

## Станки металлообрабатывающие б/у



### Станок фрезерный широкоуниверсальный 6P81Ш в нормальном рабочем состоянии

Рабочая поверхность стола, мм 250x1000  
 Перемещение стола, мм, наибольшее  
 продольное 710  
 поперечное 250  
 вертикальное 400  
 Перемещение гильзы вертикального шпинделя, мм, наибольшее 80



### Ножницы гильотинные HA3225 в рабочем состоянии

Модель HA3225  
 Начало серийного производства 1984  
 Наибольшая толщина листа, мм 32  
 Ширина листа, мм 3150  
 Длина полосы, отрезаемой по заднему упору, мм 1000  
 Длина полосы, отрезаемой по заднему упору, мм 1000  
 Мощность двигателя главного движения кВт 50  
 Габариты станка Длина Ширина Высота (мм)  
 5185\_3700\_2950  
 Масса кг 33950



### Пресс-ножницы HB5224 в рабочем состоянии

Толщина и ширина полосы 28x200  
 диаметр круга 67  
 сторона квадрата 58  
 уголок, резка под углом 90 160x160x20  
 уголок, резка под углом 45 125x125x14  
 Диаметр пробиваемое отверстие, мм 40  
 Толщина материала 12  
 Устройство для пробивки пазов прямоугольной формы, мм, не более толщина/длина/ширина 10/65/80  
 Наибольший размер двутавра №30а  
 Наибольший размер швеллера №30  
 мощность, кВт 11,8  
 длина мм 2735±40  
 ширина мм 1760±20  
 Высота над уровнем пола, мм 2445±40  
 Масса пресс-ножниц HB5224, кг 7050±100



### Молот ковочный МПЧ 3 тонны в рабочем состоянии

**\*Предложение не является публичной офертой и носит информационный характер**

[www.stanoknn.ru](http://www.stanoknn.ru)



**Пресс гидравлический PYE250 в нормальном состоянии, отключен**

Наибольшее рабочее усилие, т 250

Высота между плитами, мм 800

Шток максимальный ход, мм 500

Размер верхней плиты, мм 750x500

Рабочая площадь, мм 900x710

Вес, кг 8000

Габариты пресса, мм 1200x2100x3550



**Ножницы гильотинные STD-9AM в рабочем состоянии**

Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением  $\sigma_{вр} = 500 \text{ МПа}$ , мм 6,3

Ширина разрезаемых листов, мм 2500

Частота ходов ножа, холостых, мин-1 60

Ход ножа, мм 80

Число режущих кромок ножа 4

Угол наклона подвижного ножа,  $\alpha$   $1^\circ 30'$

Усилие прижима, кН 25

Длина листа отрезанного с упором, мм 630

Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм 800

Мощность электродвигателя, кВт 11

Длина 3300 Ширина 1900 Высота 1940 Масса, кг 4600



**Пресс кривошипный KD2124 в рабочем состоянии**

Модель кд2124

Начало серийного производства 1973

Снят с производства в 1984

Заменён на КД2124Е

Номинальное усилие, кН 250

Ход ползуна, мм 65

Расстояние между столом и ползуном, мм 250

Расстояние между столом и ползуном, мм 250

Мощность двигателя главного движения кВт 2,7

Размер стола ширина/длинна мм 340/500

Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)

1190\_1170\_2110

Масса кг 2100



**Пресс ножницы NB5221 в рабочем состоянии**

Модель nb5221

Начало серийного производства 1988

Наибольшая толщина листа, мм 16

Диаметр круга, мм 45

Сторона квадрата, мм 40

Сторона квадрата, мм 40

Мощность двигателя главного движения кВт 4,8

Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)

1900\_700\_1950

Масса кг 2070



**Трубогиб механический УГС-6 в рабочем состоянии**

Бездорновые трубогибы УГС-6  
Масса, кг 330  
Максимальный угол гiba, град 180  
Максимальный диаметр трубы, мм 60  
Толщина стенки, мм 4,5



**Листогиб пневматический И1020  
В рабочем состоянии**

Номинальное усилие, кН 100  
Размер стола ширина/длинна мм 100/780  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
900\_780\_1720  
Масса кг 900



**Станок угловысечной ПН-20  
в рабочем состоянии**

Номинальное усилие, кН 200  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм) 560\_400\_755  
Масса кг 285



**Пресс гидравлический RUE10S1  
в рабочем состоянии, отключен**

Наибольшее рабочее усилие, 10 т  
Наибольший ход штока, мм 400  
Скорость движения штока, мм/сек:  
вниз 0-100  
вверх 0-325  
Наибольшее расстояние от стола до штока, мм 250  
Закрытая высота, мм 500



