



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ



Решения для сварки трубопроводов,
включая **сварочные материалы** и
орбитальный аппарат Pipeweld.

ДЕЛАЕМ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ ОТРАСЛИ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ОТ НАС ОЖИДАЮТ

По мере роста мировой потребности в энергии растет спрос на новые трубопроводы. Но создание этих сетей и поддержание их работоспособности — нелегкая задача, особенно с учетом растущей строгости нормативов и требований.

В компании ESAB мы понимаем, какие уникальные задачи включает сварка трубопроводов, поэтому мы разработали инновационные продукты для выполнения технологических задач как на наземных, так и на морских трубопроводах. Наша серия Pipeweld — разработанная сварщиками трубопроводов для сварщиков трубопроводов — дает вам оптимальную производительность, стабильность результатов, легкость использования и безопасность. Сочетайте наш широкий ассортимент сварочных материалов с универсальным орбитальным аппаратом Pipeweld, и у вас будет комплексное решение для сварки при строительстве трубопроводов.

В течение многих лет продукты ESAB используются во всех отраслях во всем мире. Мы гордимся тем, что благодаря нам построены тысячи километров трубопроводов, и надеемся стать вашим надежным партнером на вашем следующем проекте.

Содержание

РЕШЕНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ...3-5

Наземные трубопроводы 4

Подводные трубопроводы 5

ПРИСАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ6-14

Руководство по выбору 7

Целлюлозные электроды 8

Низководородные электроды 9

Низководородные электроды для сварки на спуск .10-11

Порошковые проволоки

для сварки в защитном газе..... 12

Сплошная проволока для дуговой сварки

плавящимся электродом 13

Упаковка и хранение 14

ОБОРУДОВАНИЕ.....15-16

Сварочная автоматика..... 16

БЕЗОПАСНОСТЬ17-18

ИСЗ и продукция для обеспечения безопасности .18

МИРОВОЙ ЛИДЕР19

СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА.....20

Компания ESAB также предлагает дополнительные продукты для ремонта и технического обслуживания трубопроводов. Обратитесь в ближайший офис ЭСАБ или посетите страницу esab.com/pipelines для получения информации.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ

НАЗЕМНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Наземные трубопроводы составляют основную массу таких сооружений во всем мире, они имеют диаметр до 3,96 м (156 дюймов), и для них используются все технологии сварки. Как централизованный поставщик, ESAB предлагает широкий диапазон решений для сварки наземных и подземных трубопроводов: от традиционной РД до набирающих популярность автоматических технологий ААДП и АПИ (АППГ).

СВАРНОЙ ШОВ НА МАГИСТРАЛИ



СВАРНОЙ ШОВ НА ВРЕЗКЕ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ
ТРУБОПРОВОДОВ И ПЕРЕХОДЫ



Типичные применения и рекомендованные решения:

- Автоматическая сварка в узкую разделку основного участка — проволоки сплошного сечения серии Pipeweld
- Врезки, соединительные детали трубопроводов, переходы — порошковые проволоки серии Pipeweld и орбитальная головка Pipeweld
- Сварка корня и ремонты — электроды серии Pipeweld

ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Как при установке на поверхности морского дна, так и под ним, подводные трубопроводы представляют собой уникальные задачи по сварке. ESAB помогает вам успешно выполнить стоящую производственную задачу, решения обеспечиваются благодаря высококачественным расходным материалам для разнообразных процессов, включая сварку под флюсом (укрупненная сборка) и импульсно-дуговую сварку металлическим плавящимся электродом, а также для всех способов укладки.

УКЛАДКА ПО J-ОБРАЗНОЙ КРИВОЙ



УКЛАДКА ПО S-ОБРАЗНОЙ КРИВОЙ



УКЛАДКА С БАРАБАНА (БЕРЕГОВАЯ)



УКЛАДКА С БАРАБАНА (МОРСКАЯ)



Типичные применения и рекомендованные решения:

- Автоматическая сварка, двойные соединения и ручные ремонты — проволоки сплошного сечения серии Pipeweld
- Частичные ремонты — порошковые проволоки серии Pipeweld
- Ручная сварка корня и ремонты — электроды серии Pipeweld



