



Пруток для TIG - сварки

CastoWIG 45301 W

для защиты от износа

Описание

Пруток для TIG-сварки с внедренными карбидами и остаточным аустенитом. Наплавленный металл имеет хорошую устойчивость к отпуску и высокая теплостойкость до 500°C, отличную износостойкость против усталости и адгезионного износа. Возможность изменения физических свойств с помощью термообработки. Обрабатывается резанием только в мягко отожженном состоянии.

Технические характеристики

DIN 8555 : WSG3 – 45 – T

W.-№: 1,2567

Характеристики сварного шва	При T = 20°C
Твердость	
Без обработки [HRC]	46
Отжиг [HRC] (760-800°C / 2-4 ч., печь)	22
Закалка [HRC] (1050-1100°C; масло / сжатый воздух)	50
Отпуск [HRC] (400°C, воздух)	44
Отпуск [HRC] (600°C, воздух)	45

Применение

Для ремонта инструмента из одинаковых или близких по хим. составу сталей, а также для изготовления термостойкого инструмента из углеродистых и низколегированных сталей.

Типичные примеры использования:

Ножи для горячей резки, штампы горячей обрезки дорны прессов горячего прессования и пуансоны, штампы и матрицы для изготовления болтов, ковочные и ударные штампы и формы для литья под давлением.

Указания по обработке

Твердые стали предварительно нагреть на 350 - 400°C. Контролировать непрерывную подачу присадочного металла.

Сварочные позиции: все, кроме PG(f)

Вид тока: =(-)

Защитный газ: EN 439 – I 1 (100% Ar).

Диаметр и длина электрода (мм)	Масса шт/кг	Упаковка кг/коробка
Ø1,0x1000	167	1,0/5,0
Ø1,6x1000	63	1,0/5,0
Ø2,0x1000	42	1,0/5,0
Ø3,0x1000	18	5,0

Другие диаметры по запросу.