**Пресс кривошипный КД2132 в рабочем состоянии, отключен**

Номинальное усилие, кН 1600  
Ход ползуна, мм 160  
Расстояние между столом и ползуном, мм 480  
Расстояние между столом и ползуном, мм 480  
Мощность двигателя главного движения кВт 19  
Размер стола ширина/длинна мм 670/1000  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
2340\_2100\_3700  
Масса кг 14200



**Горизонтально-расточной обрабатывающий центр с ЧПУ ИР800ПМФ4 в рабочем состоянии, отключен**

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг 1500  
Размеры рабочей поверхности стола, мм 800x800  
Частота вращения поворотного стола (с круговой подачей), об/мин 5  
Количество позиций поворота стола 120 (через 3°)  
Габариты, мм 5388x5300x3455  
Масса станка, кг 10050



**Станок вертикально-фрезерный 6Р13К под восстановление**

Длина рабочей поверхности стола, мм 1600  
Ширина стола, мм 400  
Наибольшее перемещение по осям X,Y,Z, мм 800\_320\_430  
Min частота вращения шпинделя об/м: 40  
Мах частота вращения шпинделя, об/м: 2000  
Мощность, кВт: 7,5  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 3460\_3000\_2120  
Масса станка с выносным оборудованием, кг: 4850



**Токарно-винторезный 1В62Г в рабочем состоянии**

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:  
над станиной 445  
над суппортом 220  
над выемкой в станине 620  
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм:  
над суппортом 1000  
над выемкой станины 290  
над выемкой станины при закреплении на планшайбе 240  
Габарит станка, мм 2800x1190x1450  
Масса станка, кг 2450



**Станок вертикально-сверлильный  
2н135 в рабочем состоянии**

Наибольший диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-74, мм 35  
Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 4  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм 300  
Наибольший ход шпинделя, мм 250  
Расстояние от торца шпинделя, мм:  
- до стола 30-750  
- до плиты 700-4120



**Станок ленточнопильный типа JET HVBS-712K рабочий**

Потребляемое напряжение станка 220 В  
Потребляемая мощность 0,95 кВт  
Технические данные  
Скорость движения полотна 20, 32, 45, 75 м/мин  
Размеры полотна 20\*0,9\*2362 мм  
Макс. диаметр заготовки 90 Гр до 180 мм  
Сплошное сечение до 100 мм  
Макс. диаметр заготовки 45 Гр до 110 мм  
Макс. размер прямоугольной заготовки 90/45 Гр 180\*100 мм  
Угол поворота 0-45 Гр  
Диаметр шкивов 300 мм  
Высота стола 585 мм  
Объем бака для СОЖ 8 л  
Насос подачи СОЖ 0,1 кВт  
Габариты 1260\*520\*970 мм  
Вес 145 кг



**Токарно-винторезный станок УТ16ПМ в рабочем состоянии**

Диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм 320  
Диаметр детали над суппортом, мм 180  
Длина обрабатываемой детали, мм 750  
Мин частота вращения шпинделя об/м: 40  
Мах частота вращения шпинделя, об/м: 2000  
Мощность, кВт: 5,3  
Замена (аналоги):  
Модель УЧПУ:  
Масса станка, кг:  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 2110\_1050\_1395



**Станок токарно-винторезный CU630\*3000**

Высота центров мм 315  
Диаметр обработки над станиной мм 630  
Диаметр обработки над суппортом мм 430  
Диаметр обработки над выемкой в станине мм 830  
Ширина направляющих мм 400  
Расстояние между центрами мм 3000, Шпиндель  
Передний конец No 11  
Диаметр отверстия шпинделя мм 103



### Станок токарно-винторезный 16K20

Длина, мм 2505  
Ширина, мм 1198  
Высота, мм 1810  
Масса станка, кг 3 035  
Частота вращения шпинделя min/max, об/мин 16/2 000  
Диаметр детали над суппортом, мм 290  
Диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм 400  
Длина обрабатываемой детали, мм 710



### Вертикально-сверлильный 2H135 в отличном состоянии

Наибольший диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-74, мм 35  
Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 4  
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм 300  
Наибольший ход шпинделя, мм 250  
Расстояние от торца шпинделя, мм:  
- до стола 30-750  
- до плиты 700-4120



