

СПЕЦМАГАЗИНЫ ДЛЯ СВАРЩИКОВ  
**СВАРКАРУ**



**НАДЁЖНОСТЬ КАЧЕСТВО ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Электрод

**CastoDur N 102**

для нанесения покрытий,  
стойких к абразивному износу

### Описание

Высокопроизводительный электрод с рутиловым покрытием на основе сплава FeCrVMO.

Не склонен к образованию трещин даже при многослойной наплавке. Отличная стойкость к абразивному износу, хорошо противостоит ударным нагрузкам и высокому давлению.

### Технические данные

DIN 8555: E6 – UM – 55 – G

Механические характеристики		При T = 20°C
Твёрдость	[HRC]	55

### Типичные примеры применения:

Зубья буровых долот и грейферов, молотки ударных мельниц, а также зубья и шестерни валковых дробилок, зубья и режущие кромки ковшей.

### Указания по обработке

Предварительный нагрев до 250 - 300°C необходим для закаливаемых на воздухе сталей.

Аустенитные марганцовистые твердые стали сваривать без предварительного подогрева, температуру детали поддерживать как можно более низкой (не более 250°C).

Сварочные позиции: PA, PB, PC, PF

Вид тока: = (-) или ~

### Применение

Для наплавки на стали средней твердости, закаливаемые, углеродистые, а также аустенитные марганцовистые стали.



**СВАРКАРУ.РФ**