



**ВМЕСТЕ МЫ
ОПРЕДЕЛЯЕМ
БУДУЩЕЕ** СВАРКИ И РЕЗКИ.
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ИЗДАНИЕ No. 11

WE SHAPE IT

Как эксперты в промышленном производстве, мы проводим огромную работу, создавая оборудование и сварочные материалы для профессионалов. Все это было бы невозможно без каждого из нас — сварщиков,

НЕБОСКРЕБЫ.

дистрибьюторов,

АВТОМОБИЛИ.

инженеров,

ВЕТРОГЕНЕРАТОРЫ.

и наших специалистов

НЕФТЯНЫЕ

ПЛАТФОРМЫ.

по продажам. В разных

аспектах мира сварки и производства наш опыт и навыки

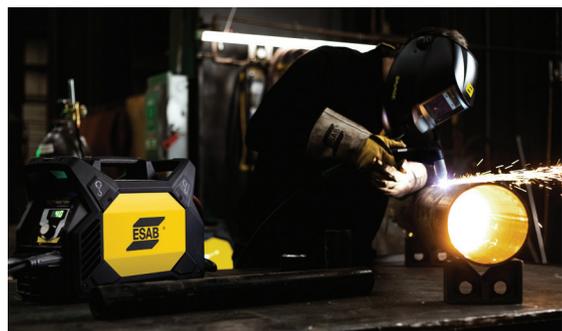
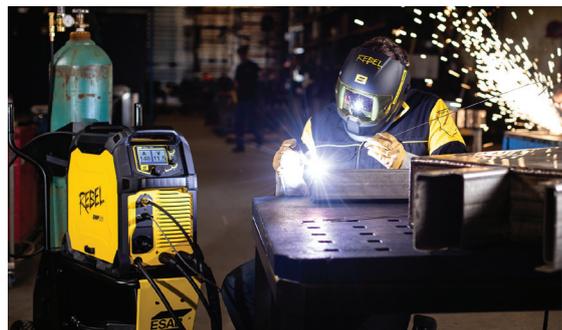
значительно отличаются, но неизменной остается

приверженность своему делу и вера в то, как промышленность

обеспечивает движение цивилизации вперед, к новым

достижениям.

Вместе **мы определяем будущее** сварки и резки.



THE FUTURE



БУДЬТЕ В КУРСЕ НАШИХ НОВЕЙШИХ РЕШЕНИЙ

Мы рассказываем о наших новинках, вышедших на рынок, в журнале **Launch**.

Узнайте о решениях ESAB, разработанных для сварки при различных напряжениях питания, непревзойденного управления дугой при мультипроцессном использовании, снижения затрат на расходные материалы, удобства эксплуатации и многого другого.

Посетите сайт esab.com/launchmagazine, чтобы оформить подписку.



ПОСЕТИТЕ НАШ ВЕБ-САЙТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО ВОПРОСАМ:

- АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕЗКИ
- РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ГОРЕЛОК MIG
- СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- РУЧНАЯ ПЛАЗМЕННАЯ
РЕЗКА
- СИЗ

НАЙТИ ДИСТРИБЬЮТОРА

Ищете товар или готовы к покупке?

Посетите esab.com, чтобы найти дистрибьютора ESAB в вашем регионе.

КАТЕГОРИЯ ПРОДУКТОВ

МIG И МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ	9
БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	31
АППАРАТЫ MMA/TIG	45
ГОРЕЛКИ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ.....	59
ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА	77

БУДЬТЕ НА СВЯЗИ



esab.com



facebook.com/esabglobal



[@esabweldingcutting](https://www.instagram.com/esabweldingcutting)



twitter.com/esabglobal



linkedin.com/company/esab



youtube.com/esabweb

// ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ





СОДЕРЖАНИЕ

Процессы дуговой сварки.....6

MIG И МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ

Rebel™ EMP 205ic AC/DC & EMP 215ic	9
Rebel™ EMP 235ic, & EMP 320ic.....	10
Аксессуары для моделей серии Rebel™	11
Fabricator EM 401i и 501i.....	13
Warrior™ 400i & 500i CC/CV	15
Аксессуары для Warrior™ CC/CV	17
Warrior™ 750i CC/CV	18
Aristo® 500ix	19
Aristo® Mig 4004i Pulse	21
Aristo® Mig 5000i и U5000i	22
Аксессуары для Aristo® Mig 4004i Pulse и 5000i/U5000i.....	23
Origo™ MIG C170/C200/C250.....	25
Origo™ MAG C171	25
Origo™ MIG C280 PRO и C340 PRO	26
Caddy® Mig C160i, C200i	27

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

RobustFeed PRO	31
RobustFeed Pulse, U6 и U82	32
Warrior™ YardFeed 200 Вт	33
Aristo® YardFeed 2000 Вт.....	33
Warrior™ Feed 304 Вт.....	34
Aristo® Feed 3004w U6.....	35
Панели управления устройства подачи проволоки	36
Aristo® U82 Controller	37
Aristo® SuperPulse™	38
Комплекты соединительных кабелей для устройства подачи проволоки	39
Аксессуары для устройства подачи проволоки	40
Изнашиваемые и запасные части устройства подачи проволоки	42

АППАРАТЫ ММА/TIG

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO	45
Rogue ET 180i, 200i PRO.....	46
Renegade™ ES 300i и ET 300i/300iP	47
Аксессуары для Renegade™ ES 300i и ET 300i/300iP	48
Caddy® Arc 151i, 201i, 251i	49
Аксессуары для Caddy Arc	50
Панели управления Caddy Arc.....	50
Caddy® Tig 1500i, 2000i.....	51
Caddy® Tig 2200i AC/DC	52
Aristo® Tig 4000iw.....	53
Origo™ Tig 3000i AC/DC	54
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	54
Панели управления TIG	55
Панели управления TIG	56
Heliarc™ 281i и 353i AC/DC.....	57
Аксессуары для Heliarc™ 281i и 353i AC/DC.....	58

ГОРЕЛКИ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Горелки MXL MIG	59
Расходные материалы MXL	59
Запасные части MXL.....	61
Горелки PSF MIG	62
Расходные материалы PSF.....	61 & 62
Горелки MIG Push-Pull MXH	64
Горелки PSF MIG с отводом газов.....	64
Горелки TIG SR-B.....	65
Изнашиваемые детали SR-B	66
Изнашиваемые детали SR-B	67
Изнашиваемые детали SR-B	68
Горелки ХСТ-В TIG.....	70

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Дистанционное управление	71
Дистанционное управление	71
Тележки	73
Блоки охлаждения и автотрансформаторы	75

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

HandyPlasma 35i/45i	77
ESAB Cutmaster® 40.....	78
ESAB Cutmaster 60i	79
ESAB Cutmaster 60i	80
ESAB Cutmaster 80	81
ESAB Cutmaster 100	82
ESAB Cutmaster 120	83
1Torch SL60, SL60QD и SL100	84
PT=плазменные горелки PT-37 PT-38 PT-39 PT-26	85

ПРИМЕЧАНИЯ.....88

Процессы дуговой сварки

Газовая дуговая сварка металлическим электродом (GMAW, MIG/MAG)



Этот гибкий процесс соединения металлов предполагает создание дуги между заготовкой и проволокой, где она непрерывно подается через горелку устройством подачи проволоки.

Дуга непрерывно расплавляет электрод и формирует сварочную ванну.

Соответствующий газ или смесь газов защищают зону сварки

от загрязнения атмосферы.

Процесс GMAW выделяется высоким коэффициентом наплавки, скоростью, отличным качеством сварки, минимальной деформацией заготовки и отсутствием потерь электродов на огарки.

Применения GMAW включают несколько различных вариантов процессов. Выбор во многом зависит от толщины заготовки и положения шва:

Короткое замыкание (меньшая дуга, перенос металла с короткими замыканиями дугового промежутка)

Предполагает наличие небольшой быстро застывающей сварочной ванны. Металл переносится с электродов на ванну через многократные короткие замыкания. Используются проволоки малого диаметра, процесс протекает при малых токах и напряжениях. Меньшая дуга используется для сварки тонколистовых металлов во всех положениях, а также для вертикальной и потолочной сварки более тяжелых профилей.

Дуговая сварка со струйным переносом металла

Металл с электрода переносится в сварочную ванну в виде дискретных капель. Коэффициент наплавки высокий, брызги металла практически отсутствуют. Этот метод используется с проволокой сплошного сечения для заготовок толщиной 3,2 мм и более, а также для нижней сварки.

Дуговая сварка при пульсирующем токе в режиме заливки металла

Сварочный ток быстро меняется от высокого к низкому значению. Металл подается только при высоком токе. Высокий наибольший ток обеспечивает отличную стабильность горения дуги. Период низкого тока поддерживает горение дуги и снижает среднее значение тока, что позволяет сваривать тонкие материалы во всех положениях с использованием проволоки большего диаметра, по сравнению с тем, что было возможно в других случаях.

Порошковые проволоки (FCAW, MCAW)

Электрод изготовлен из ленты, состоящей из флюса и металла, которая защищает и улучшает сварочную ванну и помогает контролировать форму шва. Некоторые порошковые проволоки можно использовать без внешнего защитного газа. Проволоку меньшего диаметра можно использовать для сварки во всех положениях. Часто добавление флюсов, сплавов и шлакообразующих материалов обеспечивает высокий коэффициент наплавки, более высокую скорость сварки и улучшенные возможности работы во всех положениях по сравнению с проволокой сплошного сечения. Это делает порошковую проволоку предпочтительным материалом для многих высокопроизводительных применений.

Дуговая сварка покрытым электродом (SMAW, MMA)



В первом практическом процессе дуговой сварки дуга возникает между проволокой и заготовкой. Проволока покрыта материалами, которые выделяют газ и образуют шлак для защиты сварочной ванны и затвердевающего металлического шва от атмосферы.

Покрытие может также содержать легирующие

и рафинирующие ингредиенты, а шлак может поспособствовать формированию сварного шва, особенно в вертикальных и потолочных применениях.

Доступны электроды для сварки большинства углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, некоторых цветных металлов, а также для широкого спектра операций по техническому обслуживанию и ремонту.

Простые задачи часто выполняются с питанием переменного тока от недорогих трансформаторов; производственные работы обычно выполняются с питанием постоянного тока от мощных выпрямительных модулей.

Сварка вольфрамовым электродом в газовой среде (GTAW, TIG)



Внедренный компанией ESAB процесс GTAW передает горение дуги между неплавящимся вольфрамовым электродом и заготовкой. Инертный газ, чаще всего аргон, защищает горение дуги и заготовку.

Расходные материалы для сварки, если они используются, добавляются отдельно.

Поскольку в этом процессе

используется полностью инертный защитный газ, в результате получаются швы высочайшего качества, а также с помощью этого процесса сваривается практически любой металл.

Дополнительные технические сведения

Представители службы технической поддержки ESAB готовы ответить на любые ваши вопросы. Мы также рекомендуем вам воспользоваться серией руководств от ESAB, которые содержат инструкции по процессам дуговой сварки. Кроме того, у нас есть полезные ссылки из других источников, которые помогут достичь наилучших результатов.

Свяжитесь с местным представителем ESAB, чтобы узнать больше.

ПОДБЕРИТЕ ИДЕАЛЬНЫЙ АППАРАТ СЕРИИ **REBEL** ДЛЯ ВАШЕЙ ЗАДАЧИ.

Это руководство по выбору поможет подобрать аппарат, отвечающий вашим требованиям. Ответьте на приведенные ниже вопросы и выберите подходящий по описанию аппарат.

Какое входное напряжение доступно на рабочем месте?

Одна фаза (1ф) хорошо подходит для сварки проволокой 0,8–1,0 мм и коротких швов порошковой проволокой 1,2 мм. Для проволоки 1,2 мм и более высоких ПВ лучше всего подходит трехфазный аппарат.

Где будет преимущественно использоваться аппарат?

Для выездных работ мы рекомендуем аппараты, рассчитанные на катушки 5 кг (200 мм). Для производства, где расход проволоки выше, вы можете приобрести аппарат, рассчитанный на катушку 18 кг (300 мм).

Какой требуется уровень выходной мощности?

Аппарат с более высокой выходной мощностью позволит использовать на производстве сварочную проволоку большего диаметра и порошковую проволоку.

Вы работаете с тонким листовым металлом?

Попробуйте модель Rebel EMP 205ic AC/DC для дополнительной возможности сварки TIG. Используйте частоту переменного тока до 400 Гц для увеличения фокусировки дуги и импульсивную сварку TIG на постоянном токе для лучшего контроля нагрева при работе с тонкими материалами.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	Для дополнительной возможности сварки TIG			Для максимальной портативности	
Входное напряжение	Одна фаза (1ф) 110 В–230 В			Одна фаза (1ф) 110 В–230 В	
Выходная мощность	MIG	MMA	AC/DC (TIG)	205A @ 25%	
	205A @ 25%	170A при 25%	205A @ 25%		
Максимальная выходная мощность	235A			235A	
Размер катушки	200 мм			200 мм	
Масса	25,5 кг (портативный)			18,6 кг (портативный)	
Приводная система	2 колеса, скорость подачи проволоки 12,1 м/мин			2 колеса, скорость подачи проволоки 12,1 м/мин	
Тип и диаметр проволоки	Черные стали	0,6–0,9 мм		Черные стали	0,6–0,9 мм
	Нержавеющие стали	0,8–0,9 мм		Нержавеющие стали	0,8–0,9 мм
	Порошковые проволоки	0,8–1,2 мм		Порошковые проволоки	0,8–1,2 мм
	Алюминиевые	0,9–1,2 мм		Алюминиевые	0,9–1,2 мм
					
					

EMP 235ic		EMP 320ic	
Для цехов с однофазным питанием		Для производственной сварки проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой	
Одна фаза (1ф) 110 В–230 В		Трехфазный ток (3ф) 360 В–440 В	
230А при 25%		320А при 40%	
250А		350А	
200–300 мм		200–300 мм	
28,6 кг		31,4 кг	
2 колеса, скорость подачи проволоки 17,8 м/мин		4 колеса, скорость подачи проволоки 20,3 м/мин	
Черные стали	0,6–1,0 мм	Черные стали	0,8–1,4 мм
Нержавеющие стали	0,8–1,0 мм	Нержавеющие стали	0,8–1,4 мм
Порошковые проволоки	0,8–1,2 мм	Порошковые проволоки	0,8–1,6 мм
Алюминиевые	0,9–1,2 мм	Алюминиевые	1,0–1,4 мм
			
			

Rebel™ EMP 205ic AC/DC & EMP 215ic С д/у силы тока универсальная сварочная система



esab.com/rebel

EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



- Настоящая универсальность — отличная производительность со сваркой MIG / MAG, порошковой проволокой, MMA (включая электроды 6010), TIG на постоянном и переменном токе (EMP 205ic)
- Аппарат EMP 205ic AC/DC оснащается следующими продвинутыми функциями сварки TIG на переменном токе: высокочастотное зажигание дуги, регулировка частоты до 400 Гц, расширенное управление балансом и смещением, двойной ток. При сварке TIG на постоянном токе также имеется импульсный режим до 500 Гц
- Технология sMIG — это эксклюзивная функция sMIG («smart MIG») с непрерывным обучением и адаптацией к технике сварки оператора для обеспечения стабильности дуги и сварных швов непревзойденного качества и воспроизводимости, обеспечивает повышение производительности опытного сварщика и сокращает время обучения новичков
- Уникальный промышленный дизайн корпуса с пятью ручками и цельная стальная конструкция в легком и портативном блоке
- Многоязычный TFT-дисплей с 4 программируемыми ячейками памяти для каждого процесса, контролем индуктивности, управлением потоком до/после и функцией точечного шва
- Модели серии Rebel поставляются готовыми к работе с аксессуарами профессионального уровня

Информация для заказа

Мультипроцессный комплект Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
Мультипроцессный комплект Rebel EMP 215ic	0700300985

В комплект поставки Rebel EMP 205ic AC/DC входят источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, горелка MXL 201 MIG длиной 3 м, горелка SR-B 26 TIG, аксессуары (3 цанги 1.6-3.2 мм, 3 цанги корпуса 1.6-3.2 мм, 1 длинная задняя крышка, 3 керамические насадки и 3 золотых вольфрама 1.6-3.2 мм), кабель заземления и зажим 3 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8, 1,0 и 1,2 мм, калибр для измерения толщины.

Комплект поставки Rebel EMP 215ic включает источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелку MXL 201 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, 5 кг OK Aristorod 12,50, проволока 0,8 мм, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 205ic AC/DC

Входное напряжение	Потребляемый входной ток	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG	
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	30 А (29,6 А) при ПВ 25%	5–235 А	2,0–12,1 м/мин	4,98 кВА (генератор > 7 кВА)	12 — 26 В	
Максимальный ток при 40 °С			TIG на переменном токе		DC Pulse	
MIG/MAG (GMAW) 205 А/24,3 В при ПВ 25% 150 А/21,5 В при ПВ 40% 125 А/20,3 В при ПВ 60% 110 А/19,5 В при ПВ 100%	TIG (GTAW) 205 А/18,2 В при ПВ 25% 125 А/15,0 В при ПВ 60% 110 А/14,4 В при ПВ 100%	MMA (SMAW) 170 А/27,2 В при ПВ 25% 125 А/25,0 В при ПВ 60% 100 А/24,0 В при ПВ 100%	Диапазон баланса Диапазон частот Диапазон смещения	60–90% 25–400 Гц Максимальное А к минимальному А -10А	1–500 Гц	
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса
68 В	0.98	83%	1.8 м	IP23S	584 x 229 x 406 мм	25,5 кг

Технические характеристики Rebel EMP 215ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Диапазон напряжения сети	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	5–150 А (120 В) 5–240 А (230 В)	90–270 В переменного тока	2,0–12,1 м/мин	4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В)	12 — 26 В	68 В
Максимальный ток при 40 °С				Диаметр проволоки		
MIG/MAG (GMAW) 130 А/20,5 В (120 В) при ПВ 20% 205 А/24,3 В (230 В) при ПВ 25%	TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/17,2 В (230 В) при ПВ 30%	MMA (SMAW) 90 А/23,6 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/27,2 В (230 В) при ПВ 25%	Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–0,9 мм 0,8–0,9 мм 0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм		
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса	
235 А	9,5 мм	230 В, вилка 16 А	IP23S	584 x 229 x 406 мм	18,2 кг	

Rebel™ EMP 235ic, & EMP 320ic

Промышленные мультипроцессные комплекты



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Настоящая универсальность — отличная производительность при сварке MIG/MAG, TIG и MMA
- Аппараты весом 28,6 кг и 31,4 кг можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает непревзойденную мобильность.
- Высокий ПВ в сочетании с надежным четырехроликовым механизмом подачи проволоки обеспечивает высокую скорость и крутящий момент, что делает его идеальным инструментом для выполнения самых сложных задач
- Полная производительность при сварке MMA электродами до 5 мм и отличная производительность при сварке Lift TIG с регулируемым потоком газа до/после и линейным увеличением/уменьшением сварочного тока
- Два впускных газовых патрубка, один для MIG, а другой для TIG, при этом оба могут быть подключены одновременно. Встроенный газовый электромагнитный клапан TIG на сварочном аппарате, что устраняет необходимость иметь ручной клапан на горелке TIG

МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ
аппараты

Информация для заказа

Мультипроцессный комплект Rebel EMP 235ic	0700300989
Мультипроцессорный комплект Rebel EMP 320ic, без горелки	0700300991

В комплект поставки Rebel EMP 235ic входят источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелка MXL 271 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

В комплект поставки Rebel EMP 320ic входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, обратным кабелем и зажимом 4,5 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением 4,5 м, колесами для проволоки 0,8, 1,0 и 1,2 мм, направляющими трубками для 0,8, 1,0 и 1,2 мм проволоки, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 235ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода	
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	5–150 А (120 В) 5–250 А (230 В)	2,0–17,8 м/мин	4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В)	14,8 — 26 В	68 В	
Максимальный ток при 40 °С				Диаметр проволоки		
MIG/MAG (GMAW) 100 А/19 В (120 В) при ПВ 40% 195 А/24 В (230 В) при ПВ 40%	TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 240 А/19,6 В (230 В) при ПВ 40%	MMA (SMAW) 85 А/23,4 В (120 В) при ПВ 40% 210 А/28,4 В (230 В) при ПВ 25%	Черные стали Нержавеющие Алюминиевые порошковые проволоки			
0,6–1,0 мм 0,8–1,0 мм	0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм					
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса
250 А	12,7 мм	230 В, вилка 16 А	3 м	IP23S	673 x 292 x 495 мм	28,6 кг

Технические характеристики Rebel EMP 320ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Диапазон напряжения сети	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода	
400 В переменного тока, трехфазный ± 10%, 50/60 Гц	5–350 А (EMP 320ic)	2,0–20,3 м/мин	360–440 В переменного тока	14,8 — 34 В	68 В	
Максимальный ток при 40 °С		Диаметр проволоки				
MIG/MAG (GMAW)	TIG (GTAW)	MMA (SMAW)	Черные/нержавеющие стали Порошковые проволоки Алюминиевые			
320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/27 В при ПВ 60% 200 А/24 В при ПВ 100%	320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/21 В при ПВ 60% 200 А/19 В при ПВ 100%	300 А/32 В при ПВ 40% 255 А/30 В при ПВ 60% 180 А/27 В при ПВ 100%	EMP 320ic	0,8–1,4 мм 0,8–1,6 мм 1,0–1,4 мм		
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса
350 А (EMP 320ic)	12,7 мм	Вилка CEE16A	3 м	IP23S	673 x 292 x 495 мм	31,4 кг

Аксессуары для моделей серии Rebel™

Опции и аксессуары		EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	Горелка TIG ET17v, 4 м (8-пин соединение)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 4 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025581	Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 8 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025589	Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025590	Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
W4014450	Педаль TIG, включая кабель 4,5 м	■	■	■
0700025030	PSF 315 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм)			■
0700025220	MXL 201 3 м	■		
0700025230	MXL 271 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм)	■	■	
0700300872	двухколесная тележка	■	■	■
0349313500	четырёхколесная тележка	■	■	■
0700006900	Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	■	■	■
Для сварки алюминия с MXL 271				
0367556004	Ролик для алюминия U-образный 0,8 и 1,2 мм	■	■	
0464598880	Выходная трубка для алюминия, комплект	■	■	
0700200091	Проволокопровод ПТФЭ для алюминиевой проволоки 0,8–1,2 мм	■	■	
Для сварки алюминия с PSF 315				
0366550884	Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,0 мм			■
0366550886	Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,2 мм			■
0369557006	Ролик U-образный, проволока 1,0/1,2 мм			■
0464660880	Выходная направляющая трубка из ПТФЭ для проволоки 1,0 мм и 1,2 мм			■
0558102643	Центральная направляющая трубка			■

МУЛЬТИПРОЦЕСС-
НЫЕ аппараты

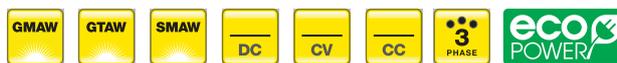


Характеристики моделей серии Rebel™

	EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
MIG/MAG	■	■	■
MMA	■	■	■
LiftTIG	■	■	■
sMIG	■	■	■
TFT-дисплей	■	■	■
Одна фаза (1ф)	■	■	
Три фазы (3ф)			■
Емкость катушки 200 мм	■	■	■
Емкость катушки 300 мм		■	■
двухроликковый механизм подачи проволоки	■	■	
четырёхроликковый механизм подачи проволоки			■
Сохранение настроек сварки (память)	■	■	■
Контроль индуктивности	■	■	■
Режимы 2т и 4т	■	■	■
Подстройка напряжения	■	■	■
SCT	■	■	■
Регулируемое время отжига	■	■	■
Время продувки газом перед сваркой и после сварки (TIG и MIG/MAG)	■	■	■
Точечная сварка (MIG/MAG)	■	■	■
Продувка газом			■
Медленная подача проволоки			■
Плавный старт			■
Регулируемые горячий старт (Hot Start) и давление дуги (Arc Force) (MMA)	■	■	■
Регулируемое нарастание/снижение (TIG)	■	■	■
Двойной впускной газовый клапан		■	■
Выпускной газовый клапан TIG	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■

Fabricator EM 401i и 501i

Прочный и надежный инвертор



esab.com/fabricator

- Прочная и надежная сварочная система для тяжелых условий эксплуатации, 400 или 500 А при ПВ 60%
- Три варианта: один на 500 А со встроенным блоком охлаждения и два на 400 А с блоком охлаждения и без
- Экономия энергии за счет высокого коэффициента мощности, высокого КПД и низкой мощности холостого хода
- Низкая стоимость эксплуатации. Предоставляет все дополнительные преимущества инверторной технологии по цене обычного трансформатора
- Аппарат оснащен встроенными широкими колесами и подставкой для газового цилиндра для облегчения перемещения по цеху. Также он оснащен двумя боковыми опорами для кабеля
- Подключение к сети с различным напряжением для стабильной работы и регулируемой индуктивностью для улучшения сварочной дуги
- IP23 можно использовать везде - на выездных работах и в цеху



Fabricator EM 501i со встроенным блоком охлаждения

МУЛЬТИПРОЦЕСС-
НЫЕ аппараты

Технические характеристики		Fabricator EM 401i	Fabricator EM 501i
Входное напряжение		380–415 В 3ф ± 10% 50/60 Гц	380–415 В 3ф ± 10% 50/60 Гц
Максимальный ток при 40 °С MIG/MAG (GMAW), MMA (SMAW)		400 А при ПВ 60% 310 А при ПВ 100%	500 А при ПВ 60% 390 А при ПВ 100%
Диапазон установок (постоянный ток)	GMAW FCAW SMAW	30-400 А, 15,5-34 В 30-400 А, 21,2-36 В	30-500 А, 15,5-39 В 30-500 А, 21,2-40 В
Режим энергосбережения		< 35 Вт	< 35 Вт
Сетевой кабель		4 x 6 Ø мм ²	4 x 6 Ø мм ²
Коэффициент мощности при максимальном токе MIG/MAG		0.91	0.91
КПД при максимальном токе MIG/MAG		86%	87%
Рабочая температура		От -10 до 40°C	От -10 до 40°C
Класс защиты		IP 23	IP 23
Класс применения		S	S
Знак качества		CE, EAC	CE, EAC
Габаритные размеры, Д x Ш x В с блоком охлаждения		1,035 x 500 x 1,015 мм	1,035 x 500 x 1,015 мм
Масса		102 кг	-
Вес с блоком охлаждения (с охлаждающей жидкостью)		107,5 (111,5) кг	111,5 (115,5) кг

Технические характеристики	Блок охлаждения COOL 2F
Мощность охлаждения	1 кВт при температуре окружающей среды 25°C
Объем охлаждающей жидкости и максимальный расход	4,5 л и 1,8 л/мин

Технические характеристики	Fabricator Feed 304	Fabricator Feed 304w
Приводная система и скорость подачи проволоки	Четырехколесный привод; 1,5–25 м/мин	Четырехколесный привод; 1,5–25 м/мин
Емкость катушки с проволокой/Диаметр	18 кг/300 мм	18 кг/300 мм
Диаметр проволоки	0,8–1,6 мм	0,8–1,6 мм
Габаритные размеры, Д x Ш x В	675 x 265 x 418 мм	675 x 265 x 418 мм
Жидкостное охлаждение	-	Да
Масса	13,9 кг	14,2 кг

Fabricator EM 401i и 501i

Информация для заказа

Fabricator EM 501i со встроенным блоком охлаждения	0446400882	Fabricator EM 401i	0446400884
Fabricator EM 401i со встроенным блоком охлаждения	0446400883		

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м, колеса, обратный кабель 5 м с зажимами, полочка для газового баллона и направляющий штифт для устройства подачи проволоки, инструкция по эксплуатации.

Опции и аксессуары

Fabricator Feed 304	0446401881	Кронштейн снятия натяжения для набора соединительных кабелей	0459234880
Fabricator Feed 304w	0446401882	Быстроразъемное соединение Marathon Pac™	F102440880
Комплект колес, поворачивающиеся передние колеса	0458707880	Плечо рычага противовеса	0458705880
Комплект колес, поворачивающиеся колеса	0458707881	Охлаждающая жидкость 10 л	0465720002
Устройство снятия натяжения для сварочной горелки	0457341881		
Горелки MIG	3 м	4 м	5 м
MXL 341 с разъемом Евро	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W с разъемом Евро	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W с разъемом Евро	0700025260	0700025261	0700025262



Fabricator EM 501i со встроенным блоком охлаждения и плечом рычага противовеса

Модель Fabricator соответствует новым европейским стандартам экологичного сварочного оборудования. Она позволяет экономить на расходах на электроэнергию благодаря КПД питания более 85% и мощности холостого хода менее 50 Вт.