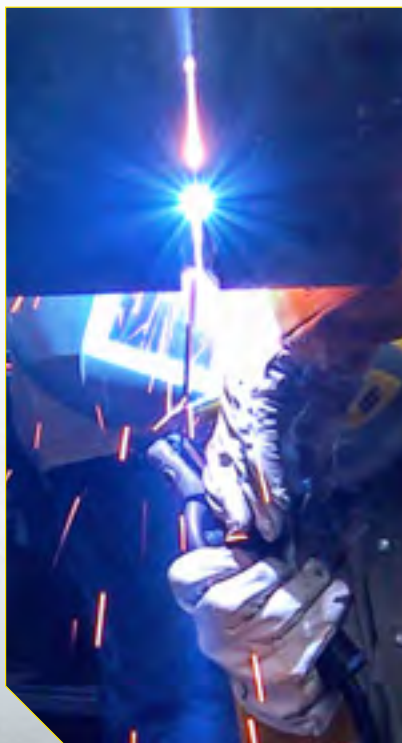
ПРИСАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

МАРКИ ТРУБНОЙ СТАЛИ API 5L	МИНИМАЛЬНЫЙ ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ	МИНИМАЛЬНЫЙ ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАСТЯЖЕНИЕ	ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ	НИЗКОВОДОРОДНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НА ПОДЪЕМ	НИЗКОВОДОРОДНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НА СПУСК	ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА	СПЛОШНАЯ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА
X52	360 МПа (52200 psi)	460 МПа (66700 psi)					
Корень			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Н/Д	Н/Д	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Горячий проход			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Pipeweld 80 DH	Pipeweld 71-T1	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Заполнение и облицовка			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Pipeweld 80 DH	Pipeweld 71T-1	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
X60	415 МПа (60200 psi)	520 МПа (75400 psi)					
Корень			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Н/Д	Н/Д	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Горячий проход			Pipeweld 7010 PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1 (OK Tubrod 15.17)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Заполнение и облицовка			Pipeweld 7010 PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1 (OK Tubrod 15.17)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
X65	450 МПа (65300 psi)	535 МПа (77600 psi)					
Корень			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Н/Д	Н/Д	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Горячий проход			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016 (в зависимости от требований OK 74.70)	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1 (OK Tubrod 15.19)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Заполнение и облицовка			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016 (в зависимости от требований OK 74.70)	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1 (OK Tubrod 15.19)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
X70	485 МПа (70300 psi)	570 МПа (82700 psi)					
Корень			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016 (OK 53.70)	Н/Д	Н/Д	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Горячий проход			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016 (в зависимости от требований OK 74.70)	Pipeweld 90 DH	Pipeweld 101T-1 (OK Tubrod 15.19)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Заполнение и облицовка			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016 (в зависимости от требований OK 74.70)	Pipeweld 90 DH	Pipeweld 101T-1 (OK Tubrod 15.19)	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
X80	555 МПа (80500 psi)	625 МПа (90600 psi)					
Корень			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 8018	Н/Д	Н/Д	Pipeweld 70S-6/Plus (OK Autrod 12.66 / Pipeweld SGC-ST 70S-6)
Горячий проход			Pipeweld 9010 PLUS	Pipeweld 10018 (OK 74.86)	Pipeweld 100 DH	Pipeweld 111T-1 (Dual Shield 62)	Pipeweld 100S
Заполнение и облицовка			Н/Д	Pipeweld 10018 (OK 74.86)	Pipeweld 100 DH	Pipeweld 111T-1 (Dual Shield 62)	Pipeweld 100S

ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Целлюлозные электроды ESAB обеспечивают достижение высокой однородности сварного шва в сочетании с отличными механическими свойствами на трубных сталях вплоть до X80. Целлюлозные электроды Pipeweld — это линейка, предназначенная для выполнения сварки как на спуск, так и на подъем, они обеспечивают отличную производительность для проварки корня шва и заполнения с облицовкой для всех марок трубных сталей.



