



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 250 А. С ЖК-дисплеем.
- Быстрая синергетическая регулировка: простая в использовании. 29 подготовленных синергетических кривых.
- Катужка макс. 15 кг (Ø 200/300 мм).
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.
- MMA: Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Устройство VRD.
- Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816056	MAX ABSORBED CURRENT	39 A	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	22 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	6,3 kW	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	60 V	ABSORBED POWER AT 60%	3,3 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 250 A	EFFICIENCY	87 %	INSULATION CLASS	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	220 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT 35% DC	170 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 4 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	62 x 26 x 49 cm
DC CURRENT AT 60%	130 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1,2 mm	WEIGHT	22 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742183	MT25 ГОРЕЛКА MIG 3M
124887	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 WORK CLAMP
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	
804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802817	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 MM
ГОРЕЛКИ MIG	
742184	MT25 ГОРЕЛКА MIG 4M
742185	MT25 ГОРЕЛКА MIG 5M
ГОРЕЛКИ TIG	
742058	ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG
ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803073	ТЕЛЕЖКА - EUROPA
803079	ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ,/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах) делают Technomig Dual Synergic великолепным решением для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных и кузовных работ.

Это аппарат отличаются простотой и скоростью настройки: благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY достаточно установить толщину материала, чтобы приступить к сварке. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- переключение полярности для сварки БЕЗ ГАЗА, MIG-MAG/BRAZING;
- 29 заранее заданных синергетических кривых;
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки;
- регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки;
- выбор работы 2/4 такта, точечная сварка;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