POWER EFFICIENCY



Warrior™ 400i & 500i CC/CV

Мощные мультипроцессные сварочные аппараты



esab.com/robust

- Warrior™ — надежный мультипроцессный сварочный аппарат, рассчитанный на высокую производительность, мощностью до 500 ампер
- Надежный и прочный — подходит для использования в суровых условиях на открытом воздухе и в помещении. Аппарат Warrior в сочетании с механизмом RobustFeed PRO, с его прочной и устойчивой к всепогодным условиям закрытой конструкцией, обеспечивает идеальное решение, в котором ключевыми факторами являются мобильность и долговечность.
- Простой в использовании — простой и интуитивно понятный пользовательский интерфейс для быстрого начала работы с удобными ручками для быстрой регулировки
- Высокий ПВ — для длительных работ в самых разных сферах применения
- Отмеченный наградой Red Dot в 2021 дизайн дает дополнительные преимущества: лучший в своем классе корпус с защитой от влаги и пыли, закрывающий катушку, встроенный нагреватель и расходомер, а также тщательно продуманная эргономика
- Система подачи PreciDrive обеспечивает точную подачу проволоки для получения стабильного качества сварки. Мощная система подачи обеспечивает отличный уровень контроля даже для проволоки большого диаметра для наплавки или других применений

МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ аппараты



Warrior 500i с RobustFeed PRO, блоком охлаждения и тележкой

Технические характеристики		Warrior 400i	Warrior 500i
Входное напряжение		380–415 В 3ф ± 10% 50/60 Гц	380–415 В 3ф ± 10% 50/60 Гц
Максимальный ток при 40 °С MIG/MAG (GMAW)		400 А/34 В при ПВ 60% 300 А/30 В при ПВ 100%	500 А/39 В при ПВ 60% 400 А/34 В при ПВ 100%
Максимальный ток при 40 °С TIG (GTAW)		400 А/26 В при ПВ 60% 300 А/22 В при ПВ 100%	500 А/30 В при ПВ 60% 400 А/26 В при ПВ 100%
Максимальный ток при 40 °С MMA (SMAW)		400 А/36 В при ПВ 60% 300 А/32 В при ПВ 100%	500 А/ 40 В при ПВ 60% 400 А/ 36 В при ПВ 100%
Плавкий предохранитель		25 А	32 А
Диапазон установок (пост. ток)	MIG/MAG, MMA TIG	16-400 А 5-400 А	16-500 А 5-500 А
Напряжение холостого хода		пиковое напряжение 56 В (без VRD) пиковое напряжение 28 В (с VRD)	пиковое напряжение 56 В (без VRD) пиковое напряжение 28 В (с VRD)
Режим энергосбережения		30 Вт	30 Вт
Коэффициент мощности при максимальном токе MIG/MAG		0.91	0.91
КПД при максимальном токе MIG/MAG		90%	90%
Управляющее напряжение		42 В, 50/60 Гц	42 В, 50/60 Гц
Рабочая температура		От -10 до 40°C	От -10 до 40°C
Класс защиты		IP 23	IP 23
Класс применения		S	S
Габаритные размеры, Д x Ш x В		712 x 325 x 470 мм	712 x 325 x 470 мм
Габаритные размеры, Д x Ш x В с блоком охлаждения		712 x 325 x 700 мм	712 x 325 x 700 мм
Масса		59 кг	59 кг
Масса (с блоком охлаждения)		74 кг	74 кг

Рекомендуемые параметры для строжки угольной дугой

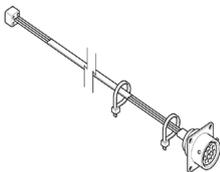
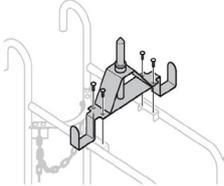
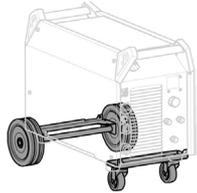
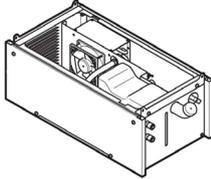
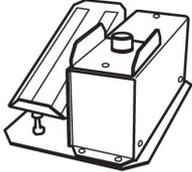
Электрод	Мин. напряжение	Макс. напряжение	Удлинение электродов 50–76 мм
6,0 мм	36 В	49 В	
8,0 мм	39 В	52 В	
9,5 мм	43 В	52 В	
13 мм	48 В (параллельно с 500i)	54 В (параллельно с 500i)	

Warrior™ 400i & 500i CC/CV

Информация для заказа

Warrior 400i CC/CV	0465350884	Warrior 500i CC/CV	0465350883
--------------------	------------	--------------------	------------

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м и обратный кабель и зажим 5 м.

 <p>Комплект для дистанционного управления*</p> <p>Артикул: 0465424880 Для источника питания</p>	 <p>Комплект удлинителя направляющего штифта</p> <p>Артикул: 0465508880 Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.</p>	 <p>Комплект колес</p> <p>Артикул: 0465416880</p>	 <p>Блок охлаждения COOL 2</p> <p>Артикул: 0465427880</p>	 <p>Педаль FS002</p> <p>Артикул: 0349030886 Требуется комплект для дистанционного управления*</p>
				
<p>Тележка</p> <p>Артикул: 0349313450 RobustFeed, Warrior Feed</p>				

МУЛЬТИПРОЦЕСС-НЫЕ аппараты

Руководство по выбору модели RobustFeed

Устройство подачи проволоки	Информация для заказа	Жидкостное охлаждение	Расходомер и нагреватель	выход MMA	Push-Pull	Механизированная сварка MIG	ELP	Дистанционное управление	Вариант источника питания
RobustFeed PRO	0445800881	x						Опция на источнике питания	Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV
	0445800883	x	x					Встроен на источнике питания	

Аксессуары для Warrior™ CC/CV

Опции и аксессуары		Warrior 400i, 500i	Warrior 750i
RobustFeed PRO, Вода	0445800881	■	■
RobustFeed PRO Offshore, Вода (с расходомером газа + нагревателем)	0445800883	■	■
Warrior Feed 304 Вт	0465250881	■	■
Блок охлаждения COOL 2	0465427880	■	
Автономный, блок охлаждения COOL 2	0465427881		■
Охлаждающая жидкость 10 л.	0465720002	■	■
Четырехколесная тележка (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	■	
Четырехколесная тележка HD с воздушным охлаждением	0446398880		■
Четырехколесная тележка HD с жидкостным охлаждением	0446270880		■
Комплект удлинителя направляющего штифта ¹⁾	0465508880	■	
Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса	0465509880	■	
Плечо рычага противовеса ²⁾	0458705880	■	
Комплект колес, источник питания	0465416880	■	
Быстроразъемное соединение Marathon Pac	F102440880	■	
Пульт дистанционного управления AT1 (MMA/TIG: ток)	0459491896	■	■
Пульт дистанционного управления AT1 CoarseFine (MMA / TIG: ток, точная настройка тока)	0459491897	■	■
Пульт дистанционного управления M1 (MIG: B, WFS)	0459491895	■	
Разъем для дистанционного управления на источник, 12 пин	0465424880	■	
Разъем для дистанционного управления на блок подачи, 23 пин ³⁾	0465451880	■	
Комплект адаптера для Miggytrac/Railtrac ³⁾	0465451881	■	
Кабель ДУ M1-5м	0459553880	■	
Кабель ДУ M1-10м	0459553881	■	
Кабель ДУ M1-25м	0459553883	■	
Кабель ДУ AN 8-12 пин 5 м AT1/AT1 CF	0459552880	■	■
Кабель ДУ AN 8-12 пин 10 м AT1/AT1 CF	0459552881	■	■
Кабель ДУ AN 8-12 пин 15 м AT1/AT1 CF	0459552882	■	■
Кабель ДУ AN 8-12 пин 25 м AT1/AT1 CF	0459552883	■	■
Педаля FS002	0349090886	■	■
Argair® K4000 САВ горелка и кабель, высокая производительность, (1000A, 25 CFM)	61082008	■	■
Адаптер ОКС к LUG (для подключения комплектов соединительных кабелей к Warrior 750i)	0446507880		■
Горелки MIG	3 м	4 м	5 м
PSF 415, с разъемом Евро	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, с разъемом Евро	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, с разъемом Евро	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, с разъемом Евро ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
Горелки TIG			
См. отдельный лист ассортимента горелок SR-B TIG.			

¹⁾ Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.

²⁾ Не использовать с RobustFeed. Для плеча рычага противовеса требуется тележка 0349313450 и комплект стабилизатора 0465509880.

³⁾ Не использовать с RobustFeed. Требуется кабель 0457360887

⁴⁾ С двухконтурной системой охлаждения для уменьшения нагрева, улучшения подачи проволоки и снижения количества остановок для замены изнашиваемых деталей.

Warrior™ 750i CC/CV

Мощный мультипроцессный сварочный аппарат



esab.com/robust



Warrior 750i с RobustFeed PRO

- Warrior™ — надежный мультипроцессный сварочный аппарат, рассчитанный на высокую производительность, с мощностью до 850 ампер
- Настоящий мультипроцессный комплект — обеспечивает строжку 16-миллиметровыми электродами и выдающуюся производительность
- Инверторная технология — аппарат Warrior обеспечивает выдающуюся сварочную дугу и инверторную экономию энергии, наряду с повышенной энергоэффективностью и мощностью
- Высокий ПВ — для длительных работ в самых разных сферах применения
- Надежный и прочный — подходит для использования в суровых условиях на открытом воздухе и в помещении. Аппарат Warrior в сочетании с механизмом RobustFeed PRO, с его прочной и устойчивой к всепогодным условиям закрытой конструкцией, обеспечивает идеальное решение, в котором ключевыми факторами являются мобильность и долговечность.
- Простой в использовании — простой и интуитивно понятный пользовательский интерфейс для быстрого начала работы с удобными ручками для быстрой регулировки
- Широкий диапазон входного напряжения для соответствия региональным требованиям

МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ аппараты

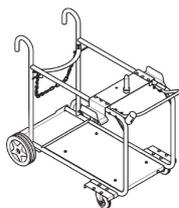
Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок		Номинальное значение кВА	Плавкий предохранитель	КПД при макс. токе MIG	Коэффициент мощности при макс. токе MIG
380–415 В 3ф ± 10% 50/60 Гц	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	15 – 820 А, 8 – 44 В 15 – 820 А 8 – 820 А	25,2 кВА	70 А	91%	0.91
Максимальный ток при 40 °С					Напряжение холостого хода	Режим энергосбережения
Стrojка электродами (CAG) 850 А/44 В при ПВ 35% 820 А/44 В при ПВ 60% 750 А/44 В при ПВ 100%	MIG/MAG (GMAW) - 820 А/44 В при ПВ 60% 750 А/44 В при ПВ 100%	TIG (GTAW) - 820 А/34 В при ПВ 60% 750 А/34 В при ПВ 100%	MMA (SMAW) - 820 А/44 В при ПВ 60% 750 А/44 В при ПВ 100%	94 В пост. тока	32 Вт	
Сетевой кабель	Класс защиты	Рабочая температура	Габариты Д x Ш x В	Масса		
4 x 16 Ø мм ²	IP23	-10 до 40 °С	850 x 415 x 637 мм	97 кг		

Информация для заказа

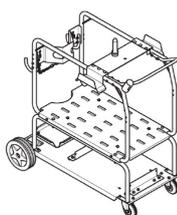
Warrior 750i CC/CV | 044555880

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м и обратный кабель и зажим 5 м.



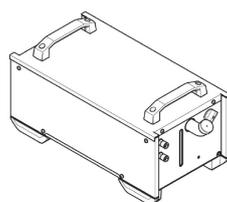
Тележка с воздушным охлаждением

Артикул: 0446398880



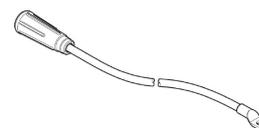
Тележка с жидкостным охлаждением

Артикул: 0446270880



Автономный, блок охлаждения COOL 2

Артикул: 0465427881



Кабель адаптера ОКC

Артикул: 0446507880
Закажите вместе с кабелями 70 мм² и 95 мм² для подключения к ОКC.

Aristo® 500ix

Портативный импульсный сварочный аппарат для тяжелой промышленности



esab.com/robust

Aristo 500ix с RobustFeed U6, блоком охлаждения и тележкой



МУЛЬТИПРОЦЕСС-
НЫЕ аппараты

- Aristo 500ix — это портативный импульсный источник питания для тяжелой промышленности прочной и надежной механической конструкции. Вместе с RobustFeed U6, Pulse или U82 с их эргономичной, прочной и закрытой конструкцией, он станет идеальным решением для производителей, которые ценят качество сварки и надежность оборудования.
- Усовершенствованная импульсная функция снижает необходимую тепловую мощность и сводит к минимуму брызги металла
- До 259 ручных и 68 предварительно запрограммированных синергичных линий (U8₂ Plus)
- Режим сварки QSet с автоматической адаптацией к расстоянию между токопроводящим наконечником и деталью
- Заполнение кратера, регулируемое время отжига и возможность SCT (короткозамкнутого выхода) для бездефектной заделки сварных швов
- Надежный и прочный — степень защиты IP23 для использования в суровых условиях на открытом воздухе и в помещении
- MMA и строжка доступны из устройства подачи проволоки
- Система подачи PreciDrive обеспечивает точную подачу проволоки для получения стабильного качества сварки

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок		Напряжение холостого хода	КПД при макс. токе MIG	Коэффициент мощности при макс. токе MIG
380–460 В, 3ф., 50/60 Гц	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16–500 А, 14,8 В–39 В 16–500 А, 20,6 В–40 В 5–500 А, 10,2 В–30 В	58 В	90%	0.91
Максимальный ток при 40 °С			Рабочая температура	Режим энергосбережения	
MIG/MAG (GMAW) 500 А/39.0 В при ПВ 60% 400 А/34.0 В при ПВ 100%	TIG (GTAW) 500 А/30.0 В при ПВ 60% 400 А/26.0 В при ПВ 100%	MMA (SMAW) 500 А/40.0 В при ПВ 60% 400 А/36.0 В при ПВ 100%	-20 до 40 °С	25 Вт	
Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса		
IP23	712 x 325 x 470 мм		58,5 кг 78 кг с жидкостным охлаждением COOL 2		

Информация для заказа

Aristo 500ix, CE 0446200880

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м и обратный кабель и зажим 5 м.

Руководство по выбору модели RobustFeed

Блок подачи проволоки	Информация для заказа	Жидкостное охлаждение	Расходомер и нагреватель	выход MMA	Push-Pull	Механизированная сварка MIG	ELP ³⁾	Дистанционное управление	Вариант источника питания
RobustFeed Pulse	0445800894	x						x Блок подачи проволоки ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse с Weld-Cloud
	0445800891	x	x	x				x Блок подачи проволоки ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U6	0445800897	x						x Блок подачи проволоки ²⁾	
	0445800887	x	x	x				x Блок подачи проволоки ²⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U82	0445800899	x							Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse с Weld-Cloud Aristo Mig U5000iw с WeldCloud
	0445800898	x	x	x			x		
	0445800900	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U0 ⁶⁾	0445800901	x					x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	

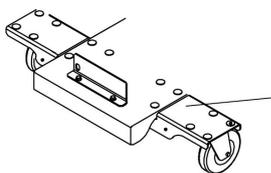
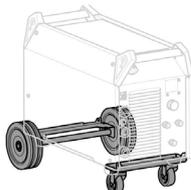
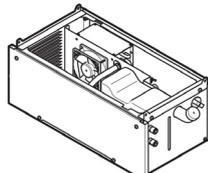
Аксессуары Aristo® 500ix

Опции и аксессуары			
Блок охлаждения COOL 2	0465427880	Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса	0465509880
Охлаждающая жидкость 10 л	0465720002	Комплект колес, источник питания	0465416880
Тележка (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Комплект колес RobustFeed	0446081880
Комплект удлинителя направляющего штифта ²⁾	0465508880	Устройство снятия натяжения на горелке RobustFeed	0446082880
Плечо рычага противовеса ³⁾	0458705880	Быстроразъемное соединение Marathon Pac	F102440880
Горелки MIG	3 м	4 м	5 м
PSF 415, с разъемом Евро	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, с разъемом Евро	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, с разъемом Евро	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, с разъемом Евро ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
Горелки TIG			
См. отдельный лист ассортимента горелок SR-B TIG.			

²⁾ Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.

³⁾ Не использовать с RobustFeed. Для плеча рычага противовеса требуется тележка 0349313450 и комплект стабилизатора 0465509880.

⁴⁾ С двухжонтурной системой охлаждения для уменьшения нагрева, улучшения подачи проволоки и снижения количества остановок для замены изнашиваемых деталей.

 <p>Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса ³⁾ Артикул: 0465509880</p>	 <p>Комплект колес Артикул: 0465416880</p>	 <p>Блок охлаждения COOL 2 Артикул: 0465427880</p>	 <p>Плечо рычага противовеса ³⁾ Артикул: 0458705880 Использовать только с Aristo Feed 3004w U6</p>
			
<p>Тележка Артикул: 0349313450 RobustFeed</p>			

Продолжение руководства по выбору модели RobustFeed

1. Доступен пульт ДУ M1
2. Доступные пульты ДУ MTA1 CAN, AT1 CAN и другие
3. Функция ELP, необходимая для использования с ELP оборудованием с жидкостным охлаждением, например 4004i Pulse и U5000iw
4. Miggytrac B5001, Railtrac B42V/BV2000
5. Поставляется с подвеской для пульта U82 Plus
6. В сочетании с RobustFeed U82 можно одновременно подключать два блока подачи проволоки

Aristo® Mig 4004i Pulse

Легкий, мультипроцессный инверторный источник питания



esab.com/digital

WeldCloud



Aristo Mig 4004i Pulse с U₂ Plus, тележка с охлаждением

- Aristo Mig 4004i Pulse WeldCloud — это мощный промышленный импульсный источник питания с онлайн-платформой управления данными WeldCloud™ от ESAB
- Усовершенствованная импульсная функция снижает необходимую тепловую мощность и сводит к минимуму брызги металла
- До 259 ручных и 68 предварительно запрограммированных синергичных линий (U₂ Plus)
- Режим сварки QSet с автоматической адаптацией к расстоянию между токопроводящим наконечником и деталью
- Заполнение кратера, регулируемое время отжига и возможность SCT (короткозамкнутого выхода) для бездефектной заделки сварных швов
- Коэффициент мощности 0,95 и КПД 89,5% помогают сэкономить средства
- MMA и строжка с блоком подачи проволоки
- Система подачи PreciDrive обеспечивает точную подачу проволоки для получения стабильного качества сварки

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок		Номинальное значение кВА	Плавкий предохранитель	КПД при макс. токе	Коэффициент мощности при макс. токе
380–460 В, 3ф., 50/60 Гц	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16–400 А 16–400 А 4–400 А	16 кВА	20 А	89.5%	0.95
Максимальный ток при 40 °С		Напряжение холостого хода	Рабочая температура		Режим энергосбережения	
400 А/34 В при ПВ 60% 300 А/29 В при ПВ 100%		55 В или <35 В VRD	-10 до 40 °С		40 Вт	
Класс защиты		Габариты Д x Ш x В	Масса			
IP23		610 x 250 x 445 мм	44,5 кг		58 кг с жидкостным охлаждением COOL 1	

Информация для заказа

Aristo Mig 4004i Pulse, 460 В CE с WeldCloud * 0445301880

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м с вилкой CEE и обратный кабель и зажим для присоединения к заземлителю 5 м.

* Для получения дополнительной информации об онлайн-платформе управления сварными швами WeldCloud ознакомьтесь с информационной брошюрой о WeldCloud или посетите сайт esab.com/digital.

Руководство по выбору модели RobustFeed

Блок подачи проволоки	Информация для заказа	Жидкостное охлаждение	Расходомер и нагреватель	выход MMA	Push-Pull	Механизированная сварка MIG	ELP ³⁾	Дистанционное управление	Вариант источника питания
RobustFeed Pulse	0445800894	x						x Блок подачи проволоки ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse с WeldCloud
	0445800891	x	x	x				x Блок подачи проволоки ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U6	0445800897	x						x Блок подачи проволоки ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse с WeldCloud Aristo Mig U5000iw с WeldCloud
	0445800887	x	x	x				x Блок подачи проволоки ²⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U82	0445800899	x							Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse с WeldCloud Aristo Mig U5000iw с WeldCloud
	0445800898	x	x	x			x		
	0445800900	x	x	x	x	x	x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	
RobustFeed U0 ⁶⁾	0445800901	x					x	x Блок подачи проволоки ¹⁾	

Aristo® Mig 5000i и U5000i

Усовершенствованные синергетические мультипроцессные сварочные аппараты



esab.com/digital

- Источники питания Aristo Mig 5000i/U5000i WeldCloud обеспечивают улучшенную дуговую сварку. Они разработаны для высокопроизводительной и качественной сварки.
- Профессиональная сварка на постоянном токе TIG на аппарате U5000iw, дополнительные возможности; высокая частота, LiftArc™ ударная и импульсная сварка TIG на постоянном токе
- 5000i/U5000i полностью интегрируется с онлайн-платформой управления сварочными данными WeldCloud™ от ESAB
- Усовершенствованная импульсная функция SuperPulse™ снижает необходимую тепловую мощность и сводит к минимуму брызги металла
- До 259 ручных и 68 предварительно запрограммированных синергичных линий (U822 Plus)
- Простое перемещение данных сварки между аппаратами и ПК через USB-накопитель
- Режим сварки QSet с автоматической адаптацией к расстоянию между токопроводящим наконечником и деталью
- Система подачи PreciDrive обеспечивает точную подачу проволоки для получения стабильного качества сварки

МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ аппараты

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок (5000i/U5000i)		Номинальное значение кВА	Плавкий предохранитель	КПД при макс. токе	Коэффициент мощности при макс. токе
3 x 400 В / 460 В, 3ф., 50/60 Гц (460 В только 5000i/U5000i)	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16 – 500 А, 8 – 60 В 16 – 500 А 4 – 500 А	25,2 кВА	32 А	87%	0.91
Максимальный ток при 40 °С	Управляющее напряжение	Напряжение холостого хода (5000i/U5000i)		Рабочая температура	Режим энергосбережения	
500 А/40 В при ПВ 60 % 400 А/36 В при ПВ 100%	42 В	MIG/MAG (GMAW) MMA (SMAW)	72 – 88 В (59 В VRD) 68 – 80 В (< 35 В VRD)	-10 до 40 °С	70 Вт	
Сетевая кабель	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса		
4x8 AWG (4x6 мм ²)	IP23	610 x 250 x 445 мм 625 x 394 x 776 мм с блоком охлаждения		5000i 81 кг 101 кг с блоком охлаждения		U5000i 62 кг 82 кг с блоком охлаждения

Информация для заказа

Aristo Mig 5000iw, 400 В СЕ, интегрированные W82 и WeldCloud *	0445400881	Aristo Mig U5000iw, 400 В СЕ, интегрированные W82 и WeldCloud *	0445400883
--	------------	---	------------

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель 5 м и обратный кабель и зажим для присоединения к заземлителю 5 м.

* Для получения дополнительной информации об онлайн-платформе управления сварными швами WeldCloud ознакомьтесь с информационной брошюрой о WeldCloud или посетите сайт esab.com/digital.

Продолжение руководства по выбору модели RobustFeed

1. Доступен пульт ДУ M1
2. Доступные пульты ДУ MTA1 CAN, AT1 CAN и другие
3. Функция ELP, необходимая для использования с ELP оборудованием с жидкостным охлаждением, например 4004i Pulse и U5000iw
4. Miggytrac B5001, Railtrac B42W/BV2000
5. Поставляется с подвеской для пульта U82 Plus
6. К RobustFeed U82 можно одновременно подключать два устройства подачи проволоки

Аксессуары для Aristo® Mig 4004i Pulse и 5000i/U5000i

Опции и аксессуары			
Дополнительные устройства подачи проволоки			
Aristo Feed 3004w, U6 с 10 pole	0460526896	Aristo U8 ₂ с держателем	0460820880
Aristo YardFeed 2000 Вт, U6 с 10 pole	0459906896	Aristo U8 ₂ Plus с держателем	0460820881
		Кабель удлинитель U8 ₂ 7,5 м	0460877891
Опции и аксессуары для устройств подачи проволоки			
RobustFeed		Aristo Feed, др.	
Комплект колес RobustFeed	0446081880	Подъемная скоба	0458706880
Устройство снятия натяжения на горелке RobustFeed	0446082880	Крышка для катушки	0458674880
Комплект удлинителя направляющего штифта ^{a)}	0465508880	Крышка для катушки, сталь	0459431880
Комплект для снятия натяжения на соединениях Aristo ^{b) c)}	0446050881	Адаптер для катушки 5 кг	0455410001
		Адаптер для катушки диаметром 440 мм	0459233880
		Комплект колес для устройства подачи проволоки	0458707880
		Устройство снятия натяжения для сварочной горелки	0457341881
		Устройство снятия натяжения для соединительных кабелей	0459234880
		Комплект подключения PP, удаленный WFS	0459681881
Опции и аксессуары для источников питания			
Быстроразъемное соединение Marathon Pac	F102440880	Жидкостное охлаждение COOL 1	0462300880
Пульт ДУ MTA1 CAN	0459491880	Датчик потока COOL 1	0456855881
Пульт ДУ MT1 10Prog. CAN	0459491882	Охлаждающая жидкость 10 л	0465720002
Соединительный кабель для удаленного использования 5 м	0459960880	Комплект модернизации Mig 4004i WeldCloud	0445302881
		USB-накопитель 2 ТБ для WeldCloud	0462062001
Тележки, опции и аксессуары для тележек			
Тележка четырехколесная 5000i/U5000i	0458530880	Плечо рычага противовеса ¹⁾	0458705880
Тележка четырехколесная 5000i/U5000i для плеча рычага противовеса, двойного устройства подачи проволоки и/или 2 газовых баллонов	0458603880	Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса	0460946880
Тележка четырехколесная, 4004i Pulse	0349313450	Комплект переходников для использования двух устройств подачи проволоки с 5000i/U5000i	0459546880
Тележка, двухколесная (4004i/500ix/400i/500i для RobustFeed/Yardfeed) *	0460564880		
Горелки MIG	3 м	4 м	5 м
PSF 415, с разъемом Евро	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, с разъемом Евро	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, с разъемом Евро	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, с разъемом Евро ²⁾	0700025070	0700025071	0700025072
Горелки TIG			
См. отдельный лист ассортимента горелок SR-B TIG.			

¹⁾ Требуется тележка 0349313450 и комплект стабилизатора 0460946880, а также комплект кронштейнов 0461310880.

²⁾ С двухконтурной системой охлаждения для уменьшения нагрева, улучшения подачи проволоки и снижения количества остановок для замены изнашиваемых деталей.

* Тележка двухколесная 0460564880 подходит для модели 4004i WC с охлаждением.

Аксессуары для Aristo® Mig 4004i Pulse и 5000i/U5000i

МУЛЬТИПРОЦЕСС-
НЫЕ АППАРАТЫ

Аксессуары для Aristo® Mig 4004i Pulse



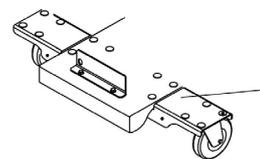
Жидкостное охлаждение COOL 1

Артикул: 0462300880



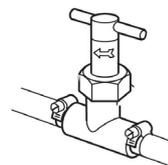
Тележка для Aristo Mig 4004i Pulse

Артикул: 0349313450



Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса

Артикул: 0465509880



Датчик потока COOL 1

Артикул: 0456855881

Аксессуары для Aristo® Mig 5000i и U5000i



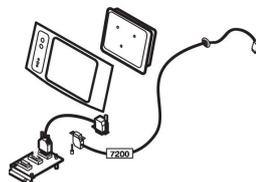
Блок питания для работы с различными напряжениями питания, широкий корпус

Артикул: 0459145880

Ручка с крепежными винтами для отдельной установки

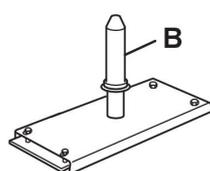
Требуется две ручки

Артикул: 0459307881



Комплект MMC для панели MMC, установленной в источнике питания

Артикул: 0459579880

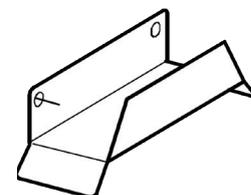


Направляющий штифт (при отсутствии тележки) Использовать только с Feed 3004

Артикул: 0458731880

Изолирующий ввод (b) в направляющем штифте

Артикул: 0278300401



Комплект держателя кабеля

Артикул: 0349302303



Тележка

Артикул: 0458530880



Тележка

Артикул: 0458603880 Для плеча рычага противовеса и/или 2 газовых баллонов

Origo™ MIG C170/C200/C250, Origo™ MAG C171

Компактные источники сварочного тока с ступенчатым управлением



Аппараты MIG



- Источники питания со ступенчатым регулированием и встроенным устройством подачи проволоки
- Предназначен как для CO₂, так и для смешанных газов
- IP 23 обеспечивает работу на открытом воздухе
- Простая настройка параметров сварки
- Горелка MXL™ входит в комплект поставки

Технические характеристики Origo Mig C170, C200, C250

Входное напряжение	Диапазон установок		Плавкий предохранитель		Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки			
	C170	C200	C170	C250		C170	C200	C250	
400 В, 3ф., 50/60 Гц	30 – 170 А	30 – 200 А	10 А	16 А	0,8–25 м/мин	0,6–0,8 мм 0,8 мм 1,0 мм 0,8–1,0 мм	0,6–1,0 мм 0,8–1,0 м 1,0 мм 0,8–1,0 мм	0,6–1,2 мм 0,8–1,2 мм 1,0–1,2 мм 0,8–1,0 мм	
Максимальный ток при 40 °С					Напряжение холостого хода			Шаги регулировки напряжения	
C170 100 А при ПВ 100% 130 А при ПВ 60%	C200 120 А при ПВ 100% 150 А при ПВ 60%	C250 150 А при ПВ 100% 190 А при ПВ 60%	C170 15,5 — 31 В	C200 16 — 32 В	C250 15 — 37 В	C170 8	C200 8	C250 10	
Рабочая температура	Время отжига	Точечная сварка	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса				
-10 до 40 °С	0,02–0,25 с	0,2–2,5 с	IP23	860 x 420 x 730 мм	C170 63,5 кг	C200 72,5 кг	C250 82 кг		

Технические характеристики Origo Mag C171

Входное напряжение	Диапазон установок	Плавкий предохранитель	Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки	
230 В, 1 ф, 50/60 Гц	30 – 155 А	16 А	1,0–17 м/мин	Fe, Ss Порошковые проволоки AL Cu Si	0,6–0,8 мм 0,8 мм 1,0 мм 0,8–1,0 мм
Максимальный ток при 40 °С		Напряжение холостого хода		Шаги регулировки напряжения	Точечная сварка
78 А/18 В при ПВ 100% 98 А/19 В при ПВ 60%	22,4 — 44,5 В	8	0,02–0,25 с	8	0,2–2,5 с
Рабочая температура	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса	
-10 до 40 °С	IP23	860 x 420 x 730 мм		59 кг	

Информация для заказа

Origo Mig C170, с MXL 201 3 м	0349308670	Origo Mig C250, с MXL 271 3 м	0349307840
Origo Mig C200, с MXL 201 3 м	0349308290	Origo Mag C171, с MXL 201 3 м	0349311280

В комплект поставки входят источник питания с колесами, сетевая кабель 3 м с вилкой, газовый шланг 1,5 м с зажимом и быстроразъемным соединением, обратный кабель 3 м, горелка MXL MIG, расходные материалы для проволоки 0,6-0,8 мм (0,8-1,0 для C250) в собранном виде и цель безопасности для газового баллона.

Опции и аксессуары

Комплект инструментов с цифровым дисплеем	0349302598	Редуктор давления с расходомером	0760030300
Комплект трансформатора для подогревателя CO ₂ (42 В–50/60 Гц)	0349302250	Комплект для инверсии полярности (для Origo Mig C170)	0349309310

Горелки MIG

Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок MXL MIG.