Pipeweld 6010P/PLUS

- Целлюлозный электрод, предназначенный для сварки постоянным и переменным током
- Демонстрирует особенно высокие характеристики при сварке на подъем
- AWS E6010

Pipeweld 6010 PLUS

- Разработан для проварки корня шва на постоянном токе прямой полярности
- Обеспечивает превосходное проплавление и отличное формирование корня
- Может использоваться как для нисходящей, так и восходящей последовательности
- AWS E6010

Pipeweld 7010 PLUS

- Предназначен для сварки низколегированной стали на постоянном токе обратной полярности
- Глубоко проникающая дуга обеспечивает исключительную производительность
- Электрод хорошо работает при заполнении и облицовке сварного шва на трубных сталях X52-X60 при сварке на спуск
- AWS E7010-P1

Pipeweld 8010 PLUS

- Предназначен для сварки низколегированной стали на постоянном токе обратной полярности
- Глубокое проплавление при всепозиционной сварке
- Электрод хорошо работает при заполнении и облицовке верхнего валика сварного шва на трубных сталях X60-X70 при сварке на спуск
- AWS E8010-P1

Pipeweld 9010 PLUS

- Предназначен для сварки низколегированной стали на постоянном токе обратной полярности
- Глубокое проплавление при всепозиционной сварке
- Хорошо работает при заполнении и облицовке верхнего валика сварного шва при горячем проходе с X70 и X80 и при выполнении технологических задач в легком режиме на стенках толще 9,5 мм (0,37 дюйма)
- AWS E9010-P1

НИЗКОВОДОРОДНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Низководородные электроды с основным покрытием ESAB обеспечивают высокую прочность металла и впечатляющую низкотемпературную ударную вязкость сварного шва и используются для всех марок трубных сталей вплоть до X80.



Электроды с основным покрытием Pipeweld обеспечивают хорошее проплавление при сварке на подъем и могут использоваться для корневого прохода, заполнения и облицовки сварного шва, а также при сварке с поперечным колебанием конца электрода.

Сварка на подъем

Pipeweld 7016 (OK 53.70)

- Электрод с тонким основным покрытием для сварки переменным и постоянным током обеспечивает отличные механические свойства
- Гарантированно обеспечивает сварку корневых проходов с полным проплавлением и формированием обратного валика, даже в неблагоприятных условиях
- Покрытие с низким содержанием влаги имеет высокую стойкость к реабсорбции влаги
- Для сварки на подъем
- AWS E7016-1

Pipeweld 8016

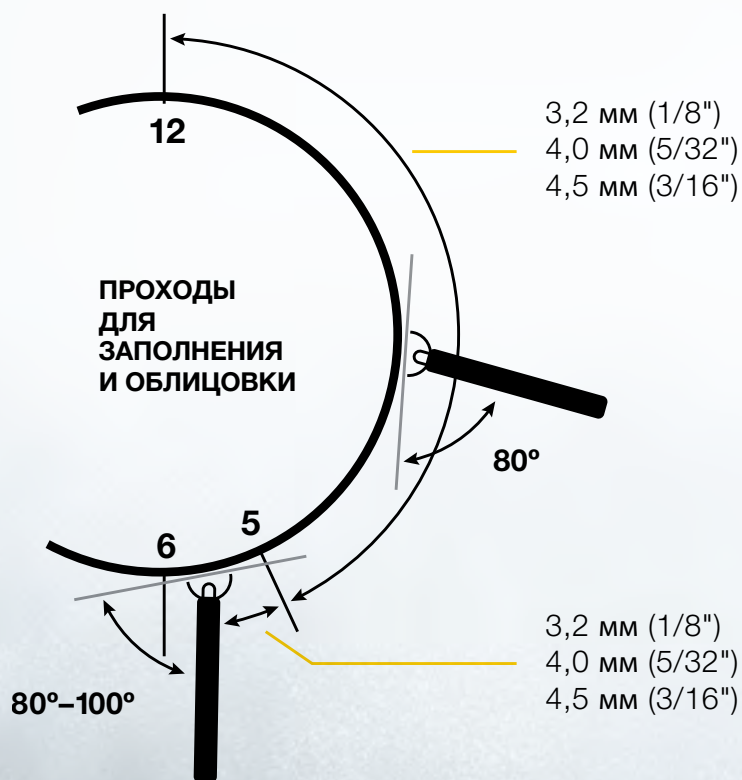
- Электрод с основным покрытием для для всепозиционной сварки, который обеспечивает хорошую ударную вязкость при низких температурах при испытании образца с V-образным надрезом на ударную вязкость по Шарпи
- Может использоваться до X80
- AWS E8016-G

Pipeweld 10018

- Электрод для выполнения высокопрочного шва в любом положении, для технологических задач по сварке труб
- Может использоваться с X80 и X100
- AWS E10018-D2

НИЗКОВОДОРОДНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НА СПУСК

Электроды Pipeweld DH предназначены для сварки на спуск, в них используется патентованная технология, которая стабильно обеспечивает идеальное зажигание дуги, повышенную плотность тока и улучшенное проплавление. В отличие от других электродов с коническим концом для зажигания дуги, покрытие электродов Pipeweld DH не склонно к осыпанию.



