



Пруток для TIG - сварки

CastoWIG 45351 W

для защиты от износа

Описание

Пруток для TIG сварки. Наплавленный слой на основе хромистой стали с мартенситной структурой и хорошей теплостойкостью. Окалиностойкость до 800°C. Высокая стойкость к износу скольжения, качения и вальцевания; ударно-отражательный износ, а также износ царапающими частицами. Противостоит ударным и импульсным нагрузкам. Поддается тепловой обработке.

Технические данные

DIN 8555 : WSG 6 – 60 – GTZ

W - N° : 1,4718

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Твердость	
Без обработки [HRC]	60
Закалка [HRC] (1020-1070°C;масло, сжатый воздух)	61
Одночасовой отпуск при 300 °C [HRC]	54
-400°C [HRC]	57
-500°C [HRC]	55
-600°C [HRC]	42
-700°C [HRC]	38

Применение

Для наплавки на стали средней твердости, закаливаемые и термически необработанные стали, а также аустенитные марганцовистые стали. Для изготовления износостойких рабочих поверхностей и кромок конструкционных деталей из углеродистых сталей.

Типичные примеры применения:

Тянульные и транспортирующие вальцы, инструмент для холодной и горячей обработки, режущий, гибочный и волочильный инструмент, зажимные кулачки, камнедробилки, долотчатые буры и шпалоподбивочный инструмент.

Указания по обработке

Для твердых сталей может потребоваться наплавка подслоя. Обращать внимание на непрерывную подачу присадочного металла.

Позиции сварки: все, кроме PG(f)

Вид тока: = (-)

Защитный газ: EN 439 - I 1 (100% Ar).

Диаметр и длина электрода (мм)	Масса шт/кг	Упаковка кг/коробка
Ø1,0x1000	172	1,0/5,0
Ø1,6x1000	67	1,0/5,0
Ø2,0x1000	43	5,0
Ø2,4x1000	30	5,0
Ø3,2x1000	16	5,0

Другие диаметры по запросу.

