,0

Другие диаметры по запросу.