Origo™ MIG C280 PRO и C340 PRO

Компактные источники сварочного тока с ступенчатым управлением



- Очень хорошие сварочные характеристики — стабильное горение дуги и удобные ступени напряжения
- Также подходит для сварки алюминия и пайки GMA оцинкованного листового металла
- Оцинкованный металлический корпус с дополнительным воздушным фильтром, предназначенный для использования в суровых условиях.
- Два или три подключения индуктивности, регулирующие динамику горения дуги
- Доступна 4-х роликовая система подачи проволоки, идеально подходящая для сварки на производстве
- Профессиональные горелки ESAB PSF входят в комплект поставки
- Простое переключение полярности при использовании самозащитной порошковой проволоки

Технические характеристики									
Входное напряжение	Диапазон установок		Плавкий предохранитель		Скорость подачи проволоки		Диаметр проволоки		
400 В, 3ф., 50/60 Гц 230/415-500 В, 3ф., 50 Гц * 230/440-460 В, 3ф., 60 Гц *	C280 PRO C340 PRO	30 – 280 А 40 – 340 А	C280 PRO C340 PRO	16 А 16 А	C280 PRO C340 PRO	1,9–19 м/мин 1,9–19 м/мин	Fe, Ss Порошковые проволоки Al	C280 PRO 0,6–1,0 мм 0,9–1,2 мм 1,0–1,2 мм	C340 PRO 0,6–1,2 мм 0,8–1,2 мм 1,0–1,2 мм
Максимальный ток при 40 °С					Напряжение холостого хода		Шаги регулировки напряжения		
C280 PRO 150 А при ПВ 100% 190 А при ПВ 60%		C340 PRO 195 А при ПВ 100% 250 А при ПВ 60%			C280 PRO 15 — 38 В	C340 PRO 16 — 40 В	C280 PRO 10	C340 PRO 40	
Рабочая температура	Время отжига	Точечная сварка	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса			
-10 до 40 °С	0.02–0.25 s	0.2–2.5 s	IP23	840 x 425 x 830 мм		C280 PRO 114 кг	C340 PRO 114 кг		

(с блоком охлаждения)

Информация для заказа			
Origo Mig C280 PRO, 4 WD, с PSF 260 4 м	0349312520	Origo Mig C340 PRO, 4 WD, с PSF 315 4 м, MV *	0349312570
Origo Mig C340 PRO, 4 WD, с PSF 315 4 м	0349310830		

В комплект поставки входят источник питания с колесами, сетевой кабель 5 м с вилкой, газовый шланг 1,5 м с зажимом и быстроразъемным соединением, обратный кабель 5 м, горелка PSF MIG, расходные материалы для проволоки 0,8-1,0 мм (1,0-1,2 для C340) в собранном виде и цель безопасности для газового баллона.

Опции и аксессуары			
Противопыльный фильтр C280-C340 (стальная сетка)	0349302599	Держатель кабеля	0349303362
Комплект трансформатора для подогревателя	0349302250	Защита датчика потока	0349302251
		Комплект подключения MXH / Origo Mig C340 PRO	0349308980
Горелки MIG			
Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок PSF MIG.			

Caddy® Mig C160i, C200i

Портативные источники сварочного тока
MIG/MAG



- Компактные портативные блоки инвертора
- Регулировка тепловложения одним рычагом
- Масса <12 кг (включая горелку, обратный и сетевой кабель)
- Одна фаза 230 В 50/60 Гц
- Совместимость с генератором
- Подходит для катушек 100-200 мм
- Сварочная горелка высокого качества MXL 180
- Интеллектуальная сварочная система QSet™
- Держатель инструмента
- Легко завернуть горелку и кабели для транспортировки
- Простое переключение полярности при использовании самозащитенной порошковой проволоки

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок		Плавкий предохранитель	КПД при макс. токе	Коэффициент мощности при макс. токе	
230 В, 1 фаз, 50/60 Гц	30–160 А (C160i)	30–200 А (C200i)	16 А	82%	0.99	
Максимальный ток при 40 °С	Напряжение холостого хода	Макс. диаметр катушки	Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки		
180 А при ПВ 25% (C200i) 150 А при ПВ 35% 100 А при ПВ 100%	60 В	200 мм	2,0–11 м / мин (C160i) 2,0–12 м/мин (C200i)	Fe, Ss Порошковые проволоки Al CuSi	C160i 0,8 мм 0,8 мм -	C200i 0,6–1,0 мм 0,8 мм 1,0 мм 0,8–1,0 мм
Класс защиты	Рабочая температура		Габариты Д х Ш х В		Масса	
IP23	-10 до 40 °С		449 х 198 х 347 мм		12 кг	

Информация для заказа

Caddy Mig C160i	0349310850	Caddy Mig C200i	0349312030
-----------------	------------	-----------------	------------

В комплект поставки входят источник питания, сетевой кабель длиной 3 м с вилкой, газовый шланг длиной 4,5 м с зажимами и быстроразъемным соединением, обратный кабель 3 м, горелка MXL 180 MIG 3 м, плечевой ремень и сварочная проволока ОК Autrod 12.51 0,8 мм (1 кг).

Опции и аксессуары

Тележка двухколесная	0459366887	ОК Autrod 308LSi, катушка 200 мм, 0,8 мм, 5 кг	1612084600
ОК Autrod 12.51, катушка 200 мм, 0,8 мм, 5 кг	1251084600	ОК Autrod 316LSi, катушка 200 мм, 0,8 мм, 5 кг	1632084600
Coreshield 15, катушка 200 мм, 0,8 мм, 4,5 кг	35UE084630	ОК Autrod 5183, катушка 200 мм, 1,0 мм, 2 кг	181610462E
ОК Autrod 19.30, катушка 200 мм, 1,0 мм, 5 кг	1930104600		

Подходящие сварочные проволоки в катушках диаметром 200 мм

Caddy Mig C160i/C200i		Caddy Mig C200i	
Черные стали, Fe	ОК Autrod 12.51, 0,8 мм	Нержавеющие стали, Ss	ОК Autrod 316LSi, 0,8 мм ОК Autrod 308LSi, 1,0 мм, сталь 18Cr 8Ni
Порошковые проволоки, FCW	Coreshield 15, 0,8 мм	Алюминиевые, Al	ОК Autrod 5183, 1,0 мм
		Пайка GMA, CuSi	ОК Autrod 19.30, 10 мм



ВЫБЕРИТЕ ИДЕАЛЬНУЮ МОДЕЛЬ ROBUSTFEED ДЛЯ ВАШЕЙ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Устройство подачи проволоки	Номер заказа	Жидкостное охлаждение	Расходомер и нагреватель	Выход MMA	Push-Pull	Механизированная сварка MIG	ELP ³	Дистанционное управление	Варианты источников питания	Номер заказа
Robust Feed Pro	0445800881	X						Опция на источнике питания	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800883	X	X						Warrior 500i CC/CV	0465350883
	0445800883	X	X					Стандартен на источнике питания	Warrior 750i CC/CV	0445555880
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X Устройство подачи проволоки ²⁾		
	0445800891	X	X	X						
	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (Устройство подачи проволоки ¹⁾)	Aristo 500ix	0446200880
Robust Feed U6	0445800897	X						X Устройство подачи проволоки ²⁾		
	0445800887	X	X	X						
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (Устройство подачи проволоки ¹⁾)		
RobustFeed U82 ⁵	0445800899	X								
	0445800898	X	X	X			X		Aristo 500ix	0446200880
	0445800900	X	X	X	X	X	X	X (Устройство подачи проволоки ¹⁾)	Aristo U5000iw с Weldcloud	0445400883
RobustFeed U0 ⁶	0445800901	X						X Устройство подачи проволоки ²⁾		

1. Доступен пульт ДУ M1
2. Доступные пульты ДУ MTA1 CAN, AT1 CAN и другие
3. Функция ELP, необходимая для использования с ELP оборудованием с жидкостным охлаждением, например 4004i Pulse и U5000iw
4. Miggytrac B5001, Railtrac B42V/BV2000
5. Поставляется с подвеской для пульта U82 Plus
6. В сочетании с устройством RobustFeed U82 можно одновременно подключать два устройства подачи проволоки



reddot winner 2021

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ROBUSTFEED PRO	ROBUSTFEED PULSE, U6 И U82
Входное напряжение	42 В переменного тока	42 В переменного тока
Максимальный ток при 40 °C	550 А при 50% 500 А при 60% 400 А при 100%	630 А при 35% 500 А при 60% 400 А при 100%
Диаметр проволоки Черные стали Нержавеющие стали Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–2,0 мм 0,6–1,6 мм 0,9–2,4 мм 0,9–1,6 мм	0,6–1,6 мм 0,6–1,6 мм 0,8–2,0 мм 0,8–1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0,8–25,0 м/мин	0,8–25,0 м/мин
Емкость катушки с проволокой	20 кг	20 кг
Макс. диаметр катушки	300 мм	300 мм
Рабочие температуры	От -20°C до + 55°C	От -20°C до + 55°C
Класс защиты	IP44	IP44
Знак качества (стандарты)	CE	CE
Габариты (Д x Ш x В)	595 x 250 x 430 мм	595 x 250 x 430 мм
Масса	16,8 кг	16,7 кг

Дизайн RobustFeed был отмечен наградой Red Dot Design.

ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ	ROBUSTFEED PRO	ROBUSTFEED PULSE	ROBUSTFEED U6	ROBUSTFEED U82
MIG CV	X	X	X	X
MIG Pulse		X	X	X
Синергичные линии		S, Ss, Al 93 линии	S, Ss, Al 92 линии	S, Ss, Al 253 ручных и 68 роботизированных
TIG	У источника питания		X	X
MMA	У источника питания	Элементы управления ММА и выход на устройство подачи проволоки*	Элементы управления ММА и выход на устройство подачи проволоки*	Элементы управления ММА и выход на устройство подачи проволоки*
Строжка	У источника питания		Элементы управления строжкой и выход на устройство подачи проволоки*	Элементы управления строжкой и выход на устройство подачи проволоки*
Расходомер	X*	X*	X*	X*
Нагревательный комплект	X*	X*	X*	X*
2T/4T	X	X	X	X
Горячий старт (Hot Start)		X	X	X
Плавный старт	X	X	X	X
Заполнение кратера	X	X	X	X
Отжиг	Авто (переключатель между сплошной/ порошковой проволокой) Авто (переключатель между сплошной/ порошковой проволокой)	X	X	X
SCT		X	X	X
Настройка времени продувки газом перед сваркой и после сварки		X	X	X
Qset		X	X	X
Настройки памяти		3	10	255
Настройка силы тока		X	X	X
Время точечной сварки			X	X
Настройка пределов			X	X (и пределы измерения)
Кодовый замок			X	X (и пользовательские уровни)
Super Pulse (Pulse/Pulse, Pulse/Spray, Pulse/Short)				X
Создание синергической линии				X
Настройка использования двух устройств подачи проволоки				X
Поддержка вставного- вытяжного механизма		X*	X*	X*
Поддержка механизированной сварки MIG		X*	X*	X*

*В зависимости от исполнения.



ROBUST FEED PRO



ROBUST FEED PULSE



ROBUST FEED U6



ROBUST FEED U82

RobustFeed PRO

Максимальная надежность и портативность



- Большой экран, четкий на солнце, и понятные элементы управления делают настройку в перчатках простой и удобной.
- Прочный, брызгозащищенный корпус, выдерживающий сложные условия эксплуатации
- Удобная транспортировка с помощью эргономичных ручек, 5 точек подъема и надежного крюка для подъема краном
- Устойчивая к всепогодным условиям закрытая конструкция, выдерживающая дождь со всех сторон, и внутренний обогреватель гарантируют, что сварочные материалы не намокнут
- Защищенные кабельные разъемы и надежный механизм снятия натяжения соединительного кабеля сокращают объем технического обслуживания
- Прекрасно работает как на выездных работах, так и в цеху, на тележке, с колесами или без, а также с другими опциями и аксессуарами

Технические характеристики

Входное напряжение	Рабочая температура	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ph, 50/60 Гц	От -20°C до +40°C (55°C при снижении номинальных характеристик)	0,8 – 25 м/мин	300 мм, 20 кг	Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–2,0 мм 0,6–1,6 мм 0,9–2,4 мм 0,9–1,6 мм
Класс защиты	Максимальный ток при 40 °C	Габариты Д x Ш x В	Масса		
IP44	550 А при ПВ 50% 500 А при ПВ 60% 400 А при ПВ 100%	595 x 250 x 430 мм	16,8 кг		

Информация для заказа

RobustFeed PRO, Вода	0445800881	RobustFeed PRO Offshore, Вода (с расходомером газа + нагревателем)	0445800883
----------------------	------------	--	------------

В комплект поставки входит устройство подачи проволоки и подающие ролики для проволоки 0,9-1,2 мм.

Опции и аксессуары

Комплект колес RobustFeed	0446081880	Комплект удлинителя направляющего штифта ²⁾	0465508880
Устройство снятия натяжения на горелке RobustFeed	0446082880	Быстроразъемное соединение Marathon Pac	F102440880
Тележка (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Комплект для снятия натяжения на соединениях Warrior ³⁾	0446050880
Комплект модернизации тележки RobustFeed ¹⁾	0349313100		

¹⁾ Для установки RobustFeed на предыдущую тележку 0465510880.

²⁾ Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.

³⁾ Для модернизации существующих наборов соединительных кабелей Warrior для использования с RobustFeed.



RobustFeed U6 с устройством снятия натяжения на горелке и колесами.

RobustFeed Pulse, U6 и U82

Надежные переносные устройства подачи проволоки для импульсных систем

esab.com/robust

PRECIDRIVE



- Полностью портативное устройство подачи проволоки, обеспечивающее преимущества импульсного режима — уменьшение брызг металла при сварке и очистка шва после сварки, контроль вида и профиля валика, повышенная скорость позиционной сварки и многое другое в зависимости от области применения
- Прочный, брызгозащищенный корпус, выдерживающий сложные условия эксплуатации
- Удобная транспортировка с помощью эргономичных ручек, 5 точек подъема и надежного крюка для подъема краном
- Устойчивая к всепогодным условиям закрытая конструкция, выдерживающая дождь со всех сторон, и внутренний обогреватель гарантируют, что сварочные материалы не намокнут
- Защищенные кабельные разъемы и надежный механизм снятия натяжения соединительного кабеля сокращают объем технического обслуживания
- Прекрасно работает как на выездных работах, так и в цеху, на тележке, с колесами или без, а также с другими опциями и аксессуарами

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Технические характеристики

Входное напряжение	Рабочая температура	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ph, 50/60 Гц	От -20°C до +40°C (55°C при снижении номинальных характеристик)	0,8 – 25 м/мин	300 мм, 20 кг	Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–1,6 мм 0,6–1,6 мм 0,8–2,0 мм 0,8–1,6 мм
Класс защиты	Максимальный ток при 40 °C	Габариты Д x Ш x В			
IP44	630 А при ПВ 35% 500 А при ПВ 60% 400 А при ПВ 100%	595 x 250 x 430 мм		16,7 кг	

Информация для заказа

RobustFeed Pulse с жидкостным охлаждением, евро ²⁾	0445800894	RobustFeed U6 (включая Push-Pull, ELP, расходомер, нагреватель, выход MMA) с жидкостным охлаждением, Евро ¹⁾	0445800888
RobustFeed Pulse (включая расходомер, нагреватель, выход MMA) с жидкостным охлаждением, Евро ²⁾	0445800891	RobustFeed U82 (включая U82 Plus, ELP) с жидкостным охлаждением, Евро	0445800899
RobustFeed Pulse (включая Push-Pull, ELP, расходомер, нагреватель, выход MMA) с жидкостным охлаждением, евро ¹⁾	0445800892	RobustFeed U82 (включая U82 Plus, ELP, расходомер, нагреватель, выход MMA) с жидкостным охлаждением, Евро	0445800898
RobustFeed U6 с жидкостным охлаждением, евро ²⁾	0445800897	RobustFeed U82 (включая U82 Plus, ELP, расходомер, нагреватель, выход MMA, Push-Pull) с жидкостным охлаждением, Евро ¹⁾	0445800900
RobustFeed U6 (включая расходомер, нагреватель, выход MMA) с жидкостным охлаждением, Евро ²⁾	0445800887	RobustFeed U0 (включая ELP) с жидкостным охлаждением, Евро ²⁾	0445800901

В комплект поставки входит устройство подачи проволоки и подающие ролики для проволоки 0,9-1,2 мм.

1) Доступен пульт ДУ M1

2) Доступные пульты ДУ MTA1 CAN, AT1 CAN и другие

Функция ELP, необходимая для использования с оборудованием предыдущих поколений, например Cool 1.

RobustFeed Pulse / U6 / U82 с Push-Pull механизмом поддерживает дистанционное управление и механизацию с использованием Miggytrac B5001 и Railtrac B42V/BV2000. Совместимые горелки с Push-Pull механизмом MXH 315PP и MXH 420wPP.

Можно объединить RobustFeed U0 с одним модулем RobustFeed U82 для одновременного подключения двух устройств подачи проволоки.

Опции и аксессуары

Комплект колес RobustFeed	0446081880	Комплект удлинителя направляющего штифта ²⁾	0465508880
Устройство снятия натяжения на горелке RobustFeed	0446082880	Быстроразъемное соединение Marathon Pac	F102440880
Тележка (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Комплект для снятия натяжения на соединениях Aristo ³⁾	0446050881

²⁾ Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.

³⁾ Для модернизации существующих наборов соединительных кабелей Aristo для использования с RobustFeed.

Warrior™ YardFeed 200 Вт

Компактное и прочное устройство подачи проволоки для труднодоступных участков



- Настраиваемая скорость подачи проволоки и небольшая площадь основания для удобного прохождения через колодцы и порталы, а также гибкость для сварки в труднодоступных участках
- Прочная конструкция с корпусом из высокопрочной стали и стальной рамой для защиты элементов управления и разъемов
- Простота управления в тесных участках
- Четырехроликовое устройство подачи проволоки с обратной связью от датчика положения обеспечивает превосходную подачу проволоки
- Цифровые дисплеи, отображающие уровень V/A и скорость подачи проволоки, работающие без помех при ярком солнце
- Доступен вариант с водяными патрубками для горелок с жидкостным охлаждением

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °С	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ф, 50/60 Гц	365 А при ПВ 60%	1,9 – 25 м/мин	200 мм, 5 кг	Черные стали	0,6 -1,2 мм
Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса		Нержавеющие	0,6 -1,2 мм
				Порошковые проволоки	0,8 -1,6 мм
IP23	593 x 210 x 302 мм	11,8 кг		Алюминиевые	1,0 -1,2 мм

Информация для заказа

Warrior YardFeed 200 Вт	0459906901
-------------------------	------------

В комплект поставки входит устройство подачи проволоки, расходомер (0460005880), нагревательный комплект (0459941880) и защита панели управления (0459961880).

Aristo® YardFeed 2000 Вт

Компактное и прочное устройство подачи проволоки для труднодоступных участков



Aristo YardFeed 2000, U6

- Настраиваемая скорость подачи проволоки и небольшая площадь основания для удобного прохождения через колодцы и порталы, а также гибкость для сварки в труднодоступных участках
- Прочная конструкция с корпусом из высокопрочной стали и стальной рамой для защиты элементов управления и разъемов
- Простота управления в тесных участках
- Четырехроликовое устройство подачи проволоки с обратной связью от датчика положения обеспечивает превосходную подачу проволоки
- Импульсная сварка с Aristo YardFeed 2000, U6 снижает тепловложение и минимизирует брызги металла

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °С	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ф, 50/60 Гц	365 А при ПВ 60%	0,8 – 25 м/мин	200 мм, 5 кг	Черные стали	0,6 -1,2 мм
Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса		Нержавеющие	0,6 -1,2 мм
				Порошковые проволоки	0,8 -1,2 мм
IP23	593 x 210 x 302 мм	11,3 кг		Алюминиевые	1,0 -1,2 мм

Информация для заказа

Aristo YardFeed 2000w, U6	0459906896
---------------------------	------------

Warrior™ Feed 304 Вт

Простое управление, мультипроцессное устройство подачи проволоки



- Экономичный механизм подачи проволоки с теми же преимуществами: простое управление, высокая прочность и выдающиеся характеристики сварки проволокой 0,8–1,6 мм
- Четырехроликовое устройство подачи проволоки с обратной связью от датчика положения обеспечивает превосходную подачу проволоки
- Цифровые дисплеи, отображающие уровень V/A и скорость подачи проволоки, работающие без помех при ярком солнце
- Практичная крышка катушки защитит проволоку при необходимости
- Технология короткозамкнутого выхода (SCT) заточивает проволоку в конце сварного шва, что способствует лучшему зажиганию сварочной дуги

Технические характеристики

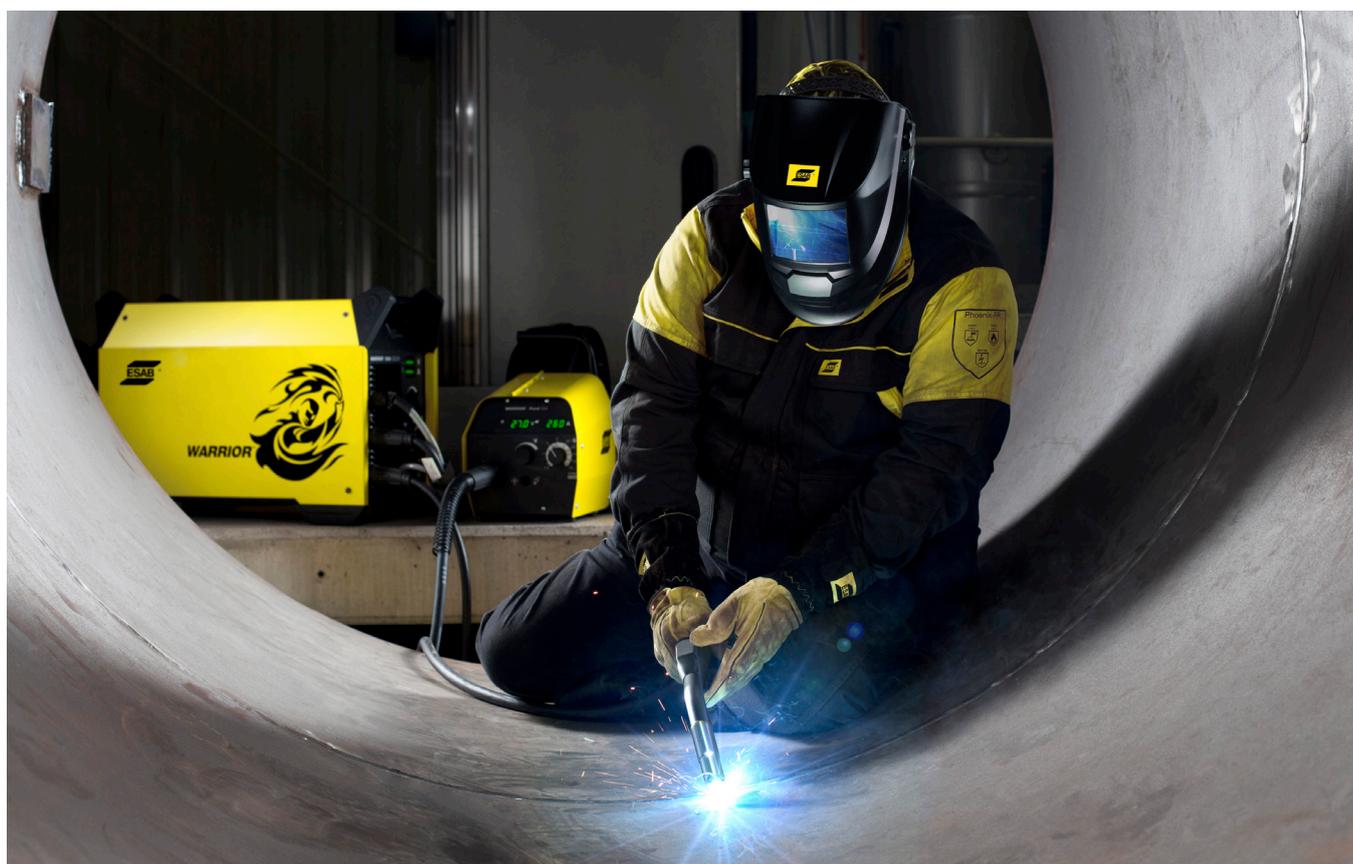
Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °С	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ph, 50/60 Гц	500 А при ПВ 60%	1,5 – 25 м/мин	300 мм (440 мм*), 18 кг (30 кг*)	Черные стали Нержавеющие	0,6–1,6 мм 0,8–1,6 мм
Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса	Порошковые проволоки	0,9–1,6 мм
IP23	675 x 265 x 418 мм		14,5 кг	Алюминиевые	1,0–1,6 мм

* С адаптером (0459233880)

БЛОКИ ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

Информация для заказа

Warrior Feed 304 Вт	0465250881
---------------------	------------



Aristo® Feed 3004w U6

Усовершенствованные синергетические мультипроцессные устройства подачи проволоки



U6

- Новый двигатель обеспечивает больший крутящий момент для улучшенного зажигания дуги, более стабильную скорость и низкий уровень шума
- Модернизированные приводные ролики и четырехроликковый блок подачи проволоки для лучшей подачи и снижения риска стирания проволоки
- Технология короткозамкнутого выхода (SCT) заточивает проволоку в конце каждого сварного шва, что способствует лучшему зажиганию дуги.
- Аппарат Feed 3004 может быть оснащен плечом рычага противовеса, подъемной скобой или колесами для дополнительной мобильности
- Система TrueArcVoltage™ отменяет правильное напряжение дуги на токопроводящем наконечнике (вместе с горелками ESAB)

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C	Скорость подачи проволоки	Макс. емкость катушки	Диаметр проволоки	
42 В перем. тока, 1 ph, 50/60 Гц	500 А при ПВ 60%	0,8 – 25 м/мин	300 мм (440 мм*), 18 кг (30 кг*)	Черные стали	0,6–1,6 мм
Класс защиты	Габариты Д x Ш x В		Масса	Нержавеющие	0,8–1,6 мм
IP23	690 x 275 x 420 мм			Порошковые проволоки	0,9–1,6 мм
				Алюминиевые	1,0–1,6 мм

* С адаптером (0459233880)

Информация для заказа

Aristo Feed 3004w, U6 с 10 pole	0460526896
---------------------------------	------------

Опции и аксессуары

Устройство снятия натяжения для сварочной горелки	0457341881	Адаптер для катушки диаметром 440 мм	0459233880
Устройство снятия натяжения для соединительных кабелей	0459234880	Комплект колес для устройства подачи проволоки	0458707880
Подъемная скоба	0458706880	Aristo U8 ₂ с держателем	0460820880
Адаптер для катушки 5 кг	0455410001	Aristo U8 ₂ Plus с держателем	0460820881
Крышка для катушки	0458674880	Кабель удлинитель U8 ₂ 7,5 м	0460877891
Крышка для катушки, сталь	0459431880	Комплект подключения PP и комплект контроля подачи проволоки, Aristo/OrigoFeed 3004	0459681882

Панели управления устройства подачи проволоки

Функции панели MMC	U6	U8 ₂ / U8 ₂ Plus
		
MMA/MIG	■	■
MIG-Pulse (synergetic)	■	■
Строчка	■	■
TIG	■	■
TIG-Pulse (только U5000i)	■	■
Единица измерения (дюймовая/метрическая)	■	■
Спусковая защёлка	■	■
Предустановки памяти	10	255
Продувка газом/плавная подача проволоки	■	■
Настройка Arc Force	■	■
Настройка Hot Start	■	■
Подача газа до/после гашения дуги		
Плавный старт	■	■
Заполнение кратера	■	■
Регулировка отжига	■	■
Регулируемая индуктивность	■	■
Меню скрытых функций ¹⁾		
Переключатель между сохраненными ячейками с помощью горелки	■	■
Внешний пульт ДУ	■	■
Синергетика/программы	92	92/331 (253+68)
Qset	■	■
SuperPulse		■
Управление горячим стартом		■
Регулировка по времени горячего старта	■	■
Редактор пределов настроек		■
Кодовый замок (доступ по паролю)		■
Учетные записи пользователей		■
Создавайте индивидуальные синергетические линии		■
Производственные данные		■
Запись данных сварки		до 100
Доступные языки	■	■
VRD	■	■
Совместимость с WeldCloud	■	■

Aristo® U8₂ Controller

Разработан для удобства и долговечности



БЛОКИ ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

QSet™ это лучшая однопараметрическая автоматическая дуговая система на рынке для получения идеальной короткой дуги. Огромные преимущества! Вы настраиваете аппарат на нужное соотношение газа/проволоки, включаете горелку и начинаете сварку через нескольких секунд.

Аппарат определяет оптимальные параметры и вносит необходимые изменения за доли секунды. Длина выхода проволоки MMA, которая обычно имеет постоянную длину при сварке MIG/MAG, может быть изменена с помощью QSet™.

Независимо от того, находитесь ли вы близко к заготовке с горелкой или так далеко, что практически не остается газовой защиты, сварочная дуга остается неизменной — всегда идеальной. Не имеет аналогов при работе с глубокими швами, если вам нужно сваривать углы или производить сварку снизу вверх из нижнего положения.

Вы можете использовать сварку QSet с газом CO₂, такая сварка обеспечивает меньшее количество брызг металла, и может значительно снизить затраты на газ по сравнению со смешанным газом без потери качества.

QSet идеально подходит для сварки в ограниченных положениях, проварки корня шва, пайки GMA и получения воспроизводимых результатов при серийном производстве деталей. QSet также доступен во многих других комбинациях контроллеров / аппаратов ESAB.

Синергичные линии

Aristo U8₂ Plus предлагает более 230 синергичных линий для ваших сварочных работ. От строительной стали до стали Super Duplex, от алюминия до основных никелевых сплавов или для твердых сплавов. Вы можете создавать индивидуальные синергичные линии для любого желаемого материала и любого состава защитного газа и сохранять их как новые синергичные линии. Вы можете передавать данные через USB-накопитель на другую модель Aristo U8₂ или на свой компьютер для резервного копирования данных или обмена данными по электронной почте.

Панель управления Aristo U8₂ используется в сочетании с Aristo Feed 3004 и 4804 для установки и регулировки параметров сварки. Модель U8₂ разработана для удовлетворения самых сложных требований, но при этом она проста и удобна в использовании. Система позволяет

выполнять импульсную или неимпульсную сварку сплошной или порошковой проволокой на низкоуглеродистой/углеродистой стали, а также на нержавеющей стали. Используя проволоку сплошного сечения, вы также сможете добиться оптимальных результатов при работе с алюминием.

- Многоязычность, меню доступно на 18 языках
- Регуляторы для быстрой настройки скорости подачи проволоки и уровня напряжения
- USB для хранения данных сварных швов
- Qset™ для оптимальной настройки короткой дуги
- Стандартный пакет синергичных линий (92)

Дополнительные функции U8₂:

- Полный пакет синергичных линий (>230), а также синергичных линий, определяемых пользователем
- Функция SuperPulse™
- Редактор ограничений для установки и измерения значений, файловый менеджер, режим автосохранения и производственная статистика

SAT—Swift Arc Transfer™ (только роботизированная сварка)

Swift Arc Transfer (SAT) — это высокопроизводительный процесс GMAW с использованием проволоки без медного покрытия AristoRod™ с улучшенными характеристиками поверхности при скоростях перемещения, значительно превышающих пределы обычной дуговой сварки со струйным переносом металла.

Преимущество проволоки без медного покрытия AristoRod по сравнению с проволокой с медным покрытием состоит в том, что она не загрязняет систему подачи медными частицами. Синергичные линии доступны для трех размеров проволоки AristoRod и различных защитных газов.

