



| Марка, описание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Классификации и одобрения                                                                                                  | Химический состав прутка, %          | Типичные механические свойства наплавленного металла                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>OK Tigrod 4043</b></p> <p>Это наиболее часто применяемый пруток для сварки изделий из алюминиевых сплавов 6XXX группы с суммарным содержанием легирующих до 2% и кремний содержащих алюминиевых сплавов с содержанием Si до 7%. Ее также можно применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами. Высокое содержание кремния в проволоке обеспечивает хорошую смачиваемость свариваемых кромок, позволяя получить плавный переход от шва к основному металлу и гладкую блестящую поверхность. При этом наплавленный металл обладает отличной коррозионной стойкостью, не склонен к образованию горячих трещин и коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C. Однако изделия, для сварки которых применялся данный пруткок, не подлежат последующему анодированию из-за разности получаемых цветов на основном и наплавленном металле. Пруток может также применяться в качестве припоя для пайки алюминиевых сплавов.</p> <p>Выпускаемые диаметры: от 1,6 до 4,8 мм</p> | <p>EN ISO 18273:<br/>S Al 4043 (AISI5)</p> <p>EN ISO 18273:<br/>S Al 4043A<br/>(AISI5(A))</p> <p>AWS A5.10:<br/>ER4043</p> | <p>Al основа</p> <p>Si 4,50-5,50</p> | <p><math>\sigma_T</math> 55 МПа</p> <p><math>\sigma_B</math> 165 МПа</p> <p><math>\delta</math> 18%</p> |

$\sigma_T$  – предел текучести наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

$\sigma_B$  – предел прочности наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

$\delta$  – относительное удлинение наплавленного металла при испытаниях на статическое растяжение

**KCV** – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см<sup>2</sup>] на V-образном надрезе Шарпи при испытаниях на ударный изгиб

**KCU** – ударная вязкость наплавленного металла [Дж/см<sup>2</sup>] на U-образном надрезе Менаже при испытаниях на ударный изгиб

