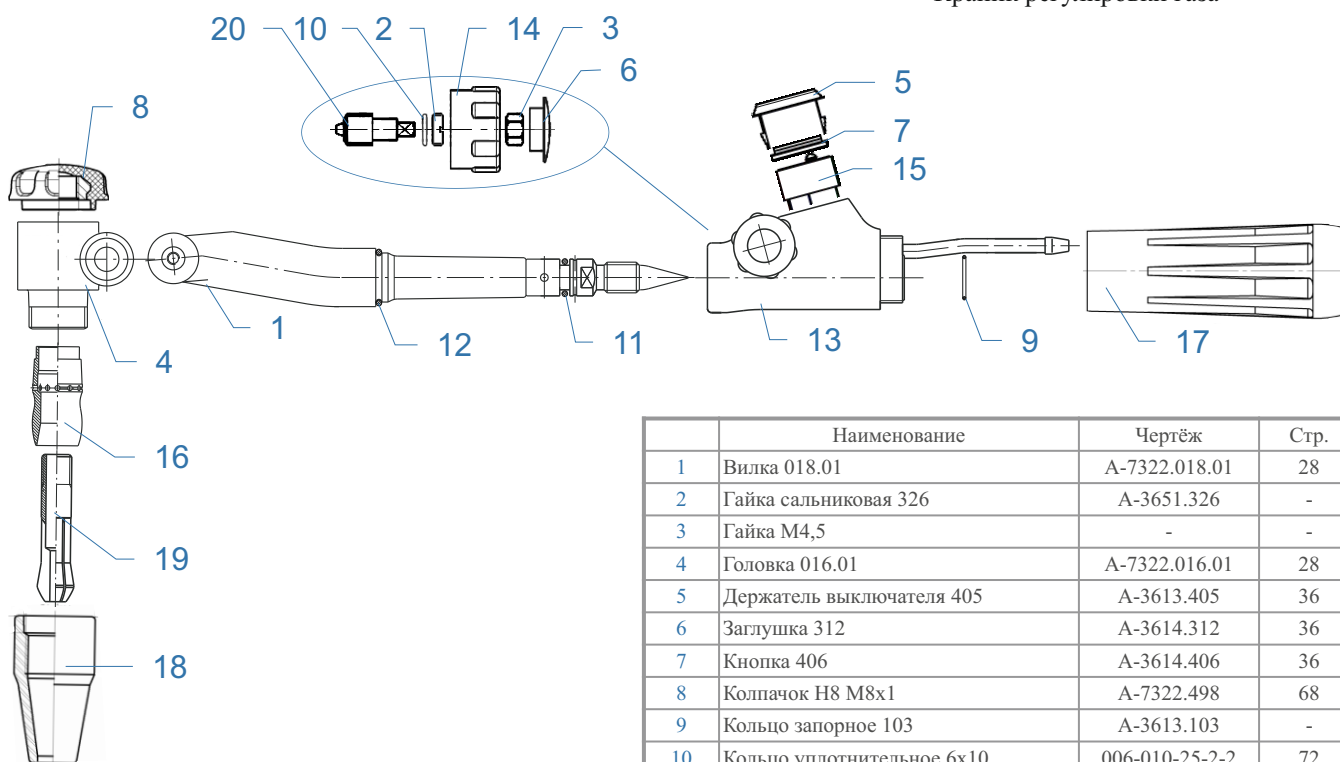


## Агни-03/07М



### Технические характеристики:

- Сварочный ток (при ПВ=60%):  
AC = 150 A  
DC = 180 A
- Цанги под W электрод, мм: 1...5
- Две оси поворота головки
- Краник регулировки газа



	Наименование	Чертёж	Стр.
1	Вилка 018.01	A-7322.018.01	28
2	Гайка сальниковая 326	A-3651.326	-
3	Гайка М4,5	-	-
4	Головка 016.01	A-7322.016.01	28
5	Держатель выключателя 405	A-3613.405	36
6	Заглушка 312	A-3614.312	36
7	Кнопка 406	A-3614.406	36
8	Колпачок Н8 М8х1	A-7322.498	68
9	Кольцо запорное 103	A-3613.103	-
10	Кольцо уплотнительное 6x10	006-010-25-2-2	72
11	Кольцо уплотнительное 9x12	009-012-19-2-2	72
12	Кольцо уплотнительное 15x19	015-019-25-2-2	72
13	Корпус 408	A-7322.408	34
14	Маховик 427	A-3614.427	36
15	Микропереключатель МП22-2	-	-
16	Распылитель 367	A-7322.367	65
17	Ручка 414	A-3614.414	35
18	Сопло $\varnothing 9/43$ М18х1,5 КС	КС 1.43	62
19	Цанга 505 $\varnothing 2$ мм	A-7322.505	67
20	Шпиндель 427	A-3651.427	-

### Комплектность

Паспорт 1 шт.  
Горелка в сборе 1 шт.

### Сменные элементы, устанавливаемые на горелку по умолчанию:

Цанга 505  $\varnothing 2$  мм 1 шт.  
Распылитель 367 1 шт.  
Колпачок Н8 М8х1 1 шт.  
Сопло  $\varnothing 9/43$  М18х1,5 КС 1 шт.

### Комплект ЗИП 1:

Цанга 505  $\varnothing 3$  мм 1 шт.  
Цанга 505  $\varnothing 4$  мм 1 шт.  
Колпачок Н80 М8х1 1 шт.  
Сопло  $\varnothing 12/47$  М18х1,5 КС 1 шт.

Горелка может поставляться, по желанию Заказчика, с присоединительными элементами под различные сварочные аппараты, тип присоединительных элементов и длина шлейфа оговаривается при заказе. По умолчанию горелка изготавливается с присоединительными элементами: сварочный ток - байонетная вставка ВМ13, газ - накидная гайка НгG1/4", провод цепи управления - ШПр16; длина шлейфа 4 метра.