С процессом SAT получают плоские сварные швы с хорошим проваром без подрезов. Дополнительным преимуществом является низкое тепловложение, снижающее деформацию. Процесс SAT разработан для роботизированной, автоматизированной и механизированной сварки и подходит для сварки угловых швов и сварки внахлест тонких и толстых листов в нижнем положении.

Процесс SAT использует инверторные источники питания ESAB с устройством подачи проволоки Robofeed 3004 со скоростью подачи проволоки до 30 м/мин в сочетании с блоком управления U8₂ Plus. ESAB предоставляет полный пакет оборудования, расходных материалов и синергичных линий, а также информацию для успешного внедрения процесса SAT.

Контроль качества

Для хранения отмеренных значений вам предлагается две опции в виде заданных пределов настроек и пределов измерения. Пределы настроек не позволяют оператору вводить слишком высокие значения для процесса сварки. Пределы измерения гарантируют, что источник питания не превысит входные значения. Для пресечения внесения изменений посторонними лицами можно создать до 16 учетных записей на трех уровнях с различными правами доступа и блокирующими кодами.

Статистика производства

Общее время горения дуги, общее количество материала и количество сварочных процессов можно регистрировать для каждого элемента статистики производства. Кроме того, время горения дуги и количество материала для последнего процесса сварки записываются, а также может быть записан общий наплавленный металл шва, собираемый с помощью WeldCloud™.

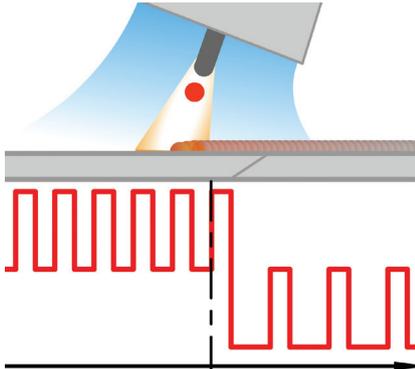
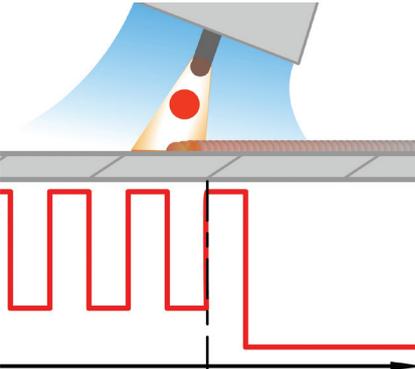
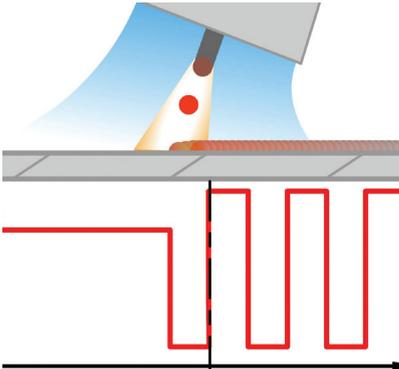
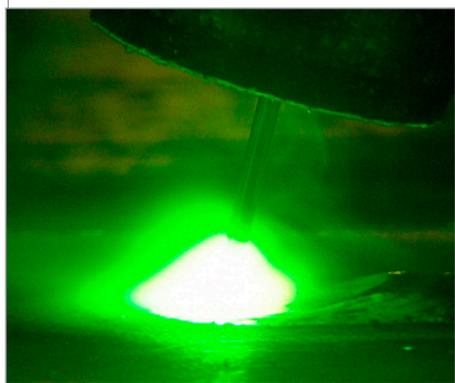
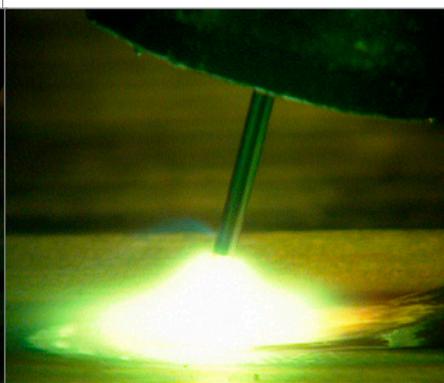
Aristo® SuperPulse™

Инновационный процесс управления тепловложением

Дополнительная функция управления Aristo U8₂ Plus — это Aristo SuperPulse — дальнейшее развитие концепции двух импульсных дуг (Pulse/Pulse), дающая полный контроль над тепловложением и, таким образом, расширяющее область применения GMAW, что приводит к лучшему перекрытию зазоров, устранению деформаций и балансированию горения сварочной дуги и профиля шва.

SuperPulse сочетает в себе лучшие преимущества различных типов дуги. Например, качество импульсной дуги с производительностью дуговой сварки со струйным переносом металла. Или импульсной дуги с короткой дугой, чтобы ввести наименьший нагрев в самые тонкие листы металла.

Или комбинация двух импульсных дуг с разными частотами, например, для сварки алюминия методом TIG. Это также позволяет расширить рабочий диапазон проволоки большего диаметра, увеличивая общую производительность.

		
		
<p style="text-align: center;">Pulse/Pulse</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Сварка в любом положении ■ Толщина от 3 до 12 мм ■ Исключительные результаты на алюминии и нержавеющей стали ■ Красивые сварные швы с равномерным швом 	<p style="text-align: center;">Pulse/Short Arc</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Отличные характеристики при обработке тонкой нержавеющей стали и алюминия толщиной от 1 до 5 мм. ■ Более высокая скорость перемещения по сравнению с TIG 	<p style="text-align: center;">Spray/Pulse</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Лучшие результаты при сварке более толстых деталей [6 mm and over] ■ Лучший контроль плавления и проварки ■ Возможность сваривать толстый алюминий вертикально вверх без колебаний горелки

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Преимущества Aristo SuperPulse:

- Упрощенная позиционная сварка
- Равномерная проварка
- Меньшая чувствительность к изменениям зазора между свариваемыми поверхностями и неравномерного отвода тепла
- Внешний вид сварного шва GTAW через процесс GMAW
- Подходит для автоматической сварки, например, с механизированными сварочными тракторами ESAB Railtrac и Miggytrac.
- Расширяет рабочий диапазон для широких проволок
- Благодаря точно регулируемым тепловложению и глубине проплавления, Aristo SuperPulse решает сложные сварочные задачи и повышает вашу производительность



Комплекты соединительных кабелей для устройства подачи проволоки

Соединительные кабели для аппаратов Warrior

	2 м	5 м	10 м	15 м	25 м	35 м
50 мм ² с газовым охлаждением	0459836560	0459836561	0459836562	0459836563	0459836564	0459836565
50 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459836570	0459836571	0459836572	0459836573	0459836574	0459836575
70 мм ² с газовым охлаждением	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 мм ² с газовым охлаждением	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995

Также подходит для Fabricator EM 401i/501i и Fabricator Feed.

Может использоваться с RobustFeed Pro вместе с комплектом для снятия напряжения Warrior 0446050880.

Соединительные кабели для аппаратов Aristo

4004i Pulse	2 м	5 м	10 м	15 м	25 м	35 м
50 мм ² с газовым охлаждением	0459528560	0459528561	0459528562	0459528563	0459528564	0459528565
50 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459528570	0459528571	0459528572	0459528573	0459528574	0459528575
70 мм ² с газовым охлаждением	0459528780	0459528781	0459528782	0459528783	0459528784	0459528785
70 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459528790	0459528791	0459528792	0459528793	0459528794	0459528795
95 мм ² с газовым охлаждением	0459528980	0459528981	0459528982	0459528983	0459528984	0459528985
95 мм ² , с жидкостным охлаждением	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	0459528995
U4000iw/5000i/U5000i						
95 мм ² с газовым охлаждением, 12p CAN	0456528880	0456528881	0456528882	0456528883	0456528884	0456528885
95 мм ² , с жидкостным охлаждением, 12p CAN	0456528885	0456528886	0456528887	0456528888	0456528889	0456528890
95 мм ² с газовым охлаждением, 10-12p CAN	0459528960	0459528961	0459528962			
95 мм ² , с жидкостным охлаждением, 10-12p CAN	0459528970	0459528971	0459528972	0459528973	0459528974	0459528975

95 мм² также подходит для RobustFeed Pulse/U6/U82 вместе с комплектом для снятия напряжения Aristo 0446050881.

Соединительные кабели для аппаратов Warrior и Aristo со встроенным комплектом для снятия напряжения

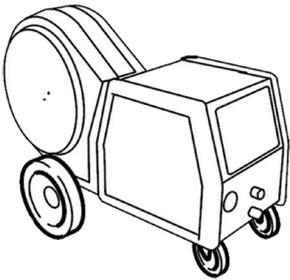
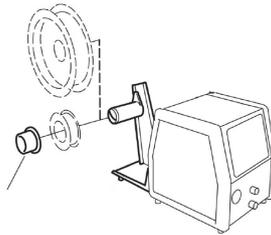
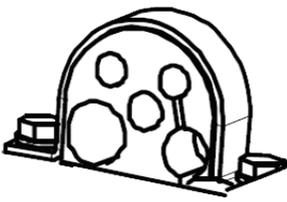
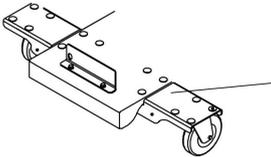
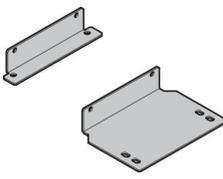
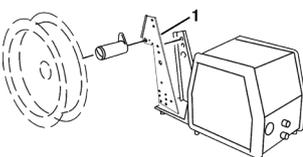
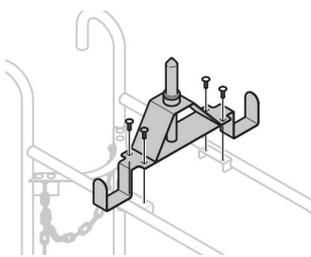
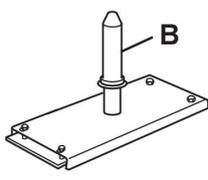
RobustFeed PRO	2 м	5 м	10 м	15 м	25 м	35 м
70 мм ² с газовым охлаждением	0446160880	0446160881	0446160882	0446160883	0446160884	0446160885
70 мм ² , с жидкостным охлаждением	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	0446160894	0446160895
95 мм ² с газовым охлаждением	0446160980	0446160981	0446160982	0446160983	0446160984	0446160985
95 мм ² , с жидкостным охлаждением	0446160990	0446160991	0446160992	0446160993	0446160994	0446160995
Комплект для снятия напряжения Warrior *	0446050880					
RobustFeed Pulse/U6/U82						
70 мм ² с газовым охлаждением	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255885	0446255886
70 мм ² , с жидкостным охлаждением	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255895	0446255896
Комплект для снятия напряжения Aristo * 1)	0446050881					

* Используйте комплект для снятия напряжения, чтобы совместить существующие наборы кабелей Warrior/Aristo с RobustFeed.

1) Требуется, если устройство подачи проволоки RobustFeed используется с 5000i/U5000i.

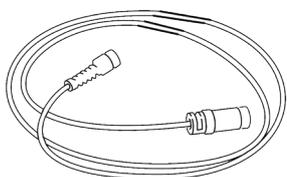
Аксессуары для устройства подачи проволоки

Feed 304/3004

 <p>Комплект колес Артикул: 0458707880 Увеличивает рабочий радиус от источника питания. Комплект колес содержит четыре колеса и может также поворачиваться на источнике питания.</p>	 <p>Подъемная скоба Артикул: 0458706880 С помощью этого продукта устройство подачи проволоки можно подвесить на поворотном кронштейне.</p>	 <p>Адаптер для катушки диаметром 200 мм/ 5 кг Артикул: 0455410001 Для использования с держателем катушек 0458704880</p>	 <p>Плечо рычага противовеса Артикул: 0458705880 Требуется комплект стабилизатора и комплект кронштейнов. Не использовать с RobustFeed.</p>
 <p>Устройство снятия натяжения для сварочной горелки Артикул: 0457341881 Рекомендуется в сочетании с комплектом колес.</p>	 <p>Устройство снятия натяжения на устройство подачи проволоки для соединительных кабелей Артикул: 0459234880</p>	 <p>Комплект стабилизатора для плеча рычага противовеса Артикул: 0465509880</p>	 <p>Комплект кронштейнов для плеча рычага противовеса Артикул: 0461310880</p>
 <p>Стальная крышка для катушки Артикул: 0459431880 Катушки 300 мм.</p>	 <p>Адаптер для катушки диаметром 440 мм/ 30 кг Артикул: 0459233880</p>	 <p>Комплект удлинителя направляющего штифта Артикул: 0465508880 Комплект удлинителя требуется при использовании комплекта колес устройства подачи проволоки в сочетании с тележкой.</p>	 <p>Направляющий штифт (при отсутствии тележки) Использовать только с Feed 3004 Артикул: 0458731880 Изолирующий ввод (b) в направляющем штифте Артикул: 0278300401</p>

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

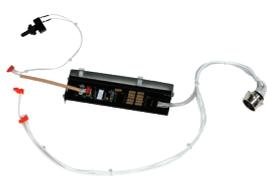
Аксессуары для устройства подачи проволоки



Кабель удаленного подключения для CAN

Артикул: 0459960880

Требуется МТА или пульт ДУ М1 (10Prog CAN) CAN 4 pole–10 pole 5 м.



Адаптер удаленного устройства Miggytrac/Railtrac для устройств подачи проволоки CAN MA23, MA24, U6, U8₂

Артикул: 0459681880

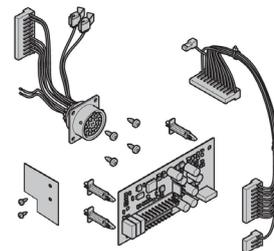
Требуется кабель 23 pole 5 м 0457360887



Комплект ДУ — WarriorFeed 304

Артикул: 0465451880

Для использования с портативным пультом ДУ М1



Комплект дистанционного устройства Miggytrac/Railtrac WarriorFeed 304

Артикул: 0465451881

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



Педаля T1 Foot CAN

Артикул: 0460315881

с кабелем длиной 5 м и вилкой 10 p, для подключения к устройству подачи проволоки с панелью U6.

Артикул: 0460315880

с кабелем длиной 5 м и вилкой 12 p, для подключения к устройству подачи проволоки с панелью U8₂



Быстроразъемное соединение Marathon Pac

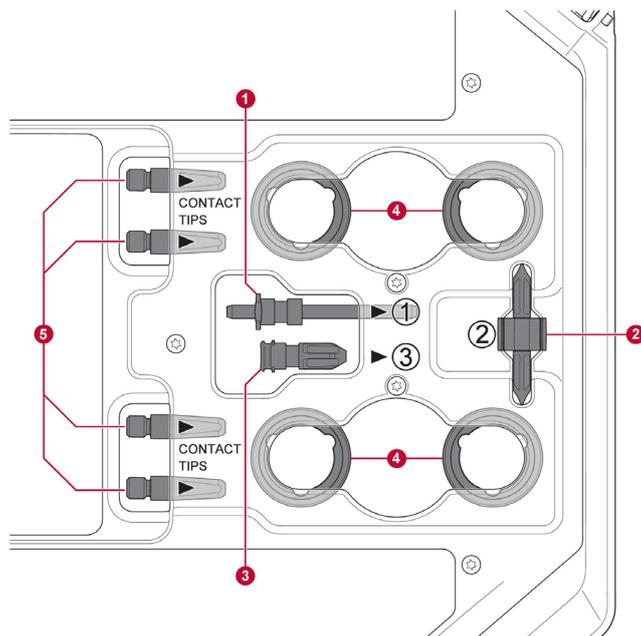
Артикул: F102440880

Позволяет подключить адаптер QCA к входному разъему.

Изнашиваемые и запасные части устройства подачи проволоки

RobustFeed PRO/Pulse/U6/U82			
1	Впускная направляющая для проволоки	0445822001 0445822002	Ø 2 мм для Fe, Ss, Al, C, 0,6-1,6 мм Ø 3 мм для Fe/C, 1,8-2,4 мм
2	Промежуточная направляющая для проволоки	0446080882 0446080883 0446080881	Fe, Ss, C 0,6-1,6 мм Fe, C 1,8-2,4 мм Al, 0,8-1,6 мм
3	Выпускная направляющая для проволоки	0445830881 0445830882 0445830885	Fe, Ss, C 0,6-1,6 мм Fe, C 1,8-2,4 мм Al, 0,8-1,6 мм
4	V-образная канавка	0445850001	Fe, Ss, C 0,6-0,8 мм
		0445850002	Fe, Ss, C 0,8-0,9/1,0 мм
		0445850003	Fe, Ss, C 0,9/1,0-0,9/1,0 мм
		0445850004	Fe, Ss, C 0,9/1,0-1,2 мм *
		0445850005	Fe, Ss, C 1,2-1,2 мм
		0445850006	Fe, Ss, C 1,4-1,6 мм
		0445850007	Fe, Ss, C 2,0 мм
	V-К-образная канавка	0445850030	C 0,9/1,0-1,2 мм
		0445850031	C 1,2-1,2 мм
		0445850032	C 1,2-1,4 мм
		0445850033	C 1,6-1,6 мм
		0445850035	C 2,0-2,0 мм
U-образная канавка	0445850050	Al 0,8-1,0 мм	
	0445850051	Al 1,0-1,2 мм	
	0445850052	Al 1,2-1,6 мм	
5	Токоподводящие наконечники для сварочной горелки (x4)		

Fe = Сталь-Ss = Нержавеющие-C = Порошковые-Al = Алюминиевые
* Входит в комплект поставки.

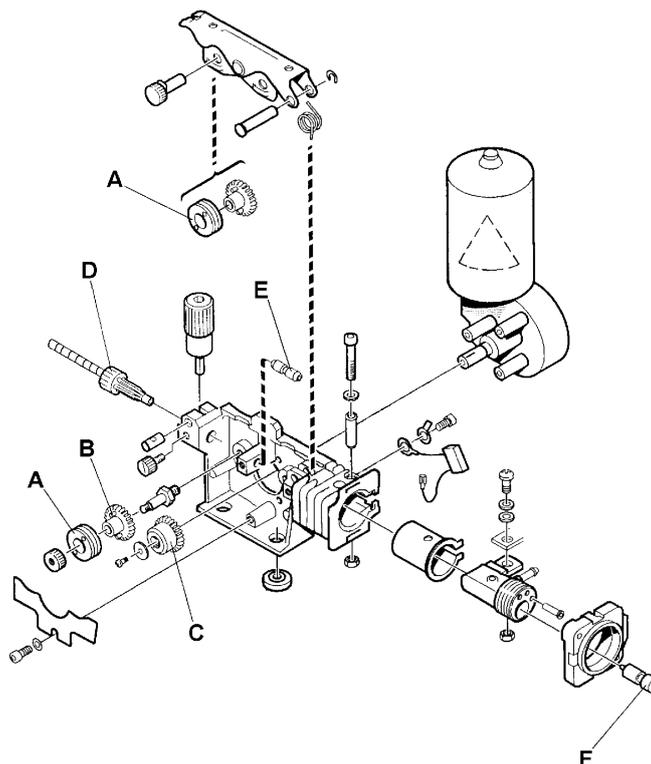


Отделение для хранения в крышке

БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000			
A	Прижимной/подающий ролик	0459052002 0459052003 0458825001 0458825002 0458824001 0458824002 0458824003	Fe, Ss, C 0,8/1,0 мм Fe, Ss, C 1,0/1,2 мм C 0,9/1,2 мм (с накаткой) C 1,2/1,4 мм (с накаткой) Al 0,8/1,0 мм Al 1,0/1,2 мм Al 1,2/1,6 мм
B	Адаптер передач	0459441880	
C	Приводная шестерня	0459440001	
D	Впускной патрубок	0455049001	Fe, Ss, C, Al
E	Промежуточный патрубок	0455072002 0456615001	Fe, Ss, C Al
F	Выпускной патрубок	0469837880 0469837881	Ø 2,0 мм сталь Al

Fe = Сталь-Ss = Нержавеющие-C = Порошковые-Al = Алюминиевые

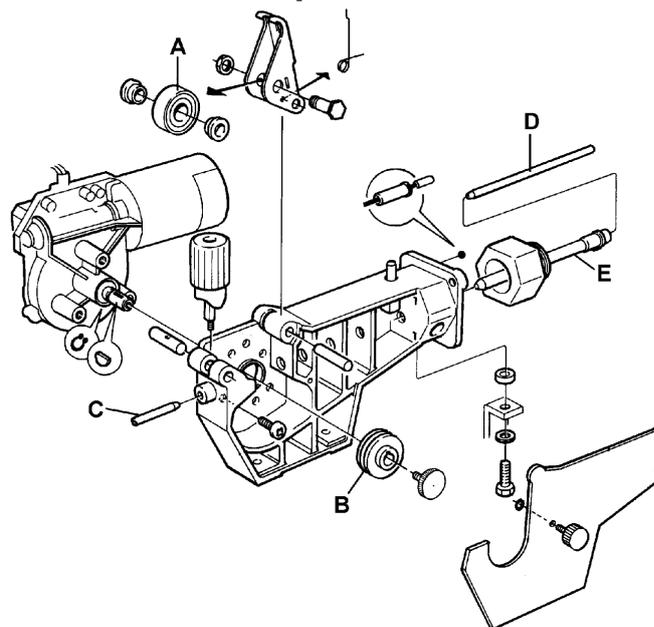


Изнашиваемые и запасные части устройства подачи проволоки

Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ф, Feed L302

A	Прижимной ролик	0455907001	Fe, Ss, C, Al
B	Подающий ролик	0367556001 0367556002 0367556003 0367556004	Fe, Ss, C 0,6/0,8 мм Fe, Ss, C 0,8/1,0 мм Fe, Ss, C 1,0/1,2 мм Al 1,0/1,2 мм
C	Впускной патрубок	0466074001	Fe, Ss, C, Al
D	Вставная трубка	0455894001 0455889001	Пластик, для использования Al с 0455885001 Для Fe, Ss, C следует использовать с 0455886001
E	Выпускной патрубок	0455885001 0455886001	Для использования Al с 0455894001 Для Fe, Ss, C следует использовать с 0455889001

Fe = Сталь—Ss = Нержавеющие—C = Порошковые—Al = Алюминиевые

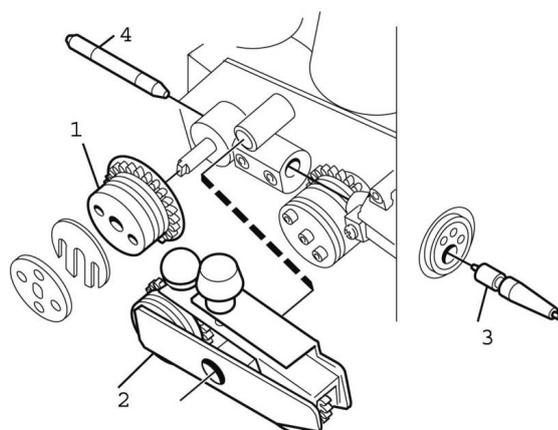
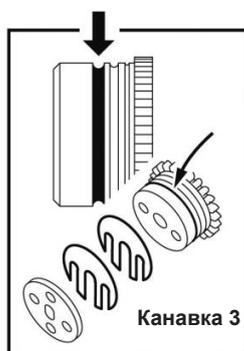
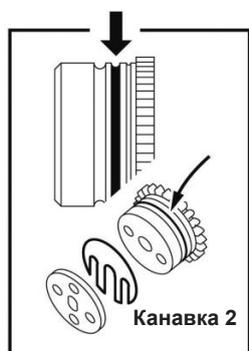
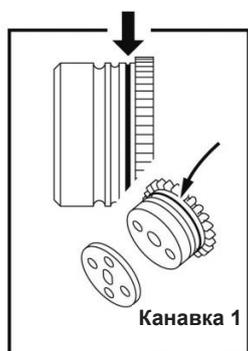


БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Feed 484, 4804

Проволока Ø мм	Тип проволоки	Подающий ролик	Каретка	Выпускной патрубок	Вставная трубка	канавка	Маркировка	1	2	3
0.6-1.2	Fe, Ss, C	0366966880	0366902880	0469837880	0156603001	V	1	0.6-0.8	0.9-1.0	1.2
0.9-1.6	Fe, Ss, C	0366966900	0366902900	0469837880	0156603001	V	6	0.9-1.0*	1.2*	1.4-1.6*
1.2	Fe, Ss, C	0366966889	0366902894	0469837880	0156603001	V	7	1.2	1.2	1.2
1.4-2.4	Fe, Ss, C	0366966881	0366902881	0469837880	0156603001	V	2	1.4-1.6	2.0	2.4
1.2-2.0	C	0366966882	0366902882	0469837880	0332322001	V-G	3	1.2	1.4-1.6	2.0
2.4	C	0366966883	0366902883	0469837882	0332322002	V-G	4	2.4	-	-
1.0-1.6	Al	0366966899	0366902899	0469837881	0156603001	U	U4	1.0	1.2	1.6
1.2	Al	0366966885	0366902886	0469837881	0156603001	U	U2	1.2	1.2	1.2

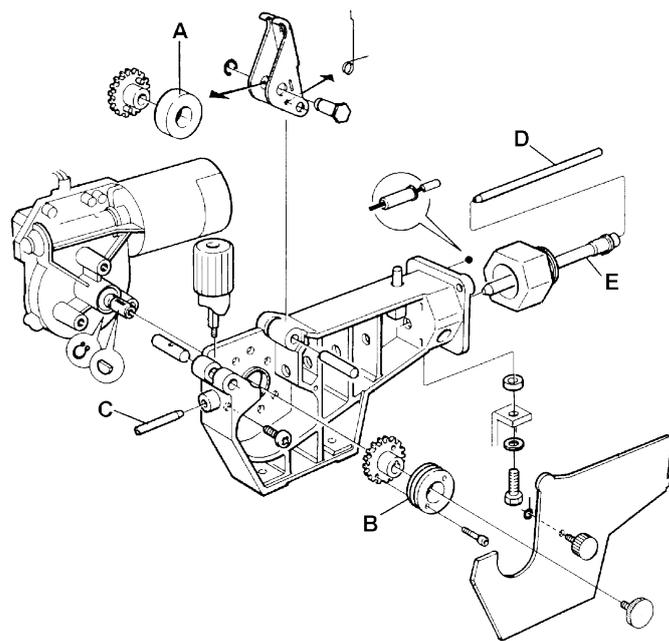
Fe = Сталь—Ss = Нержавеющие—C = Порошковые—Al = Алюминиевые G = канавка с насечкой



Изнашиваемые и запасные части устройства подачи проволоки

Origo Mig C340 PRO, Origo Feed 302			
A	Прижимной ролик	0369728001 0466262001	Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 мм
B	Подающий ролик	0369557001	Fe, Ss, C 0,6/0,8 мм
		0369557002	Fe, Ss, C 0,8/1,0 мм
		0369557003	Fe, Ss, C 1,0/1,2 мм
		0369557004 0369557006	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 мм (с накаткой) Al 1,0/1,2 мм
C	Впускной патрубок	0466074001	
D	Вставная трубка	0455894001	Пластик, для использования Al с 0455885001
		0455889001	Для Fe, Ss, C следует использовать с 0455886001
E	Выпускной патрубок	0455885001	Для использования Al с 0455894001
		0455886001	Для Fe, Ss, C следует использовать с 0455889001

Fe = Сталь—Ss = Нержавеющие—C = Порошковые—Al = Алюминиевые



БЛОКИ ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходные характеристики сварочной дуги — плавная, стабильная работа
- Совместимость с генераторами — подходит для использования с генераторами (рекомендуется 7 кВт)
- Простота использования — настройте сварочный ток и достигайте отличных результатов
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительный аналоговый пульт ДУ (только в версии PRO)

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	Номинальное значение кВА
	ES 150i	ES 180i	ES 150i	ES 180i		
230 В переменного тока, однофазный 115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) ± 10% 50/60 Гц	150 A/16,0 В при ПВ 25% 97 A/13,9 В при ПВ 60% 75 A/13,0 В при ПВ 100%		150 A/26,0 В при ПВ 25% 97 A/23,9 В при ПВ 60% 75 A/23,0 В при ПВ 100%		ES 150i: 10–150 А	ES 150i: 6,9 кВА
	180 A/17,2 В при ПВ 25% 116 A/14,6 В при ПВ 60% 90 A/13,6 В при ПВ 100%		170 A/26,8 В при ПВ 20% 97 A/23,9 В при ПВ 60% 75 A/23,0 В при ПВ 100%		ES 180i: 10–180 А	ES 180i: 8,7 кВА
	115 В	140 A/15,6 В при ПВ 25% 90 A/13,6 В при ПВ 60% 70 A/12,8 В при ПВ 100%	115 В	110 A/24,4 В при ПВ 25% 70 A/22,8 В при ПВ 60% 55 A/22,2 В при ПВ 100%	ES 180i PRO: 10–180 А	ES 180i PRO: 6,0 кВА
	230 В	180 A/17,2 В при ПВ 25% 116 A/14,6 В при ПВ 60% 90 A/13,6 В при ПВ 100%	230 В	180 A/27,2 В при ПВ 25% 116 A/24,6 В при ПВ 60% 90 A/23,6 В при ПВ 100%		
	115 В	140 A/15,6 В при ПВ 25% 90 A/13,6 В при ПВ 60% 70 A/12,8 В при ПВ 100%	115 В	110 A/24,4 В при ПВ 25% 70 A/22,8 В при ПВ 60% 55 A/22,2 В при ПВ 100%	ES 200i PRO: 10–200 А	ES 200i PRO: 6,9 кВА
	230 В	200 A/18,0 В при ПВ 25% 129 A/15,2 В при ПВ 60% 100 A/14,0 В при ПВ 100%	230 В	200 A/28,0 В при ПВ 25% 129 A/25,2 В при ПВ 60% 100 A/24,0 В при ПВ 100%		
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габариты Д x Ш x В	Масса
63 В 78 В (PRO)	0,63 0,99 (PRO)	89% 82% (PRO)	50 Вт	3 м	403 x 153 x 264 мм	6,8 кг 8,4 кг (PRO)

Информация для заказа

Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, электрододержатель, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары

Плечевой ремень	0700500086
Пластиковый кейс Rogue ES	0700500085
Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м	0700500084
Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	0700006900
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м	0700006901
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м	0700006885
Горелка TIG SR-B 17 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025514
Горелка TIG SR-B 26 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025522
Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем	W4014450

Rogue ET 180i, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходный высокочастотный поджиг TIG гарантирует отсутствие сбоев при зажигании с превосходными характеристиками дуги для плавной и стабильной работы
- Простота использования — интуитивно понятная настройка параметров сварки
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- Усовершенствованные элементы управления TIG для управления полным циклом для любых задач, которые вам понадобятся, и импульсный режим с частотой до 500 Гц для идеального контроля подводимого тепла
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительное ДУ тока с помощью: горелки TIG, педали, пульта ДУ

Технические характеристики						
Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG			Максимальный ток при 40 °C MMA		Номинальное значение кВА
230 В переменного тока, однофазный 115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) ± 10% 50/60 Гц	ET 180i 180 A/17,2 В при ПВ 25% 116 A/14,6 В при ПВ 60% 90 A/13,6 В при ПВ 100%			ET 180i 170 A/26,8 В при ПВ 20% 97 A/23,9 В при ПВ 60% 75 A/23,0 В при ПВ 100%		ET 180i: 10–180 А
	ET 200iP PRO 115 В 140 A/15,6 В при ПВ 25% 90 A/13,6 В при ПВ 60% 70 A/12,8 В при ПВ 100%			ET 200iP PRO 115 В 110 A/24,4 В при ПВ 25% 70 A/22,8 В при ПВ 60% 55 A/22,2 В при ПВ 100%		ET 200iP PRO: 10–200 А (230 В)
	230 В 200 A/18,0 В при ПВ 25% 129 A/15,2 В при ПВ 60% 100 A/14,0 В при ПВ 100%			230 В 200 A/28,0 В при ПВ 25% 129 A/25,2 В при ПВ 60% 100 A/24,0 В при ПВ 100%		ET 200iP PRO: 7 кВА (230 В)
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габариты Д х Ш х В	Масса
63 В 78 В (PRO)	0,63 0,99 (PRO)	89% 85% (PRO) 230 В	30 Вт 50 Вт (PRO)	3 м	403 x 153 x 264 мм	8,7 кг 9,6 кг (PRO)

Аппараты
MMA/TIG

Информация для заказа	
Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, горелка TIG длиной 4 м типа SR-B 26, комплект расходных материалов, включая вольфрамовый электрод, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары	
Плечевой ремень	0700500086
Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м	0700500084
Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	0700006900
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м	0700006901
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м	0700006885
Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 4 м	0700025580
Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 8 м	0700025581
Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м	0700025589
Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м	0700025590
Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем	W4014450

Renegade™ ES 300i и ET 300i/300iP

Промышленные аппараты MMA/TIG, работающие с различными напряжениями питания



esab.com/renegade



ES 300i

ET 300i

ET 300iP с блоком охлаждения

- Модель ES 300i имеет самое высокое соотношение мощности к весу в своем классе, она весит 15 кг и выдает 300 А при рабочем цикле 40% (трехфазный ток).
- Небольшая и легкая конструкция может использоваться практически в любом месте рабочей площадки; конструкция с тремя ручками облегчает транспортировку и маневрирование через колодцы и другие труднодоступные участки
- Модель ES 300i сочетает в себе отличные характеристики электродов 6010 (целлюлоза) и дополнительные функциональные возможности для адаптации Arc Force и получения более мягкой или четкой дуги с электродами 6010
- Благодаря отличному рабочему диапазону TIG от 5 до 300 А вы можете быть уверены, что справитесь с различной толщиной материала
- Интуитивно понятный интерфейс — цифровой дисплей устройства, а также большие кнопки с качественной обратной связью и элементами управления позволяют легко задавать параметры и считывать их на расстоянии.
- Управление кабелями — встроенная система защелок помогает контролировать кабели, чтобы их можно было прикрепить к аппарату, что упростит сборку и транспортировку
- ET300iP—Pulse HF TIG. Диапазон частот от 0,1 до 1000 импульсов, самый широкий диапазон в своей категории, обеспечивающий максимальную точность сварки TIG, а также лучшее управление горением дуги, улучшенную проварку и повышенную скорость перемещения
- Модульная система с подключением к блоку охлаждения и тележке без инструментов

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	Потребляемый входной ток	Номинальное значение кВА
230 В перем. тока, 1ф 230–460 В перем. тока, 3ф. ± 10% 50/60 Гц	300 А/22 В при ПВ 40%, 3ф. 250 А/20 В при ПВ 60%, 3ф. 200 А/18 В при ПВ 100%, 1/3ф.		300 А/32 В при ПВ 40%, 3ф. 250 А/30 В при ПВ 60%, 3ф. 200 А/28 В при ПВ 100%, 1/3ф.		5–200 А, 1ф 5–300 А, 3ф.	10 А, 400–460 В 11 А, 380 В 20 А, 230 В	11.3 кВА
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габаритные размеры Д x Ш x В	Масса	
48 В (32 В–VRD)	0.96	85% (TIG) 89% (MMA)	91 Вт	3 м	460 x 200 x 320 мм	ES 300i: 15 кг ET 300i/ET 300iP: 16,9 кг без охлаждения 26,9 кг с охлаждением	

Информация для заказа

Renegade ES 300i	0445100880
Renegade ES 300i, плечевой ремень, обратный кабель и зажим 5 м	0445250880
Renegade ET300i	0445100900
Renegade ET300iP	0445100920

В комплект поставки ES 300i входит источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой.