### Листогибочный пресс ИБ1430А-02

Номинальное усилие, кН 1000  
Ход ползуна наибольший, мм 190  
Расстояние между стойками в свету, мм 2000  
Расстояние между стойками в свету, мм 2000  
Мощность суммарная кВт 11,46  
Размер стола ширина/длинна мм 200/2400  
Габариты станка Длинна Ширина Высота (мм)  
2640\_1650\_2830  
Масса кг 7500



### Станок настольный сверлильно-фрезерный СФ-16

Условный диаметр сверления 16мм  
Диаметр сверления, мм 31,75  
Длина рабочей поверхности стола, мм 630  
Ширина поверхности стола, мм 250  
Min частота вращения шпинделя об/м: 180  
Max частота вращения шпинделя, об/м: 2800  
Мощность, кВт: 1,3  
Замена (аналоги):  
Модель УЧПУ:  
Масса станка, кг: 420  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 1045\_1062\_1435

\*Предложение не является публичной офертой и носит информационный характер

[www.stanoknn.ru](http://www.stanoknn.ru)



**Станок полировально-зачистной**



**Универсально-заточной ЗД642**

Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм 250  
Длина детали, мм 500  
Min частота вращения шпинделя об/м: 2000  
Max частота вращения шпинделя, об/м: 7000  
Мощность, кВт: 2,2  
Размеры (Д\_Ш\_В), мм: 1715\_1720\_1635  
Масса станка с выносным оборудованием, кг: 1650



**Вальцы листогибочные трехвалковые типа И2216**

Толщина обработки на всей длине 5-6 мм  
Длина обработки – 1600мм



**Станок вертикально-сверлильный 2Н118**

Наибольший диаметр сверления - 18 мм.  
Конус Морзе шпинделя 2 ГОСТ 2847-67  
Наибольшее осевое перемещение шпинделя - 150 мм.  
Вылет шпинделя - 200 мм.  
Расстояние от конца шпинделя до стола  
наибольшее - 650 мм.  
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм  
870x590x2080  
Вес станка, кг 450



### Станок вертикально-фрезерный 6М13П

Габарит станка:  
 длина 2565  
 ширина 2135  
 высота мм 2235  
 Вес станка кг 4060  
 Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола мм 30-500  
 Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины 450  
 Наибольшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины мм 360  
 Размер рабочей поверхности стола (длина/ширина) мм 1600/400



### Токарно-винторезный SN401

максимальный диаметр обработки над станиной 430мм  
 макс. диаметр обработки над суппортом 240мм  
 диаметр отверстия в шпинделе 105мм  
 мощность гл. привода 7.5кВт  
 расстояние между центрами рмц 1000мм  
 макс. диаметр обработки при съемном ГАП 650мм  
 масса станка 2500кг



### Станок радиально-сверлильный 2Л53У в рабочем состоянии

Наибольший условный диаметр сверления мм 35  
 Вылет шпинделя от образующей колонны  
 Наименьший 290  
 Наибольший 1000  
 Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты мм 1120  
 Расстояние от торца шпинделя до стола мм  
 Наименьшее 15  
 Наибольшее 630  
 Габаритные размеры (ДхШхВ) 1850х800х2430  
 Масса станка 2100



### Вертикально-сверлильный 2a125

Наибольший диаметр сверления в мм 25  
 Рабочие размеры стола (длина X ширина) в мм 375X500  
 Наибольший ход шпинделя в мм 175  
 Ход салазок шпинделя в мм 200  
 Вылет шпинделя 250  
 Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола в мм 700  
 Конус шпинделя Морзе № 3  
 Габариты станка (длина X ширина X высота) в мм 825X980X2300  
 Вес станка в кг 870



### **Автомат токарно-револьверный 1Д112**

Наибольший диаметр обрабатываемого материала, мм:  
круглого 12  
шестигранного 10  
квадратного 8  
Наибольшие размеры обрабатываемого материала с применением устройства для наружной подачи прутка, мм:  
круглого 16  
шестигранного 13  
квадратного 11  
Габаритные размеры, мм 1640x740x1410  
Масса, кг 1100



### **Автомат токарно-револьверный 1Б124**

Диаметр отверстия шпинделя, мм 24  
Расстояние от торца шпинделя до револьверной головки, мм  
наибольшее 64  
наименьшее 180  
Общая подача прутка, мм 90  
Общая длина протачивания, мм 80  
Габаритные размеры, мм 1870x790x1500  
Масса, кг 1750



### **Патроны токарный бу и с хранения**

**ф160, ф200, ф250, ф315, ф400, ф500**



### **Тиски станочные**

**160мм  
250мм  
320мм**



**Плита поперочная 600/450**



**Коробки подач 2н135, 2с132 с хранения**