

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ  
**СВАРКАРУ**



НАДЕЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ



Сварочная проволока

**EnDotec DO\*15**

для полуавтоматической и  
роботизированной сварки и наплавки

### Описание

Порошковая проволока на базе сплава FeCrMoW. Наплавленный металл без трещин, устойчив к усталости под действием давления и ударных нагрузок. Высокая термостойкость и устойчивость к отпуску до 600°C.

### Технические данные

DIN 8555: MF 3 – 55 – GPST

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Твердость	
Без обработки [HRC]	55
Отжиг [HV30]	230
(750-800°C)	
Закалка в масле/ на воздухе [HRC]	57
(1000-1060°C)	
Закалка и отпуск при 500 °C [HRC]	55
550°C [HRC]	55
600°C [HRC]	48
650°C [HRC]	44

### Применение

Для наплавки на стали для горячей обработки и быстрорежущие стали, а также для изготовления инструмента из углеродистых и низколегированных сталей.

### Типичные примеры применения:

Ковочные штампы, обрезающие штампы, лезвия ножниц, штампы и фермы для горячей обработки, буры, молотки и ударные планки дробилок.

### Указания по обработке

Сваривать короткой, струйной или импульсной электрической дугой, предпочтительно Puls-Arc – техникой.

Сварочные позиции: PA, PB, PC

Вид тока: = (+)

Защитный газ:

EN 439 - I 1 (100% Ar)

EN 439 – V12 (макс. 5% Co<sub>2</sub> – остальное Ar).

Диаметр (мм)	Катушка	Масса кг
Ø1,2	B300	15,0
Ø1,6	B300	15,0

Другие диаметры по запросу