Техника сварки на спуск

- Сварка должна выполняться с короткой дугой, а скорость подачи электрода должны позволять сварочной ванне затвердевать примерно через 1 см (0,4 дюйма) после дуги
- Зажгите дугу на электроде на некотором расстоянии ниже кратера, и как только электрод загорится, начинайте подачу вверх; необходимо удалить шлак с кратера, прежде чем зажигать электрод
- Для снижения вероятности замыкания электрода необходимо выполнять незначительное поперечное колебание (не более двух диаметров сердечника электрода)
- Избегайте узких канавок, при необходимости область сварки необходимо зашлифовать
- Повышение скорости подачи электрода непосредственно перед разрывом дуги помогает снизить толщину кратера, но малая длина дуги должна поддерживаться даже во время завершения сварки
- После каждого выполненного прохода весь шлак необходимо удалить
- При использовании этих электродов рекомендуется использовать дистанционное управление, поскольку могут понадобиться быстрые изменения силы тока как реакция на изменения в геометрии шва, а также по достижении потолочного положения в нижней части трубы
- В потолочном положении в нижней части трубы можно незначительно использовать технику сварки от себя, что облегчает получение более плоского профиля сварного шва

НИЗКОВОДОРОДНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НА СПУСК

Pipeweld 80 DH

- Низководородный электрод для сварки кольцевых швов на спуск
- Обеспечивает отличное зажигание дуги
- Производительность намного выше, чем при сварке основными электродами на подъем
- Могут использоваться в технологических задачах вплоть до X70
- AWS E8045-P2 H4R

Pipeweld 90 DH

- Низководородный электрод для сварки кольцевых швов на спуск
- Обеспечивает отличное зажигание дуги
- Производительность намного выше, чем при сварке основными электродами на подъем
- Может использоваться в технологических задачах с X70 и X80
- AWS E9045-P2 H4R

Pipeweld 100 DH

- Низководородный электрод для сварки на спуск кольцевых швов
- Обеспечивает отличное зажигание дуги
- Производительность намного выше, чем при сварке основными электродами на подъем
- Может использоваться на X80
- AWS E10018-G H4R



ПОРОШКОВЫЕ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРКИ В ЗАЩИТНЫХ ГАЗАХ

Чрезвычайно простые в использовании низководородные сварочные проволоки ESAB разработаны для технологических задач по сварке труб и деталей трубопроводов с требованиями по ударной вязкости при низких температурах до -60°C (-76°F).

Сварочная порошковая проволока Pipeweld работает в режиме дуги со струйным переносом металла и облегчает получение плоских сварных швов с хорошим проплавлением и стабильным смачиванием на кромках трубы. Хрупкий шлак легко удаляется и исключаются типичные дефекты из-за положения сварного шва, например, несплавление и шлаковые включения. Эта проволока также не чувствительна к серьезными недостаткам разделки кромок трубы.



Pipeweld 71T-1

- Всепоозиционная сварочная рутиловая порошковая проволока
- Может использоваться в смеси защитных газов Ar/CO_2 или CO_2
- Подходит для труб вплоть до X52
- AWS E71T-1M H8

Pipeweld 91T-1

- Всепоозиционная сварочная рутиловая порошковая проволока
- Используется в смеси защитных газов Ar/CO_2
- Обеспечивает отличную свариваемость
- Подходит для труб вплоть до X65
- AWS E91T1-G

Pipeweld 101T-1

- Всепоозиционная сварочная рутиловая порошковая проволока
- Используется в смеси защитных газов Ar/CO_2
- Обеспечивает отличную свариваемость
- Подходит для труб вплоть до X70
- AWS E101T-G

Pipeweld 111T-1

- Всепоозиционная сварочная рутиловая порошковая проволока
- Используется в смеси защитных газов Ar/CO_2
- Обеспечивает отличную свариваемость
- Подходит для труб вплоть до X100
- AWS E111 T1 K3MJ-H4

СПЛОШНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ

ESAB предлагает ассортимент сплошной проволоки для дуговой сварки плавящимся электродом для множества технологических задач. Серия Pipeweld включает нашу премиальную омедненную сварочную проволоку для дуговой сварки плавящимся электродом. Эти проволоки характеризуются контролируемым состоянием поверхности проволоки и обеспечивают стабильно высокие механические свойства сварных швов.

