



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки постоянным током (DC), с поджигом дуги касанием, 200 А, с крепкой и ударопрочной конструкцией. Укомплектован принадлежностями для сварки и алюминиевым кейсом.
- Устройство MPGE (Multi Protection for Generator) делает изделие идеальным для использования с питанием от генераторов или других источников с нестабильным напряжением.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуновые и т.д. до 4 мм.
- Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$).
- Быстроразъемные соединители (гнездо) $\varnothing 50$ мм. Прочная металлическая ручка. Компактная конструкция обеспечивает простоту транспортировки.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816252	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	80 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	39 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	26 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
CURRENT RANGE IN DC	5 - 200 A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	6,3 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	200 @ 35 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4,1 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	37,5 x 50 x 22 cm
CURRENT 35% DC	200 A	MOTORGGENER. MINIMUM POWER	10 kW	WEIGHT	10,55 kg
DC CURRENT AT 60%	140 A	ИСПОЛНЕНИЯ	87 %		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124887	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
125033	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 02.00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 WORK CLAMP
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A
735281	ТЕМНО-СЕРЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЧЕМОДАН

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803400	PLASTIC CARRY CASE - HEAVY DUTY
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG	
802491	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST26V
ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ	
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 MM 10 ШТ.
804572	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 3,2 MM 8 ШТ
ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ	
802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ
802748	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802947	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ	
802543	МОЛОТОК С ЖЕЛЕЗНОЙ РУЧКОЙ BL
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ	
801081	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 300A 25 ММК 4+3М AX50

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием.

Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, целлюлозные и т. д.

Рекомендуется для мотогенераторных установок, модель гарантирует высокую производительность даже с нестабильным напряжением, благодаря защите MPGE.

Имеется устройство, контролирующее фильтр от скачков на входе, стабилизирующее колебания.

Аппарат прочный и ударопрочный.

Характеристики:

- компактный и легкий;
- Ø 50 mm разъем;
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания;
- регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода;
- устройство anti-stick (защита отприлипания);
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиего чемоданчика.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO