

Экономичный, компактный и мощный

AirJet 1038



- Последние достижения в области разработки сварочных преобразователей
- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Увеличение скорости резки за счёт плотного потока плазмы
- Совместим с генераторами 400 В ± 15 %
- Прочная конструкция для жёстких условий эксплуатации на строительных площадках

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

РЕЗКА

AirJet 1038

Портативный аппарат плазменной резки и строжки AirJet 1038 построен на самой современной инверторной базе и предназначен для плазменной резки с использованием сжатого воздуха.

К отличительным преимуществам данных моделей относятся компактный размер, малый вес, низкое энергопотребление при высоких скоростях резки.

Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время на последующее шлифование и подготовку кромок.

Электроника и узлы аппаратов изолированы от потока сжатого воздуха, благодаря чему минимизируется их загрязнение.

Широкая гамма различных режущих насадок для горелок позволяет выполнять более искусные виды работ, например прорезку пазов.

Возможна резка любых электропроводных материалов: нелегированных и низколегированных сталей, алюминия, футеровочных плит или плит CDP®.

- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Плотный поток плазмы, получаемый благодаря оптимальной высокоскоростной подаче воздуха, использованию специального электрода и сопла особой конструкции, увеличивает скорость и качество резки.
- Сопло и электрод охлаждаются потоком воздуха. Благодаря этому существенно возрастает срок их службы.



Панель управления Airjet 1038

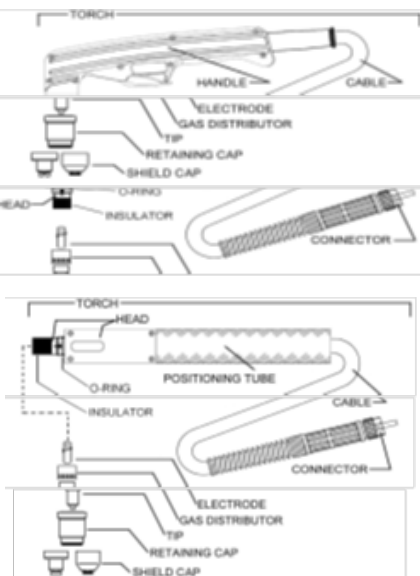
		AirJet 1038
Электропитание:		3 x 400 V ± 15%
Главный предохранитель:		32 АТ
Ток резки:		20 - 100 А
Управляющий ток:		20 А
Ток резки	при 40% * :	100 А
	при 60% * :	85 А
	при 100% * :	60 А
Напряжение без нагрузки:		320 V
Кэффициент мощности cosφ:		0,9
Макс. толщина резки (сталь) ¹⁾		45 mm
Степень защиты:		IP 23
Размеры(ДхШхВ) mm:		640 x 301 x 455
Вес:		34 кг
Расход воздуха:		280 л/мин ± 20% при 5.5 бар
Давление сжатого воздуха.:		5 бар

Толщина	Максимальная скорость резки		
	Сталь	Нержавеяка	Алюминий
15мм	1800 мм/мин	1470 мм/мин	2230 мм/мин
20мм	1060 мм/мин	910 мм/мин	1400 мм/мин
25мм	700 мм/мин	630 мм/мин	980 мм/мин
30мм	500 мм/мин	460 мм/мин	730 мм/мин
35мм	380 мм/мин	360 мм/мин	550 мм/мин

Артикул	Данные для заказа
756400	Источник тока AirJet 1038
755779	Ручной резак С100, 6 м
755780	Ручной резак С 100, 12 м
756350	Комплект расх. материалов С 100
755781	Автоматический резак МС 100, 6 м
755799	Автоматический резак МС 100, 12 м
756351	Комплект расх. материалов МС 100
755810	Набор для круговой резки С60\С100

* в 10-мин. цикле, при окр. температуре 40°C, в соотв. с EN 60974-1

1) Это стандартное значение толщины резки. В реальности будет зависеть от качества и скорости резки.



Ручной резак С100. Расходные детали.

	Электрод	Газовый диффузор	Сопло	Кожух	Защитный экран
Контактная резка 40А	755792	755793	755794	755800	755801
Контактная резка 60А	755792	755793	755795	755800	755801
Контактная резка 80А	755792	755793	755796	755800	755801
Контактная резка 100А	755792	755793	755797	755800	755801
Строжка	755792	755793	755798	755800	755803

Механизированная резка. Автоматический резак МС100. Расходные детали.

	Электрод	Газовый диффузор	Сопло	Кожух	Защитный экран
Контактная резка 40А	755792	755793	755794	755800	755802
Контактная резка 60А	755792	755793	755795	755800	755802
Контактная резка 80А	755792	755793	755796	755800	755802
Контактная резка 100А	755792	755793	755797	755800	755802
Строжка	755792	755793	755798	755800	755803