Аппараты ET 300i/300iP включают источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, обратным кабелем и зажимом 5 м, а также газовым шлангом с зажимами 2 м.

Аксессуары для Renegade™ ES 300i и ET 300i/300iP

Опции и аксессуары				
Плечевой ремень	0445197880			
Тележка двухколесная	0460330881			
Комплект электрододержателя, Handy 300, ОКС50, 3 м	0700006902			
Комплект электрододержателя, Handy 300, ОКС50, 5 м	0700006888			
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м	0700006903			
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м	0700006889			
Штекерный контакт ОКС50, 4 шт. в упаковке	0160360881			
Аналоговый пульт ДУ MMA 3, кабель 10 м и 6-пин разъем ¹⁾	0445870880			
Аналоговый пульт ДУ MMA 3, кабель 25 м и 6-пин разъем ¹⁾	0445870881			
Сменный кабель длиной 10 м для аналогового пульта ДУ MMA 3 ¹⁾	0445204880			
Сменный кабель длиной 25 м для аналогового пульта ДУ MMA 3 ¹⁾	0445204881			
Комплект для модернизации аналогового пульта ДУ MMA 3	0445840880			
Пульт ДУ ER 1, кабель 5 м и 6-пин разъем	0445536881			
Пульт ДУ ER 1, кабель 10 м и 6-пин разъем	0445536882			
Пульт ДУ ER 1, кабель 25 м и 6-пин разъем	0445536883			
Пульт ДУ ER 1, кабель 5 м и 4-пин разъем ²⁾	0445536880			
Запасной кабель 5 м с 4-пин разъемом для пульта ДУ ER 1	0445450880			
Переходник с однофазного на трехфазный ток Renegade ³⁾	0445139880			
Renegade ET 300i, только ET 300iP				
Жидкостное охлаждение EC 1000	0445045880			
Охлаждающая жидкость 10 л	0465720002			
Педаль ER 1F, кабель 5 м и 6-пин разъем	0445550881			
Педаль ER 1F, кабель 10 м и 6-пин разъем	0445550882			
Горелки TIG	4 м	8 м	12 м	16 м
SR-B 21, с жидкостным охлаждением, ОКС50	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 26, с газовым охлаждением, ОКС50	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521

¹⁾ Совместим с аппаратами Renegade ES 300i, ET 300i и ET 300iP с серийным номером более 815-xxx

²⁾ 4-пин разъем используется для аппаратов Renegade ES 300i с серийным номером до 718-xxx-xxx.

³⁾ Использовать только с Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) и ET 300iP (0445100920)



Renegade ET 300iP с блоком охлаждения на двухколесной тележке (0460330881)



Пульт ДУ ER 1 (0445536881)

Caddy® Arc 151i, 201i, 251i

Долговечные и прочные портативные сварочные аппараты



251i с панелью управления A32

201i с панелью управления A33

- Простота использования — настройте сварочный ток и достигайте отличных результатов
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м
- TIG с контактным возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода изделия или с Live TIG. Просто оснастите горелку TIG газовым вентилем, газовым регулятором и баллоном с газом, и вы готовы к работе.
- Доступны различные варианты панели управления

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	
230 В переменного тока, однофазный 400 В перем. тока, трехфазный ток (251i) ± 10% 50/60 Гц	151i	150 A/16,0 В при ПВ 25% 120 A/14,8 В при ПВ 60% 110 A/14,4 В при ПВ 100%	151i	150 A/26,0 В при ПВ 25% 100 A/24,0 В при ПВ 60% 90 A/23,6 В при ПВ 100%	151i: 8–150 А (MMA) A31 4–150 А (MMA, TIG) A33	
	201i	220 A/18,8 В при ПВ 20% 150 A/16,0 В при ПВ 60% 110 A/14,4 В при ПВ 100%	201i	170 A/26,8 В при ПВ 25% 130 A/25,2 В при ПВ 60% 110 A/24,4 В при ПВ 100%	201i: 4–170 А (MMA) A33 4–220 А (TIG) A33	
	251i	250 A/20,0 В при ПВ 30% 190 A/17,6 В при ПВ 60% 150 A/16,0 В при ПВ 100%	251i	250 A/30,0 В при ПВ 30% 190 A/27,6 В при ПВ 60% 150 A/26,0 В при ПВ 100%	251i: 4–250 А (MMA) A32/A34 3–250 А (TIG)	
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габаритные размеры Д x Ш x В	Масса
58–72 В–A31 56 В (22В–VRD) A33 65 В (<35 В–VRD) A32/34	0,99 (151i/201i) 0,94 (251i)	81% (151i/201i) 83% (251i)	30 Вт	3 м	418 x 188 x 208 мм	7,9 кг (151i) 8,3 кг (201i) 10,5 кг (251i)

Информация для заказа

Caddy Arc 151i, A31	0460445881
Caddy Arc 201i, A33	0460445884
Caddy Arc 251i, A32	0460300880
Caddy Arc 251i, A34	0460300881

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, а также комплект кабеля для сварки и обратный кабель 3 м MMA.

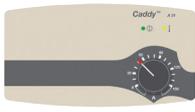
Опции и аксессуары

Плечевой ремень	0460265003
Тележка двухколесная (для газового баллона 5-10 литров)	0459366885
Горелка TIG SR-B 17 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025514
Горелка TIG SR-B 17 В, газовая, ОКС50, 8 м	0700025515
Горелка TIG SR-B 26 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025522
Горелка TIG SR-B 26 В, газовая, ОКС50, 8 м	0700025523
Cadd Arc 151i/201i	
Сварочный кабель 200А, 25 мм ² , ОКС50, 3м	0700006900
Обратный кабель 200А, 25 мм ² , ОКС50, 3м	0700006901
Сварочный кабель 200А, 25 мм ² , ОКС50, 5м	0700006884
Обратный кабель 200А, 25 мм ² , ОКС50, 5м	0700006885
Электродержатель Confort 200	0700006004
Электродержатель Handy 200	0700006003
Электродержатель ESAB 200	0333249001
Электродержатель Handy 300	0700006016

Аксессуары для Caddy Arc

Опции и аксессуары	
Caddy Arc 251i	
Сварочный кабель 300А, 35 мм ² , ОКС50, 3м	0700006902
Обратный кабель 300А, 35 мм ² , ОКС50, 3м	0700006903
Сварочный кабель 300А, 35 мм ² , ОКС50, 5м	0700006888
Обратный кабель 300А, 35 мм ² , ОКС50, 5м	0700006889
Handy 300	0700006016

Панели управления Caddy Arc

Функции панели MMC	Caddy Arc 151i, 201i		Caddy Arc 251i	
	A31	A33	A32	A34
				
	1)			
SMAW	■	■	■	■
GTAW	■	■	■	■
Управление одной кнопкой	■			
Цифровой дисплей		■	■	■
Предварительная настройка горячего старта	■		2)	
Настройка Hot Start		■	■	■
Предварительная настройка Arc Force	■			
Настройка Arc Force		■	■	■
Arc Plus II		■	■	■
Капельная сварка		■	■	■
Внешний пульт ДУ		■	■	■
2 + 2 слота памяти		■		■

¹⁾ Контактное возбуждение дуги касанием вольфрамового электрода изделия.

²⁾ В фоновом меню.



Caddy Arc 151i, A31 на тележке двухколесной (0459366885)

Caddy® Tig 1500i, 2000i

Долговечные и прочные портативные сварочные аппараты



- Удобство в использовании – установите сварочный ток и выполняйте сварку с отличным результатом
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м
- Доступен как аппарат без импульса, так и с импульсом DC для тонколистового металла
- Профессиональные характеристики и настройки MMA

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	
230 В переменного тока, однофазный ± 10% 50/60 Гц	1500i	150 A/16,0 В при ПВ 25% 120 A/14,8 В при ПВ 60% 110 A/14,4 В при ПВ 100%	1500i	150 A/26,0 В при ПВ 20% 100 A/24,0 В при ПВ 60% 90 A/23,6 В при ПВ 100%	1500i: 3–150 A (TIG) 4–150 A (MMA)	
	2000i	220 A/18,8 В при ПВ 20% 150 A/16,0 В при ПВ 60% 110 A/14,4 В при ПВ 100%	2000i	170 A/26,8 В при ПВ 20% 130 A/25,2 В при ПВ 60% 110 A/24,4 В при ПВ 100%	2000i: 3–220 A (TIG) 4–170 A (MMA)	
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габариты Д x Ш x В	Масса
72 В (<35 В–VRD)	0.99	77%/80% (TIG/MMA) 1500i 73/77,9% (TIG/MMA) 2000i	30 Вт	3 м	418 x 188 x 208 мм 418 x 188 x 345 мм (с охлаждением)	1500i: 9,2 кг 2000i: 9,4 кг без охлаждения 14 кг с охлаждением

Аппараты
MMA/TIG

Информация для заказа

Caddy Tig 2200i, TA33, сварочный кабель 3 м и электрододержатель, горелка SR-B 26 TIG 4 м	0460450881	Caddy Tig 1500i, TA34	0460450892
Caddy Tig 1500i, TA34, сварочный кабель 3 м и электрододержатель, горелка SR-B 17 TIG 4 м	0460450882	Caddy Tig 2200i, TA34	0460450893
Caddy Tig 1500i, TA33	0460450890	Caddy Tig 2200iw, TA33, блок охлаждения	0460450894
Caddy Tig 2200i, TA33	0460450891	Caddy Tig 2200iw, TA34, блок охлаждения	0460450895

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, газовый шланг 1,5 м с зажимами и кабель заземления 3 м.

Опции и аксессуары

Комплект переходников для горелок TIG со встроенным пультом ДУ	0459491912	Электрододержатель, 200 А, 3 м	0700006900
Педаль T1 Foot CAN, 5 м	0460315880	Блок охлаждения CoolMini	0460144880
Плечевой ремень	0460265003	Комплект для установки охлаждающего блока для Tig 2200i	0460509880
Электрододержатель, 150 А, 3 м	0700006898	Охлаждающая жидкость 10л	0465720002

Горелки TIG

Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок SR-B TIG.

Caddy® Tig 2200i AC/DC

Долговечные и прочные портативные сварочные аппараты



- Простота использования — настройте сварочный ток и достигайте отличных результатов
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м
- Доступен как аппарат без импульса, так и с импульсом DC для тонколистового металла
- Профессиональные характеристики и настройки MMA
- QWave™ — высокочастотная дуга переменного тока
- Функция AC Rating™ — отображение фактического сварочного тока

Технические характеристики					
Входное напряжение	Диапазон установок		Потребляемый ток при номинальной нагрузке TIG	Коэффициент мощности при макс. токе TIG	Номинальное значение кВА
230 В, 1 ph, 50/60 Гц	TIG AC/DC: 3 – 220 А	MMA AC/DC: 4 – 160 А	28 А	0.99	6.4 кВА
Максимальный ток при 40 °С		Габариты Д x Ш x В		Масса	
TIG AC/DC 220 А/18,8 В при ПВ 20% 150 А/16,0 В при ПВ 60% 140 А/15,6 В при ПВ 100%		MMA AC/DC 160 А/26,4 В при ПВ 30% 120 А/24,8 В при ПВ 60% 110 А/24,4 В при ПВ 100%		15,7 кг без охлаждения 22,1 кг с охлаждением	
		418 x 188 x 345 мм 418 x 188 x 496 мм (с охлаждением)			

Информация для заказа

Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, сварочный кабель 3 м и электрододержатель, горелка SR-B 26 TIG 4 м	0460150882
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, сварочный кабель 3 м и электрододержатель, горелка SR-B 26 TIG 4 м	0460150883
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, блок охлаждения CoolMini, сварочный кабель 3 м с электрододержателем, горелка SR-B 20 TIG 4 м и двухколесная тележка	0460150884
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460150880
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460150881

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, газовый шланг 1,5 м с зажимами и кабель заземления 3 м.

Опции и аксессуары

Комплект переходников для горелок TIG со встроенным пультом ДУ	0459491912
Педаль T1 Foot CAN, 5 м	0460315880
Плечевой ремень	0460265003
Блок охлаждения CoolMini	0460144880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002
Электрододержатель 200 А, 3 м	0700006900

Горелки TIG

Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок SR-B TIG.

Aristo® Tig 4000iw

Надежные и мощные сварочные аппараты
MMA/TIG



- Инверторы на базе технологии IGBT обеспечивают высокую производительность и надежность
- Отличные сварочные свойства — универсальность и высокое качество
- Корпус с каркасом из Alutech™ экструдированного профиля, который можно поднимать краном
- Противопыльный фильтр в комплекте — снижает возможные дефекты из-за отложений, например, пыли
- Жидкостное охлаждение с ELP, ESAB LogicPump (система жидкостного охлаждения запускается автоматически при подключении горелки TIG с жидкостным охлаждением, предотвращая перегрев)
- Сварка электродами до 6,0 мм и строжка электродами до 8,0 мм
- Доступен как аппарат без импульса, так и с импульсом DC для тонколистового металла

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок	Макс. выходная мощность	Коэффициент мощности при макс. токе TIG	КПД при макс. токе TIG	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля
400 В перем. тока, 3ф., ± 10% 50 Гц	10–400 А (TIG) 16–400 А (MMA)	400 А	0.90	81.2%	39 Вт	3 м
Максимальный ток при 40 °С			Напряжение холостого хода		Класс защиты	
TIG		MMA	60 В (<26 В–VRD)		IP23	
400 А/26 В при ПВ 35%		400 А/36 В при ПВ 35%	Габариты Д x Ш x В		Масса	
320 А/23 В при ПВ 60%		320 А/33 В при ПВ 60%				
250 А/20 В при ПВ 100%		250 А/30 В при ПВ 100%	625 x 394 x 776 мм		84 кг	

Информация для заказа

Aristo Tig 4000iw, TA4	0458630881
Aristo Tig 4000iw, TA6	0458630885

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, газовый шланг 2 м с зажимами и кабель заземления 4,5 м.

Опции и аксессуары

Тележка четырехколесная (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002
Защита датчика потока	0456855880
Блок питания для работы с различными напряжениями питания (208-575 В, 50/60 Гц)	0459145880
Адаптер для горелок с ДУ	0459491912
Педаль T1 Foot CAN, 5 м	0460315880
Электрододержатель, 5 м	0700006892

Горелки TIG

Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок SR-B TIG.

Origo™ Tig 3000i AC/DC, 4300iw AC/DC

Надежные и мощные сварочные аппараты MMA/TIG



3000i AC/DC

4300iw AC/DC с блоком охлаждения

- Профессиональная сварка TIG AC/DC
- QWave — тихая и высокочастотная дуга переменного тока
- Функция AC Rating — отображение фактического сварочного тока
- Профессиональная сварка MMA с использованием Origo Tig 4300iw AC/DC
- Регулировка ArcPlus, горячий старт (Hot Start), ArcForce и переключение полярности (DC)
- Жидкостное охлаждение с ELP, ESAB LogicPump (система жидкостного охлаждения запускается автоматически при подключении горелки TIG с жидкостным охлаждением, предотвращая перегрев)

Технические характеристики — Origo Tig 3000i AC/DC

Входное напряжение	Диапазон установок		Потребляемый ток при номинальной нагрузке TIG	Коэффициент мощности при макс. токе TIG AC	Коэффициент мощности при макс. токе TIG DC
400 В перем. тока, 3ф., ± 10% 50/60 Гц	TIG AC/DC: 4 – 300 А	MMA AC/DC: 16 – 300 А	18 А	0.85	0.90
Максимальный ток при 40 °С			Габариты Д x Ш x В		Масса
TIG AC/DC 300 А/22,0 В при ПВ 35% 240 А/19,6 В при ПВ 60% 200 А/18,0 В при ПВ 100%		MMA AC/DC 300 А/32,0 В при ПВ 30% 230 А/29,2 В при ПВ 60% 190 А/27,6 В при ПВ 100%	652 x 249 x 423 мм 652 x 249 x 631 мм (с охлаждением)		48,5 кг без охлаждения 71,5 кг с охлаждением

Технические характеристики — Origo Tig 4300iw AC/DC

Входное напряжение	Диапазон установок		Потребляемый ток при номинальной нагрузке TIG	Коэффициент мощности при макс. токе TIG
400 В перем. тока, 3ф., ± 10% 50 Гц	TIG AC/DC: 4 – 430 А	MMA AC/DC: 16 – 430 А	25 А	0.85
Максимальный ток при 40 °С			Габариты Д x Ш x В	
TIG AC/DC 430 А/27,2 В при ПВ 40% 400 А/26,0 В при ПВ 60% 315 А/22,6 В при ПВ 100%		MMA AC/DC 430 А/37,2 В при ПВ 40% 400 А/36,0 В при ПВ 60% 315 А/32,6 В при ПВ 100%	625 x 394 x 776 мм	
			95 кг	

Информация для заказа

Origo Tig 3000i AC/DC TA24 + сварочные кабели MMA, CoolMidi 1800 + горелка SR-B 20 TIG и тележка четырехколесная	0459795882
Origo Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459735880
Origo Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460100880

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 5 м и вилкой, газовый шланг 2 м с зажимами и кабель заземления 4,5 м.

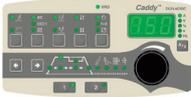
Опции и аксессуары

Тележка двухколесная Tig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0459366890	Адаптер для горелок с ДУ	0459491912
Тележка четырехколесная Tig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0460060880	Педаль T1 Foot CAN, 5 м	0460315880
Тележка четырехколесная (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881	Электрододержатель, 3 м	0700006888
Блок охлаждения CoolMidi 1800	0459840880		
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002		

Горелки TIG

Информацию о горелках можно найти на отдельном листе ассортимента горелок SR-B TIG.

Панели управления TIG

Функции панели MMC	Caddy Tig 1500i, 2000i		Caddy Tig 2200i AC/DC	
	TA33	TA34	TA33 AC/DC	TA34 AC/DC
				
MMA	■	■	■	■
TIG	■	■	■	■
TIG-Pulse		■		■
MicroPulse		■		■
Функция AC rating				■
Частота переменного тока				■
Баланс переменного тока				■
Предварительный нагрев электрода				■
ВЧ-старт	■	■	■	■
LiftArc-старт	■	■	■	■
Параметры толщины листа	■	■	■	■
Настройка Hot Start	■	■	■	■
Настройка Arc Force	■	■	■	■
Снижение тока	■			
Снижение/нарастание тока		■	■	■
Подача газа после гашения дуги	■			
Подача газа до/после гашения дуги		■	■	■
2T/4T	■	■	■	■
Внешний пульт ДУ		■	■	■
Цифровой дисплей	■	■	■	■
Предустановки памяти		2 + 2		2 + 2

Панели управления TIG

Функции панели MMC	Aristo Tig 4000iw		Origo Tig 3000i, 4300iw
	TA4	TA6	TA24 AC/DC
			
MMA	■	■	■
CAG (строжка)	■		
TIG	■	■	■
TIG-Pulse		■	■
MicroPulse		■	■
Функция AC rating			■
Частота переменного тока			■
Баланс переменного тока			■
Предварительный нагрев электрода			■
ВЧ-старт	■	■	■
LiftArc-старт	■	■	■
Настройка Hot Start	■	■	■
Настройка Arc Force	■	■	■
Снижение/нарастание тока	■	■	■
Подача газа до/после гашения дуги	■	■	■
2T/4T	■	■	■
Доступные языки		■	
Внешний пульт ДУ		■	■
Цифровой дисплей	■	■	■
Предустановки памяти		10 + 3	2 + 2

Heliarc™ 281i и 353i AC/DC

Для сложных задач TIG/MMA



- Высококачественная сварка TIG — исключительные характеристики при работе с широким спектром материалов
- Превосходное управление дугой — стабильное горение и настройки дуги обеспечивают превосходное управление и высокую скорость сварки
- Горячий старт (Hot Start) на переменном токе — отличное зажигание дуги во время сварки TIG на низком переменном токе
- Импульсная сварка TIG на переменном или постоянном токе — простое управление тепловложением и сварочной ванной. Улучшенный внешний вид валика
- Функция Dual TIG — переключение между двумя уровнями сварочного тока во время сварки с помощью кнопки на горелке. Позволяет оператору вручную контролировать текучесть сварочной ванны
- Превосходные характеристики MMA — даже с электродами 60XX
- Liftarc Mode даже на переменном токе — идеально подходит для применений, где не допускается HF (высокая частота)
- Инверторная/микропроцессная технология — высокая эффективность при низком уровне входной мощности. Четкое управление сварочной дугой в сочетании с малым весом и размером
- Импульсный переменный ток 0,4-2 Гц — идеально подходит для тонкого алюминия

Технические характеристики

Входное напряжение	Диапазон установок		Тип предохранителя	Кoeffициент мощности при макс. токе TIG	Номинальное значение кВА
400 В, 3ф., 50/60 Гц	TIG AC/DC: 4 – 280 А (283i) 4 – 350 А (353i)	MMA AC/DC: 4 – 250 А (283i) 4 – 350 А (353i)	20 А (283i) 25 А (353i)	0,75 (283i) 0,80 (353i)	11 кВА/14,2 кВА TIG/MMA (283i) 14,5 кВА/19 кВА TIG/MMA (353i)
Предварительная подача газа	Подача газа после гашения дуги	Нарастание/снижение	Частота переменного тока	Частота импульсного постоянного тока	Частота импульсного переменного тока
0,5 – 30 с	0,5 – 30 с	0,1 – 10 с	20 – 200 Гц	0,4 – 300 Гц	0,2 – 2 Гц
Импульсный режим (время импульса/ фоновое время)	% фонового тока от основного		% начального/кратерного тока (4-х тактный режим) от основного		Класс защиты
30 – 65%	10 – 90 А		10 – 90 А		IP21S
Максимальный ток при 40 °С			Габариты Д х Ш х В		Масса
TIG и MMA AC/DC (283i) 280 А при ПВ 40%		TIG и MMA AC/DC (353i) 350 А при ПВ 20%	600 х 300 х 620 мм		50 кг без охлаждения 85 кг с охлаждением и тележкой

Информация для заказа

Heliarc 283i с газовым охлаждением, тележка и горелка TIG 26 4 м	0479000006
Heliarc 283i с жидкостным охлаждением, тележка, блок охлаждения и горелка TIG 20, 4 м	0479000005
Heliarc 353i с жидкостным охлаждением, тележка, блок охлаждения и горелка TIG 400, 4 м	0479000004
Heliarc 283i AC/DC 400 В CE	0700300701
Heliarc 353i AC/DC 400 В CE	0700300702

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, обратный кабель 5 м с зажимом и разъемом OKC50, газовый шланг 1,5 м с зажимами.

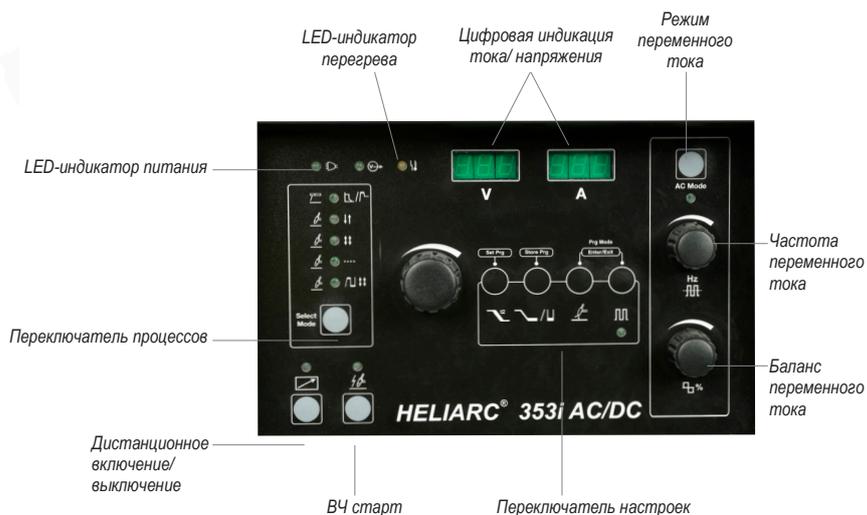
Аксессуары для Heliarc™ 281i и 353i AC/DC

Опции и аксессуары	
Жидкостное охлаждение (Heliarc)	0700300703
Тележка четырехколесная (Heliarc)	0558101702
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002
Педаль FC-5C, 9 м	0558004234
Электрододержатель, 3 м	0700006888
Горелки TIG	
Горелка SR-B 26HD, с газовым охлаждением, ОКС50, 4 м	0700025526
Горелка SR-B 26HD, с газовым охлаждением, ОКС50, 8 м	0700025527
Горелка TIG SR-B 21, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 4 м	0700025544
Горелка TIG SR-B 21, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 8 м	0700025545
Горелка ХСТ-В 400w, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 4 м	0700025540
Горелка ХСТ-В 400w, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 8 м	0700025541
Горелка SR-B 21R TIG, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 8 м (только для Heliarc)	0700025577
Горелка SR-B 400-R TIG, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 8 м (только для Heliarc)	0700025579
Горелка SR-B 21FX-R TIG, с жидкостным охлаждением, ОКС50, 8 м (только для Heliarc)	0700025578

FX = гибкая шейка, R = дистанционное управление. Полный ассортимент горелок SR-B TIG см. на отдельном листе.



Heliarc 353i на тележке Heliarc с жидкостным охлаждением



Горелки MXL MIG

Для производства металлоконструкций малой/средней интенсивности



Внешний вид горелок второго поколения MXL был полностью переработан. Улучшенные характеристики всех моделей предназначены для промышленного применения. Расходные материалы стандартного формата EURO.

