

ACCUMax

Краткое руководство



БЕЗОПАСНОСТЬ

Перед началом работы с устройством внимательно ознакомьтесь со всей предоставленной документацией.

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ



Значения параметров

- **m** Динамика дуги: 0–100 | Заводская настройка = 20 (стержневой электрод), 50 (электрод с целлюлозным покрытием)
- **A** Сварочный ток: 10–140 A (стержневой электрод, электрод с целлюлозным покрытием), 3–150 A (TIG)
- **f** Функция SoftStart / HotStart: 30–200 % | Заводская настройка = 130 %



Доступные процессы сварки

- **STICK** Сварка стержневым электродом
- **CEL** Сварка стержневым электродом с целлюлозным покрытием
- **TIG** Сварка TIG



42.0426.0251.RU 001-29092016

ESC 763397

ACCUMax

Краткое руководство



БЕЗОПАСНОСТЬ

Перед началом работы с устройством внимательно ознакомьтесь со всей предоставленной документацией.

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ



Значения параметров

- **m** Динамика дуги: 0–100 | Заводская настройка = 20 (стержневой электрод), 50 (электрод с целлюлозным покрытием)
- **A** Сварочный ток: 10–140 A (стержневой электрод, электрод с целлюлозным покрытием), 3–150 A (TIG)
- **f** Функция SoftStart / HotStart: 30–200 % | Заводская настройка = 130 %



Доступные процессы сварки

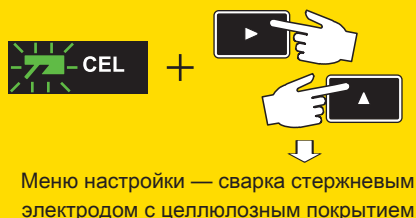
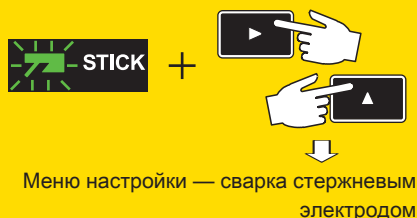
- **STICK** Сварка стержневым электродом
- **CEL** Сварка стержневым электродом с целлюлозным покрытием
- **TIG** Сварка TIG



42.0426.0251.RU 001-29092016

ESC 763397

ДОСТУП К МЕНЮ НАСТРОЙКИ



ИЗМЕНЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ



Выбор и изменение параметров осуществляется путем поворота и нажатия регулировочной ручки.

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ ММА

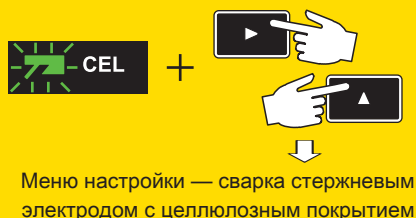
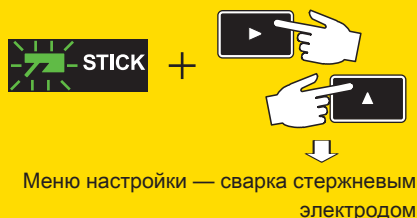
Нt	Длительность стартового тока: 0,1–1,5 с 0,5 с*
ASt	Anti-Stick: Вкл.*/Выкл.
Uco	Напряжение разрыва: 25–80 В 45 В*
SOF	Версия ПО
tSd	Автоматическое отключение: 300–900* с/Выкл.*
FAC	* Заводская настройка

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ TIG

CSs	Чувствительность Comfort Stop: 0,3–2,0 В / Выкл. 0,5 В*
Uco	Напряжение разрыва: 12–35 В 15 В*
SOF	Версия ПО
tSd	Автоматическое отключение: 300–900* с/Выкл.*
FAC	* Заводская настройка

* = заводская настройка

ДОСТУП К МЕНЮ НАСТРОЙКИ



ИЗМЕНЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ



Выбор и изменение параметров осуществляется путем поворота и нажатия регулировочной ручки.

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ ММА

Нt	Длительность стартового тока: 0,1–1,5 с 0,5 с*
ASt	Anti-Stick: Вкл.*/Выкл.
Uco	Напряжение разрыва: 25–80 В 45 В*
SOF	Версия ПО
tSd	Автоматическое отключение: 300–900* с/Выкл.*
FAC	* Заводская настройка

ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ TIG

CSs	Чувствительность Comfort Stop: 0,3–2,0 В / Выкл. 0,5 В*
Uco	Напряжение разрыва: 12–35 В 15 В*
SOF	Версия ПО
tSd	Автоматическое отключение: 300–900* с/Выкл.*
FAC	* Заводская настройка

* = заводская настройка