Для дальнейшего роста производительности, повышения качества сварного шва и снижения загрязнений в рабочей зоне используйте неомедненную проволоку для дуговой сварки плавящимся электродом Pipeweld Plus с улучшенными характеристиками поверхности (ASC), благодаря которым предотвращается загрязнение устройств подачи проволоки, вкладышей, горелок и токоподводящих наконечников.



Pipeweld 70S-6 (OK Autrod 12.66)

- Омедненная проволока сплошного сечения предназначена для сварки труб на спуск
- Химический состав этой марки тщательно контролируется для обеспечения стабильно высоких механических свойств
- Может использоваться вплоть до X70 и для сварки стали X80 в узкую разделку
- AWS A5.18
- ER 70S-6

Pipeweld ER70S 6 Plus (Pipeweld SGC-ST 70S-6)

- Неомедненная проволока сплошного сечения, специально разработанная для обеспечения превосходной подачи и низкого уровня поверхностных отложений, что снижает объемы зачистки
- Химический состав этой марки тщательно контролируется для обеспечения стабильно высоких механических свойств
- Может использоваться вплоть до X70 и для сварки стали X80 в узкую разделку
- AWS A5.18
- ER 70S-6

Pipeweld 100 S

- Омедненная проволока сплошного сечения предназначена для сварки труб на спуск
- Высокопрочная сварочная проволока может использоваться для сварки высокопрочных сталей X100
- AWS A5.28
- ER 100S-G

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

VacPac

Электроды с основным покрытием Pipeweld поставляются в упаковке ESAB VacPac - это удобная в использовании герметичная вакуумная упаковка, которая сохраняет состояние низкой влажности. Эта инновационная упаковка избавляет от необходимости иметь печи для повторного прокаливания и термопены.

Зона для записи даты и времени открытия упаковки VacPac

Полная информация о продукте на этикетке

Узкая пластмассовая коробка и алюминиевая фольга могут разделяться для утилизации и переработки

Пластмассовая коробка защищает электроды и может герметично закрываться для использования в будущем

Вакуумная упаковка порошковой проволоки

Для поддержания высочайшего уровня качества низководородная сварочная порошковая проволока Pipeweld поставляется в герметичной вакуумной упаковке. Сварочная проволока гарантированно остается сухой, пока не будет открыта упаковка или не будет нарушена герметичность вакуумной оболочки.



Для получения информации о хранении и обращении со всеми присадочными материалами посетите сайт esab.com.



ОБОРУДОВАНИЕ

СВАРОЧНАЯ АВТОМАТИКА

Орбитальный аппарат Pipeweld

Орбитальный аппарат Pipeweld — это легкая головка для орбитальной сварки, которая идеально подходит для работ на трубопроводах, прокладываемых по пересеченной местности, на морских платформах, для свайных работ и других работ по изготовлению конструкций из труб. Она позволяет использовать одну сварочную систему для диаметров труб от 20 см (8 дюймов) и выше без необходимости перестановки приводного механизма.

Орбитальный аппарат Pipeweld разработан для обеспечения высокого качества сварки, стабильности и простоты использования, он обеспечивает точное позиционирование электрода, неограниченное перемещение по орбите и способность выполнять сварку с обеих сторон разделки.

- Легкость использования для оператора
- Интегрированная система подачи проволоки и горелки
- Перемещение на 360 градусов и переключатель для изменения направления
- Бортовой блок управления с подключением к портативному программатору (ННРУ)
- Дополнительно необходимы только управление, электропитание и газ



AMI — часть семьи ESAB.

Для получения комплексного решения для орбитальной сварки труб продукты ESAB могут дополняться инновационным оборудованием корпорации Arc Machines (AMI). Продукты AMI для орбитальной сварки идеально подходят для осуществления критически важных технологических задач, выполнения сварных швов сверхвысокого качества и сварки труб малого диаметра.

Для ознакомления с модельным рядом продуктов AMI, посетите сайт arcmachines.com.



БЕЗОПАСНОСТЬ

ИСЗ И ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Во всем - от крупномасштабных проектов в различных отраслях до сварки в качестве хобби, - ESAB во главу угла ставит обеспечение безопасности.