- Высококачественная горелка для промышленного использования
- Эргономичная ручка с шарнирным соединением
- Доступны модели с газовым и жидкостным охлаждением.
- Мягкие зоны схвата для большего удобства (MXL 341, 411w и 511w)

Технические характеристики

Модель	Номинальная выходная мощность, газ		Размер проволоки	Охлаждение
201	150 А при ПВ 60%, смесь	160 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,0 мм	Газ
271	210 А при ПВ 60%, смесь	230 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,2 мм	Газ
341	300 А при ПВ 60%, смесь	330 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Газ
411w	350 А при ПВ 60%, смесь	400 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение
511w	450 А при ПВ 60%, смесь	500 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение

Информация для заказа	3 м	4 м	5 м
MXL 201 с разъемом Евро	0700025220	0700025221	0700025222
MXL 271 с разъемом Евро	0700025230	0700025231	0700025232
MXL 341 с разъемом Евро	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411w с разъемом Евро	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W с разъемом Евро	0700025260	0700025261	0700025262

Расходные материалы MXL

Информация для заказа	201	271	341	411w	511w
Проволокопроводы — Сталь (для стальной и порошковой проволоки)					
0,8–1,0, синий, 3 м	0700200085	■ *	■	■	■
0,8–1,0, синий, 4 м	0700200086	■ *	■	■	■
0,8–1,0, синий, 5 м	0700025800	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 3 м	0700200087		■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, красный, 4 м	0700200088		■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, красный, 5 м	0700025801		■ *	■ *	■ *
1,2–1,6, желтый, 3 м	0700025802		■	■	■
1,2–1,6, желтый, 4 м	0700025803		■	■	■
1,2–1,6, желтый, 5 м	0700025804		■	■	■
Проволокопроводы–ПТФЭ (для стали и алюминия)					
1,0–1,2, красный, 3 м	0700200091	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 4 м	0700200092	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 5 м	0700025812	■	■	■	■
1,2–1,6, желтый, 3 м	0700025813		■	■	■
1,2–1,6, желтый, 4 м	0700025814		■	■	■
1,2–1,6, желтый, 5 м	0700025815		■	■	■
Проволокопроводы — РА/бронза (для нержавеющей сталей и алюминия)					
0,8–1,0, антрацит 3 м	0700025816		■	■	■
0,8–1,0, антрацит 4 м	0700025817		■	■	■
0,8–1,0, антрацит 5 м	0700025818		■	■	■
1,2–1,6, антрацит 3 м	0700025819		■	■	■
1,2–1,6, антрацит 4 м	0700025820		■	■	■
1,2–1,6, антрацит 5 м	0700025821		■	■	■

* входит в стандартную комплектацию.

Расходные материалы MXL

Информация для заказа		201	271	341	411w	511w
Расходные материалы						
1	Газовое сопло коническое	0700200054 *	0700200055 *	0700200056 *	0700025295 *	0700025295 *
1	Газовое сопло коническое	0700200060	0700200061	0700200062	0700025296	0700025296
1	Газовое сопло цилиндрическое	0700200057	0700200058	0700200059	0700025297	0700025297
1	Газовое сопло коническое M6	-	-	-	0700025298	0700025298
1	Газовое сопло FCAW	0700200105	-	-	-	-
2	Адаптер наконечника M6	-	0700200073 *	0700200074 *	0700025292	0700025292
3	Адаптер наконечника M8	-	0700025289	0700025290	0700025291 *	0700025291 *
4	Пружина сопла	0700200078	0700200079	-	-	-
5	Газовый диффузор	-	-	0700200080	0700025293/4	0700025293/4

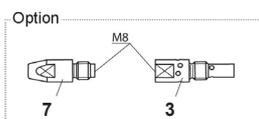
* входит в стандартную комплектацию.

Информация для заказа		201	271 ¹⁾ / 341 ²⁾			411w / 511w	
Токоподводящие наконечники		Cu					
6	Токоподводящий наконечник M6 x 25 Ø 0,6	0700200063	-	-	-	-	-
6	Токоподводящий наконечник M6 x 25 Ø 0,8	0700200064 *	-	-	-	-	-
6	Токоподводящий наконечник M6 x 25 Ø 0,9	0700200065	-	-	-	-	-
6	Токоподводящий наконечник M6 x 25 Ø 1,0	0700200066	-	-	-	-	-

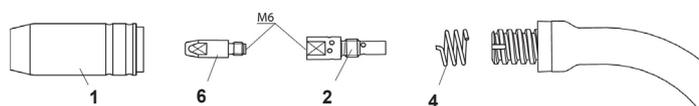
		Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Токоподводящий наконечник M6 x 28 Ø 0,8	0700200068	0700200081	-	0700200068	0700200081	-
6	Токоподводящий наконечник M6 x 28 Ø 0,9	0700200069	0700200082	-	0700200069	0700200082	-
6	Токоподводящий наконечник M6 x 28 Ø 1,0	0700200070 ¹⁾	0700200083	0700025273	0700200070	0700200083	0700025273
6	Токоподводящий наконечник M6 x 28 Ø 1,2	0700200071 ²⁾	0700200084	0700025274	0700200071	0700200084	0700025274
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 0,8	0700025275	0700025280	-	0700025275	0700025280	-
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 0,9	-	0700025281	-	-	0700025281	-
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 1,0	0700025276	0700200103	0700025286	0700025276	0700200103	0700025286
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 1,2	0700025277	0700200104	0700025287	0700025277 *	0700200104	0700025287
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	0700025278	0700025284	-
7	Токоподводящий наконечник M8 x 30 Ø 1,6	0700025279	0700025285	0700025288	0700025279	0700025285	0700025288

* ^{1) 2)} входит в стандартную комплектацию.

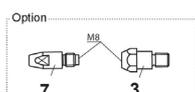
Расходные материалы и запасные части для более ранних моделей см. в руководстве по эксплуатации, вы можете обратиться за ними к местному представителю ESAB.



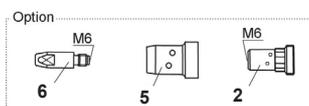
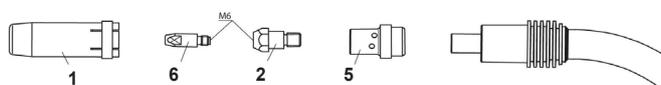
MXL 271



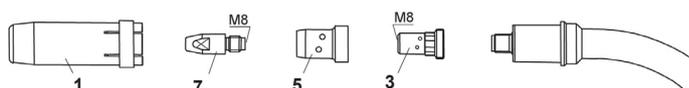
MXL 201



MXL 341



MXL 411/411w
MXL 511/511w



Горелки
MIG и TIG

Запасные части MXL

Информация для заказа	201	271	341	411w	511w
Изолятор передней части		0700200096		-	-
Гибкий гусак	0700025200	0700025201	0700025202	0700025203	0700025204
Рукоятка Expert		0700025900	0700025901		0700025902
Переключатель, желтый, 2-х полюсный		0700025903		-	-
Кабельная опора		0700025950			0700025971
Гайка адаптера		0700025951		-	-
Центральное соединение		0700200101			0700025970
Быстрое соединение	-	-	-	-	-
Стопорная гайка проволокопровода		0700200098		-	-
Винт с цилиндрической головкой М4 х 6		0700025952		-	-
Уплотнительное кольцо 4,0 х 1,0 мм (газовый ниппель)		0700025953		-	-
Винт для рукоятки Expert		0700025904		-	-
Зажим для шланга с кольцом Ø 8,7 / 9,0 / 9,5	-	-	-		0700025974/5/6
Наружная крышка зажимного кольца	-	-	-		0700025972
ПВХ-шланг, 4,5 х 1,5 мм / 5 х 1,5 мм	-	-	-		0700025993/4
Тканевый внешний чехол	-	-	-		0700025992
Кабели	3 м	4 м	5 м		
Коаксиальный кабель MXL 201	0700025960	0700025961		-	
Коаксиальный кабель MXL 271	0700025962	0700025963		-	
Коаксиальный кабель MXL 341	0700025964	0700025965		0700025966	
Жидкостный шланг, синий MXL 411w/511w	0700025983	0700025984		0700025985	
Проволокопровод, желтый MXL 411w /511w	0700025986	0700025987		0700025988	
Кабельная опора MXL 411w/511w	0700025989	0700025990		0700025991	
Кабельная сборка MXL 411w/511w	0700025980	0700025981		0700025982	

Расходные материалы и запасные части для более ранних моделей см. в руководстве по эксплуатации, вы можете обратиться за ними к местному представителю ESAB.

Расходные материалы PSF

Информация для заказа	260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Проволокопроводы — Сталь (для стальной и порошковой проволоки)						
0,8–1,0, синий, 3 м	0700200085	■	■	■	■	■
0,8–1,0, синий, 4 м	0700200086	■	■	■	■	■
0,8–1,0, синий, 5 м	0700025800	■	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 3 м	0700200087		■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 4 м	0700200088		■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 5 м	0700025801		■	■	■	■
1,2–1,6, желтый, 3 м	0700025802			■	■	■
1,2–1,6, желтый, 4 м	0700025803			■	■	■
1,2–1,6, желтый, 5 м	0700025804			■	■	■
Проволокопроводы–ПТФЭ (для стали и алюминия)						
1,0–1,2, красный, 3 м	0700200091	■	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 4 м	0700200092	■	■	■	■	■
1,0–1,2, красный, 5 м	0700025812	■	■	■	■	■
1,2–1,6, желтый, 3 м	0700025813		■	■	■	■
1,2–1,6, желтый, 4 м	0700025814		■	■	■	■
1,2–1,6, желтый, 5 м	0700025815		■	■	■	■
Проволокопроводы — РА/бронза (для нержавеющей сталей и алюминия)						
0,8–1,0, антрацит 3 м	0700025816		■	■	■	■
0,8–1,0, антрацит 4 м	0700025817		■	■	■	■
0,8–1,0, антрацит 5 м	0700025818		■	■	■	■
1,2–1,6, антрацит 3 м	0700025819		■	■	■	■
1,2–1,6, антрацит 4 м	0700025820		■	■	■	■
1,2–1,6, антрацит 5 м	0700025821		■	■	■	■

* входит в стандартную комплектацию.

Горелки PSF MIG

Для средних/тяжелых промышленностей



Конструкция PSF второго поколения была полностью переработана. Расходные части горелок второго поколения остаются полностью совместимыми с изнашивающимися частями PSF горелок предыдущего поколения. Современный внешний вид и эргономика, а также улучшенная производительность делают их самым удобным инструментом даже для самых требовательных промышленных работ

- 4 модели с газовым охлаждением и 2 модели с жидкостным охлаждением
- PSF 260 с поворотной шейкой
- PSF 520w с двухконтурной системой охлаждения для оптимальной производительности
- Резьбовые газовые сопла обеспечивают надежную посадку и лучшее рассеивание тепла
- Долговечные изнашивающиеся части с надежным адаптером наконечника и длинными наконечниками для самых трудных технологических задач
- Токоподводящие наконечники из CuCrZr обеспечивают длительный срок службы
- Дополнительный модуль дистанционного управления для выбранных вариантов

Технические характеристики

Модель	Номинальная выходная мощность, газ		Размер проволоки	Охлаждение
260	225 А при ПВ 60%, смесь	250 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,0 мм	Газ
315	285 А при ПВ 60%, смесь	315 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,2 мм	Газ
415	325 А при ПВ 60%, смесь	380 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Газ
515	400 А при ПВ 60%, смесь	450 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Газ
420 Вт	450 А при ПВ 60%, смесь	450 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение
520w *	500 А при ПВ 60%, смесь	500 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение

* Двухконтурная система охлаждения (520w) обеспечивает охлаждение передней части аппарата даже в экстремальных условиях. Снижение нагрева означает улучшение подачи сварочной проволоки и снижение простоев производства для замены изнашивающихся частей.

Информация для заказа	3 м	4 м	5 м
PSF 260, с разъемом Евро	0700025020	0700025021	0700025022
PSF 315, с разъемом Евро	0700025030	0700025031	0700025032
PSF 315 RS3, с разъемом Евро	-	0700025033	-
PSF 415, с разъемом Евро	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 415 RS3, с разъемом Евро	-	0700025043	-
PSF 515, с разъемом Евро	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, с разъемом Евро	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 420w RS3, с разъемом Евро	0700025063	0700025064	-
PSF 520w, с разъемом Евро	0700025070	0700025071	0700025072
PSF 520w RS3, с разъемом Евро	0700025073	0700025074	-

RS3 совместим с любыми аппаратами ESAB с панелями управления MA23-, MA24-, MA25-, U6- и U82, а также с устройством подачи проволоки RobustFeed Pulse/U6/U82.

Расходные материалы PSF

Информация для заказа	260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Расходные материалы						
1	Стандартное газовое сопло	0458464881 (Ø 14 мм)	0458464882 (Ø 16 мм)	0458464883 (Ø 17 мм)	0458464884 (Ø 18 мм)	-
1	Газовое сопло коническое	0458465881 (Ø 12 мм)	0458465882 (Ø 14 мм)	-	0458465884 (Ø 15 мм)	0458464883 (Ø 17 мм)
1	Газовое сопло коническое только для M6	-	-	0458465883 (Ø 15 мм)	-	0458465882 (Ø 14 мм)
1	Газовое сопло цилиндрическое/ прямое	0458470881 (Ø 16 мм)	0458470882 (Ø 19 мм)	0458470883 (Ø 21 мм)	0458470884 (Ø 21 мм)	0458470882 (Ø 19 мм)
3	Адаптер наконечника M6	0366314001		-	0366394001	-
3	Адаптер наконечника M8	-	0366395001		0460819001	
4	Изоляционная втулка/шайба	0366397001	0366397002		0458874001	

Расходные материалы PSF



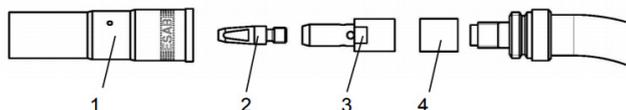
Информация для заказа				260/260C	315	415/415C/420W/420CW	515/520W
	Токоподводящие наконечники	CO ₂	смесь				
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	0.6	-			0468500001	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	-	0.6			0468500002	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	0.8	-			0468500003 *	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	0.9	0.8			0468500004	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	1.0	0.9			0468500005 *	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	1.2	1.0			0468500007 *	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	1.4	1.2	-		0468500008 *	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	1.6	-	-		0468500009	-
2	Токоподводящий наконечник M6 x 27 CuCrZr	-	1.6	-		0468500010	-

2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	0.8	-			0468502003 *	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	0.9	0.8			0468502004	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	1.0	0.9			0468502005 *	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	1.2	1.0			0468502007 *	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	1.4	1.2			0468502008 *	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	1.6	-			0468502009	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	-	1.6			0468502010	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	2.0	2.0			0468502011	
2	Токоподводящий наконечник M8 x 37 CuCrZr	2.4	2.4			0468502012	

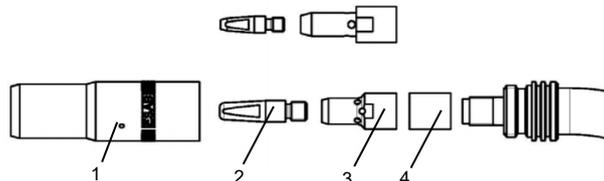
* входит в стандартную комплектацию.

Расходные материалы и запасные части для более ранних моделей см. в руководстве по эксплуатации, вы можете обратиться за ними к местному представителю ESAB.

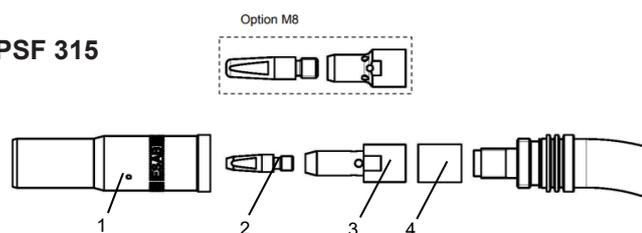
PSF 260



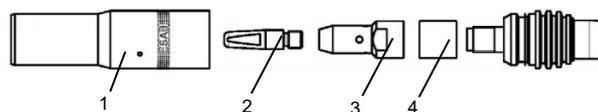
PSF 415



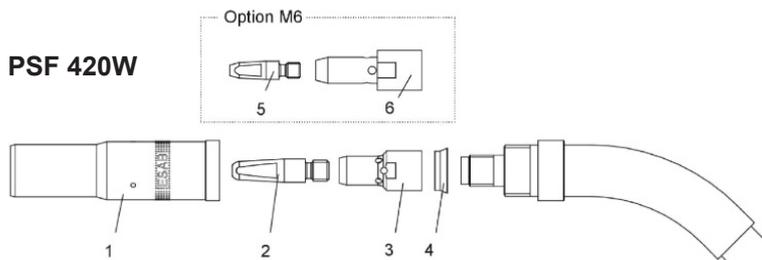
PSF 315



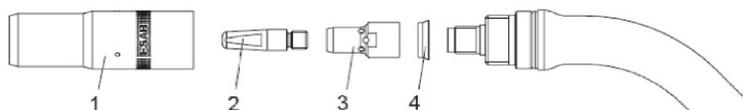
PSF 515



PSF 420W



PSF 520W



Горелки MIG Push-Pull MXH

Превосходная надежность подачи проволоки для высоких требований



45° гусак

Push-Pull MXH 315PP с газовым охлаждением и MXH 420WPP с жидкостным охлаждением созданы для RobustFeed Pulse/U6/U82 и Aristo Feed 3004.

- Стабильная подача за счет точных подающих роликов и высокопроизводительного двигателя
- Легкая замена между прямой или поворачивающейся на 45° шеей
- Быстрая смена подающих роликов без инструментов
- Измерительный потенциометр для удобного удаленного доступа к настройкам подачи проволоки

Технические характеристики				
Модель	Номинальная выходная мощность, газ		Размер проволоки	Охлаждение
315PP	270 А при ПВ 60%, смесь	310 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Газ
420WPP	400 А при ПВ 60%, смесь	430 А при ПВ 60%, CO ₂	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение

Информация для заказа	8 м	12 м
MXH 315PP, прямой гусак 0°	0700025304	0700025305
MXH 315PP, гусак 45°	-	0700025306
MXH 420WPP, прямой гусак 0°	0700025307	0700025308
MXH 420WPP, гусак 45°	-	0700025309

Комплект подключения PP и комплект контроля подачи проволоки, Aristo/OrigoFeed 3004 (0459681882)

Полный список изнашиваемых деталей и запасных частей см. в отдельном руководстве.

Горелки PSF MIG с отводом газов

Горелки для отвода газа с превосходной вытяжной способностью



Линейка горелок для отвода газа с надежной и прочной конструкцией, предназначенной для улавливания газа непосредственно у места сварки.

- Кожаный шланг
- Прочный стальной шарнирный сустав для повышения мобильности
- Выносной поворотный тройник гарантирует, что частицы грязи и дыма не будут мешать работе деталей в EURO разьеме
- Расширенная и надежная система расходных материалов PSF, включая наконечники из CuCrZr в стандартной комплектации

Технические характеристики				
Модель	Номинальная выходная мощность, газ		Размер проволоки	Охлаждение
260C	250 А при ПВ 60%, CO ₂	225 А при ПВ 60%, смесь	до 1,0 мм	Газ
415C	380 А при ПВ 60%, CO ₂	325 А при ПВ 60%, смесь	до 1,6 мм	Газ
420CW	450 А при ПВ 60%, CO ₂	450 А при ПВ 60%, смесь	до 1,6 мм	Жидкостное охлаждение

Информация для заказа	3 м	4 м	5 м
PSF 260C, с разъемом Евро	0700025420	0700025421	0700025422
PSF 415C, с разъемом Евро	0700025440	0700025441	0700025442
PSF 415C RS3, с разъемом Евро	0700025443	0700025444	0700025445
PSF 420CW, с разъемом Евро	0700025450	0700025451	0700025452
PSF 420CW RS3, с разъемом Евро	0700025453	0700025454	0700025455

RS3 совместим с любыми аппаратами ESAB с панелями управления MA23-, MA24-, MA25-, U6- и U82, а также с устройством подачи проволоки RobustFeed Pulse/U6/U82.

Горелки TIG SR-B

Многофункциональные эргономичные горелки TIG



Горелки SR-B — фокус на качество. Эти горелки созданы для удобства использования. Выбирайте между газовым или жидкостным охлаждением, наличием или отсутствием газового клапана и дополнительной гибкой головкой в соответствии с вашими потребностями.

- Горелки с газовым охлаждением всегда измеряются при ПВ 60%. Жидкостное охлаждение при ПВ 100%.
- Эргономичная ручка с переключателем.
- Кабельная сборка с поворотной опорой для кабеля на ручке
- Горелки также доступны с функцией нарастания/снижения тока для аппаратов ESAB с CAN. (требуется отдельный адаптер)

Технические характеристики

Модель	Номинальная выходная мощность, переменный ток	Номинальная выходная мощность, постоянный ток	Ø электрода	Охлажденный
SR-B 9	80 А при ПВ 60%	110 А при ПВ 60%	до 1,6 мм	Газ
SR-B 17	100 А при ПВ 60%	140 А при ПВ 60%	до 2,4 мм	Газ
SR-B 18	225 А при ПВ 100%	320 А при ПВ 100%	до 4,0 мм	Жидкостное охлаждение
SR-B 20	160 А при ПВ 100%	220 А при ПВ 100%	до 3,2 мм	Жидкостное охлаждение
SR-B 21	240 А при ПВ 100%	340 А при ПВ 100%	до 3,2 мм	Жидкостное охлаждение
SR-B 26	140 А при ПВ 60%	200 А при ПВ 60%	до 4,0 мм	Газ
SR-B 26 HD	160 А при ПВ 60%	230 А при ПВ 60%	до 4,0 мм	Газ
SR-B 400	315 А при ПВ 100%	450 А при ПВ 100%	до 4,8 мм	Жидкостное охлаждение

Информация для заказа ОКС25

Информация для заказа ОКС25	4 м	8 м
SR-B 9V	0700025504	0700025505
SR-B 17V	0700025512	0700025513

FX = гибкая шейка, V = клапан, HD = высокая производительность, R = дистанционное управление

Информация для заказа ОКС50

Информация для заказа ОКС50	4 м	8 м	12 м	16 м
SR-B 9	0700025500	0700025501	-	-
SR-B 9-R	0700025559	-	-	-
SR-B 9FX	0700025506	0700025507	-	-
SR-B 9FX-R	-	0700025562	-	-
SR-B 17	0700025508	0700025509	0700025510	0700025511
SR-B 17-R	0700025563	0700025564	-	-
SR-B 17FX	0700025516	0700025517	-	-
SR-B 17V	0700025514	0700025515	-	-
SR-B 26	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521
SR-B 26-R	0700025567	0700025568	-	-
SR-B 26FX	0700025524	0700025525	-	-
SR-B 26FX-R	0700025569	0700025570	-	-
SR-B 26HD	0700025526	0700025527	-	-
SR-B 26V	0700025522	0700025523	-	-
SR-B 26V HD	0700025530	0700025531	-	-
SR-B 26 FX HD	0700025532	0700025533	-	-
SR-B 18	0700025550	0700025551	-	-
SR-B 18FX	0700025554	0700025555	-	-
SR-B 20	0700025534	0700025535	-	-
SR-B 20FX	0700025536	0700025537	-	-
SR-B 21	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 21FX	0700025548	0700025549	-	0700025558
SR-B 400	0700025538	0700025539	-	-
SR-B 400 R	0700025575	0700025576	-	-

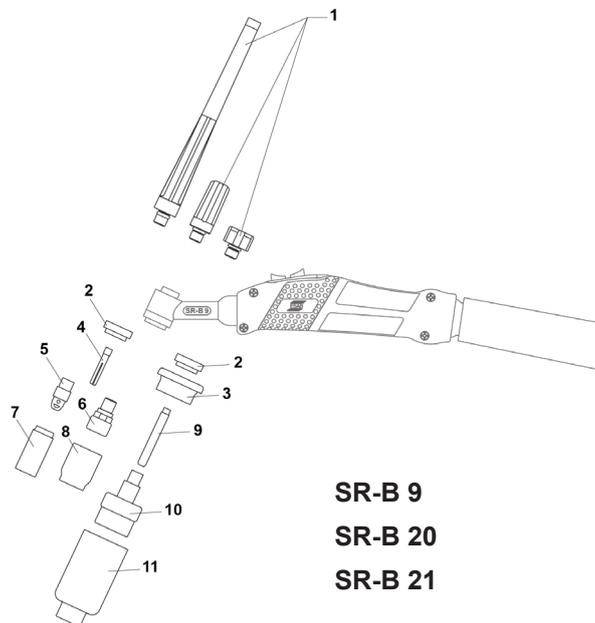
FX = гибкая шейка, V = клапан, HD = высокая производительность, R = дистанционное управление

Изнашиваемые детали SR-B

Сопла, цанги и газовые линзы для горелок SR-B 9, SR-B 20 и SR-B 21.

Информация для заказа SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Номер	Размер	Описание	Артикул
1	Длинный	Задняя крышка	0365310051
	Средний		0365310050
	Короткий		0365310049
2		Теплозащита	0366960017
3		Адаптер газовой линзы Jumbo	0157123026
4	Ø 0,5	Цанга стандартная и	0365310027
	Ø 1,0	газовая линза	0365310028
	Ø 1,6	SR-B 9	0365310029
	Ø 2,0		0700025662
	Ø 2,4	SR-B 20/21	0365310030
	Ø 3,0		0700025663
	Ø 3,2		0365310091
5	Ø 0,5-1,6	Стандартный корпус цанги	0365310037
	Ø 2,0-2,4		0365310039
	Ø 3,0-3,2		0365310090
6	Ø 1,0	Корпус цанги с газовой линзой	0157121016
	Ø 1,6		0157121017
	Ø 2,0-2,4		0157121018
	Ø 3,0-3,2		0157121041
7	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло	0365310044
	Ø 8,0 (№ 5)	L=30 мм	0365310045
	Ø 9,8 (№6)	SR-B 9	0365310046
	Ø 11,2 (№ 7)	SR-B 20/21	0365310047
	Ø 12,7 (№ 8)		0365310048
	Ø 15,9 (№ 10)		0588000440
-	Ø 5,0 (№ 3)	Газовое сопло стандартное длинное	0700025664
	Ø 6,4 (№ 4)	L=48 мм	0700025665
	Ø 8,0 (№ 5)	L=48 мм	0700025666
	Ø 9,5 (№6)	L=48 мм	0700025667
	Ø 6,5 (№ 4)	L=63 мм	0700025668
	Ø 8,0 (№ 5)	L=63 мм	0700025669
	Ø 9,5 (№6)	L=63 мм	0700025670
	Ø 6,5 (№ 4)	L=89 мм	0700025671
8	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло для газовой линзы	0157121032
	Ø 8,0 (№ 5)	L=25.5 мм	0157121033
	Ø 9,8 (№6)		0157121034
	Ø 11,2 (№ 7)		0157121039
-	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло для газовой линзы	0700025658
	Ø 8,0 (№ 5)	длинный L=35 мм	0700025659
-	Ø 9,8 (№6)	L=35 мм	0700025660

Жирный шрифт = стандартная поставка.



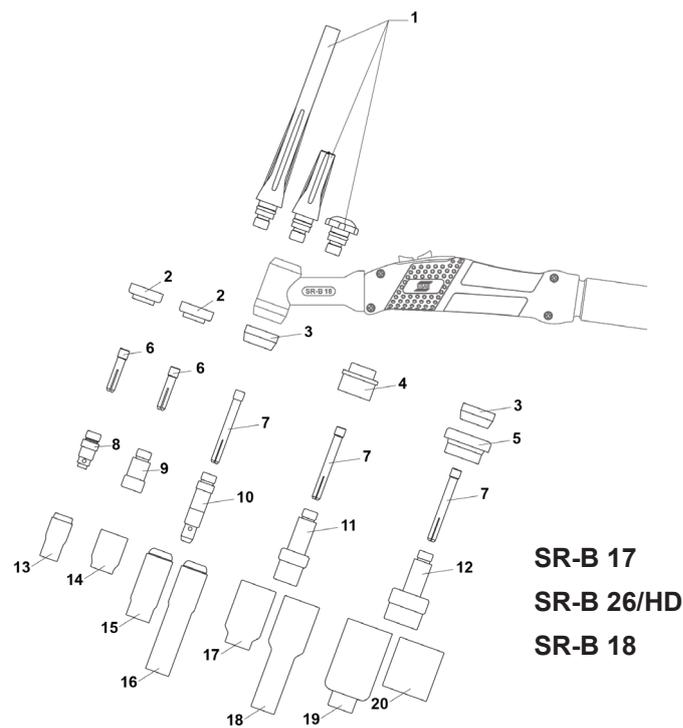
Информация для заказа SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Номер	Размер	Описание	Артикул
	Ø 11,2 (№ 7)	L=35 мм	0700025661
9	Ø 1,0	Цанга для Jumbo	0700025672
	Ø 1,6	линзы	0700025673
	Ø 2,0-2,4		0700025674
	Ø 3,0-3,2		0700025675
10	Ø 1,0-1,6	Газовая линза, Jumbo	0700025676
	Ø 2,4		0700025677
	Ø 3,2		0700025678
11	Ø 9,8 (№6)	Газовое сопло для Jumbo	0157123088
	Ø 12,7 (№ 8)	газовая линза	0157123089
	Ø 15,9 (№ 10)	L=48 мм	0588000438
	Ø 19,0 (№12)	L=48 мм	0157123098
	Ø 24,0	L=48 мм	0588000437
	Ø 24,0	L=34 мм	0700025679

Изнашиваемые детали SR-B

Сопла, цанги и газовые линзы для горелок **SR-B 17**, **SR-B 26**, **SR-B 26 HD** и **SR-B 18**.

