

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ
СВАРКАРУ



НАДЁЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Электрод

CastoDur N 700

для защиты от абразивного износа

Описание

Электрод с основным покрытием на основе сплава FeCrC. Наплавленный металл стойкий к абразивному износу, эрозии, усталостным нагрузкам, высокому давлению и умеренным ударам. Высокопроизводительный электрод с переносом металла 120%. Максимальная износостойкость достигается при 1 или 2-х слойной наплавке.

Технические характеристики

DIN 8555: E10 – UM – 65 – G

Механические характеристики		При T = 20°C
Твёрдость	[HRC]	63

Применение

Для наплавки на закаливаемые, термически необработанные и низколегированные стали, а также аустенитные марганцовистые стали.

Типичные примеры применения:

Землеройно-транспортное оборудование, такое как зубья ковшовых экскаваторов, отвалы бульдозера и звенья гусениц, а также вращающееся буровое оборудование, такое как шнековые буры, штанговые буры и лопасти разведочных буров; цепи транспортеров клинкера, молотки гипсовых и клинкерных дробилок, шнеки транспортеров глины, ковши транспортеров, валки мельниц и элементы грейдеров, лопасти вентиляторов, воздуходувные и вытяжные установки.

Указания по обработке

Аустенитные марганцовистые стали сваривать без предварительного подогрева в холодном состоянии (температура основного металла в процессе сварки должна быть не выше 250°C). На закаливаемые стали требуется наплавка подслоя.

Положения при сварке: РА, РВ

Ток сварки: = (+) или ~



СВАРКАРУ.РФ