

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ  
**СВАРКАРУ**



**НАДЁЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

### Пруток присадочный для наплавки CastoTig 45352 W

#### Описание

Пруток для TIG сварки. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру, хорошее сопротивление износу при трении, вальцевании, ударно-отражательной и импульсной нагрузке. Поддается термообработке. Обрабатывается режущим инструментом.

#### Технические данные

DIN 8555: WSG 2 – 350

W – Nr.: 1.8405

Твердость		При T = 20°C
Без обработки	[HRC]	40
Мягкий отжиг(680-700°C)	[HV30]	230
Закалка (830-850°C;масло)	[HRC]	60
Отпуск (400-500°C4 часа)	[HRC]	33

\*) При температуре промежуточных слоев до 350°C твердость сохраняется.

#### Применение

Для наплавки на подверженные износу изделия из стали и стального литья.

#### Типичные примеры применения:

Беговые колеса, ободья колес, направляющие, катки, сцепления, а также гибочный и окантовочный инструмент.

#### Способ нанесения

Сваривать короткой, струйной или импульсной электрической дугой, предпочтительно Puls-Arc – методом. Контролировать непрерывную подачу присадочного металла.

Положения при сварке: все, кроме PG(f)

Вид тока: = (-)

Защитный газ: EN 439 – I 1 (100% Ar).