Информация для заказа SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Номер	Размер	Описание	Артикул
1	Длинный	Задняя крышка	0157123029
	Средний		0588000591
	Короткий		0157123028
2		Теплозащита малая	0700025680
3		Теплозащита	0366960016
4		Теплозащитная газовая линза	0366960020
5		Крупная теплозащитная газовая линза	0366960021
6	Ø 1,0	Цанга стандартная и	0349501216
	Ø 1,6	для газовой линзы, короткий	0349501217
	Ø 2,4		0349501218
	Ø 3,2		0349501219
7	Ø 0,5	Цанга стандартная и	0157123009
	Ø 1,0	для газовой линзы	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,0		0700025681
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,0		0700025682
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
8	Ø 1,0-1,6	Корпус цанги короткий	0700025683
	Ø 2,0-2,4		0700025684
	Ø 3,0-3,2		0700025685
9	Ø 1,0-1,6	Корпус цанги с газовой	0700025686
	Ø 2,4	линзой, короткий	0700025687
	Ø 3,2		0700025688
10	Ø 0,5-1,6	Стандартный корпус цанги	0157123016
	Ø 2,0-2,4		0157123017
	Ø 3,0-3,2		0157123018
	Ø 4,0		0157123019
11	Ø 1,0	Корпус цанги с	0157123021
	Ø 1,6	газовой линзой, стандартный	0157123022
	Ø 2,0-2,4		0157123023
	Ø 3,0-3,2		0157123024
12	Ø 1,0	Корпус цанги с дополнительной	0157123083
	Ø 1,6	крупной газовой линзой	0157123084
	Ø 2,0-2,4		0157123085
	Ø 3,0-3,2		0157123086
13	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло	0365310044
	Ø 8,0 (№ 5)	L=30 мм	0365310045
	Ø 9,8 (№6)		0365310046
	Ø 11,2 (№ 7)		0365310047
	Ø 12,7 (№ 8)		0365310048
	Ø 15,9 (№ 10)		0588000440
	Ø 19 (№ 12)		0157123098
14	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло для	0157121032
	Ø 8,0 (№ 5)	газовой линзы, короткое	0157121033
	Ø 9,8 (№6)	L=25,5 мм	0157121034



SR-B 17
SR-B 26/HD
SR-B 18

Информация для заказа SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Номер	Размер	Описание	Артикул
	Ø 11,2 (№ 7)		0157121039
	Ø 12,7 (№ 8)		0157121040
15	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло	0157123052
	Ø 8,0 (№ 5)	L=47 мм	0157123053
	Ø 9,8 (№6)		0157123054
	Ø 11,2 (№ 7)		0157123055
	Ø 12,7 (№ 8)		0157123056
16	Ø 15,9 (№ 10)		0588000442
	Ø 19 (№ 10)		0588000441
	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло	0700025689
	Ø 8,0 (№ 5)	L=76 мм	0700025690
	Ø 9,8 (№6)		0700025691
	Ø 11,2 (№ 7)		0700025692
	17	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло для
Ø 8,0 (№ 5)		газовой линзы	0157123058
Ø 9,8 (№6)		L=42 мм	0157123059
Ø 11,2 (№ 7)			0157123060
Ø 12,7 (№ 8)			0157123061
18	Ø 17,5		0588000439
	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло для	0700025693
	Ø 8,0 (№ 5)	газовой линзы	0700025694
	Ø 9,8 (№6)	L=76 мм	0700025695
	Ø 11,2 (№ 7)		0700025696
	Ø 12,7 (№ 8)		0700025697
	19	Ø 9,8 (№6)	Газовое сопло для газовой
Ø 12,5 (№ 8)		линзы, крупное	0157123089
Ø 15,9 (№ 10)		L=48 мм	0588000438
Ø 19 (№12)			0157123098
Ø 24			0588000437
20	Ø 24	Газовое сопло для газовой	0700025679
		линзой, короткий	
		L=34 мм	

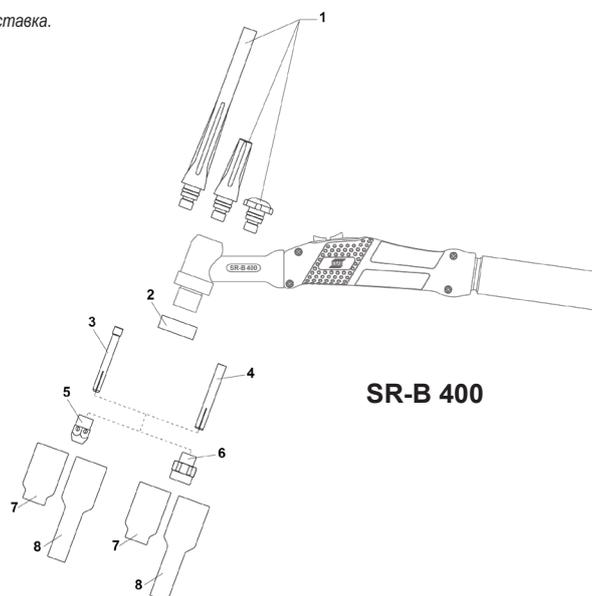
Жирный шрифт = стандартная поставка.

Изнашиваемые детали SR-B

Сопла, цанги и газовые линзы для горелок **SR-B 400**.

Информация о заказе SR-B 400			
Номер	Размер	Описание	Артикул
1	Длинный	Задняя крышка	0157123029
	Средний		0588000591
	Короткий		0157123028
2		Теплозащита	0366960018
3	Ø 1,0	Цанга стандартная и для газовой линзы	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
4	Ø 2,4	Цанга, высокая производительность	0157123077
	Ø 3,2		0157123078
	Ø 4,0		0157123079
	Ø 4,8		0157123074
5	Ø 1,0-3,2	Стандартный корпус цанги	0157123081
	Ø 3,2-4,8		0157123082
6	Ø 1,0	Корпус цанги с газовой линзы	0157123091
	Ø 1,6		0157123092
	Ø 2,4		0157123093
	Ø 3,2		0157123094
	Ø 4,0		0157123095
7	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло и для газовой линзы	0157123057
	Ø 8,0 (№ 5)		0157123058
	Ø 9,8 (№6)	L=42 мм	0157123059
	Ø 11,2 (№ 7)		0157123060
	Ø 12,7 (№ 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
8	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло и для газовой линзы	0700025693
	Ø 8,0 (№ 5)		0700025694
	Ø 9,8 (№6)	L=76 мм	0700025695
	Ø 11,2 (№ 7)		0700025696
	Ø 12,7 (№ 8)		0700025697

Жирный шрифт = стандартная поставка.



// ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

ТХН™ к списку замен для SR-B

Ассортимент ТХН		Ассортимент SR-B	
ТХН 121 В ОКС25, 4 м	0700300523	SR-B 9 В ОКС25G 3/8, 4 м	0700025504
ТХН 121 ОКС50, 4 м	0700300524	SR-B 9 ОКС50, 4 м	0700025500
ТХН 121F ОКС25, 4 м	0700300525	SR-B 9FX ОКС50, 4 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025506
ТХН 121F ОКС50, 4 м	0700300526	SR-B 9FX ОКС50, 4 м	0700025506
ТХН 121 ОКС50, 8 м	0700300529	SR-B 9 ОКС50, 8 м	0700025501
ТХН 121F ОКС25, 8 м	0700300530	SR-B 9FX ОКС50, 8 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025507
ТХН 121F ОКС50, 8 м	0700300531	SR-B 9FX ОКС50, 8 м	0700025507
ТХН 151 ОКС25, 4 м	0700300536	SR-B 17 ОКС50, 4 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025508
ТХН 151V ОКС25, 4 м	0700300537	SR-B 17V ОКС25 3/8, 4 м	0700025512
ТХН 151 ОКС50 4 м	0700300538	SR-B 17 ОКС50, 4 м	0700025508
ТХН 151V ОКС50, 4 м	0700300539	SR-B 17 В ОКС50 3/8, 4 м	0700025514
ТХН 151F ОКС25, 4 м	0700300540	SR-B 17FX ОКС50, 4 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025516
ТХН 151F ОКС50, 4 м	0700300541	SR-B 17FX ОКС50, 4 м	0700025516
ТХН 151 ОКС25, 8 м	0700300542	SR-B 17 ОКС50, 8 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025509
ТХН 151 ОКС50, 8 м	0700300544	SR-B 17 ОКС50, 8 м	0700025509
ТХН 151V ОКС50, 8 м	0700300545	SR-B 17 В ОКС50 3/8, 8 м	0700025515
ТХН 151F ОКС25, 8 м	0700300546	SR-B 17FX ОКС50, 8 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025517
ТХН 151F ОКС50, 8 м	0700300547	SR-B 17FX ОКС50, 8 м	0700025517
ТХН 201 ОКС50, 4 м	0700300552	SR-B 26 ОКС50, 4 м	0700025518
ТХН 201V ОКС50, 4 м	0700300553	SR-B 26 В ОКС50 3/8, 4 м	0700025522
ТХН 201F ОКС50, 4 м	0700300554	SR-B 26FX ОКС50, 4 м	0700025524
ТХН 201 ОКС50, 8 м	0700300555	SR-B 26 ОКС50, 8 м	0700025519
ТХН 201V ОКС50, 8 м	0700300556	SR-B 26 В ОКС50 3/8, 8 м	0700025523
ТХН 201F, ОКС50, 8 м	0700300557	SR-B 26FX ОКС50, 8 м	0700025525
ТХН 201 ОКС25, 4 м	0700300558	SR-B 26 ОКС50, 4 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025518
ТХН 201F ОКС25, 4 м	0700300559	SR-B 26FX ОКС50, 4 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025524
ТХН 201 ОКС25, 8 м	0700300560	SR-B 26 ОКС50, 8 м	Требуется переходник ОКС50-> 25, 0590046800 0700025519
ТХН 251w ОКС50, 4 м	0700300561	SR-B 20 ОКС50, 4 м	0700025534
ТХН 251wF ОКС50, 4 м	0700300562	SR-B 20FX ОКС50, 4 м	0700025536
ТХН 251w ОКС50, 8 м	0700300563	SR-B 20 ОКС50, 8 м	0700025535
ТХН 251wF ОКС50, 8 м	0700300564	SR-B 20FX ОКС50, 8 м	0700025537
ТХН 401w ОКС50, 4 м	0700300565	SR-B 400 ОКС50, 4 м	0700025538
ТХН 401w HD ОКС50, 4 м	0700300566	SR-B 400 ОКС50, 4 м	0700025538
ТХН 401w ОКС50, 8 м	0700300567	SR-B 400 ОКС50, 8 м	0700025539
ТХН 401w HD ОКС50, 8 м	0700300568	SR-B 400 ОКС50, 8 м	0700025539
ТХН 121r ОКС50, 4 м	0700300620	SR-B 9-R ОКС50, 4 м	0700025559
ТХН 121Fr ОКС50, 8 м	0700300623	SR-B 9FX-R ОКС50, 8 м	0700025562
ТХН 151r ОКС50, 4 м	0700300624	SR-B 17-R ОКС50, 4 м	0700025563
ТХН 151r ОКС50, 8 м	0700300626	SR-B 17-R ОКС50, 8 м	0700025564
ТХН 201r ОКС50, 4 м	0700300628	SR-B 26-R ОКС50, 4 м	0700025567
ТХН 201Fr ОКС50, 4 м	0700300629	SR-B 26FX-R ОКС50, 4 м	0700025569
ТХН 201r ОКС50, 8 м	0700300630	SR-B 26-R ОКС50, 8 м	0700025568
ТХН 201Fr ОКС50, 8 м	0700300631	SR-B 26FX-R ОКС50, 8 м	0700025570
ТХН 251wr ОКС50, 4 м	0700300632	SR-B 21-R ОКС50, 4 м	0700025571
ТХН 251wFr ОКС50, 4 м	0700300633	SR-B 21FX-R ОКС50, 4 м	0700025573
ТХН 251wr ОКС50, 4 м	0700300634	SR-B 21-R ОКС50, 8 м	0700025572
ТХН 251wFr ОКС50, 8 м	0700300635	SR-B 21FX-R ОКС50, 8 м	0700025574
ТХН 401wr ОКС50, 4 м	0700300636	SR-B 400-R ОКС50, 4 м	0700025575
ТХН 401wr ОКС50, 8 м	0700300638	SR-B 400-R, ОКС50, 8 м	0700025576
ТХН 251W, 8 м Колесо, д/у управление	0700300659	SR-B 21R, 8 м Heliarc	Только для Heliarc 0700025577
ТХН 401W, 8 м Колесо, д/у управление	0700300660	SR-B 400-R, 8 м Heliarc	Только для Heliarc 0700025579
ТХН 251W, 8 м Гибкая шейка Колесо, д/у управление	0700300663	SR-B 21FX-R, 8 м Heliarc	Только для Heliarc 0700025578
ТХН 252w, 4 м	0700300855	SR-B 21, ОКС50, 4 м	0700025544
ТХН 252w, 8 м	0700300856	SR-B 21, ОКС50, 8 м	0700025545
ТХН 202, 4 м (Rebel 8-пин соединение)	0700300857	SR-B 26, 4 м Rebel	Использовать только с Rebel 0700025580

Горелки ХСТ-В TIG

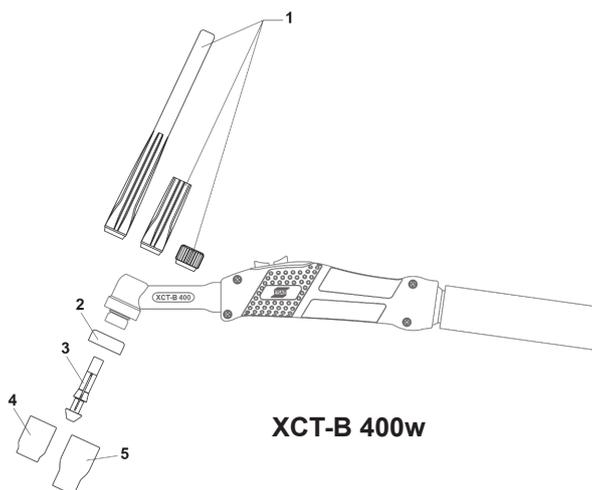
Высокопроизводительные и компактные горелки TIG



- Шейка горелки и цанга ХСТ оптимизированы. Горелка обеспечивает защиту, сравнимую с защитой от газовой линзы
- Упрощенная система с тремя максимально прочными расходными материалами
- Оснащен новой технологией, обеспечивающей точную работу с оптимальной эргономикой
- Прошедшая тщательные испытания компактная конструкция высокой прочности
- Максимально компактный размер головки

Технические характеристики				
Модель	Номинальная выходная мощность, переменный ток	Номинальная выходная мощность, постоянный ток	Ø электрода	Охлажденный
ХСТ-В 400w	315 А при ПВ 60%	450 А при ПВ 60%	до 4,0 мм	Жидкостное охлаждение
Информация для заказа	4 м	8 м	12 м	16 м
ХСТ-В 400w	0700025540	0700025541	0700025542	0700025543

Информация о заказе SR-B 400				
Номер	Размер	Описание	Артикул	
1	Длинный	Задняя крышка	0700025650	
	Средний		0700025651	
	Короткий		0700025652	
2		Теплозащита	0700025653	
3	Ø 1,6	Цанга	0700025654	
	Ø 2,4		0700025655	
	Ø 3,2		0700025656	
	Ø 4,0		0700025657	
4	Ø 6,4 (№ 4)	Стандартное газовое сопло	0157121032	
	Ø 8,0 (№ 5)		0157121033	
	Ø 9,8 (№6)		L=25.5 мм	0157121034
	Ø 11,2 (№ 7)		0157121039	
	Ø 12,7 (№ 8)		0157121040	
	Ø 16,0 (№ 10)		0700025698	
5	Ø 6,4 (№ 4)	Газовое сопло	0700025658	
	Ø 8,0 (№ 5)		0700025659	
	Ø 9,8 (№6)		L=35,0 мм	0700025660
	Ø 11,2 (№ 7)		0700025661	
	Ø 16,0 (№ 10)		0700025699	



Горелки MIG и TIG

Дистанционное управление



MTA1 CAN

- Пульт дистанционного управления CAN для панелей управления A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, RF U6, RF Pulse и Aristo U8₂

Информация для заказа

MTA1 CAN	0459491880
----------	------------



M1

- Аналоговый пульт для Warrior Feed. Управление скоростью подачи проволоки и уровнем напряжения

Информация для заказа

M1	0459491895
----	------------



M1 10Prog CAN

- Для панелей управления CAN MA6, U6, RF U6, RF Pulse и Aristo U8₂
- MMA/TIG: память 1-10 и подстройка напряжения +/-

Информация для заказа

M1 10Prog CAN	0459491882
---------------	------------



AT1 Coarse

- MMA и TIG для источников питания с ДУ — Warrior 400i/500i/750
- MMA/TIG: управление уровнем тока

Информация для заказа

AT1 Coarse	0459491896
------------	------------



AT1 CAN

- MMA и TIG для панелей управления CAN A2, A4, T4, T6, U6 и Aristo U8₂
- MMA/TIG: управление уровнем тока

Информация для заказа

AT1 CAN	0459491883
---------	------------



AT1 Coarse/Fine

- MMA и TIG для источников питания с ДУ — Warrior 400i/500i/750
- MMA/TIG: Управление уровнем тока, coarse/fine

Информация для заказа

AT1 Coarse/Fine	0459491897
-----------------	------------



AT1 Coarse/Fine CAN

- MMA и TIG для панелей управления CAN A2, A4, T4, T6, U6 и Aristo U8₂
- MMA/TIG: Управление уровнем тока, coarse/fine

Информация для заказа

AT1 Coarse/Fine CAN	0459491884
---------------------	------------



Адаптеры удаленных систем на базе CAN

- Для аналоговых пультов ДУ MMA и TIG. Для аналогового ДУ MIG и трехступенчатого программного переключателя RS3

Информация для заказа

RA 12 для MMA и TIG	0459491910
Дистанционная горелка RA T1 TIG, 12-полюсная ¹	0459491912
Дистанционная горелка RA T1 TIG, 10-полюсная ¹	0459491913

¹В комплект входит держатель и кабель.

Дистанционное управление



Педадь — TIG

- Педадь дистанционного управления для сварки TIG. Регулировка сварочного тока, функция запуска. Ограничение диапазона регулирования через источник питания.

Информация для заказа		
Педадь T1 CAN 5 м, 12-полюсный Burndy		0460315880
Педадь T1 CAN. 5 м, 10-полюсный амфенол		0460315881
Педадь ER 1F. 5 м, 6-пин разъем	Renegade	0445550881
Педадь ER 1F Foot 10 м, 6-пин разъем	Renegade	0445550882
Педадь 4,5 м, 8-пин разъем	Rogue/Rebel	W4014450



Пульт ДУ MMA

- Аналоговый пульт для сварки TIG и MMA оснащен 1 потенциометром для настройки уровня тока
- В комплект входит резиновый кабель, 12-полюсный Burndy и металлический крючок

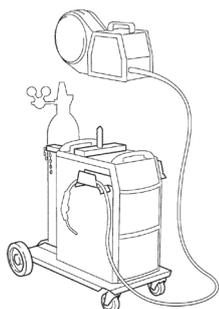
Информация для заказа		
MMA 1, 10 м	Caddy/Origo Arc	0349501024
MMA 3, 10 м	Renegade	0445870880
MMA 3, 35 м	Renegade	0445870881
MMA 4, 10 м	Rogue	0700500084

Информация для заказа					
Дополнительные пульты ДУ					
Педадь FS002	Caddy Arc/Warrior	0349090886	ER 1 5 м, 6-пин разъем	Renegade	0445536881
Педадь FC-5C, 9 м	Heliarc	0558004234	ER 1 10/25 м, 6-пин разъем	Renegade	0445536882/3

Опции и аксессуары					
Соединительные кабели — 6-пин					
Длина 5 м	0445280880	Renegade ES 300i и ET 300i/300iP			
Длина 10 м	0445280881				
Длина 25 м	0445280882				
Длина 5 м, ER 1F	0445254880				
Длина 10 м, ER 1F	0445254881				
Длина 10 м АНАЛОГОВЫЙ	0445204880				
Длина 25 м АНАЛОГОВЫЙ	0445204881				
Соединительные кабели — 10/4 пин					
Длина 0.25 м	0459960883	Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse			
Длина 5 м	0459960880				
Длина 10 м	0459960881				
Длина 25 м	0459960882				
Длина 5 м HD *	0459960880				
Длина 10 м HD *	0459960881				
Длина 25 м HD *	0459960882				
Соединительные кабели — 12/4 пин, 12/8 пин, 23/8 пин					
0.25 м длина CAN	0459554884	Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300iw AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 ₂ , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, RobustFeed Pulse/U6/U82			
5 м длина CAN	0459554880				
10 м длина CAN	0459554881				
15 м CAN	0459554882				
20 м CAN	0459554883				
5 м длина CAN HD *	0459554980				
Длина 5 м АНАЛОГОВЫЙ 12/8 п	0459552880	Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix			
Длина 10 м АНАЛОГОВЫЙ 12/8 п	0459552881				
Длина 15 м АНАЛОГОВЫЙ 12/8 п	0459552882				
Длина 25 м АНАЛОГОВЫЙ 12/8 п	0459552883				
Длина 5 м АНАЛОГОВЫЙ 23/8 п	0459553880	Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304			
Длина 10 м АНАЛОГОВЫЙ 23/8 п	0459553881				

* Соединительный кабель высокой производительности для экстремальных нагрузок Снижает электромагнитные воздействия извне.

Тележки



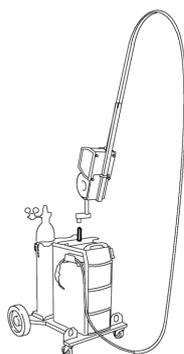
Mig

- Aristo Mig 5000i WC
- Aristo Mig U5000i WC

С оправкой.

Не использовать с плечом рычага противовеса.

Тележка, Mig	0458530880
--------------	------------



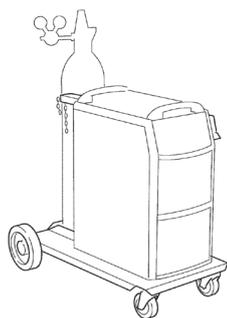
Mig

- Aristo Mig 5000i WC
- Aristo Mig U5000i WC

Тележка для плеча рычага противовеса или работы с двумя устройствами подачи проволоки.

Для двух больших газовых баллонов с двумя оправками.

Тележка, Mig	0458603880
--------------	------------



Tig

- Aristo Tig 4000i
- Origo Tig 4300iw AC/DC

Тележка, Tig	0458530881
--------------	------------



Газовые баллоны 5-10 л

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC

Тележка обеспечивает мобильность Caddy Arc/Tig.

С регулируемой ручкой. Идеальна для транспортировки в цеху и служебных автомобилях.

Тележка малая	0459366885
---------------	------------



двухколесный

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC
- Renegade ES/ET

Тележка для газовых баллонов 20–50 л.

Установка прибора с пультом управления по ходу движения.

Тележка, двухколесная для Caddy	0460330880
Тележка, двухколесная для Renegade	0460330881



двухколесный

- Origo Tig 3000i AC/DC

Универсальная тележка для аппаратов MIG и TIG, для больших газовых баллонов. Держатель для охлаждающего блока CoolMidi 1800.

Тележка, двухколесная	0459366890
-----------------------	------------



четырёхроликовый

- Origo Tig 3000i AC/DC

Универсальная тележка для аппаратов MIG и TIG.

Держатель для охлаждающего блока CoolMidi 1800.

Тележка, четырёхколесная	0460060880
--------------------------	------------



двухколесный

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i WC
- RobustFeed/YardFeed

Работает с охлаждением и без. Без держателя газового баллона. Для центрального газоснабжения или для использования с самозащитным FCW.

Тележка, двухколесная	0460564880
-----------------------	------------

Тележки



Caddy MIG и Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

Caddy MIG двухколесная тележка	0459366887
--------------------------------	------------

Rebel EMP двухколесная тележка	0700300872
--------------------------------	------------



Heliarc

- Heliarc 283i/353i AC/DC

Дополнительный отсек для тележки и охлаждающего блока.

Обеспечивает мобильность и предоставляет место для хранения.

Тележка Heliarc	0558101702
-----------------	------------



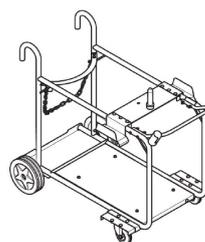
четырёхроликовый

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse с WeldCloud

Для Warrior Feed или RobustFeed.

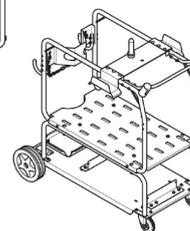
Можно добавить дополнительный модуль с удлиненным направляющим штифтом. Также может использоваться с аксессуарами для плеча рычага противовеса.

Тележка, четырехколесная	0349313450
--------------------------	------------

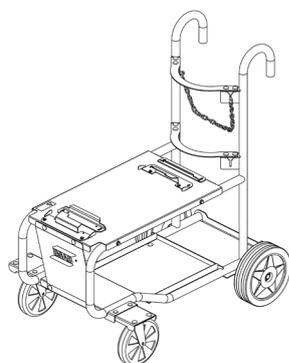


четырёхколесный HD

- Warrior 750i CC/CV



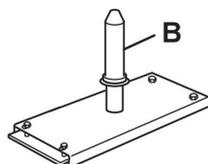
Тележка, четырехколесная, с воздушным охлаждением	0446398880
Тележка, четырехколесная, с жидкостным охлаждением	0446270880



четырёхроликовый

- Rebel EMP

Тележка, двухколесная для Rebel	0349313500
---------------------------------	------------



Изоляционная втулка (b),

поставляется с направляющим штифтом

Изоляционная втулка (B)	0278300401
-------------------------	------------

Блоки охлаждения и автотрансформаторы



EC 1000

Компактный блок охлаждения для горелок TIG с жидкостным охлаждением. Не требуется комплект для подключения или дополнительные инструменты.

Совместимо с Renegade ET 300i/ET 300iP.

EC 1000	0445045880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



CoolMini

Компактный блок охлаждения для горелок TIG с жидкостным охлаждением. Совместимо с Caddy Tig 2200i и Caddy Tig 2200i AC/DC.

CoolMini	0460144880
Комплект подключения для Caddy Tig 2200i	0460509880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



CoolMidi 1000

Компактный блок охлаждения для горелок с жидкостным охлаждением.

Подходит для Aristo Mig 3001i и Origo Mig 3001i.

CoolMidi 1000	0460490880
Комплект подключения для Mig 3001i и Tig 3001i	0460685880
Защита датчика потока	0456855881
Защита датчика обратного потока	0461203880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



CoolMidi 1800

Блок охлаждения для горелок с жидкостным охлаждением.

Совместимо с Origo Tig 3000i AC/DC, Origo Mig C3000i и Aristo Mig C3000i.

CoolMidi 1800	0459840880
Защита датчика потока	0456855881
Защита датчика обратного потока	0461203880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



COOL 1

Блок охлаждения для горелок с жидкостным охлаждением. Совместимо с Origo Mig 4004i/5004i и Aristo Mig 4004i/Pulse.

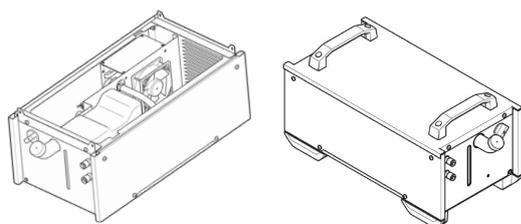
COOL 1	0462300880
Защита датчика потока	0456855881
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



OCE 2H

Блок охлаждения горелок с жидкостным охлаждением для ручных и механизированных решений.

OCE 2H	0414191881
Защита датчика потока OCE-2 H	0414231880
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



COOL 2

Блок охлаждения для горелок с жидкостным охлаждением. Совместимо с Warrior 400i/500i CC/CV и Aristo 500ix.

* Standalone блок COOL 2 совместим с Warrior 750i CC/CV.

COOL 2	0465427880
COOL 2, Standalone *	0465427881
Охлаждающая жидкость 10л	0465720002



TUA 2

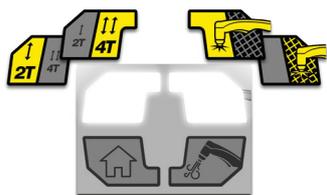
Автотрансформатор для нескольких уровней напряжений сети, совместим с Aristo Tig 400i, Origo Tig 4300i AC/DC и Aristo Mig 5000i/U4000i/U5000i. Или в виде автономного блока с ручками.

TUA 2	0459145880
Ручка для TUA 2 с крепежными винтами (требуется 2)	0459307881



HandyPlasma 35i/45i

Портативная плазменная резка



Простая и интуитивно понятная ЖК-панель

Легкий портативный источник питания для плазменной резки с однофазным питанием 220/230 В, 50/60 Гц. Простота использования, цветной ЖК-дисплей и один переключатель для всех настроек.

Нет необходимости регулировать поток газа, аппарат автоматически определяет давление на входе и выходе. Автоматическая система продувает газ после резки, увеличивая срок службы расходных материалов.

Доступен в двух версиях: HandyPlasma 35i (рекомендуется макс. разрез 6 мм) и HandyPlasma 45i (рекомендуется макс. разрез 10 мм).

- Легкий и портативный, аппарат весит всего 13,5 кг (включая горелку)
- Простая в использовании цветной ЖК-экран диагональю 2,8 дюйма с одним переключателем для всех настроек
- Функция переключателя 2Т/4Т для горелки
- Блокировка переключателя горелки для обеспечения безопасности
- Функции резки сплошного листа или сетки
- Поставляется с плазматроном
- Гарантия 2 года на блок питания и 3 месяца на плазматрон

Технические характеристики

	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Напряжение питания	220 В ±10%, 50/60 Гц, 1 ph	
Возможности резки		
Черные стали	12 мм	16 мм
Нержавеющие стали	10 мм	12 мм
Алюминиевые	8 мм	10 мм
Пробивка	6 мм	10 мм
Номинальное значение кВА	8 кВА	9 кВА
ПВ	35 А при 35%	45 А при 35%
Давление воздуха	7,3 бар	
Расход воздуха	110 л/мин	
Давление воздуха в горелке	4,6 бар	
Класс защиты	IP21C	
Сертификация	CE	
Габариты Д x Ш x В	415 x 176 x 324 мм	
Масса с плазматроном	13,5 кг	

Информация для заказа

HandyPlasma 35i	0559160135
HandyPlasma 45i	0559160145

В комплект поставки входит плазматрон, рабочий кабель длиной 3 м с зажимом заземления, плечевой ремень, разъем для сжатого воздуха и ключ для воздушного фильтра.

Опции и аксессуары

Встроенный воздушный фильтр	0559337039
Картридж плазменного фильтра	0559337040
Направляющая для резки кругов	0559337041

Изнашиваемые и запасные части

Плазменная горелка HandyPlasma 60A	0559337000
Сопло для плазменной резки 35A (5 шт.)	0559337001
Сопло для плазменной резки 45A (5 шт.)	0559337002
Электроды (5 шт.)	0559337003
Направляющая для резки с зазором	0559337004
Защитный колпак	0559337005
О-кольцо	0559337006
Завихритель газа	0559337007

ESAB Cutmaster® 40

Самое высокое соотношение мощности и веса в своем классе



Cutmaster 40 with SL60™ 1Torch® идеально сочетает в себе понимание потребностей конечного пользователя, передовые технологии и интеллектуальный дизайн. Cutmaster 40 с SL60 1Torch обладает самым высоким соотношением мощности к весу в своем классе, а также имеет лучшую в своем классе длину режущей дуги и максимально расширяет возможности пользователя независимо от области применения.

