

6.9. Техническое обслуживание клапанов заключается в периодической замене уплотнительных элементов.

6.10. Клапаны должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах периодического контроля или по окончании среднего срока службы.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения клапана – 24 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Средний срок службы клапанов 10 лет.

8. Сведения об изготовителе

Изготовитель: ООО «Апогей», адрес наш — 107241, г. Москва, Чернынский проезд, дом 3, строение 5, этаж 2, офис 1. Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67, 783-17-76

9. Сведения о сертификации

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04272/20.
Срок действия с 4.10.2020 по 03.10.2025г.

10. Сведения об утилизации

Клапаны утилизируются на предприятии вторцветмета.

«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной ответственностью



КЛАПАНЫ ЗАПОР- НЫЕ МУФТОВЫЕ



Паспорт

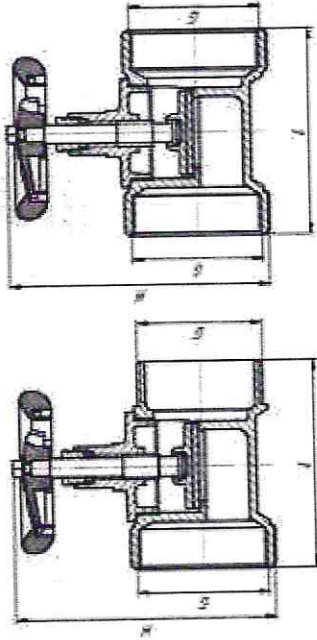
г. Москва

1. Назначение

Клапаны запорные муфтовые латунные типа 15БЗр с условным проходом Dn 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 на давление 1,6 МПа, которые применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения и др. жидкостей, к которым материалы корпусных деталей (латунь) и уплотнительных прокладок нейтральны.

2. Технические характеристики

2.1. Вид клапанов приведен на рисунках.



Соединение муфта- цапка
Соединение муфта- муфта

2.2. Основные параметры и размеры клапанов приведены в таблице

Тип клапана	DN	Рп, МПа	Строительная длина L, мм	Высота H, мм	Присоединительная резьба G, дюйм	Класс герметичности	Рабочая среда	Тип присоединения	Масса, кг, не более	Макс. температура среды, °С	
											А по ГОСТ 9544
15БЗр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	15	1,6	50	72	1/2	1/2	0,220	70	0,220	70	
	20	1,6	57,5	76	3/4	3/4	0,260	70	0,260	70	
	25	1,6	63	85,5	1	1	0,440	70	0,440	70	
	32	1,6	74,4	103,9	1 1/4	1 1/4	0,650	70	0,650	70	
	40	1,6	82,5	116	1 1/2	1 1/2	0,980	70	0,980	70	
50	1,6	97	123	2	2	1,180	70	1,180	70		
65	1,6	109	145	2 1/2	2 1/2	1,300	70	1,300	70		

3. Описание изделия

3.1. Клапан изготовлен из латуни ЛС 59-1, материал прокладок NBR, материал маховика для 15БЗр полиамид стеклонаполненный.

3.2. Конструкция клапана обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении, кроме маховиком вниз.

4. Комплект поставки, маркировки и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- клапан;
- паспорт.

4.2. На клапане нанесена маркировка:

- товарный знак фирмы;
- номинальный диаметр;
- величина рабочего давления;
- стрелка направления потока среды.

4.3. Изделия упаковываются в картонную тару весом не более 20кг.

4.4. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с ГОСТ 14192.

5. Свидетельство о приемке и упаковке

50

Клапан мод. DN _____ изготовлен по
ТУ 3712-003-32914871-2008, соответствует действующим нормативно-техническим документам и признан годным для эксплуатации.



Митряев Д.В.

Подпись

расшифровка подписи

06.07.21г.

Дата упаковки

Подпись **ТЮРЕВА М.А.** расшифровка подписи

Упаковщик **ТЮРЕВА М.А.** Количество

8 ШТ.

6. Эксплуатация, транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта (в крытых транспортных средствах) в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

6.2. Хранение должно проводиться в крытых складских помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды, при температуре от минус 50°С до 40°С в соответствии с ГОСТ 15150. Хранение в помещениях вместе с химикатами, вызывающими коррозию металла и разрушение резины, не допускается.

6.3. Клапаны должны эксплуатироваться в соответствии с техническими характеристиками.

6.4. Перед установкой клапана на трубопровод необходимо проверить: комплектность, наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов, а также легкость и плавность хода штока.

6.5. Перед установкой клапана на трубопровод труба должна быть очищена от окислов, ржавчины, краски, заусенцев и т.д. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость клапана.

ОСТОРОЖНО!!! Любые попытки повернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.6. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса клапана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей, соответствующих размеру восьмигранника.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! Устанавливать клапан с помощью трубных (газовых) ключей во избежание повреждений корпуса клапана.

6.7. В процессе эксплуатации не реже, чем через каждые 6 месяцев необходимо проводить технический осмотр клапана и проверять его на работоспособность посредством пуска воды в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

6.8. Клапаны должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.