Мы хотим, чтобы все наши клиенты были так же защищены, как и продуктивны. Для этого мы разработали полный ассортиментный ряд ИСЗ и других инструментов, которые обеспечат вашу безопасность, пока вы делаете свою работу. ESAB также напоминает вам о необходимости соблюдения требований местных нормативов и промышленных стандартов безопасности.



Избранные продукты для обеспечения безопасности на трубопроводах

Маска SENTINEL™ A50

- Революционный дизайн для исключительного комфорта
- Большое защитное стекло и широкое поле обзора
- Высокоэффективный фильтр с автоматическим затемнением (ADF)

Куртка и брюки сварщика

- Сделано для профессиональных сварщиков
- Первоклассная кожа с огнезащитными материалами Proban
- Оптимальная посадка, комфорт, долговечность и безопасность

Перчатки MIG с изогнутыми пальцами.

- Эргономичная конструкция повторяет естественную форму рук
- Высококачественная кожа, кевларовая нить и усиленный большой палец
- Одобрено согласно EN 12477 и EN 388. категория 2

Защитные очки Warrior™

- Защита от опасного ультрафиолетового излучения
- Высочайшая гибкость и долговечность
- Выпускаются в четырех конфигурациях защитных стекол

Полный список продуктов.

Для получения информации о других решениях безопасности, а также о том, какие продукты имеются в наличии в вашем регионе, посетите сайт esab.com или обратитесь в ближайший офис ESAB.

МИРОВОЙ ЛИДЕР ПО РЕШЕНИЯМ В ОБЛАСТИ СВАРКИ И РЕЗКИ

Традиции ESAB как пионера в области сварки ведут свою историю с 1904 года. И сегодня мы остаемся на передовой линии технологии сварки и резки. Благодаря нашей приверженности обеспечению качества, охране окружающей среды и безопасности мы стремимся к совершенствованию наших продуктов и технологий, чтобы удовлетворить постоянно меняющиеся потребности наших клиентов.



Наши комплексные решения включают:

- Сварочные расходные материалы со стабильными свойствами, имеющиеся в наличии во всех регионах мира
- Высокопроизводительное сварочное оборудование
- Ультрасовременная автоматизация и интеграция робототехники
- Машины и программное обеспечение для резки
- Полный ассортимент индивидуальных средств защиты.

Совершенство в изготовлении

ESAB — это одна из нескольких международных компаний, которые соответствуют требованиям стандартов ISO 14001 и OHSAS 18001 в системах менеджмента окружающей среды, охраны здоровья и безопасности труда на всех наших производственных объектах во всем мире.



**GLOBALLY CERTIFIED
MANAGEMENT SYSTEMS**

Документация на продукты

Все продукты Pipeweld сопровождаются основной документацией, например, техническими паспортами продукта (PDS) и паспортами безопасности (SDS).

Доступно по ссылке esab.com/pipelines

НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА

Как и все продукты ESAB, наши решения для трубопроводов создаются на основе нашего желания обеспечить высочайший уровень поддержки и обслуживания клиентов. Опытные специалисты нашего отдела обслуживания клиентов готовы быстро ответить на любые вопросы, решить возникшие проблемы и оказать необходимое содействие в техническом обслуживании и модернизации вашего оборудования и программного обеспечения ESAB.

Мы предлагаем:

- Пакетные решения, включая аудит оборудования и технологических процессов для максимального повышения рентабельности ваших инвестиций
- Программы проактивного профилактического технического обслуживания и контракты на техническое обслуживание для поддержания оборудования и программного обеспечения в обновленном и рабочем состоянии, поставка расходных материалов ESAB для плазменной резки для достижения идеального качества
- Специальные услуги по ремонту
- Модернизация агрегатов и комплексов оборудования до высочайшего уровня в сфере оборудования, управления и программного обеспечения
- Комплексное обучение по продуктам и технологическим процессам, включая расширенные программы обучения

Кроме того, на нашу продукцию распространяются самые полные гарантийные обязательства в отрасли. Сотрудничество с ESAB - это уверенность в том, что вы приобрели продукт, который будет соответствовать вашим требованиям как сегодня, так и в будущем.

Для получения комплексного решения ESAB обратитесь к нашему торговому представителю или официальному дистрибьютору.

Для получения дополнительной информации посетите сайт esab.com.



ESAB / esab.com