- Портативность и долговечность благодаря конструкции с несколькими встроенными ручками
- ПВ 35% в зависимости от применения. Автоматическое определение входного напряжения от 200 до 240 В
- Промышленный плазматрон SL60 1Torch с ATC® (Advanced Torch Connector)
- Рекомендуемая мощность при пробивке и резке до 12 мм с возможной разделительной резкой до 16 мм
- Поставляется с электродами Cutmaster Black Series с увеличенным на 60% сроком службы
- Лучшая в отрасли 3-летняя гарантия на блок питания и 1-летняя гарантия на плазматрон

Технические характеристики	
Выходной ток в амперах	15-40 А, плавная регулировка
Рекомендуемая мощность генератора	8,0 кВт
Напряжение холостого хода (OCV)	280 В
Входное напряжение	200-240 В перем. тока +/-10%, 50/60 Гц, 1ф
Номинальный ПВ	35% при 40 А 60% при 30 А 100% при 20 А
Номинальный ток при полной нагрузке *	I _{eff} : 15,5 А при 230 В * 26 А при 230 В
Сетевая кабель	Длина 2,7 м, входной кабель 2,5 мм ² . Вилка 16А
Рабочий кабель с зажимом заземления	Рабочий кабель длиной 4 м с соединением 50 мм
Требования к газу	Сжатый воздух
Диапазон рабочих температур	0°–50° С
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2–8,6 бар
Требования к минимальному расходу воздуха (резка и строжка)	142-235 л/мин
Рекомендованная толщина резки	до 12 мм
Максимальная толщина резки	до 16 мм
Пробивка	12 мм
ПВ горелки SL60	100% при 40 А и расходе воздуха 189 л/мин
Плазматроны	SL60 1Torch (в комплекте поставки) SL60QD 1Torch
Габариты Д x Ш x В	460 x 200 x 320 мм
Масса	10 кг

* при максимальной возможности резки

Технические характеристики резки	
Толщина листа	Рекомендуемая скорость резки
1 мм	7670 мм/мин
2 мм	6985 мм/мин
4 мм	2667 мм/мин
5 мм	1778 мм/мин
6 мм	762 мм/мин
9 мм	508 мм/мин
13 мм	254 мм/мин

Информация для заказа	
ESAB Cutmaster 40, 1ф с SL60 1Torch (5 м) голова 90°	0559140004
Плазматроны	
SL60 1Torch плазматрон с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5204
SL60 1Torch плазматрон с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5205
SL60QD 1Torch плазматрон с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5620
SL60QD 1Torch плазматрон с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5650
SL60QD 1Torch рукоятка плазматрона, голова 75° (без кабеля)	7-5681
SL60QD кабель 6,1 м	4-5620
SL60QD кабель 15,2 м	4-5650

Источник питания Cutmaster 40, горелка SL60 90° с кабелем, рабочий кабель с зажимом заземления, стартовый комплект запасных частей, воздушный фитинг 1/4" NPT с быстроразъемным соединением и руководство по эксплуатации.
Cutmaster 40 совместим со всеми соединениями горелки 1Torch ATC.

Изнашиваемые и запасные части 1Torch	
Электроды с увеличенным сроком службы Cutmaster Black Series	9-8214
Электрод	9-8215
Стартовый картридж	9-8213
Направляющая для резки с зазором	9-8251
Защитный колпак	9-8218
Защитный колпак с резьбой Max Life	9-8237
Защитный наконечник для строжки	9-8241
Защитный колпак (опора)	9-8244
Дефлектор	9-8243
Сопло - опора (20 А)	9-8205
Сопло - опора (30 А)	9-8206
Сопло - опора (40 А)	9-8207
Сопло - с зазором (40 А)	9-8208
Сопло — строжка "А" (40 А макс.), Профиль: неглубокий/узкий	9-8225
Сопло — строжка "В", (50–100 А), профиль: глубокий/узкий	9-8226
Сопло— строжка "С", (60–100 А), профиль: умеренный/умеренный	9-8227
Сопло— строжка "D", (60–120 А), профиль: неглубокий/широкий	9-8228

ESAB Cutmaster 60i

Самое высокое соотношение мощности и веса в своем классе



Cutmaster 60i with SL60QD 1Torch идеально сочетает в себе понимание требований пользователей, передовые технологии и интеллектуальный дизайн. Cutmaster 60i с SL60QD 1Torch обладает самым высоким соотношением мощности к весу в своем классе, а также имеет лучшую в своем классе длину режущей дуги и максимально расширяет возможности пользователя независимо от области применения.

- Номинальная мощность 7,6 кВт, ПВ 50% при 60 А, портативность и долговечность благодаря конструкции с несколькими встроенными рукоятками
- Быстроразъемное соединение SL60QD 1Torch с АТС (Advanced Torch Connector), позволяющее выборочную замену либо ручки горелки, либо кабеля горелки, с использованием запатентованной технологии SureLok®, также доступной в горелке RPT
- Рекомендуемая толщина резки 16 мм при максимальном разрезе более 38 мм и пробивке 16 мм
- Крупный дисплей с технологией газового оптимизатора и индикатором окончания срока службы расходных деталей
- Лучшая в отрасли 3-летняя гарантия на блок питания и 1-летняя гарантия на плазматрон

Технические характеристики	
Выходной ток в амперах	10-60 А, плавная регулировка
Рекомендуемый размер генератора	15 кВт (полная мощность)
Напряжение холостого хода (OCV)	300 В
Входное напряжение	400 В перем. тока +/- 10%, 50/60 Гц, 3ф
Номинальный ПВ	50% при 60 А 60% при 50 А 100% при 40 А
Номинальный ток при полной нагрузке	13,2 А при 400 В
Входной кабель и вилка	2,7 м
Рабочий кабель с зажимом заземления	Рабочий кабель #8 длиной 6 м с соединением 50 мм
Требования к газу	Сжатый воздух
Диапазон рабочих температур	0°-50° С
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2-8,6 бар
Требования к расходу воздуха (резка и строжка)	142-235 л/мин
Рекомендуемая толщина резки	20 мм
Максимальная толщина резки	38 мм
Толщина пробивки	20 мм
ПВ горелки SL60QD	100% при 60 А при 190 л/мин
Плазматроны	SL60QD 1Torch (в комплекте поставки) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch механизированный SL100SLV 1Torch Автоматизированный
Габариты Д x Ш x В	536 x 199 x 359 мм
Масса	16,8 кг

Информация о заказе — системы	
ESAB Cutmaster 60i 3ф с SL60QD 1Torch 6,1 м голова 75°	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3ф с SL60QD 1Torch 15,2 м голова 75°	0559156314
Плазматроны	
SL60QD Torch с кабелем 20' 6,1 м голова 75°	7-5620
SL60QD Torch с кабелем 50' 15,2 м голова 75°	7-5650
SL60QD Torch с ручкой, голова 75° (без проводов)	7-5681
SL60QD провод 20' (6,1 м)	4-5620
SL60QD провод 50' (15,2 м)	4-5650
Механизированная горелка SL100 5' (1,5 м), голова 180°	7-5213
Механизированная горелка SL100 10' (3,0 м), голова 180°	7-5214
Механизированная горелка SL100 25' (7,6 м), голова 180°	7-5215
Механизированная горелка SL100 50' (15,2 м), голова 180°	7-5216

В комплект входят: источник питания Cutmaster 60i, горелка SL60QD 75° с кабелем, рабочий кабель длиной 6,1 м с зажимом заземления, стартовый комплект запасных частей, руководство по эксплуатации и ключ для фильтра.

Дисплей Cutmaster 60i и индикатор окончания срока службы.



ESAB Cutmaster 60i

Технические характеристики резки

Толщина листа	Рекомендуемая скорость резки	Максимальная скорость резки
6 мм	2030 мм/мин	2794 мм/мин
13 мм *	660 мм/мин	914 мм/мин
16 мм **	480 мм/мин	610 мм/мин
19 мм	360 мм/мин	Обратитесь в ESAB для получения информации о конкретном применении
25 мм	150 мм/мин	Обратитесь в ESAB для получения информации о конкретном применении
32 мм	110 мм/мин	Обратитесь в ESAB для получения информации о конкретном применении
38 мм	110 мм/мин	Максимальная толщина резки

*Рекомендуемый

** Толщина пробивки

Опции и аксессуары

Cutmaster MechPak, 25ft. (7,6 м)	7-7725
Cutmaster MechPak, 50ft. (15,2 м)	7-7750
Комплект изнашиваемых деталей Cutmaster Black Series	5-0061
Набор для резки (Deluxe)	7-8910
Направляющая для резки кругов	7-3291
Ключ для фильтра	9-9675
Удлинитель пульта ДУ 7,6 м	7-7744
Удлинитель кабеля, 4,6 м	7-7544
Удлинитель кабеля, 7,6 м	7-7545
Удлинитель кабеля, 15,2 м	7-7552
Кожаный чехол плазматрона 6,1 м	9-1260
Универсальная тележка	7-8888
Направляющая радиус/ролик	7-7501
Подвесной пульт дистанционного управления 6,1 м (20 футов)	7-3460
Комплект одноступенчатого воздушного фильтра	7-7507
Направляющий для резки по прямой линии	7-8911
Комплект двухступенчатого воздушного фильтра	9-9387
Рабочий кабель №8 с зажимом заземления и вилкой 50 мм	9-9692

Изнашиваемые и запасные части 1Torch

Электроды с увеличенным сроком службы Cutmaster Black Series	9-8214
Стартовый картридж	9-8213
Направляющая для резки с зазором	9-8281
Защитный колпак	9-8218
Защитный колпак Max.Life	9-8237
Защитный наконечник для строжки	9-8241
Защитный наконечник (опора)	9-8235
Дефлектор	9-8243
Сопло — резка с опорой (60 А)	9-8252
Сопло — резка с опорой (60 А)	9-8210
Сопло — строжка "А" (40 А макс.), Профиль: неглубокий/узкий	9-8225
Сопло — строжка "В", (50–100 А), профиль: глубокий/узкий	9-8226
Сопло — строжка "С", (60–120 А), профиль: умеренный/умеренный	9-8227
Сопло — строжка "D", (60–120 А), профиль: неглубокий/широкий	9-8228

1Torch®
with SureLok® Technology

Руководство по применению расходных материалов для 1Torch



Резка с опорой сопла

Предпочтительный метод резки тонкого металла толщиной до 6 мм. Обеспечивает наилучшее качество резки при самой узкой ширине реза, максимальной скорости резки практически без дефектов. Традиционная резка с опорой была ограничена до 40 А; с технологией Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ можно производить резку до 60 А. Для достижения наилучших результатов используйте защитный колпак и сопло, находящееся в непосредственном контакте с изделием (до 60 А).



Резка с зазором

Предпочтительный метод резки металла толщиной более 6 мм и при силе тока выше 60 А. Обеспечивает максимальную видимость и доступность. Защитный колпак для резки с зазором (с положением сопла на расстоянии 3–6 мм от металла). Используйте головку защитного колпака с резьбой с дефлектором, чтобы продлить срок службы деталей и улучшить сопротивление тепловому излучению. Эта комбинация обеспечивает результаты резки, аналогичные результатам резки с цельным защитным колпаком, а также простой переход на строжку или резку с опорой защитного наконечника.



Резка с опорой защитного наконечника

Это удобный для оператора метод резки от 70 до 120 А с поддержкой постоянного расстояния от сопла до изделия. Если толщина металла превышает 6 мм, просто перемещайте плазматрон защитным наконечником прямо по заготовке. Используйте защитный колпак с резьбой с соответствующим наконечником для резки с опорой на нужный ток резки. Этот метод не рекомендуется для резки тонколистового металла.



Строжка

Простой метод удаления металла путем наклона резака под углом 35–45° и использования сопла для строжки. Поддержание постоянного зазора позволяет только частичное проникновение в изделие, удаляя металл с поверхности. Величина силы тока, скорость перемещения, расстояние зазора, угол подъема и размер наконечника определяют количество удаляемого материала и профиль строжки. Используйте защитный колпак с резьбой с защитным наконечником для строжки, либо с защитным дефлектором. Также вы можете использовать цельный защитный колпак.

ESAB Cutmaster 80

TRUE™ Истинные возможности резки



ESAB Cutmaster 80 весит всего 19,5 кг, при этом обеспечивает превосходную мощность резки. Не позволяйте размеру этого аппарата ввести вас в заблуждение: он более чем способен на резку 25 мм с максимальной производительностью 38 мм. Эта модель, как и другие модели модели ESAB Cutmaster, оснащена 1Torch.

В комплект входят источник питания, SL60 1Torch, стартовый комплект запасных частей, воздушный фильтр/регулятор, рабочий кабель, зажим и кабель питания.

- TRUE Cut — 25 мм
- Быстроразъемная горелка обеспечивает простое обслуживание или переоборудование механизированной горелки
- Автоматический рестарт дуги при резке сетки или просечно-вытяжном металле для максимальной производительности
- Трубный каркас TRUE-Guard™ для максимальной защиты
- Технология SureLok для лучшего качества резки и увеличения срока службы деталей

Технические характеристики

Рекомендуемая толщина резки	25 мм
Максимальная толщина резки	38 мм
Пробивка	15 мм
Макс. выходной ток в амперах	80 А
Выходная мощность	9 кВт
Габаритные размеры	305 x 381 x 610 мм
Масса	19,5 кг
Давление воздуха	5,2 бар
Расход воздуха	190 л/м
Входное напряжение	400 В — 3ф., 50/60 Гц
ПВ	40% при 80 А
Номинальный ток при полной нагрузке	20 А при 400 В, 3ф.

Изнашиваемые и запасные части 1Torch

Электрод	9-8215
Стартовый картридж	9-8213
Стартовый картридж — высокая производительность	9-8277
Сопло — опора (60 А)	9-8252
Сопло — резка с зазором (80 А)	9-8211
Наконечник — Строжка В (50-100 А)	9-8226
Сопло — строжка С (60-120А)	9-8227
Сопло — строжка D (60-120А)	9-8228
Защитный колпак	9-8218
Защитный колпак Max.Life	9-8237
Защитный наконечник (опора)	9-8236
Дефлектор	9-8243
Защитный наконечник - строжка	9-8241

Информация для заказа

ESAB Cutmaster 80 6,1 м SL60 400V 3ф CE	0559113304
ESAB Cutmaster 80 15,2 м SL60 400V 3ф CE	0559113314

Опции и аксессуары

Комплект запасных частей (80А)	5-2555
Комплект для резки Deluxe	7-8910
Направляющая для резки кругов	7-3291
Направляющая радиус/ролик	7-7501
Направляющий для резки по прямой линии	7-8911
Направляющая для резки с зазором 40А	9-8251
Направляющая для резки с зазором 60-120А	9-8281
Защита клавиши пуска	9-8420
Кожаный чехол плазматрона 6,1 м	9-1260
Кожаный чехол плазматрона 15,2 м	9-1280
Пульт ДУ	7-3460
Удлинитель пульта ДУ	7-7744
Удлинитель провода АТС 1Torch 4,6 м	7-7544
Удлинитель провода АТС 1Torch 7,6 м	7-7545
Удлинитель провода АТС 1Torch 15,2 м	7-7552
Комплект одноступенчатого воздушного фильтра	7-7507
Двухступенчатый воздушный фильтр	9-9387
Универсальная тележка	7-8888
АТС® 1Torch® SL 60 75°6,1М	7-5204
АТС® 1Torch® SL 60 90°6,1М	7-5260

Примечание. Комплект запасных частей содержит десять (10) наконечников, пять (5) электродов и один (1) стартовый картридж.

ПРОФИЛИ СТРОЖКИ

	Выходной диапазон	Глубина	Ширина	Профиль
Сопло А	40 ампер (макс.)	Неглубокий	Узкий	
Сопло В	50-100 ампер	Глубокий	Узкий	
Сопло С	60-120 ампер	Умеренный	Умеренный	
Сопло D	60-120 ампер	Неглубокий	Широкий	
Сопло E	120 ампер	Умеренный	Широкий	

Таблица профилей строжки для подбора правильного наконечника для строжки в зависимости от области применения.



Набор для резки (Deluxe)



Направляющий для резки по прямой линии



Одноступенчатый воздушный фильтр



Двухступенчатый воздушный фильтр

ESAB Cutmaster 100

TRUE™ Истинные возможности резки



ESAB Cutmaster 100 весит 28 кг и обеспечивает мощность резки 100 ампер. Легкая и компактная конструкция этого устройства делает его самым портативным и мощным режущим аппаратом на рынке. Эта установка в сочетании с 1Torch имеет способность разрезать металл толщиной до 45 мм. Что больше, чем у любой другой системы этого класса!

В комплект входят источник питания, SL100 1Torch, комплект запасных частей, воздушный фильтр/регулятор, рабочий кабель, зажим и кабель питания.

- TRUE Cut — 35 мм
- Быстроразъемная горелка обеспечивает простое обслуживание или переоборудование на механизированную горелку
- Автоматический рестарт дуги при резке сетки или просечно-вытяжном металле для максимальной производительности
- Трубный каркас TRUE-Guard™ для максимальной защиты
- Технология SureLok для лучшего качества резки и увеличения срока службы деталей

Технические характеристики	
Рекомендуемая толщина резки	35 мм
Максимальная толщина резки	45 мм
Пробивка	20 мм
Макс. выходной ток в амперах	100 А
Выходная мощность	12 кВт
Габаритные размеры	305 x 381 x 762 мм
Масса	28,1 кг
Давление воздуха	5,2 бар
Расход воздуха	212 л/м
Входное напряжение	400 В — 3ф., 50/60 Гц
ПВ	80% при 100 А
Номинальный ток при полной нагрузке	27 А при 400 В, 3ф.

Изнашиваемые и запасные части 1Torch	
Электрод	9-8215
Стартовый картридж	9-8213
Стартовый картридж — тяжелый режим	9-8277
Сопло - опора (60 А)	9-8252
Сопло - резка с зазором (90-100А)	9-8212
Наконечник — Строжка В (50-100 А)	9-8226
Сопло - строжка С (60-120А)	9-8227
Сопло - строжка D (60-120А)	9-8228
Защитный колпак	9-8218
Защитный колпак Max.Life	9-8237
Защитный наконечник (опора)	9-8236
Дефлектор	9-8243
Защитный наконечник - строжка	9-8241

Информация для заказа		
ESAB Cutmaster 100 6,1 м SL100 400V 3ф CE	0559117304	
ESAB Cutmaster 100 15,2 м SL100 400V 3ф CE	0559117314	

Опции и аксессуары	
Комплект запасных частей (100А)	5-2556
Комплект для резки Deluxe	7-8910
Направляющая для резки кругов	7-3291
Направляющая радиус/ролик	7-7501
Направляющий для резки по прямой линии	7-8911
Направляющая для резки с зазором 40А	9-8251
Направляющая для резки с зазором 60-120А	9-8281
Защита клавиши пуска	9-8420
Кожаный чехол плазматрона 6,1 м	9-1260
Кожаный чехол плазматрона 15,2 м	9-1280
Пульт ДУ	7-3460
Удлинитель пульта ДУ	7-7744
Удлинитель провода АТС 1Torch 4,6 м	7-7544
Удлинитель провода АТС 1Torch 7,6 м	7-7545
Удлинитель провода АТС 1Torch 15,2 м	7-7552
Комплект одноступенчатого воздушного фильтра	7-7507
Двухступенчатый воздушный фильтр	9-9387
Универсальная тележка	7-8888
АТС® 1Torch® SL 100 75°6,1М	7-5206
АТС® 1Torch® SL 100 90°6,1М	7-5263

Примечание. Комплект запасных частей содержит десять (10) наконечников, пять (5) электродов и один (1) стартовый картридж.



Набор для резки (Deluxe)

Направляющий для резки по прямой линии

Одноступенчатый воздушный фильтр

Двухступенчатый воздушный фильтр

ПРОФИЛИ СТРОЖКИ				
	Выходной диапазон	Глубина	Ширина	Профиль
Сопло А	40 ампер (макс.)	Неглубокий	Узкий	
Сопло В	50-100 ампер	Глубокий	Узкий	
Сопло С	60-120 ампер	Умеренный	Умеренный	
Сопло D	60-120 ампер	Неглубокий	Широкий	
Сопло E	120 ампер	Умеренный	Широкий	

Таблица профилей строжки для подбора правильного сопла для строжки в зависимости от области применения.

ESAB Cutmaster 120

TRUE™ Истинные возможности резки



ESAB Cutmaster 120 весит всего 28 кг и обеспечивает мощность резки 120 ампер при рекомендуемой толщине разрезаемого металла 40 мм и максимальной толщине 55 мм. Эта компактная модель, как и все модели Cutmaster, имеет в стандартной комплектации плазматрон 1Torch, предоставляя комфорт и надежность, известные во всей отрасли.

В комплект входят источник питания, SL100 1Torch, стартовый комплект запасных частей, воздушный фильтр/регулятор, рабочий кабель, зажим и кабель питания.

- TRUE Cut—40 мм
- Быстроразъемная горелка обеспечивает простое обслуживание или переоборудование на механизированную горелку
- Автоматический рестарт дуги при резке сетки или просечно-вытяжном металле для максимальной производительности
- Трубный каркас TRUE-Guard™ для максимальной защиты
- Технология SureLok для лучшего качества резки и увеличения срока службы деталей

Технические характеристики

Рекомендуемая толщина резки	40 мм
Максимальная толщина резки	55 мм
Толщина пробивки	25 мм
Макс. выходной ток в амперах	120 А
Выходная мощность	15,4 кВт
Габаритные размеры	305 x 381 x 762 мм
Масса	28,1 кг
Давление воздуха	5,2 бар
Расход воздуха	212 л/м
Входное напряжение	400 В — 3ф., 50/60 Гц
ПВ	40% при 120 А
Номинальный ток при полной нагрузке	32 А при 400 В, 3ф.

Изнашиваемые и запасные части 1Torch

Электрод	9-8215
Стартовый картридж	9-8213
Стартовый картридж — тяжелый режим	9-8277
Сопло - опора (60 А)	9-8252
Сопло - резка с зазором (120 А)	9-8253
Сопло - строжка В (50-100 А)	9-8226
Сопло - строжка С (60-120А)	9-8227
Сопло - строжка D (60-120А)	9-8228
Сопло - строжка E (120А)	9-8254
Защитный колпак	9-8218
Защитный колпак Max.Life	9-8237
Защитный наконечник (опора)	9-8258
Дефлектор	9-8243
Защитный наконечник - строжка	9-8241

Информация для заказа

ESAB Cutmaster 120 6,1 м SL100 400V 3ф CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120 15,2 м SL100 400V 3ф CE	0559119314

Опции и аксессуары

Комплект для резки Deluxe	7-8910
Направляющая для резки кругов	7-3291
Направляющая радиус/ролик	7-7501
Направляющий для резки по прямой линии	7-8911
Направляющая для резки с зазором 40А	9-8251
Направляющая для резки с зазором 60-120А	9-8281
Защита клавиши пуска	9-8420
Кожаный чехол плазматрона 6,1 м	9-1260
Кожаный чехол плазматрона 15,2 м	9-1280
Пульт ДУ	7-3460
Удлинитель пульта ДУ	7-7744
Удлинитель провода АТС 1Torch 4,6 м	7-7544
Удлинитель провода АТС 1Torch 7,6 м	7-7545
Удлинитель провода АТС 1Torch 15,2 м	7-7552
Комплект одноступенчатого воздушного фильтра	7-7507
Двухступенчатый воздушный фильтр	9-9387
Универсальная тележка	7-8888
АТС® 1Torch® SL 100 75°6,1М	7-5206
АТС® 1Torch® SL 100 90°6,1М	7-5263

Примечание. Комплект запасных частей содержит десять (10) наконечников, пять (5) электродов и один (1) стартовый картридж.

ПРОФИЛИ СТРОЖКИ

	Выходной диапазон	Глубина	Ширина	Профиль
Сопло А	40 ампер (макс.)	Неглубокий	Узкий	
Сопло В	50-100 ампер	Глубокий	Узкий	
Сопло С	60-120 ампер	Умеренный	Умеренный	
Сопло D	60-120 ампер	Неглубокий	Широкий	
Сопло E	120 ампер	Умеренный	Широкий	

Таблица профилей строжки для подбора правильного наконечника для строжки в зависимости от области применения.



Набор для резки (Deluxe)



Направляющий для резки по прямой линии



Одноступенчатый воздушный фильтр



Двухступенчатый воздушный фильтр

1Torch SL60, SL60QD и SL100

Плазменные горелки от низко до высокопроизводительных



- Эргономичная ручка с клавишей пуска
- Простая замена изнашиваемых деталей, меньше изнашиваемых деталей
- Новая опция быстрого отключения Advanced Torch Connector (ATC)
- Превосходные свойства даже при высоких скоростях резки
- 1 год гарантии

Технические характеристики SL60 / SL60QD 1Torch

Выходной ток в амперах, А	20-80
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2–8,6 бар
Расход воздуха	142–235 л/с
ПВ	100% при 60 А
Давление воздуха в плазматроне	5,2 бар
Расход воздуха плазматрона	190 л/с

Технические характеристики SL100 1Torch

Выходной ток в амперах, А	20-120
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2–8,6 бар
Расход воздуха	142–235 л/с
ПВ	100% при 100 А
Давление воздуха в плазматроне	5,2 бар
Расход воздуха плазматрона	190 л/с

Информация для заказа

SL60QD Torch с кабелем 50' 6,1 м голова 75°	7-5604
SL60QD Torch с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5605
SL60QD Torch рукоятка, голова 75° (без кабеля)	7-5680
SL60QD кабель 6,1 м	4-5604
SL60QD кабель 15,2 м	4-5605
SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5204
SL60 Torch с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5205
SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 90°	7-5260
SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5206
SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 90°	7-5263
Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180°	7-5213
Механизированная горелка SL100 3,0 м, голова 180°	7-5214
Механизированная горелка SL100 7,6 м, голова 180°	7-5215
Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180°	7-5216



Расходные материалы SL60



Замена расходных материалов



Advanced Torch Connector (ATC)

Конструкция с быстрым разъединением ATC обеспечивает дополнительную гибкость практически для любой системы плазменной резки. Переключение на механизированную горелку, замена поврежденного блока или просто изменение длины кабеля выполняется быстро и без дополнительных инструментов.

Удлинители кабелей ATC позволяют работать на расстоянии до 30,4 м от источника питания. ATC позволяет легко добавлять или вычитать общую длину проволоки горелки при изменении требований.



РТ=плазменные горелки

РТ-37

Плазменная горелка РТ-37	
Описание	Артикул
РТ-37, со стойкой, кабель 7,6 м	0558004862
РТ-37, без стойки, кабель 5,2 м	0558004895
Подставка для горелки	0558005926

Опции и аксессуары (механизация)	
Интерфейс ЧПУ с кабелем длиной 15,2 м	0558004215
Комплект механизации Plug-and-play	0558007885
Пульт ДУ	0558008349



РТ-38



Информация о заказе РТ-38	
Плазменная горелка РТ-38–7,6 м	0558006786
Плазменная горелка РТ-38–15,2 м	0558006787

Без использования расходных материалов

Опции и аксессуары	
Комплект расходных материалов 60 А	0558008419
Комплект расходных материалов 90 А	0558007640
Комплект для горелки Deluxe (для кругов Ø 45-1060 мм)	0558003258
Комплект для горелки Basic (для кругов Ø 45-750 мм)	0558002675

Изнашиваемые детали горелки, поставляемой с PowerCut™ 900	
Теплозащита	0558008094
Сопло 60 А	0558008417
Сопло 40 А (портативное)	0558007682
Электрод	0558005220
Газовый диффузор 30-70 А	0558005217
Направляющая для резки с зазором	0558008592
Теплозащитный экран для строжки *	0558008591
Сопло для строжки*	0558008588

Изнашиваемые детали горелки, поставляемой с PowerCut™ 1600	
Теплозащита	0558008094
Сопло 90 А	0558007680
Сопло 70 А	0558005219
Сопло 40 А (портативное)	0558007682
Электрод	0558005220
Газовый диффузор 30-70 А	0558005217
Газовый диффузор 90 А**	0558004870
Направляющая для резки с зазором	0558006614
Теплозащитный экран для строжки **	0558008186
Сопло для строжки**	0558007681

* Только для строжки с использованием PowerCut 900

** Только для строжки с использованием PowerCut 1600

- Эргономичная ручка для более удобной работы
- Большой переключатель для удобного обращения в защитных перчатках
- Новая технология прорыва пламени в горелке
- Простая замена изнашиваемых деталей, меньше изнашиваемых деталей.
- Надежное снятие натяжения
- Смена горелки без дополнительных инструментов

PT-39



Информация о заказе PT-39

PT-39 PC400 Запасная горелка 4,5 *)	0558010576
PT-39 PC700 Запасная горелка 7,6 *)	0558011580

*) Изнашиваемые детали продаются отдельно

Опции и аксессуары

Комплект изнашиваемых деталей 50A	0558010585
Комплект изнашиваемых деталей 20-30A	0558010586

Изнашиваемые и запасные части

Электрод	0558005220
Дефлектор вихревой 30-80A	0558005217
Сопло 20-30A	0558011620
Сопло 50A	0558004878
Теплозащита, CE	0558011886
Направляющая для резки с зазором	0558010581

PT-26



Информация о заказе PT-26

Плазменная горелка PT-26–7,6 м–70°	0558002208
Плазменная горелка PT-26–15,2 м–70°	0558002209
Плазменная горелка PT-26–7,6 м–90°	0558004031
Плазменная горелка PT-26–15,2 м–90°	0558004032
Горелка прямая для механизации PT-26–7,6 м	0558002320
Горелка прямая для механизации PT-26–15,2 м	0558002321

Опции и аксессуары

Комплект расходных материалов 150 A	0558002864
Комплект расходных материалов 300 A для Deuce Pack	0558004030
Кожаная защита шланга горелки 7,6 м	0558002921
Кожаная защита шланга горелки 15,2 м	0558002922
Сопло для строжки 200 A	0558003718
Сопло для строжки 300 A	0558003795
Теплозащитный экран для горелки (строжка)	0558003797

Изнашиваемые и запасные части

Верхнее уплотнительное кольцо корпуса горелки	0558003721
Нижнее уплотнительное кольцо корпуса горелки	0558003720
Электрододержатель с Уплотнительным кольцом	0558003707
Электрододержатель с верхним уплотнительным кольцом	0558003708
Электрододержатель с нижним уплотнительным кольцом	0558003709
Дефлекторная трубка	0558003710
Изолятор с уплотнительным кольцом	0558003711
Уплотнительное кольцо изолятора	0558003712
Электрод, воздух, N ₂ , N ₂ /H	0558003722
Электрод, Ar/H	0558003723
Сопло 50 A (с уплотнительным кольцом)	0558003716
Сопло 150 A (с уплотнительным кольцом)	0558003717
Сопло 250 A (с уплотнительным кольцом)	0558003798
Сопло 300 A (с уплотнительным кольцом)	0558003794
Электрододержатель с верхним уплотнительным кольцом	0558003724
Электрододержатель с нижним уплотнительным кольцом	0558003725
Направляющая для резки с зазором	0558003713



Базовый набор круговых направляющих для PT-38



комплект горелок для резки круглых сечений диаметром от 45 до 1060 мм deluxe. Центральная часть фиксируется шпилькой, магнитом или присоской. Также подходит для прямой резки.



Комплект расходных материалов PT-38

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА.

В основе всей продукции ESAB лежит наша приверженность превосходному обслуживанию и поддержке клиентов. Наш квалифицированный отдел обслуживания клиентов готов быстро ответить на любые вопросы, решить проблемы и помочь с обслуживанием и модернизацией вашего оборудования. На нашу продукцию предоставляется самая полная гарантия в отрасли.

С ESAB вы можете быть уверены, что приобретаете продукт, который будет отвечать вашим потребностям и в будущем. Также мы предоставляем обучение по определенным продуктам и процессам. Попросите вашего торгового представителя или дистрибьютора ESAB предоставить пакетное решение ESAB.

Для получения дополнительной информации, посетите **esab.com**



ESAB / esab.com

