



Сварочная проволока

**EnDOtec DO\*30**

для полуавтоматической и  
роботизированной сварки и наплавки

### Описание

Порошковая проволока на основе сплава FeBC. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру с включенными боридом железа и карбидом железа. Трещины в наплавленном металле не оказывают влияние на высокое сопротивление износу. Обработывается шлифованием.

**Технические данные** DIN 8555: - MF 2 – 65 – G (особое легирование)

Сварочный металл	При T = 20°C
Твердость [HRC]	65

### Применение

Для наплавки на детали, работающие в абразивной среде, которые одновременно подвергаются ударному воздействию, например: спускные лотки гравийных и песчаных карьеров, лопасти смесителей, транспортирующие шнеки, ножи ковша экскаватора (драглайна) или погрузочного ковша, шестерни дробилок, установки по обработке песка, насосы в производстве бетона и ковша экскаватора.

### Указания по обработке

Сваривать короткой, струйной или импульсной электрической дугой, предпочтительно Puls-Arc – техникой.

Сварочные позиции: PA, PB, PC

Вид тока: = (+)

Защитный газ:

EN 439 - I 1 (100% Ar)

EN 439 – V12 (макс. 5% CO<sub>2</sub> – остальное Ar).

Диаметр (мм)	Катушка	Масса кг
Ø1,2	B 300	15,0
Ø1,6	B 300	15,0

Другие диаметры по запросу.

