



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 230 A. Электропитание 3 фазы, 400 В.
- Быстрая синергетическая регулировка: простая в использовании. Подготовленные синергетические кривые.
- Легко читаемый ЖК-дисплей.
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816059	MAX ABSORBED CURRENT	9 A	INOX WELD. WIRE DIAMETER	0,8 - 1 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	5 A	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	5,8 kW	FLUX CORED WELD. WIRE DIA.	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	75 V	ABSORBED POWER AT 60%	3 kW	BRAZING WIRE DIAM.	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	10 - 230 A	EFFICIENCY	87 %	INSULATION CLASS	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	200 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT 35% DC	145 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 4 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	62 x 26 x 49 cm
DC CURRENT AT 60%	105 A	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	0,6 - 1 mm	WEIGHT	23 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742180	MT15 ГОРЕЛКА MIG 3M (КРАСНЫЙ)
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"
124887	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50
--------	---

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОРОБКА С РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804168	MIG READY BOX F MT15
--------	----------------------

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802817	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 MM
802034	НАБОР ДЛЯ СВАРКИ ГВОЗДЕЙ

ГОРЕЛКИ MIG

742181	MT15 ГОРЕЛКА MIG 4M
742182	MT15 MIG ГОРЕЛКА 5M

ГОРЕЛКИ TIG

742058	ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG
--------	---------------------------

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803073	ТЕЛЕЖКА - EUROPA
803079	ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ,/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном.

Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах) позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD

SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании.

Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Характеристики:

- 17 заранее заданных синергетических кривых;
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки
- регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки;
- выбор работы 2/4 такта, точечная сварка;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