



- Инверторный аппарат для сварки ПРОВОЛОКОЙ С НАПОЛНИТЕЛЕМ, MIG-MAG/BRAZING, 150 А. Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.
- СИНЕРГИЧЕСКАЯ настройка параметров: интуитивно понятная панель с 2 настройками (форма шва и толщина).
- Предусмотрен для использования с катушками диаметром 100 и 200 мм.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%).
- Аппарат подготовлен для сварки без газа (используя флюс), при помощи дополнительного комплекта аппарат можно оборудовать для сварки MIG-MAG в среде защитного газа.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816085</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>9 A</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 V</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>2,6 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>1,2 kW</b>	INSULATION CLASS	<b>H</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>44 V</b>	EFFICIENCY	<b>86 %</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>20 - 150 A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,7</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>45 X 23,5 X 37 cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>115 @ 20% A</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 0,8 mm</b>	WEIGHT	<b>9,29 kg</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>65 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 mm</b>		
MAX ABSORBED CURRENT	<b>18 A</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1 mm</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124502	CABLE 16 MMQ 1,8 M
742402	TW 160 ГОРЕЛКА МИГ 2M
712001	COLORADO 150B WORK CLAMP 150A

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
--------	-----------------------------

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БАЛЛОНА

802032	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ОДНОРАЗОВОЙ БУТЫЛКИ
802708	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ МНОГОРАЗОННОЙ БУТЫЛКИ

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802147	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ СТАЛИ ДЛЯ ОДНОРАЗОВОЙ БУТЫЛКИ
802148	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ СТАЛИ ДЛЯ МНОГОРАЗОВОЙ БУТЫЛКИ
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802036	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8 MM

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803059	ТЕЛЕЖКА - ARCTIC
803084	ТЕЛЕЖКА - AMERICA

## ОПИСАНИЕ

Проволочный инверторный сварочный аппарат MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением.

Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- Переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING

- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%).

Аппарат готов к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG.

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ

## ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ

---



VIDEO